ภาคผนวก ข-1

หนังสือนำส่งรายงานกับหน่วยงานราชการครั้งล่าสุด

ที่ AIE(S)/005/66

ASIA INDUSTRIAL ESTATE

23 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรกาติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน 4 แผ่น

ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ของ บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด (บริษัทฯ) ที่อ้างถึง ได้กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และบริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดยจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1. และ 2.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดจัดส่งรายงานฯ ให้สผ. จำนวน 2 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น ด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

.....

(นายภัคพงษ์ ธเนศพิพัฒ)

ผู้จัดการทั่วไป

รับแล้ว

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower : 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel. 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Ampher Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092

SUVARNABHUMI OFFICE : 88 Moo 3 Tambol Khlongsuan, Ampher Bang Bo, Samut Prakan 10560 Thailand. Tel. 662-362-7688 Fax : 662-362-7686

ภาคผนวก ข-2

รายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

รายงานผลการดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

การดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด นั้น บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โดยสรุปได้ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 การตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

รายละเอียด	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	
สำรวจประเภทอุตสาหกรรมที่เข้ามาดำเนินการภายในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามประเภทของอุตสาหกรรมเป้าหมายที่ระบุในรายงานฯ	✓		โครงการได้ทำการตรวจสอบประเภทของโรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการให้เป็นไปตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยปัจจุบันไม่มีโรงงานที่เข้าข่ายประเภทโรงงานที่ห้ามเข้ามาตั้ง
สำรวจชนิด/ปริมาณ และประเภทของโรงงาน ตลอดจนรวมถึงตำแหน่งที่ตั้งโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมตั้งแต่เริ่มเปิดดำเนินการ	✓		โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับชนิด/ปริมาณและประเภทของโรงงานตลอดจนตำแหน่งที่ตั้งโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม โดยปัจจุบันมีผู้ประกอบการทั้งหมด จำนวน 48 ราย แบ่งออกเป็นโรงงาน จำนวน 41 โรงงาน และเป็นกิจการอื่น จำนวน 8 ราย ได้แก่ สถานีลดแรงดันก๊าซธรรมชาติ, คลังสินค้า, สร้างอาคารโรงงานมาตรฐานให้เช่า และบริการจัดการขนส่ง (Logistic) ซึ่งประกอบกิจการแล้วทั้งหมด จำนวน 39 ราย
รวบรวมและสรุปลักษณะผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	✓		โครงการได้ทำการรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด
รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ	✓		โครงการได้รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ
นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบตามมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก ๆ 6 เดือน	✓		โครงการได้นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบตามมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก ๆ 6 เดือน
ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของแต่ละโรงงาน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง และมลพิษทางด้านอากาศ ตลอดจนวิธีการบำบัด	✓		โครงการมีการสุ่มตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวิเคราะห์ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก ข-3

รายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินประกอบกิจการ

สถานภาพผู้ใช้ที่ดินในเขตอุตสาหกรรม ทั่วไป

เงื่อนไข : นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) เขตทั่วไป

ลำดับที่	ชื่อผู้ประกอบอุตสาหกรรม	NAME	ประกอบอุตสาหกรรม	PRODUCT	กลุ่มอุตสาหกรรม	ประเภทโรงงานลำดับที่	กลุ่ม ISIC	ที่อยู่สำนักงาน	โทรศัพท์สำนักงาน	FAX สำนักงาน	ที่อยู่โรงงาน	โทรศัพท์โรงงาน	FAX โรงงาน
1	บริษัท กิลดาออน (ประเทศไทย) จำกัด	GILDAON (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตเคมีภัณฑ์สำหรับชุบล้างโลหะ	เคมีภัณฑ์สำหรับชุบล้างโลหะ (ชนิดน้ำ) 260 ตัน, เคมีภัณฑ์สำหรับชุบล้างโลหะ (ชนิดผง) 240 ตัน	อุตสาหกรรมปุ๋ย สี และเคมีภัณฑ์	42(1), 42(2)		[redacted]					
2	บริษัท คาวาชิม่า (ประเทศไทย) จำกัด	KAWASHIMA (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตแผ่นสัมผัสกันน้ำสำหรับติดบนประตูและกระจกรถยนต์ ผลิตพลาสติกคลุมเบาะรถยนต์และส่วนที่เกี่ยวเนื่อง และจำหน่าย ซื้อมา ขายไป ผลิตภัณฑ์พลาสติก	พลาสติกคลุมเบาะรถยนต์ 6,480,000 ชิ้น, พลาสติกขึ้นรูป 5,040,000 ชิ้น, ยางยึดติดขนาดตามไซส์ 15,360,000 เส้น, พลาสติกกันน้ำข้างในประตูรถยนต์ 546,480 ชิ้น	อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม	53(5)	25201							
3	บริษัท คอมเปค (ประเทศไทย) จำกัด	Compeq (Thailand) Co.,Ltd.	ผลิต นำเข้า ส่งออก และจำหน่าย อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์เครื่องกล เครื่องมือทั่วไป แม่พิมพ์คอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์ต่อพ่วง วิศวกรรมไฟฟ้าอื่นๆ อุปกรณ์เครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์ เครื่องใช้ไฟฟ้า ชิ้นส่วน อะไหล่ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว	PCB 446,000 ตารางเมตร	อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์	72							
4	บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	JSP FOAM PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต เปลี่ยนแปลงขนาดผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโพลีโพรโทลีน และโพลีเอทีลีนชนิดพองตัว (เม็ดโฟม) โดยใช้ความดันและความร้อน รวมถึงการซื้อมาขายไป นำเข้าและส่งออก	โพลีโพรโพลีน พองตัว (เม็ดโฟม) 1,194.00 ตัน	อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม	53(5)	24131						
5	บริษัท จินซาน อิเล็คโทรนิค อินดัสเทรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	CHINSAN ELECTRONIC INDUSTRIAL (THAILAND) COMPANY LIMITED	ผลิตผลิตภัณฑ์คอนดัคทีฟ โพลีเมอร์ อลูมิเนีย โซลิด คาปาซิเตอร์ (Conductive Polymer Aluminum Solid Capacitor) และผลิตภัณฑ์อิเล็กโทรไลต์ติค คาปาซิเตอร์ (Electrolytic Capacitor)	Conductive Polymer Aluminum Solid Capacitor 120,000,000 ชิ้น, Electrolytic Capacitor 50,000,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์	72							
6	บริษัท ซังเค็น อินดัสเทรียล เฟอร์นิเนส (ประเทศไทย) จำกัด	SANKEN INDUSTRIAL FURNACE (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต ประกอบ และซ่อมบำรุงเตาเผาอุตสาหกรรม รวมทั้งผลิตและจำหน่ายวัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน และอะไหล่ของเตาเผาอุตสาหกรรม	Aluminium Melting Furnace 1 ชุด, Aluminium Holding Furnace 1 ชุด, Machine for drying Al-Tip 1 ชุด	อุตสาหกรรมเหล็ก และผลิตภัณฑ์โลหะ	64(7)	29140						
7	บริษัท ซันวะ เฟิลท์ (ประเทศไทย) จำกัด	SANWA FELT (THAILAND) CO., LTD.	รับจ้างผลิต ผลิตและขายชิ้นส่วนที่ใช้สำหรับกันกระแทกในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ทำจากผ้าสักหลาดและยูริเทนโฟม, ซื้อมาขายไปผลิตภัณฑ์พลาสติก ผลิตภัณฑ์สักหลาด และยูริเทนโฟม	Parts of office automation apparatus 168,000,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม	69							
8	บริษัท เซนเทค อี แอนด์ อี (ประเทศไทย) จำกัด	SENTEC E&E (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต ประกอบ และจำหน่าย ชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์ เช่น AIR CLEANER, CARBON CANISTER เป็นต้น	AIR CLEANER ASSY 240,000 หน่วย, CANISTER ASSY 300,000 หน่วย	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	78(2)							
9	บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมสำหรับยานพาหนะ	Aluminium Casting Goods For Automobile : Cover MCU 66,900 tons., Rear Bracket 17,790 Tons., Middle Case Comp 208,700 Tons., Lower Cover 17,700 Tons.	อุตสาหกรรมยานยนต์, การขนส่ง และผลิตภัณฑ์โลหะ	77(2)							
10	บริษัท โทคุอาเบะ (ประเทศไทย) จำกัด	TOKUABE (THAILAND) CO., LTD.	ซื้อมา ขายไป และผลิตอุปกรณ์ ชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์, ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ทุกชนิด และประกอบกิจการพิมพ์ด้วยระบบการพิมพ์แทตและฮอตแสตมป์ รวมถึงรับจ้างพิมพ์ทุกชนิดลงบนวัสดุ, เป็นที่ปรึกษาแนะนำผลิตภัณฑ์และความรู้ที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ลงบนวัสดุทุกชนิด	Pad printing plate 3,780.00 แผ่น, Silicone pad 4,500.00 ชิ้น	อุตสาหกรรมกระดาษและการพิมพ์	41(1), 41(2)	22220						
11	บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด	TOPRE (THAILAND) COMPANY LIMITED	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	Stamping Part BL1000t 3,924,864.00 ชิ้น, TRF2500t 3,274,995 ชิ้น, TDM5400t 726,493 ชิ้น / Assembly Part 4,527,288 ชิ้น	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	77(2)	34100						
12	บริษัท เฟรเซอร์ส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	FRASERS PROPERTY (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	สร้างโรงงานมาตรฐานเพื่อให้เช่าหรือขาย		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
13	บริษัท เฟรเซอร์ส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	FRASERS PROPERTY (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	สร้างโรงงานมาตรฐานเพื่อให้เช่าหรือขาย		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
14	บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด	THAI DELMAR CO., LTD.	แปรรูปอาหารทะเลแช่แข็ง, ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต 1,988.44 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงานเท่านั้น	เนื้อปลาอัดบล็อคแช่แข็ง 1,600.00 ตัน, เนื้อปลาชุบแป้งชุบเกล็ดขนมปังแช่แข็ง 4,300.00 ตัน, กุ้งชุบแป้งชุบเกล็ดขนมปังแช่แข็ง 6,400.00 ตัน	อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	6(1), 6(2), 88(1)	15123, 15122						
15	บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด	THAI AMTEC COMPANY LIMITED	ผลิตผงซักฟอกและน้ำยาทำความสะอาด	1.Cleaning Agent for hemodialysis machine (น้ำยาน้ำยาทำความสะอาดเครื่องฟอกไต) กลุ่มกรดซิตริก 41,368 Boxes, กลุ่มกรดเปอร์ออะซิติก 64 Boxes 2.Cleaning agent and disinfactant of medical devices (น้ำยาฆ่าเชื้อทำความสะอาดเครื่องมือแพทย์) 32 Boxes	อุตสาหกรรมยา และเครื่องสำอาง	47(1)	24241						
16	บริษัท เทีบ เวนทิเลชั่น จำกัด	TEB VENTILATION COMPANY LIMITED	ผลิตพัดลมอุตสาหกรรม พัดลมระบายอากาศ	พัดลม 28 ตัน	อุตสาหกรรมเหล็ก และผลิตภัณฑ์โลหะ	71							
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ สมาร์ท โซลูชั่น จำกัด	B.GRIMM POWER SMART SOLUTION CO., LTD.	ผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา กำลังการผลิต 999.54 กิโลวัตต์	พลังงานไฟฟ้า 1,395 เมกกะวัตต์ต่อชั่วโมง	อุตสาหกรรมพลังงาน								
18	บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	PTT PUBLIC COMPANY LIMITED	สถานีลดแรงดันก๊าซธรรมชาติ	ก๊าซธรรมชาติความดัน 150 psig. ปริมาณ 146,000 MMBTU	กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
19	บริษัท พิคาโซ่ เนเชอรัลส์ แลบบอราทอรี่ จำกัด	PICASO NATURALS LABORATORY COMPANY LIMITED	ผลิตและซื้อมาขายไป นำเข้าส่งออก บรรจุ แบ่งบรรจุ วัตถุดิบในการผลิตเครื่องสำอาง, เวชสำอาง เช่น สบู่ แชมพู โลชั่น แป้งน้ำหอม โคโลญจ์ และเครื่องปรุงแต่งร่างกายทุกชนิด รวมถึงวัสดุอุปกรณ์ บรรจุภัณฑ์ ส่วนประกอบบรรจุภัณฑ์ เครื่องจักร วัสดุอุปกรณ์ ส่วนประกอบของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตเครื่องสำอางทุกชนิด	Organic Lip 54,000.00 UNIT, Skin peach Lip Butfer 69,000.00 UNIT, Vegeboy 12,000.00 UNIT, Green Tea Mask 7,900.00 UNIT, LP Deodorant 40,000.00 UNIT	อุตสาหกรรมยา และเครื่องสำอาง	47(1), 47(3)	24241, 24242						

สถานภาพผู้ใช้ที่ดินในเขตอุตสาหกรรม ทั่วไป

เงื่อนไข : นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) เขตทั่วไป

ลำดับที่	ชื่อผู้ประกอบอุตสาหกรรม	NAME	ประกอบอุตสาหกรรม	PRODUCT	กลุ่มอุตสาหกรรม	ประเภทโรงงานลำดับที่	กลุ่ม ISIC	ที่อยู่สำนักงาน	โทรศัพท์สำนักงาน	FAX สำนักงาน	ที่อยู่โรงงาน	โทรศัพท์โรงงาน	FAX โรงงาน
20	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	PAN ASIA PACKING LTD.	ผลิตและจำหน่ายไม้แปรรูป แผ่นไม้รองสินค้าและลังไม้บรรจุสินค้า	แผ่นไม้รองสินค้า 80,000 ชิ้น, ไม้แปรรูป 120 ลบ.ม.	อุตสาหกรรมไม้ และเฟอร์นิเจอร์	34(1), 36(1)		[redacted]					
21	บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด	FRIGEL ASIA PACIFIC CO., LTD.	ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ	ท่อจ่ายน้ำ 15 ตัน, ชิ้นส่วนประกอบเครื่องทำความเย็น 200 ตัน	อุตสาหกรรมเหล็ก และผลิตภัณฑ์โลหะ	64(12), 70	28910, 29300						
22	บริษัท ฟูจิคูระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด	FUJIKURA KASEI (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบ สีเคลือบ ทินเนอร์ สำหรับชิ้นส่วนงานอุตสาหกรรมและการก่อสร้าง, บริการซื้อมา ขายไป ผลิตภัณฑ์เคลือบ สีเคลือบ หมึกนำไฟฟ้า โพลีเมอร์ และเรซิน	ผลิตภัณฑ์สีที่ใช้สำหรับพ่นเคลือบชิ้นส่วนรถยนต์ 204,874.00 KG, ทินเนอร์สำหรับผสมสี 220,368.00 KG, ผลิตภัณฑ์เคลือบ 11,200.00 KG	อุตสาหกรรมปุ๋ย สี และเคมีภัณฑ์	42(1), 45(1)							
23	บริษัท เฟรช เมท (ประเทศไทย) จำกัด	FRESH MATE (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตและจำหน่ายผ้าเย็น	ผ้าเย็น (ออริจินัล) 750,000 ชิ้น, ผ้าเย็น (นิชิกิโก่ย) 120,000 ชิ้น , ผ้าเย็น (ครอส) 120,000 ชิ้น, ผ้าเย็น (เวฟ) 300,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมกระดาษและการพิมพ์	40(2)	21099						
24	บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด	MIKASA CAP (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต จำหน่าย ซื้อมา-ขายไป ฝาพลาสติกสำหรับภาชนะบรรจุภัณฑ์	ฝาพลาสติก 39,768,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมยาง พลาสติก และหนังเทียม	53(5)	36101						
25	บริษัท มิยาโมโตะ กิเคน (ไทยแลนด์) จำกัด	MIYAMOTO GIKEN (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตเครื่องทดสอบรอยรั่ว, หัวฉีด (Injector), เครื่องมือจับยึด (Jig) และเครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์	เครื่องทดสอบรอยรั่วของน้ำมัน 15 ชุด, เครื่องจับยึด 9 ชุด, เครื่องอัดหยุด 1 ชุด	อุตสาหกรรมเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอะไหล่	65, 67(7)	29110, 29220						
26	บริษัท เมอิโก ทรานส์ (ประเทศไทย) จำกัด	MEIKO TRANS (THAILAND) CO., LTD.	บริหารจัดการขนส่งและบริการ (Logistics) สินค้าจำพวกน้ำมันหล่อลื่นและชิ้นส่วนรถยนต์		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
27	บริษัท เมอิโก เอเชีย จำกัด	MEIKO ASIA CO., LTD.	1. ศูนย์เก็บรักษา รวบรวม (Distribution Center) รวมทั้งขนถ่ายสินค้าจำพวกน้ำมันหล่อลื่นและชิ้นส่วนยานยนต์ 2. คัดแยกแบ่งบรรจุ สินค้าจำพวกชิ้นส่วนยานยนต์ 3. ให้เช่าพื้นที่พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวก	เบ้าโช๊คอัพ (Strust Mount) 326,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมอื่นๆ	91(1)	74950						
28	บริษัท ยากิชิตะ (ประเทศไทย) จำกัด	YAGISHITA (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตและออกแบบเครื่องจักรที่มีวัตถุประสงค์ในการใช้งานเฉพาะหรือพิเศษ, ชิ้นส่วนแม่พิมพ์, ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความเที่ยงตรงสูง, อุปกรณ์ที่ใช้ในการประมวลภาพและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง, ชิ้นส่วนของแบบจำลองเครื่องพิมพ์สามมิติ	Auto Plototype parts 150 PCS., Jig 230 PCS., Mold parts 150 PCS., X-Slide L12 200 PCS., Cross Slide L220 420 PCS., G/B Base 700 PCS., Other parts 900 PCS.	อุตสาหกรรมเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอะไหล่	69, 70	32100, 29150						
29	บริษัท ยูนิ ทรินิตี้ จำกัด	UNI-TRINITY CO., LTD.	ปรับปรุงคุณภาพข้าวสาร	ข้าวสารบรรจุถุง 21,120 ตัน	อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	9(1)							
30	บริษัท โยโกตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	YOKOTA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต ออกแบบ จำหน่าย ซ่อมแซม ปรับเปลี่ยน รับจ้างผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ประเภทตลับลูกปืนและเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรม	Rust Prevention Machine 5 unit, Inspection Machine 5 units, Appearance Inspection Machine 5 units, Assembly Machine 5 unit, Tunning Machine 10 units	อุตสาหกรรมยานยนต์ เครื่องจักร	65, 67(8)							
31	บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด	THAI-YAZAKI ELECTRIC WIRE CO., LTD.	ผลิตสายไฟฟ้า	สายไฟ YK-FD 0.6/1 KV-CV 7,483.30 ตัน, สายไฟ YK-THW 3,176.30 ตัน, สายไฟ YK-NYY 112.10 ตัน	อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์	74(2)	31300						
32	บริษัท สัมมิท เคมีคอล จำกัด	SUMMIT CHEMICAL CO.,LTD.	นำเข้า ส่งออก จัดเก็บและแบ่งบรรจุ สารเคมีประเภทเครื่องสำอางค์ อาหาร ยา และเครื่องมือแพทย์	Natural Butter 1,000 กก., สารอนุพันธ์จากพืช 400 กก., สารชำระล้างจากพืช 750 กก., ผลิตภัณฑ์ 1,2-Pentanediol 300 กก., ผลิตภัณฑ์ Multifunctional cosmetic additive 1,000 กก., สารเคมีประเภทเครื่องสำอางค์ 143,000 กก.	อุตสาหกรรมอื่นๆ	91(1)							
33	บริษัท อะมะดะ (ประเทศไทย) จำกัด	AMADA (THAILAND) COMPANY LIMITED	ซื้อมา ขายไป เครื่องจักรแปรรูปโลหะแผ่นและเครื่องปั๊ม รวมถึงชิ้นส่วนต่างๆ อบรมวิธีการใช้งานเครื่องจักรแปรรูปโลหะแผ่น เครื่องปั๊ม และคลังสินค้าเพื่อจัดเก็บเครื่องจักรแปรรูปโลหะแผ่น เครื่องปั๊ม และอะไหล่ทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
34	บริษัท อาเนสโก (ไทยแลนด์) จำกัด	ANESCO (THAILAND) CO., LTD.	ให้เช่า ขนส่ง ซ่อมแซม และบำรุงรักษานั่งร้านเหล็กเพื่อใช้ในการก่อสร้าง	นั่งร้านเหล็ก 18,000 ชุด	อุตสาหกรรมอื่นๆ	97	52600						
35	บริษัท อิเซวัน (ประเทศไทย) จำกัด	ISEWAN (THAILAND) CO., LTD	คลังสินค้า, ขนส่งสินค้า และให้เช่าอาคารโรงงานและคลังสินค้า		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
36	บริษัท อิโรโดริ ชิเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด	IRODORI SHISEI (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตและรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ดูแลเส้นผม	ครีมย้อมผม	อุตสาหกรรมยา และเครื่องสำอาง	47(1), 47(3)							
37	บริษัท อีด้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	IIDA ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต ประกอบ แผ่นวงจรพิมพ์ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ประกอบอุปกรณ์ที่ใช้กับโทรศัพท์เคลื่อนที่ ประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์สำหรับเครื่องใช้ไฟฟ้าในครัวเรือน	แผ่นสงจรไฟฟ้า 1,516,860 ชิ้น	อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์	70, 71, 72	32200						
38	บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	NGK CERAMICS (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตไส้กรองสำหรับเครื่องยนต์ทำจากเซรามิคส์, ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต 4,247.10 กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองในโรงงานเท่านั้น	ไส้กรองไอเสียเครื่องยนต์ขนาดเล็ก 3,686,000.00 ชิ้น, ไส้กรองไอเสียเครื่องยนต์ขนาดใหญ่ 146,000.00 ชิ้น	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	77(2), 88(1)	34300						
39	บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด	STD PRODUCTION CO., LTD.	รับจ้างพ่นสี ชุบสีชิ้นส่วนยานยนต์ และผลิตชิ้นส่วนยานยนต์	ชิ้นส่วนอุปกรณ์ยานยนต์ 6,000,000 ชิ้น/ปี, ชิ้นส่วนรถยนต์พ่นสีแล้ว 2,000,000 ชิ้น/ปี, ชิ้นส่วนมอเตอร์ไซค์พ่นสีแล้ว 2,000,000 ชิ้น/ปี	อุตสาหกรรมเครื่องจักร และอะไหล่	77(2), 100(1), 100(5)							
40	บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด	OKUNO (THAILAND) CO., LTD.	ผลิต นำเข้า ส่งออก ซื้อมา ขายไป เคมีภัณฑ์และอุปกรณ์ที่ใช้ในการขุบเคลือบโลหะและอโลหะทุกชนิด และบริการให้คำแนะนำเทคนิคในการขุบเคลือบโลหะและอโลหะทุกชนิด	โซเดียมไฮโปฟอสไฟท์ 10,000.00 KG, กรดอะซีติก 1,000.00 KG, นิกเกิลซัลเฟท 10,000.00 KG, สารประกอบดีเลท 2,000.00 KG, โซเดียมไฮดรอกไซด์ 3,000.00 KG, ตัวทำปฏิกิริยา โพลีเอธิลีนไกลคอล2000 1,000.00 KG, คอปเปอร์ซัลเฟท 1,000.00 KG, ออร์แกนิกคาร์บ็อกซีเลท 1,000.00 KG	อุตสาหกรรมปุ๋ย สี และเคมีภัณฑ์	42(1), 42(2)	24110, 63020						

สถานภาพผู้ใช้ที่ดินในเขตอุตสาหกรรม ทั่วไป

เงื่อนไข : นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) เขตทั่วไป

ลำดับที่	ชื่อผู้ประกอบอุตสาหกรรม	NAME	ประกอบอุตสาหกรรม	PRODUCT	กลุ่มอุตสาหกรรม	ประเภทโรงงานลำดับที่	กลุ่ม ISIC	ที่อยู่สำนักงาน	โทรศัพท์สำนักงาน	FAX สำนักงาน	ที่อยู่โรงงาน	โทรศัพท์โรงงาน	FAX โรงงาน
41	บริษัท ไอชิน อินดัสเทรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	AISHIN INDUSTRIAL (THAILAND) CO., LTD	ผลิตและจำหน่าย ชิ้นส่วนอุปกรณ์และส่วนประกอบของเครื่องจักรอุตสาหกรรม เช่น วาวล์ โรตารี่วาวล์ ดิเวอร์เดอร์วาวล์	Sanitary Rotary Valve 144 unit, Three-way Ball Diverter Valve 48 unit, Knife Gate Valve 36 unit, Light Duty Valve 12 unit	อุตสาหกรรมเครื่องจักร และอะไหล่	68		[redacted]					
42	บริษัท ไอชิน ซังเกียว (ไทยแลนด์) จำกัด	AISHIN SANGYO (THAILAND) CO., LTD.	บำรุงรักษา ซ่อมแซม นำเข้าและส่งออก ผลิตและจำหน่าย ชิ้นส่วนและอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้สำหรับป้อนผงอุตสาหกรรมในอุตสาหกรรมประเภททุตสาหกรรมยา อุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมไฟฟ้า อุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นต้น	Ball valve : DBXA-6551A 10 pcs., Ball valve : DBXA-80S1A 10 pcs., Ball valve : DBXA-100S1A 10 pcs., Knife gate valve : GVX-150S 10 pcs., Knife gate valve : GVX-200S 10 pcs., Knife gate valve : GVXA-150S 10 pcs., Knife gate valve : GVXA-200S 10 pcs., Solenoid Valve 30 pcs., Limit switch 100 pcs., Flow Speed controller 30 pcs.	อุตสาหกรรมเครื่องจักร และอะไหล่	68							
43	บริษัท เอเชีย แปซิฟิก ซีเอเอส (ประเทศไทย) จำกัด	ASIA PACIFIC CIS (THAILAND) CO., LTD.	ผลิตงานปั๊มขึ้นรูปโลหะ ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการ (ห้องเซิร์ฟเวอร์) และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เตาไฟ เตาอบ เครื่องล้างจาน เป็นต้น	สไลด์และลวดตะแกรง 1,970,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมเหล็ก และผลิตภัณฑ์โลหะ	64(2), 71, 73							
44	บริษัท อีเอสอาร์ เอเชีย สุวรรณภูมิ จำกัด	ESR ASIA SUVARNABHUMI CO., LTD.	คลังสินค้าและโรงงานให้เช่า		กิจการอื่นที่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรม								
45	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	HINO MOTORS MANUFACTURING (THAILAND) LIMITED	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์, รถบรรทุก และแชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้งสำหรับรถโดยสาร	ชุดเฟืองเกียร์ 17' 65,411.00 UNIT, ชุดเฟืองเกียร์ 3.96m 59,536.00 UNIT, โครงรถยนต์ 559,000.00 UNIT, เฟืองหน้า 412,000.00 UNIT, ปีกนก 721,000.00 UNIT, รถบรรทุก 14,760 คัน, แชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้งสำหรับรถโดยสาร 260 คัน	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	77(1), 77(2)	34300						
46	บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส เอเชีย จำกัด	HINO MOTORS ASIA LTD.	ศูนย์การผลิต, วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ยานยนต์ เช่น รถบรรทุกหรือรถโดยสารต้นแบบ และสนามทดสอบรถ	รถบรรทุก (รถต้นแบบ) 11 คัน	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	77(1)							
47	บริษัท ฮีโน่พาเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	HINO POWERTRAIN MANUFACTURING (THAILAND) LTD.	ผลิตและประกอบเครื่องยนต์ คาน ระบบส่งกำลัง เพลากลาง และชิ้นส่วนของรถยนต์ รถบรรทุก และรถโดยสาร	Engine (เครื่องยนต์, ตัวผลิตกำลัง), Axle (คาน เป็นตัวคานเพื่อรับน้ำหนักรถ), Transmission (ระบบส่งกำลัง ซึ่งเป็นการถ่ายทอดกำลังไปยังแพลาและเปลี่ยนแปลงความเร็ว), Propeller Shaft (เพลากลาง เป็นตัวส่งกำลังจากเกียร์ไปเฟืองท้ายล้อหลัง)	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	65, 77(2)							
48	บริษัท ฮิดากะ เอ็นจินเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	HIDAKA ENGINEERING (THAILAND) CO., LTD.	ติดตั้ง ตรวจสอบ ซ่อมแซม ดูแล บำรุงรักษา แม่พิมพ์	แม่พิมพ์ 1,200 ชิ้น	อุตสาหกรรมเครื่องจักร และอะไหล่	67(7)							
49	บริษัท ฮีโร่ มอเตอร์ส ไทย จำกัด	HERO MOTERS THAI LTD.	ผลิตชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์	Gear Box 8,000 ชิ้น, Kax Gears 75,000 ชิ้น	อุตสาหกรรมยานยนต์ และการขนส่ง	78(2)							

สรุปจำนวนผู้ใช้ที่ดิน (ตามใบอนุญาต) :	49 ราย
สรุปจำนวนผู้ใช้ที่ดิน (ตามชื่อการประกอบกิจการ) :	48 ราย
สรุปจำนวนโรงงาน :	41 ราย
สรุปจำนวนผู้ประกอบการอื่น :	8 ราย
ประกอบกิจการแล้วทั้งหมด :	39 ราย
โรงงานที่ประกอบกิจการแล้ว :	32 ราย
ผู้ประกอบการอื่นที่ประกอบกิจการแล้ว :	7 ราย

ปรับปรุงข้อมูล ณ วันที่ : 26/7/2566

ภาคผนวก ข-4

แบบฟอร์มและตัวอย่างการยื่นคำขอใช้ที่ดิน
และคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม
เพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

คำแนะนำ

Recommendations

การยื่นคำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

Application for land Utilization to operate in an Industrial Estate (Form 01/1)

- เติมข้อความในแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน
  Fill the application form correctly and completely
- ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและใส่เครื่องหมาย / ในช่อง O ที่เลือกใช้
  Cross out statements you do not want and put / mark in block O on selected parts
- หากช่องว่างที่กรอกเดิมไม่พอ ให้ระบุเป็นเอกสารแนบกับคำขอ
  Attach additional pages if writing space is limited.
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แบบประกอบคำขออนุญาต ต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)
  3 copies of documents are required on application. Documents have to be signed by the authorized person)

1. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นบุคคลธรรมดา

In case when an applicant is an ordinary person

- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง(กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้ขอใช้ที่ดิน
  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner)
- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)
  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)
  สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง
  (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)
  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of appointee (In case of Power of Attorney)
- แผนผังแสดงเขตที่แปลงที่ดิน
  Master Plan with land plot number
- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน
  Land Registration or the letter of land use permission

2. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นนิติบุคคล

In case of an applicant is a juristic entity

- สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล และวัตถุประสงค์การจัดตั้ง (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)
  Copy of Registration Certificate as the juristic entity (within 6 months from the issuing date)
- สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)
  Copy of company shareholders listing (within 6 months from the issued document)
- แผนผังแสดงเขตที่แปลงที่ดิน
  Master Plan with land plot number
- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน
  Copy of Land Registration or the letter of land use permission
- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล
  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of the authorized person
- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)
  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)
  สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)
  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of Appointee

ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงเพิ่มเติม โปรดติดต่อ

For further information please contact

- สำนักบริการเบ็ดเสร็จตรามางร (Office of One Stop Service)
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 1192 หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ
  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402 หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Office of One Stop Service (OSS) . Tel : 0-2253-2561 Ext. 1192 or Operating Permit Division, Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT), Nikom Makkasan Road, Bangkok 10400 ,
  Tel : 0-2253-0561 Ext. 4402 or an Industrial Estate Office
- ให้ยื่นคำขอที่สำนักบริการเบ็ดเสร็จตรามาง (Office of One Stop Service) หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Applications shall be submitted to Office of One Stop Service (OSS) or Operating Permit Division, Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) or an Industrial Estate Office
- ในกรณีที่ผู้ขอใช้ที่ดินไม่สามารถมารับใบอนุญาตด้วยตนเอง ต้องมีหนังสือมอบอำนาจให้ผู้มารับใบอนุญาตมีอำนาจลงนามรับหนังสืออนุญาตแทนผู้ขอใบอนุญาต
  In case the applicant cannot come to receive the license by him/herself, Power of Attorney is required.
- ค่าบริการการออกใบอนุญาตใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม เป็นเงิน 10,700.- บาท (หนึ่งหมื่นเจ็ดร้อยบาทถ้วน) กรณีชำระเป็นเช็ค ต้องเป็นเช็คของธนาคารที่มีสำนักงานอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือปริมณฑล หรือเช็คของธนาคารที่มีสำนักงานตั้งอยู่ในเขตจังหวัดที่มีนิคมอุตสาหกรรมตั้งอยู่ ซึ่งมิต้องเสียค่าธรรมเนียมในการเรียกเก็บเงิน โดยเช็คสั่งจ่ายในนาม **"การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย"**
  Service charge (including Value Added Tax) is 10,700 baht (One thousand and seven hundred baht only) for issuing the license for industrial operating in an Industrial Estate. Payment can be made in cash or cheque payable to **" Industrial Estate Authority of Thailand"**. In case of check payment, the paying bank shall have a branch in Bangkok or nearby area or have a branch within province of industrial estate office located that there is no fee on collecting the payment

สำหรับเจ้าหน้าที่
เอกสารครบ .....
ผู้รับ.....
วันที่.....เวลา.....

คำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม .....
Application for land utilization to operate in Industrial Estate

วันที่..... เดือน..... ปี.....
Date Month Year

1. ข้อมูลทั่วไป
General

1.1 ผู้ขอใบอนุญาต
The Applicant

ชื่อ..... อายุ..... ปี สัญชาติ.....
Name years nationality

มีความประสงค์ขอรับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในนาม
wish to apply for permission for land utilization to operate in the industrial estate on the basis of:

☐ บุคคลธรรมดา An ordinary person ☐ นิติบุคคลระหว่างการจัดตั้ง Corporate in the process of forming ☐ นิติบุคคลจัดตั้งแล้ว Corporate already

ชื่อ.....เลขที่ใบ
Name of applicant (in Thai)

.....(ตามที่จดทะเบียน)
(in English)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร ☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐
Tax Identification Number

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ ..... หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน.....
Office location No Moo Soi Street

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต ..... จังหวัด.....
Sub-District District Province

โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... E-mail .....
Telephone no. Fax no.

1.2 ขอใช้ที่ดิน/อาคาร
Application for land use/ Building

1.2.1 เขตฯ ทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ ..... (ไร่-งาน-ตรว.)
General Industrial Zone: Land/Plot no. Area (rai-ngam-square wah)

เขตฯ ส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ ..... (ไร่-งาน-ตรว.)
Exporting Processing Zone: Land/ Plot no. Area (rai-ngam-square wah)

เขตพาณิชยกรรม แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ ..... (ไร่-งาน-ตรว.)
Commercial Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngam-square wah)

เขตที่พักอาศัย แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ ..... (ไร่-งาน-ตรว.)
Residential Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngam-square wah)

1.2.2 โดย ☐ ซื้อ Purchasing ☐ เช่าซื้อ Hire-Purchasing ☐ เช่า Leasing ☐ ได้รับการยินยอม Owner's permission

จาก ☐ กนอ. From IEAT

☐ อื่น ๆ ..... Others

2. การประกอบกิจการ
Operation

2.1 ประเภทกิจการ .....
Type of operation

.....

2.2 แผนการดำเนินงาน
Operation plan

- เริ่มก่อสร้างอาคารโรงงานภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Construction to start by date Month Year

- เริ่มประกอบกิจการภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Operation to start by date Month Year

3. ทุน
Registered

3.1 ทุนจดทะเบียน
Registration Investment

1. ทุนของคนไทย ..... บาท
Capital owned by Thais Baht

2. ทุนของคนต่างด้าว สัญชาติ .... บาท
Capital owned by Foreigners Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

3. รวมทุนจดทะเบียน ..... บาท
Total registered capital Baht

สัดส่วนทุนจดทะเบียน คนไทยร้อยละ ..... ต่างด้าวร้อยละ .....
Ratio of Registered Capital : Thai % Foreigner %

3.2 เงินทุนหมุนเวียน
Registered Capital

เงินทุนหมุนเวียน ..... บาท
Registered Capital Baht

4. ความต้องการสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ
Requirements for Public utilities and facilities

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. ..... Year)	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. ..... Year)
1. ไฟฟ้า Electricity	..... KW	..... KW
2. โทรศัพท์ Telephone	..... เลขหมาย Lines	..... เลขหมาย Lines
3. น้ำประปา Water Supply	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
4. น้ำดิบ Raw Water	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
5. การบำบัดน้ำเสีย Waste waster treatment	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	..... ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
6. การกำจัดขยะมูลฝอย Garbage Disposal	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. ..... Year)	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. ..... Year)
7. การกำจัดกากอุตสาหกรรม (ระบุชนิด) Industrial waste Disposal (Specify Type)	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day
8. อื่น ๆ ..... Others		

(Signed) ..... ผู้ขอใช้ที่ดิน Applicant

(.....)

สำหรับการพิจารณาของ กนอ.
IEAT's Consideration

☐ อนุมัติ Approve ☐ .....

ผู้ขอใช้ที่ดินต้องลงนามในสัญญาเช่าที่ดิน/สัญญาระยะยาวที่ดิน และลงนามรับทราบเงื่อนไขในใบอนุญาตด้วย
The applicant shall sign the Land Lease / Use Contract and acknowledge the conditions in the license.

ลงชื่อ .....
Signed

(.....)

ตำแหน่ง .....
Position

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Date Month Year

รายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต (กรณีประกอบกิจการอุตสาหกรรม)

Details of Manufacturing Process (In case of industrial operation)

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Raw materials and other materials required in the manufacturing process (full operation)

ลำดับที่ No.	วัตถุดิบ/ วัสดุจำเป็น Raw materials/ Required materials	ปริมาณการใช้ (ต่อปี) Required amount (per year)

2. กระบวนการผลิต (ให้เขียนแผนภูมิแสดงขั้นตอนการผลิตและระบุจุดที่เกิดมลพิษ พร้อมอธิบายโดยละเอียด)

Manufacturing process (Draw a process flow chart showing the entire process and points where pollution may originate with detailed description)

.....

.....

.....

.....

3. ปริมาณการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Production capacity (full operation)

ลำดับที่ No.	ผลิตภัณฑ์ Product	ปริมาณ (ต่อปี) Amount (per year)	การจำหน่าย (Distribution)	
			ในประเทศ (Thailand)	ต่างประเทศ (Abroad)

4. จำนวนวันทำงานปีละ ..... **วัน วันละ** ..... **ชั่วโมง**

Number of working days/year days hours/day hours

ปีงบประ

Place duty stamp here

หนังสือมอบอำนาจ

Power of Attorney

เขียนที่ .....

Made at

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า.....

By means of this letter I

อายุ.....ปี สัญชาติ..... ประกอบอาชีพ .....

Aged years, Nationality Occupation

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....ตรอก/ซอย..... ถนน.....

Whose office is located at No. Soi Street

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด .....

Sub-District District Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

Telephone no. Fax

โดย.....ตำแหน่งกรรมการ หุ้นส่วนผู้จัดการ

By Director/Manager

ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานกรุงเทพมหานคร

having binding authority according to the certificate issued by Bangkok Metropolitan Company and Partnership

สำนักงานทะเบียนเลขที่.....ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

Registration office/Commercial Commerce Office No. Dated Month Year

ขอมอบอำนาจให้.....

hereby to authorize

ซึ่งเป็นผู้ถือบัตร.....เลขที่.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

Personal Identification document (type No. Age years, Race

สัญชาติ.....อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

Nationality Home address Moo Soi Street

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

Sub-District District Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

Tel. Fax.

ตัวอย่าง

เป็นผู้มีอำนาจแทนข้าพเจ้าได้.....

to act on my behalf

.....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปในขอบเขตแห่งอำนาจนี้ ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าจะรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐาน จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

Any Actions performed by the authorized person within the scope of this power of attorney shall be my responsibility, as if performed by myself in all respects.

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

Signed Appointer

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

Signed Appointer

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

Signed Appointer

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

Signed Witness

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

Signed Witness

(.....)

ตัวอย่าง

แบบ กนอ. 03/1

Form IEAT 03/1

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

APPLICATION FOR NOTIFICATION OF INDUSTRIAL OPERATION COMMENCEMENT

คำแนะนำ

Instructions

การยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

Submission of Application for Notification of Industrial Operation Commencement

- **กรอกแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน**
  Fill in the Application Form correctly and completely.
- **ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและกาเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ ที่เกี่ยวข้อง**
  Cross out inapplicable wording and mark ✓ in the relevant box ☐.
- **หากช่องว่างสำหรับกรอกไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบคำขอ**
  If the space provided is not sufficient, describe in attachment.
- **เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขอดังนี้ (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)**
  Attach 3 sets of the following documents to the Application (Documents must be certified by signature(s) of authorized person(s)):
  - **สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล (ไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันที่ออกหนังสือ)**
    Copy of the Company Affidavit (not older than 6 months from the issue date)
  - **สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจของนามแทนนิติบุคคล**
    Copies of the Identification Card and House Registration Card or copy of passport (in case of foreigner) of the authorized person(s) to sign on behalf of the juristic person
  - **หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (ถ้ามี)**
    Power of Attorney affixed with duty stamps as required by law (if any)
  - **สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)**
    Copies of the Identification Cards and House Registration Cards or copy of passport (in case of foreigner) of the grantor and the attorney-in-fact (in case of authorization)
- **ผู้ยื่นคำขอ ควรเป็นผู้ที่เข้าใจในสาระสำคัญของเอกสารคำขอเพื่อความถูกต้องและรวดเร็วในการพิจารณาและสรุปผล**
  The applicant should be a person who understands the essence of the Application to ensure correctness and rapidity in the consideration and conclusion.
  ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงในการกรอกคำขอ โปรดติดต่อ
  For more information, please contact
- **ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ** (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)
  Business Services Department
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561
  Telephone: 0-2253-0561
  หรือกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ
  or Business License Division, Business Services Department
  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400
  Industrial Estate Authority of Thailand, Nikom Makkasan Road, Bangkok 10400
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402, 4409, 4417, 4446 FAX 0-2650-0318
  Telephone: 0-2253-0561 Ext. 4402, 4409, 4417, 4446, Fax. 0-2650-0318
  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  or the relevant Industrial Estate Office
- **ให้ยื่นคำขอที่ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ** (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)
  The Application must be submitted at the Business Services Department
  หรือกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
  or Business License Division, Industrial Estate Authority of Thailand
  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  or the relevant Industrial Estate Office

สำหรับเจ้าหน้าที่
For Official Use Only
เลขที่คำขอ.....
Application No.
ผู้รับ.....
Recipient
วันที่ .....เวลา.....
Date Time

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม.....

Application for Notification of Industrial Operation Commencement in Industrial Estate

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
Date Month Year

1. ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Industrial Operator

บริษัทจำกัด.....
Company/Partnership

1.1 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ .....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
Office located at No. Moo Trok/Soi Road

แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....
Subdistrict/Tambon District/Amphoe Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....
Telephone Fax

1.2 โรงงานตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม.....**นิคมอุตสาหกรรม**.....
Factory located in Zone Industrial Estate

เลขที่ดินแปลงที่.....**เนื้อที่**.....(ไร่-งาน-ตร.ว.)
Land Plot No. Area (rai-ngam-square wah)

ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
located at No. Moo Trok/Soi Road

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
Tambon/Subdistrict Amphoe/District Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....
Telephone Fax

1.3 ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ เลขที่ .....**ลงวันที่**.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
License to Utilize Land and Operate a Business No. dated month year

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่.....
Industrial Operator Registration No.

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
Factory Type or Category No.

ประกอบกิจการ.....
Business Activities

.....

2. การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม
Notification of Industrial Operation Commencement

2.1 จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ภายในวันที่.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
The industrial operation will commence by

2.2 **มีกำลังเครื่องจักร** .....**แรงม้า** **จำนวนคนงาน**.....**คน**
Machinery capacity horsepower Number of workers persons

2.3 กรณีประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมบางส่วน (ไม่ครบตามที่ได้รับอนุญาต)
In case of partial industrial operation commencement (instead of full operation as permitted)

ระบุส่วนที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม.....
Specify such portions of industrial operation to commence

ปรับปรุงครั้งที่ : 0 **เริ่มใช้ : 19 กันยายน 2546**
Revision No.: 0 Effective Date: September 19, 2003

3. รายการและเอกสารประกอบการแจ้งเริ่ม มีดังต่อไปนี้
Particulars and documents supporting the notification of the operation commencement are as follows

1. ข้อมูลทั่วไป **จำนวน 3 ชุด**
General Information 3 sets

☐ 1.1 **ทุน บุคลากร และการปฏิบัติงาน**
Capital, personnel and operation

☐ 1.2 **พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต**
Relevant Acts governing the consideration for approval/permission

2. รายละเอียดการผลิต **จำนวน 3 ชุด**
Details on Production 3 sets

☐ 2.1 **บัญชีวัตถุดิบและวัตถุสำเร็จที่ใช้ในการผลิต**
List of raw materials and essential supplies for production

☐ 2.2 **บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้**
List of products and by-products

☐ 2.3 **กรรมวิธีการผลิต**
Production process

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ **จำนวน 3 ชุด**
Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation and Responsible Engineer 3 sets

☐ 3.1 **บัญชีเครื่องจักรที่จัดตามลำดับขั้นตอนการผลิต**
List of machinery in order of the production process

☐ 3.2 **แผนผังแปลงที่ดินแสดงสิ่งปลูกสร้าง อาคารที่จะประกอบอุตสาหกรรม**
Land plot layout indicating structures and buildings for industrial operation

☐ 3.3 **แบบแปลนอาคารโรงงาน และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ขนาดมาตราส่วน พร้อมด้วยรายละเอียดประกอบ**
Factory building floor plans and layout indicating machinery installation at appropriate size and proper scale, together with specifications

☐ 3.4 **หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาอุตสาหกรรม หรือสาขาอื่นตามที่กฎหมายกำหนด**
Certificate of a licensed practitioner of the regulated engineering profession in industrial engineering or other fields as required by law

4. แบบแปลน รายละเอียดเกี่ยวกับการควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน **จำนวน 3 ชุด**
Layout Plans and Details Relating to Factory Environment Control 3 sets

☐ 4.1 **แผนผังแปลงที่ดินแสดงที่ตั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**
Land plot layout indicating location of the environmental and safety management systems

☐ **ระบบบำบัดน้ำเสีย** Wastewater Treatment System
☐ **ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ** Air Pollution Treatment System
☐ **เตาเผาขยะ** Incinerator
☐ **กากอุตสาหกรรม** Industrial Waste
☐ **หม้อไอน้ำ ที่**.....**เครื่อง** Steam Boiler unit(s)
☐ **วัตถุอันตราย** Hazardous Substance
☐ **ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว** Fuel Oil/Liquefied Petroleum Gas Storage Facility

☐ 4.2 **แผนผังแสดงระบบระบายน้ำเสียจากโรงงานสู่บ่อพักน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม**
Layout of wastewater drainage system from the factory to the wastewater pond of the industrial estate

☐ 4.3 **แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุม**
Layout plan of the wastewater treatment system, together with calculation sheets and certificate of a licensed practitioner of regulated engineering profession

☐ 4.4 **แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุม**
Layout plan of the air pollution treatment system, together with calculation sheets and certificate of a licensed practitioner of regulated engineering profession

☐ 4.5 **รายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม**
Details relating to industrial waste management

5. เรื่องอื่นๆ **จำนวน 3 ชุด**
Others 3 sets

☐ 5.1 **รายงานข้อมูลการตรวจและการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ**
Report on steam boiler safety inspection and testing

☐ 5.2 .....

ขอรับรองว่ารายละเอียดตามคำขอและเอกสารประกอบคำขอนิคมฯ ถูกต้องครบถ้วนแล้ว
It is hereby certified that the details as per the application form and the supporting documents are correct and complete.

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**
Signed Industrial Operator
(.....)

1. ข้อมูลทั่วไป
General Information

1.1 ทุน บุคลากร และการปฏิบัติงาน
Capital, Personnel and Operation

1. ปริมาณเงินทุนในการดำเนินธุรกิจ
Investment Funds in Business Operations

1.1 ที่ดิน	.....บาท Baht	**1.4 มูลค่าทรัพย์สินอื่น**	.....บาท Baht
1.2 อาคารและสิ่งปลูกสร้าง	.....บาท Baht	**1.5 เงินทุนหมุนเวียน**	.....บาท Baht
1.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์	.....บาท Baht	**รวม (1.1 - 1.5)**	.....บาท Total (1.1 - 1.5) Baht

2. การขอรับส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน
Application for Investment Promotion under the Investment Promotion Law

☐ 2.1 **ได้รับการส่งเสริมการลงทุนแล้ว ปี พ.ศ.**.....**ถึง พ.ศ.** .....
Investment promotion has been obtained from to
และ ได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริม หรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาด้วย
and a copy of the letter notifying resolution for investment promotion or the promotional certificate is attached.

☐ 2.2 **อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน**
The application for investment promotion is pending consideration.

☐ **ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน**
The application for investment promotion has not yet been submitted.

3. จำนวนและตำแหน่งผู้ที่ทำงานในสถานประกอบอุตสาหกรรม
Number and Position of Personnel at Industrial Operation Premises

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ	.....คน Administrative and technical officials person(s)	**3.5 คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ)**	.....คน Female workers (unskilled workers) person(s)
3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ)	.....คน Male workers (skilled workers) person(s)	**3.6 ช่างเทคนิค (จากต่างประเทศ)**	.....คน Technicians (foreign) person(s)
3.3 คนงานหญิง (ช่างฝีมือ)	.....คน Female workers (skilled workers) person(s)	**3.7 ช่างฝีมือ (จากต่างประเทศ)**	.....คน Skilled workers (foreign) person(s)
3.4 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ)	.....คน Male workers (unskilled workers) person(s)	**3.8 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ**	.....คน Foreign experts person(s)
		รวม (3.1 - 3.8)	.....คน Total (3.1 - 3.8) person(s)

4. เวลาทำงาน
Work Hours

4.1 **ทำงานปกติ ตั้งแต่เวลา** .....**ถึงเวลา**.....
Normal work hours from to

4.2 **รวมเวลาทำงาน วันละ** .....**ชั่วโมง**.....**กะ**
Total work hours hours per day for shift(s)

4.2 **วันหยุดงานปีละ** .....**วัน รวมวันทำงานปีละ**.....**วัน**
Holidays days per year; Total work days days per year

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**
Signed Industrial Operator
( )

1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา อนุมัติ/อนุญาต
Relevant Acts governing Consideration for Approval/Permission for
การประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม
Industrial Operation in Industrial Estate

1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
The Factory Act B.E. 2535 (1992)

☐ 1.1 **หนังสือแจ้งการอนุมัติหรือเห็นชอบจากรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว**
Letter notifying approval or authorization from the Minister of Industry in case of policy-based industry pursuant to Section 32 of the Factory Act B.E. 2535 (1992) and a copy of such letter is attached.

☐ 1.2 **ไม่จัดว่าเป็นอุตสาหกรรมนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535**
It is not regarded as a policy-based industry pursuant to Section 32 of the Factory Act B.E. 2535 (1992).

2. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535
The Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992)

☐ 2.1 **หนังสือแจ้งผลการเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทที่ต้องจัดทำรายงาน ตาม พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว**
Letter notifying approval of an Environmental Impact Assessment Report in case of an industry required to conduct such report pursuant to the Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992) and a copy of such letter is attached.

☐ 2.2 **ไม่จัดว่าประเภทโรงงานหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานฯ**
It is not regarded as an industry or business required to conduct such report.

3. พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
The Building Control Act B.E. 2522 (1979)

☐ 3.1 **ที่ดินตั้งโรงงาน เป็นของ** .....
Factory land is owned by

☐ 3.2 **อาคาร โรงงาน เป็นของ** .....
Factory building is owned by

☐ 3.3 **อาคาร โรงงานในแปลงที่ดินมีจำนวน**.....**หลัง**
Number of factory buildings in the land plot building(s)

☐ 3.4 **การขออนุญาตก่อสร้างอาคาร โรงงานและการรับรองการก่อสร้างอาคาร โรงงาน ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522**
Permission for construction of factory building and certification of factory building construction pursuant to the Building Control Act B.E. 2522 (1979)
- **อาคารที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ได้รับอนุญาตก่อสร้างอาคาร ใบอนุญาต**
Building in which the industrial operation is to commence has been permitted for construction per
เลขที่.....**ลงวันที่**.....
Construction License No. dated
- **อาคาร โรงงานที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมได้รับใบรับรองการก่อสร้างอาคาร**
Factory building in which the industrial operation is to commence has been granted a certificate of building
ใบรับรองเลขที่.....**ลงวันที่**.....
construction per Certificate No. dated

☐ 3.5 **กรณีอาคาร โรงงานอยู่ระหว่างการยื่นคำขอใบรับรองการก่อสร้าง**
In case the factory building is pending submission of the application for a construction certificate
คำขอที่ยังคงค้าง เลขที่.....**ลงวันที่**.....
Application No. dated

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**
Signed Industrial Operator
(.....)

2. รายละเอียดการผลิต

Details on Production

2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

List of Raw Materials and Essential Supplies for Production

1. วัตถุดิบและวัสดุ ที่มีต้นกำเนิดภายในประเทศ

Raw Materials and Supplies from Local Sources

ลำดับที่ No.	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี) Types of Raw Materials and Supplies for Production Specify Chemical Name (if any)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า Consumption Volume per year and Value		แหล่งที่มา Source
		ปริมาณ Volume	มูลค่า (บาท) Value (Baht)	
	รวม Total			

2. วัตถุดิบและวัสดุ ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

Raw Materials and Supplies from Overseas Sources

ลำดับที่ No.	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี) Types of Raw Materials and Supplies for Production Specify Chemical Name (if any)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า Consumption Volume per year and Value		แหล่งที่มา (ระบุประเทศ) Source (Specify Country)
		ปริมาณ Volume	มูลค่า (บาท) Value (Baht)	
	รวม Total			

3. อัตราส่วนของมูลค่าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่มีต้นกำเนิดในประเทศ กับที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

Ratio of Value of Raw Materials and Essential Supplies between Local Sources and Overseas Sources

ลำดับที่ No.	รายการ Description	คิดเป็นร้อยละ percent
1	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้นกำเนิดในประเทศ Raw materials and essential supplies from local sources	----------
2	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้าจากต่างประเทศ Raw materials and essential supplies from overseas sources	----------

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Signed Industrial Operator

(.....)

2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้

List of Products and By-products

ลำดับที่ No.	ชนิดของผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ Types of Products and By-products	ชื่อผลิตภัณฑ์ หรือ ตรึ่งหมายการค้า Product Name or Trademark	ชั่วโมงทำงาน/วัน Work Hours/ Day	จำนวนวันทำงาน/ปี Work Days/ Year	ปริมาณการผลิต/ปี Production Volume/Year			มูลค่าเป็นบาท Value/Million Baht		
					ตลาดในประเทศ Local Market	ตลาดต่างประเทศ Overseas Market		ตลาดในประเทศ Local Market	ตลาดต่างประเทศ Overseas Market	
						ปริมาณ Volume	ประเทศ Country		ปริมาณ Volume	ประเทศ Country
1	ผลิตภัณฑ์ Products									
2	วัตถุพลอยได้ By-products									

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Signed Industrial Operator

( )

2.3 กรรมวิธีการผลิต

Production Process

เขียนแผนภูมิการผลิต พร้อมคำชี้แจงโดยละเอียด

Draw a diagram illustrating the production, together with detailed description

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Signed Industrial Operator

(.....)

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation and Responsible Engineer

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

List of Machinery in order of the Production Process

ลำดับที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name, Size, Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวนเครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลังเครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			

ลงชื่อ.....วิศวกร

Signed Engineer

(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Signed Industrial Operator

(.....)

3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession

การออกแบบ แผนผังโรงงาน (PLANT LAY-OUT DESIGN)

Plant Layout Design

เขียนที่.....
Written at

วันที่.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....**อายุ**.....**ปี**
By this Certificate, I, Age years

ที่ทำงาน.....
Office Address

ที่อยู่.....
Address

.....**โทรศัพท์**.....**โทรสาร**.....
Telephone Fax

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท ภาคีวิศวกร/สามัญวิศวกร/วุฒิวิศวกร
have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Associate Engineer/Professional Engineer/Senior Professional Engineer

สาขา วิศวกรรมอุตสาหการ/ชาขา.....**วิศวกรรม**.....
Field Industrial Engineering/Field Engineering

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....
per License No. Issue Date

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....**และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ**
Expiry Date and currently, the License has not been revoked.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า
I hereby certify that

1. **เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามประเภทและสาขาที่ได้รับระบุตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542**
   I have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category and field pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999).
2. **ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบ แผนผังโรงงาน ของ**.....
   I design the plant layout of

.....**ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่**.....
Industrial Operator Registration No.

ซึ่งประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม.....**แปลงที่ดิน**.....
engaging in industrial operation in Industrial Estate Land Plot

การติดตั้งเครื่องจักร การจัดพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเส้น การขนย่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในบริเวณโรงงาน เป็นไปตามหลักวิชาการ เครื่องจักรที่ติดตั้งมีความมั่นคงแข็งแรง ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียงตามแผนผังโรงงานที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว
The machinery installation, operation area management, storage and transport of raw materials and products in the factory vicinity are in accordance with the technical requirements. The installed machinery is stable, durable and safe to operators and nearby residents as per the certified plant layout design.

3. **ข้าพเจ้ายินดีที่จะชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์**
   I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete.

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ
In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ.....**วิศวกร**
Signed Engineer
( )

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**
Signed Industrial Operator
( )

4.3 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession

ระบบบำบัดน้ำเสีย

Wastewater Treatment System

เขียนที่.....
Written at

วันที่.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....**อายุ**.....**ปี**
By this Certificate, I, Age years

ที่ทำงาน.....
Office Address

ที่อยู่.....
Address

.....**โทรศัพท์**.....**โทรสาร**.....
Telephone Fax

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....**สาขา**.....
have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....
per License No. Issue Date

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....**และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ**
Expiry Date and currently, the License has not been revoked.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
I hereby certify that I am the person in charge pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999)

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของ.....
and I design the wastewater treatment system for

ในนิคมอุตสาหกรรม.....**โดยมี**.....
in Industrial Estate whereby

ผู้ได้รับอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....**สาขา**.....
and have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....**เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย**
per License No. who makes the structural calculations, supervises the construction and prepares the list of construction items for the wastewater treatment system.

1. **ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้**
   System design information
   1.1 **ประเภทของอุตสาหกรรม**.....
   Type of industry
   1.2 **ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ**.....
   Wastewater treatment system
   1.3 **ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต** (Water Supply).....**ลบ.ม./วัน**
   Water supply in production cubic meters/day
   1.4 **ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ** (Flow Rate).....**ลบ.ม./วัน**
   Wastewater flow rate cubic meters/day
   1.5 **คุณลักษณะ** (Characteristics) **ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้**
   Characteristics of wastewater before treatment
   .....
   .....

1.6 **คุณลักษณะ** (Characteristics) **ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้**
Characteristics of wastewater after treatment

.....

.....

2. **รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้**
Details in support of consideration
   2.1 **แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย**
   Wastewater treatment system layout, comprising
      2.1.1 **แหล่งกำเนิดของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต**
      Sources of wastewater from the production process
      2.1.2 Flow Diagram **ของระบบ**
      Flow diagram of the system
      2.1.3 Hydraulic Profile
      Hydraulic Profile
      2.1.4 **แผนผังแสดงการติดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน** (Top View)
      Top view installation layout
      2.1.5 **รูปตัดของระบบ** (Section)
      Cross-section of the system
      2.1.6 **แนวการเดินเส้นท่อของระบบ** (Piping)
      Piping alignment of the system
   2.2 **รายการคำนวณการออกแบบระบบ**
   Calculation sheets of the system design
3. **ข้าพเจ้าขอรับรองว่า**
I hereby certify that
   3.1 **ระบบบำบัดน้ำเสียของ**.....
   the wastewater treatment system of
   ตามที่แนบเบนี้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน
   per the attached documents is capable of treating wastewater to meet the relevant standards of
   ☐ **การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)**
   Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)
   ☐ **กระทรวงอุตสาหกรรม**
   Ministry of Industry
   ☐ **กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม**
   Ministry of Natural Resources and Environment
   3.2 **ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้นโดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป**
   I hereby take responsibility for the system commissioning to ensure that the characteristics of the treated wastewater meet the foregoing standards and one set of the analysis results will be sent to the IEAT for further consideration.
   3.3 **ข้าพเจ้ายินดีที่จะชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์**
   I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete.

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ
In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ.....**วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)**
Signed Engineer (System Designer)
( )

ลงชื่อ.....**วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)**
Signed Engineer (Structural Calculator)
( )

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**
Signed Industrial Operator
( )

4.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession

ระบบมลพิษทางอากาศ

Air Pollution Treatment System

เขียนที่.....
Written at

วันที่.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....**อายุ**.....**ปี**
By this Certificate, I, Age years

ที่ทำงาน.....
Office Address

ที่อยู่.....
Address

.....**โทรศัพท์**.....**โทรสาร**.....
Telephone Fax

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....**สาขา**.....
have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....
per License No. Issue Date

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....**และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ**
Expiry Date and currently, the License has not been revoked.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
I hereby certify that I am the person in charge pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999)

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....
and I design the air pollution treatment system for

นิคมอุตสาหกรรม.....**โดยมี**.....
in Industrial Estate whereby

ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....**สาขา**.....
and have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....**เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง**
per License No. who makes the structural calculations,

ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
supervises the construction and prepares the list of construction items for the air pollution treatment system.

1) **ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้**
System design information
   1.1 **ประเภทของอุตสาหกรรม**.....
   Type of industry
   1.2 **ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็นระบบ**.....
   Air pollution treatment system
   1.3 **มลสารจากกระบวนการผลิตที่ต้องทำการบำบัด (ฝุ่น, กลิ่น, ไอกรด, ไอสารเคมี ฯลฯ)**
   Production pollutants requiring treatment (dust, odor, acidic vapor, chemical vapor, etc.)
   .....
   .....
   1.4 **ประสิทธิภาพของระบบสามารถบำบัดได้**.....
   Treatment efficiency

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

Details in support of consideration

2.1 แผนผังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งประกอบด้วย

Air pollution treatment system layout, comprising

2.1.1 แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต

Sources of air pollution from the production process

2.1.2 Flow Diagram **ของระบบ**

Flow diagram of the system

2.1.3 Hydraulic Profile

Hydraulic Profile

2.2 **รายการคำนวณการออกแบบระบบ**

Calculation sheets of the system design

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

I hereby certify that

3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....

the air pollution treatment system of

.....

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีคุณลักษณะเป็นไปตาม

per the attached documents is capable of treating air pollution to meet the relevant standards of

☐ **พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535**

The Factory Act B.E. 2535 (1992)

☐ **พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535**

The Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992)

☐ **ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ธารเคมี)**

Ministry of Interior's Notification Re: Work Environment Safety (Chemical Substance)

.....

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของมลพิษทางอากาศที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

I hereby take responsibility for the system commissioning to ensure that the characteristics of the treated air pollution meet the foregoing standards and one set of the analysis results will be sent to the IEAT for further consideration.

3.3 ข้าพเจ้ายินดีที่จะชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete. In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ.....**วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)**

Signed Engineer (System Designer)

( )

ลงชื่อ.....**วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)**

Signed Engineer (Structure Calculator)

( )

ลงชื่อ.....**ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**

Signed Industrial Operator

( )

หนังสือมอบอำนาจ

POWER OF ATTORNEY

เขียนที่.....
Written at

วันที่.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....
By this Power of Attorney, I/we

[ ] **เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่**.....**หมู่ที่**.....**ตรอก/ซอย**.....**ถนน**.....
as a natural person residing at No. Moo Trok/Soi Road

ตำบล/แขวง.....**อำเภอ/เขต**.....**จังหวัด**.....
Tambon/Subdistrict Amphoe/District Province

[ ] **เป็นนิติบุคคลประเภท**.....**จดทะเบียนเมื่อ**.....**เลขทะเบียน**.....
as a juristic person in the category of registered on Registration No.

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....**หมู่ที่**.....**ตรอก/ซอย**.....**ถนน**.....
Office located at No. Moo Trok/Soi Road

ตำบล/แขวง.....**อำเภอ/เขต**.....**จังหวัด**.....
Tambon/Subdistrict Amphoe/District Province

โดย.....**ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/สำนักงานพาณิชย์จังหวัด**
by managing partner/director with power to sign and bind of the Company/Partnership per the Company Affidavit issued by Bangkok Partnership and Company Registration Office/Provincial Office of Commercial Affairs

ที่.....**ลงวันที่**.....**เดือน**.....**พ.ศ.**.....
No. dated month year

ขอมอบอำนาจให้.....**อายุ**.....**ปี** **เชื้อชาติ**.....
hereby authorize Age years Race

สัญชาติ.....**อยู่บ้านเลขที่**.....**หมู่ที่**.....**ตรอก/ซอย**.....**ถนน**.....
Nationality residing at No. Moo Trok/Soi Road

ตำบล/แขวง.....**อำเภอ/เขต**.....**จังหวัด**.....
Tambon/Subdistrict Amphoe/District Province

โทรศัพท์ (ที่ติดต่อได้ระหว่างในเวลาราชการ).....**โทรสาร**.....**เป็นผู้มีอำนาจทำการ**
Telephone (for contact during office hours) Fax as my/our attorney-in-fact with the authority to

[ ] **1. ยื่นขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/1)**
submit the Application for Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT 03/1).

[ ] **2. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ. 03/1) และรับใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2)**
submit the Application for Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT 03/1) and collect the Receipt of Notification of Industrial Operation (IEAT 03/2).

[ ] **3. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ. 03/1) รับใบแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ. 03/2) ลงนามในคำขอฯ ยกการประกอบทำขอฯ แก้ไขรายละเอียด หรือ เพิ่มเติมข้อความในการยื่นคำขอฯ ลงนามผู้ขอมอบอำนาจ และผู้ขอมอบอำนาจ**
submit the Application of Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT **03/1**), collect the Receipt of Notification of Industrial Operation (IEAT **03/2**) and sign the Application, supporting documents, make any amendment or addition to the contents of the Applicant until completion.

[ ] **4.** .....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายในขอบอำนาจนี้ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

All acts undertaken by the attorney-in-fact within the scope of this authorization shall be treated as if they were undertaken by myself/ourselves for which I/we agree to take full responsibility. In witness whereof, I/we have affixed my/our signature(s) in the presence of witnesses.

ลงชื่อ.....**ผู้มอบอำนาจ**
Signed Grantor
(.....)

ลงชื่อ.....**ผู้มอบอำนาจ**
Signed Grantor
(.....)

ลงชื่อ.....**ผู้รับมอบอำนาจ**
Signed Attorney-in-fact
(.....)

ลงชื่อ.....**พยาน**
Signed Witness
(.....)

ลงชื่อ.....**พยาน**
Signed Witness
(.....)

หมายเหตุ 1. **ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออก**
Remarks Cross out inapplicable wording.

2. **ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง [ ] ที่เกี่ยวข้อง**
Mark ✓ in relevant box [ ].

3. **การปิดอากรแสตมป์มอบอำนาจ ให้ปิดอากรแสตมป์ 30 บาท**
In case of authorization, affix Baht 30 duty stamp.

ภาคผนวก ข-5

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน

การระบายสารมลพิษทางอากาศของโรงงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน	เลขที่โรงงาน (ใส่)	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	เส้นผ่านศูนย์กลาง[1/] (m.)	ความสูง (m.)	พื้นที่หน้าตัด (m^2)	อุณหภูมิ[1/] (°C)	อุณหภูมิ[1/] (K)	อัตราการไหล[1/] (Nm^3/s)	ความเข้มข้น Calculation (mg/Nm^3)			อัตราการระบาย[2/] (g/s)			อัตราการระบาย (Kg/d)			ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบุใน EIA ตามความสูงปล่อง EIA (Kg/Hal/day)			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (Kg/Hal/day)			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นพื้นที่[3/] (Rai)		
									TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2
บริษัท เมเนสที่ โทม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	7.8668	Boiler Stack No.1	0.20	5.60	0.03	107.0	380.00	0.23	1.000	115	0.3	0.0062	0.0265	0.00007	0.020	2.285	0.006	1.64	0.50	1.67	0.002	0.289	0.001	0.012	4.571	0.001
	7.8668	Boiler Stack No.2	0.20	5.50	0.03	102.0	375.00	0.27	1.000	98	0.3	0.0003	0.0265	0.00008	0.025	2.286	0.007	1.64	0.50	1.67	0.003	0.291	0.001	0.014	4.572	0.004
รวมอัตราการระบายมลพิษ (g/s)												0.0005	0.0529	0.0002	0.043	4.571	0.013	รวมอัตราการระบาย (Kg/Hal/day)			0.005	0.581	0.002	0.026	9.143	0.008
บริษัท ซูซิคุระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด	6.7133	Production 1 (Dust)	0.3	6.00	0.07	35.0	308.00	1.02	0.59	0.000	0.000	0.0004	0.0000	0.0000	0.032	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0077	0.000	0.000	0.040	0.000	0.000
	6.7133	Technical Analysis (Dust) ชั้น2	0.4	6.00	0.13	35.0	308.00	0.61	0.11	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000	0.006	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0009	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000
	6.7133	Sample Room (Dust) ชั้น1	0.2	3.00	0.03	35.5	308.50	0.21	0.12	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000	0.002	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000
รวมอัตราการระบายมลพิษ (g/s)												0.0007	0.0000	0.0000	0.060	0.000	0.000	รวมอัตราการระบาย (Kg/Hal/day)			0.0089	0.0000	0.0000	0.0366	0.0000	0.0000
บริษัท อีซีซี อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	16.2528	Uldet Exhaust Ventilation PEF-F-202 (ชั้น 1)	0.30	15.00	0.07	29.0	302.00	0.53	1.14	0.000	0.000	0.0006	0.0000	0.0000	0.0526	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0052	0.000	0.000	0.032	0.000	0.00000
	16.2528	Uldet Exhaust Ventilation PEF-F-202 (ชั้น 2)	0.55 X 0.55	15.00	0.19	28.0	301.00	1.11	1.09	0.000	0.000	0.0012	0.0000	0.0000	0.1047	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0064	0.000	0.000	0.064	0.000	0.00000
รวมอัตราการระบายมลพิษ (g/s)												0.0018	0.0000	0.0000	0.157	0.000	0.000	รวมอัตราการระบาย (Kg/Hal/day)			0.010	0.000	0.000	0.096	0.000	0.000
บริษัท สายไฟฟ้าไทยยาซากิ	91.0290	Uldet EX 1, 2, 3, 4	0.45	6.50	0.16	54.0	307.00	1.33	10.900	0.000	0.000	0.0145	0.0000	0.0000	1.253	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0138	0.000	0.000	0.764	0.000	0.00000
	91.0290	Uldet EX 5, 6	0.25	14.00	0.05	54.0	307.00	0.44	5.700	0.000	0.000	0.0025	0.0000	0.0000	0.217	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0026	0.000	0.000	0.152	0.000	0.00000
	91.0290	Breaker Plate	0.10	6.50	0.01	41.0	314.00	0.04	7.800	0.000	0.050	0.0005	0.0000	0.000002	0.009	0.000	0.00006	1.64	0.50	1.67	0.0001	0.000	0.000001	0.005	0.000	0.00003
	91.0290	Uldet Annealler EX-1,2,3,4	0.60	12.00	0.28	41.0	314.00	2.59	8.200	0.000	0.000	0.0212	0.0000	0.0000	1.376	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0151	0.000	0.000	0.839	0.000	0.00000
	91.0290	Workshop	0.60 X 1.20	6.50	0.72	32.0	305.00	6.02	13.400	0.000	0.000	0.0807	0.0000	0.0000	0.290	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0032	0.000	0.000	0.177	0.000	0.00000
	91.0290	เครื่องพัดโครง	0.20	7.00	0.03	34.0	307.00	0.25	14.700	0.000	0.000	0.0034	0.0000	0.0000	0.024	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.015	0.000	0.00000
	91.0290	เครื่องผสาสาย	0.30	14.00	0.07	41.00	314.00	0.49	15.700	0.000	0.000	0.0077	0.0000	0.0000	0.0277	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.017	0.000	0.00000
รวมอัตราการระบายมลพิษ (g/s)												0.1303	0.0000	0.0000	3.197	0.000	0.000	รวมอัตราการระบาย (Kg/Hal/day)			0.035	0.000	0.000	1.949	0.000	0.000
บริษัท เอ็นอีซี เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	141.2718	Boiler No.1	0.35	10.00	0.10	115.7	388.67	0.44	4.00	39.510	2.62	0.0018	0.0174	0.0012	0.0380	0.376	0.025	1.64	0.50	1.67	0.000	0.003	0.000	0.023	0.751	0.015
	141.2718	Boiler No.2	0.35	10.00	0.10	122.8	395.80	0.60	6.67	45.150	5.24	0.0053	0.0226	0.0026	0.0720	0.4876	0.0564	1.64	0.50	1.67	0.001	0.003	0.000	0.044	0.975	0.034
	141.2718	Boiler No.3	0.35	10.00	0.10	129.2	402.17	0.48	4.07	45.15	2.62	0.0020	0.0217	0.0019	0.0422	0.466	0.027	1.64	0.50	1.67	0.000	0.003	0.000	0.026	0.936	0.016
	141.2718	No.1 Powder collecting m/c (Finishing) Forming SSH	0.70 X 0.70	15.00	0.49	59.5	332.50	4.75	1.50	0.000	0.000	0.0071	0.0000	0.0000	0.616	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0044	0.000	0.000	0.275	0.000	0.000
	141.2718	Amano Dust Collector (Amano/Tashi) Forming SSH	0.80 X 0.80	15.00	0.64	59.3	332.30	4.76	0.30	0.000	0.000	0.0014	0.0000	0.0000	0.123	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.075	0.000	0.000
	141.2718	Amano Dust Collector 1st fl. Forming SSH (PP)	0.81 X 0.81	15.00	0.66	46.4	319.40	3.63	0.82	0.000	0.000	0.0031	0.0000	0.0000	0.271	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.002	0.000	0.000	0.165	0.000	0.000
	141.2718	Amano Dust Collector 3rd fl. Binder (Amano) Forming SSH	0.73 X 0.73	18.00	0.55	57.9	330.90	3.10	1.69	0.000	0.000	0.0052	0.0000	0.0000	0.453	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.003	0.000	0.000	0.276	0.000	0.000
	141.2718	F413 PP Blower (AZO) Forming SSH (PP)	0.80 X 0.80	10.00	0.64	50.5	323.50	2.47	0.46	0.000	0.000	0.0011	0.0000	0.0000	0.098	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.060	0.000	0.000
	141.2718	Amano Dust Collector Sampling m.3 (IP SSH)	0.55 X 0.55	15.00	0.30	38.7	311.70	4.32	2.97	0.000	0.000	0.0128	0.0000	0.0000	1.109	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.008	0.000	0.000	0.676	0.000	0.000
	141.2718	Dust Collector no.1 (Outlet	0.70	8.00	0.38	36.2	309.20	3.38	0.62	0.000	0.00	0.0021	0.0000	0.0000	0.179	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.109	0.000	0.000
	141.2718	Amano Dust Collector 3rd fl. Silica Forming LSH	0.73 X 0.73	18.00	0.53	38.5	311.50	2.47	3.10	0.000	0.00	0.0077	0.0000	0.0000	0.551	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.004	0.000	0.000	0.336	0.000	0.000
	141.2718	No.1 Powder collecting m/c Forming LSH	0.73 X 0.73	15.00	0.53	46.2	319.20	4.01	10.25	0.000	0.00	0.0410	0.0000	0.0000	3.544	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.025	0.000	0.000	2.161	0.000	0.000
	141.2718	No.2 Dust collector 3fl. Line A,B Forming LSH	0.80	10.00	0.50	41.6	314.60	3.24	0.64	0.000	0.000	0.0021	0.0000	0.0000	0.179	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.109	0.000	0.000
	141.2718	No.4 Dust collector (Surface grinding/ After dryer Grinding A-E) GMC	0.80	10.00	0.50	41.4	314.40	3.23	0.74	0.000	0.000	0.0024	0.0000	0.0000	0.207	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.126	0.000	0.000
	141.2718	No.5 Dust collector Grinding Unit A-E, Mazak SBC	0.80	10.00	0.50	40.2	313.20	3.15	0.60	0.000	0.000	0.0019	0.0000	0.0000	0.163	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.001	0.000	0.000	0.100	0.000	0.000
	141.2718	BCT-2, BCT-3_Chimney	1.70	21.00	2.27	217.2	490.20	26.94	3.61	1.860	0.000	0.0434	0.0501	0.0000	3.747	4.329	0.000	3.10	0.88	2.93	0.027	0.031	0.000	1.209	4.920	0.000
	141.2718	Cooling exhaust (from BCT-2) Vanta M/C line A,B Forming	0.70 X 0.70	15.00	0.49	166.9	439.90	3.03	2.32	1.880	2.620	0.0070	0.0057	0.0079	0.607	0.492	0.686	1.64	0.50	1.67	0.004	0.003	0.005	0.370	0.984	0.411
	141.2718	F231A, B Blower of relay tank	0.50 X 0.50	10.00	0.25	57.5	330.50	1.45	0.55	0.000	0.000	0.0008	0.0000	0.0000	0.069	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.000	0.000	0.000	0.042	0.000	0.000
รวมอัตราการระบายมลพิษ (g/s)												0.1463	0.1174	0.0130	12.0692	6.1528	0.7946	รวมอัตราการระบาย (Kg/Hal/day)			0.0854	0.0436	0.0056	6.2831	8.5665	0.4758

การระบายสารมลพิษทางอากาศของโรงงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงาน (ไร่)	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	เส้นผ่านศูนย์กลาง 1/ (m.)	ความสูง (m.)	พื้นที่หน้าตัด (m²)	อุณหภูมิ 1/ (°C)	อุณหภูมิ 1/ (K)	อัตราการไหล 2/ (Nm³/s)	ความเข้มข้น Calculation (mg/Nm³)			อัตราการระบาย 3/ (g/s)			อัตราการระบาย (Kg/d)			ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบุใน EIA ตามความสูงปล่อง EIA (Kg/Rai/day)			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (Kg/Rai/day)			อัตราการระบายทางอากาศเมื่อคิดเป็นพื้นที่ 5/ (Rai)		
									TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2
บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด	9.7100	ปล่อง Under Coat SP	1.10 X 1.10	12.00	1.21	38.0	311.00	8.97	11.20	1.88	2.62	0.1005	0.0169	0.0235	8.6801	1.45841	2.03085	1.64	0.50	1.67	0.894	0.150	0.209	5.293	2.917	1.216
	9.7100	ปล่อง Hot Oil EDP-A	0.40	12.00	0.13	140.0	413.00	0.61	7.10	3.764	2.62	0.0043	0.0023	0.0016	0.3742	0.19836	0.13809	1.64	0.50	1.67	0.039	0.020	0.014	0.228	0.397	0.083
	9.7100	ปล่อง Wet Scrubber EDP-E	0.42	10.00	0.06	36.0	309.00	1.02	4.70	1.88	2.62	0.0048	0.0019	0.0027	0.4142	0.16594	0.23090	1.64	0.50	1.67	0.043	0.017	0.024	0.253	0.332	0.138
	9.7100	ปล่อง Air Blower EDP-E	0.50 X 0.50	12.00	0.25	37.0	310.00	1.66	4.50	1.88	2.62	0.0075	0.0031	0.0043	0.6454	0.26990	0.37578	1.64	0.50	1.67	0.066	0.028	0.039	0.394	0.540	0.225
	9.7100	ปล่อง Boiler EDP-E	0.42	12.00	0.06	112.0	385.00	0.61	6.20	5.65	2.62	0.0038	0.0034	0.0016	0.3265	0.29754	0.13809	1.64	0.50	1.67	0.034	0.031	0.014	0.199	0.595	0.083
	9.7100	ปล่องบ่อสี Epoxy EDP-E	0.50 X 0.50	12.00	0.25	36.0	309.00	1.67	5.70	1.88	2.62	0.0095	0.0031	0.0044	0.8224	0.27152	0.37804	1.64	0.50	1.67	0.085	0.028	0.039	0.501	0.543	0.226
	9.7100	ปล่อง Phosphate EDP-E	0.50 X 0.50	12.00	0.25	35.0	308.00	1.83	2.90	1.88	2.62	0.0053	0.0034	0.0048	0.4585	0.29754	0.41426	1.64	0.50	1.67	0.047	0.031	0.043	0.280	0.595	0.248
	9.7100	ปล่อง Pretreatment EDP-E 1	0.50 X 0.50	12.00	0.25	33.0	306.00	1.94	4.20	1.88	2.62	0.0081	0.0037	0.0051	0.7040	0.31542	0.43916	1.64	0.50	1.67	0.073	0.032	0.045	0.429	0.631	0.263
	9.7100	ปล่อง Pretreatment EDP-E 2	0.50 X 0.50	12.00	0.25	33.0	306.00	1.99	4.70	1.88	2.62	0.0094	0.0037	0.0052	0.8081	0.32355	0.45048	1.64	0.50	1.67	0.083	0.033	0.046	0.493	0.647	0.270
	9.7100	ปล่อง Wet Scrubber EDP-A	0.40 X 0.40	12.00	0.16	37.0	310.00	1.22	6.20	1.88	2.62	0.0076	0.0023	0.0032	0.6535	0.19836	0.27617	1.64	0.50	1.67	0.067	0.020	0.028	0.398	0.397	0.165
	9.7100	ปล่อง Pretreatment EDP-A 1	0.60 X 0.60	12.00	0.36	38.0	311.00	2.55	5.80	1.88	2.62	0.0148	0.0048	0.0067	1.2779	0.41060	0.57725	1.64	0.50	1.67	0.132	0.043	0.059	0.779	0.829	0.346
	9.7100	ปล่อง Pretreatment EDP-A 2	0.60 X 0.60	12.00	0.36	35.0	308.00	2.50	4.70	1.88	2.62	0.0168	0.0047	0.0066	1.4472	0.40647	0.56593	1.64	0.50	1.67	0.149	0.042	0.058	0.882	0.813	0.339
	9.7100	ปล่อง Wet Scrubber AL	0.45 X 0.45	12.00	0.20	33.0	306.00	1.57	6.20	1.88	2.62	0.0097	0.0030	0.0041	0.8410	0.25527	0.35540	1.64	0.50	1.67	0.087	0.026	0.037	0.513	0.511	0.213
	9.7100	ปล่อง Boiler AL	0.28	12.00	0.06	168.0	441.00	0.27	4.70	20.70	2.62	0.0013	0.0056	0.0007	0.1096	0.48289	0.06112	1.64	0.50	1.67	0.011	0.050	0.006	0.067	0.966	0.037
	9.7100	ปล่อง Marking AL	0.60 X 0.60	12.00	0.36	34.0	307.00	2.81	6.20	1.88	2.62	0.0174	0.0053	0.0074	1.5053	0.45688	0.63611	1.64	0.50	1.67	0.155	0.047	0.066	0.918	0.914	0.381
	9.7100	ปล่อง Dry off Oven SP	0.50 X 0.50	12.00	0.25	33.0	306.00	2.65	3.80	1.88	2.62	0.0101	0.0050	0.0069	0.8700	0.43086	0.59989	1.64	0.50	1.67	0.090	0.044	0.062	0.531	0.862	0.359
	9.7100	ปล่อง Pretreatment SP 2	0.30 X 0.30	12.00	0.09	34.0	307.00	0.62	4.40	1.88	2.62	0.0027	0.0012	0.0016	0.2357	0.10081	0.14035	1.64	0.50	1.67	0.024	0.010	0.014	0.144	0.202	0.084
	9.7100	ปล่อง Balung Oven SP	0.50 X 0.50	12.00	0.25	55.0	328.00	1.56	5.60	1.88	2.62	0.0087	0.0029	0.0041	0.7548	0.25364	0.35314	1.64	0.50	1.67	0.078	0.026	0.036	0.460	0.507	0.211
	9.7100	ปล่อง Boiler SP	0.35	12.00	0.10	189.0	462.00	0.47	3.00	13.173	2.62	0.0014	0.0062	0.0012	0.1218	0.53491	0.10639	1.64	0.50	1.67	0.013	0.055	0.011	0.074	1.070	0.064
รวมอัตราการระบายมลสาร (g/s)												0.2436	0.0826	0.0957	21.051	7.133	8.267	รวมอัตราการระบาย (Kg/Rai/day)			2.168	0.736	0.851	12.356	14.265	4.950
บริษัท ไทยเสถม เจ้ จำกัด	26.7500	Boiler No.1	0.30	10.00	0.07	109.3	382.50	0.37	0.70	97.280	2.620	0.00028	0.0360	0.0010	0.0224	3.1098	0.0838	1.64	0.50	1.67	0.0008	0.116	0.003	0.014	6.220	0.050
	26.7500	Boiler No.2	0.30	10.00	0.07	118.8	391.80	0.34	0.26	93.290	2.620	0.00009	0.0317	0.0009	0.0076	2.7405	0.0770	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.102	0.003	0.005	5.481	0.046
	26.7500	Boiler No.3	0.30	10.00	0.07	122.3	395.30	0.35	0.21	114.730	2.620	0.00007	0.0402	0.0009	0.0064	3.4694	0.0792	1.64	0.50	1.67	0.0002	0.130	0.003	0.004	6.939	0.047
รวมอัตราการระบายมลสาร (g/s)												0.0004	0.1079	0.0028	0.036	9.320	0.240	รวมอัตราการระบาย (Kg/Rai/day)			0.0014	0.3484	0.0090	0.0222	18.6395	0.1437
บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	250.0000	Inspection/ Black Spary Paint Black	1.40 X 1.60	14.00	2.24	31.0	304.00	15.23	0.77	0.000	0.000	0.01173	0.0000	0.0000	1.0132	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0041	0.000	0.000	0.618	0.000	0.000
	250.0000	Frame/Welding/Frame Assy	0.30	13.00	0.07	28.0	301.00	0.54	0.560	0.320	0.000	0.00031	0.0002	0.0000	0.0261	0.0149	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0001	0.000	0.000	0.016	0.030	0.000
	250.0000	Axle Black Spray Paint Booth 1	0.60	17.50	0.28	30.0	303.00	1.64	0.580	0.000	0.000	0.00095	0.0000	0.0000	0.0822	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.050	0.000	0.000
	250.0000	Axle Black Spray Paint Booth 2	0.60	17.50	0.28	30.0	303.00	1.70	0.130	0.000	0.000	0.00022	0.0000	0.0000	0.0191	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0001	0.000	0.000	0.012	0.000	0.000
	250.0000	Engine : Bench test Room 2 Stack NE 1/2	0.41 X 0.41	6.40	0.17	30.8	303.80	1.19	3.160	0.190	0.260	0.00376	0.0002	0.0003	0.3249	0.0195	0.0267	1.64	0.50	1.67	0.0013	0.000	0.0001	0.198	0.039	0.016
	250.0000	Engine : Bench test Room 2 Stack NE 2	0.41 X 0.41	6.40	0.17	45.5	318.50	1.14	1.880	87.990	0.260	0.00214	0.1003	0.0003	0.1852	8.6667	0.0256	1.64	0.50	1.67	0.0007	0.035	0.0001	0.113	17.333	0.015
	250.0000	Engine : Bench test Room 1 Stack NE 1/1	0.40 X 0.40	6.40	0.16	30.6	303.60	0.91	1.950	0.190	0.260	0.00177	0.0002	0.0002	0.1533	0.0149	0.0204	1.64	0.50	1.67	0.0006	0.000	0.0001	0.093	0.030	0.012
	250.0000	Engine : Bench test Room 1 Stack NE 2	0.40 X 0.40	11.00	0.16	78.1	351.10	1.18	8.350	155.760	4.920	0.00985	0.1838	0.0058	0.8513	15.8800	0.5016	1.64	0.50	1.67	0.0034	0.064	0.002	0.519	31.760	0.300
	250.0000	Engine : Clear Spary Paint Booth	0.80	10.00	0.50	29.0	302.00	3.37	1.010	0.000	0.000	0.00340	0.0000	0.0000	0.2941	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0012	0.000	0.000	0.179	0.000	0.000
	250.0000	Engine : Spray Booth	0.40	15.00	0.13	29.9	302.00	0.79	0.220	0.000	0.000	0.00017	0.0000	0.0000	0.0150	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0001	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000
	250.0000	Prop : Black Spray Paint Booth	0.60 X 0.60	12.80	0.36	31.0	304.00	2.36	1.64	0.000	0.000	0.00387	0.0000	0.0000	0.3344	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0013	0.000	0.000	0.204	0.000	0.000
	250.0000	Prop : Washing Block	1.01 X 0.80	12.80	0.81	32.0	305.00	3.64	1.570	0.000	0.000	0.00571	0.0000	0.0000	0.4938	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0020	0.000	0.000	0.301	0.000	0.000
	250.0000	ปล่องระบาย ห้องชาร์จแบตเตอรี่	0.55 X 0.55	8.50	0.30	31.0	304.00	1.33	0.370	0.000	0.000	0.00049	0.0000	0.0000	0.0425	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0002	0.000	0.000	0.026	0.000	0.000
	250.0000	Paint : Boiler NE 1	0.34	12.80	0.09	61.8	334.80	0.53	7.200	0.490	0.260	0.00382	0.0001	0.0001	0.3297	0.0087	0.0119	1.64	0.50	1.67	0.0013	0.000	0.000	0.201	0.017	0.007
	250.0000	Paint : Boiler NE 2	0.34	12.80	0.09	62.4	335.40	0.54	5.650	0.190	0.260	0.00306	0.0001	0.0001	0.2636	0.0089	0.0121	1.64	0.50	1.67	0.0011	0.000	0.000	0.161	0.018	0.007
	250.0000	EA1 : Paint Booth Manual	1.60 X 1.60	19.30	2.56	29.0	302.00	26.37	0.110	0.000	0.000	0.00290	0.0000	0.0000	0.2506	0.0000	0.0000	3.10	0.88	2.93	0.0010	0.000	0.000	0.081	0.000	0.000
	250.0000	EA2 : Paint Booth Robot	1.60 X 1.60	19.30	2.56	30.0	303.00	25.86	0.180	0.000	0.000	0.00465	0.0000	0.0000	0.4022	0.0000	0.0000	3.10	0.88	2.93	0.0016	0.000	0.000	0.130	0.000	0.000
	250.0000	EA3 : Mixing/Settling Room	0.60 X 0.60	17.90	0.36	34.0	307.00	1.87	0.240	0.000	0.000	0.00045	0.0000	0.0000	0.0388	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0002	0.000	0.000	0.024	0.000	0.000
	250.0000	EA5: ES Oven	0.50 X 0.50	12.30	0.25	104.1	377.10	1.55	1.300	0.000	0.000	0.00202	0.0000	0.0000	0.1741	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0007	0.000	0.000	0.106	0.000	0.000
	250.0000	EA6 : Oven Pre-purge	0.90 X 0.90	12.30	0.81	77.0	350.00	4.86	0.730	0.000	0.000	0.00353	0.0000	0.0000	0.3065	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0012	0.000	0.000	0.187	0.000	0.000
	250.0000	EA7: ED Oven Cooling	0.80 X 0.80	15.30	0.64	31.0	304.00	4.03	0.83	0.000	0.000	0.00334	0.0000	0.0000	0.2890	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0012	0.000	0.000	0.176	0.000	0.000
	250.0000	EA8 : T/C Oven	0.50 X 0.50	12.30	0.25	125.4	398.40	1.85	0.450	0.000	0.000	0.00083	0.0000	0.0000	0.0719	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.044	0.000	0.000
	250.0000	EA9 : T/C Oven indirect	0.40	10.10	0.13	75.3	348.30	0.64	0.150	0.000	0.000	0.00010	0.0000	0.0000	0.0083	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000
	250.0000	EA10 : T/C Oven Cooling	0.70 X 0.70	12.40	0.49	39.2	312.20	3.04	0.870	0.000	0.000	0.00264	0.0000	0.0000	0.2285	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0009	0.000	0.000	0.139	0.000	0.000
	250.0000	EA11 : Degreasing	0.90 X 0.90	12.00	0.81	32.0	305.00	5.43	0.370	0.000	0.000	0.00201	0.0000	0.0000	0.1736	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0007	0.000	0.000	0.106	0.000	0.000
	250.0000	EA12 : Phosphate	0.50 X 0.50	11.30	0.25	31.0	304.00	1.45	0.080	0.000	0.000	0.00012	0.0000	0.0000	0.0100	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0000	0.000	0.000	0.006	0.000	0.000
	250.0000	EA13 : ED Exhaust	0.50 X 0.50	11.70	0.25	34.0	307.00	1.60	1.020	0.000	0.000	0.00163	0.0000	0.0000	0.1410	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0006	0.000	0.000	0.086	0.000	0.000
	250.0000	EA14 : ED Inspection	0.70 X 0.70	15.60	0.49	30.0	303.00	4.02	1.950	0.000	0.000	0.00784	0.0000	0.0000	0.6773	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0027	0.000	0.000	0.413	0.000	0.000
	250.0000	EA16 : ED Oven Hood	0.70 X 0.70	13.60	0.49	124.3	397.30	2.74	0.890	0.000	0.000	0.00244	0.0000	0.0000	0.2107	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0008	0.000	0.000	0.128	0.000	0.000
	250.0000	EA17 : T/C Oven Hood	0.70 X 0.70	12.40	0.49	76.8	349.80	3.19	0.270	0.000	0.000	0.00086	0.0000	0.0000	0.0744	0.0000	0.0000	1.64	0.50	1.67	0.0003	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000
รวมอัตราการระบายมลสาร (g/s)												0.0866	0.2849	0.0069	7.4853	24.6137	0.5984	รวมอัตราการระบาย (Kg/Rai/day)			0.0299	0.0985	0.0024	4.3768	49.2274	0.3583

การระบายสารมลพิษทางอากาศของโรงงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงาน (ไร่)	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	เส้นผ่านศูนย์กลาง[1/] (m.)	ความสูง (m.)	พื้นที่หน้าตัด (m^2)	อุณหภูมิ[1/] (°C)	อุณหภูมิ[1/] (K)	อัตราการไหล[1/] (Nm^3/s)	ความเข้มข้น Calculation (mg/Nm^3)			อัตราการระบาย[1/] (g/s)			โครงการระบุไว้ (Kg/d)			ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบุใน EIA ตามความสูงปล่อง EIA (Kg/Ral/day)			อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ (Kg/Ral/day)			อัตราการระบายทางอากาศ เมื่อเทียบเป็นพื้นที่[5/] (Ral)		
									TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2
บริษัท กิลดาออน (ประเทศไทย จำกัด)	0.6000	Scrubber Stack	0.20	3.00	0.03	31.0	304.00	0.102	1.00	0.200	2.600	0.00019	0.0000	0.0005	0.0055	0.0011	0.0144	1.64	0.50	1.67	0.0092	0.0018	0.0240	0.009	0.002	0.009
รวมอัตราการระบายมลสาร (g/s)												0.0002	0.0000	0.0005	0.006	0.001	0.014	รวมอัตราการระบาย (Kg/Ral/day)			0.0092	0.0018	0.0240	0.0034	0.0022	0.0086
บริษัท โคคูโบะ (ประเทศไทย) จำกัด	9.5300	ปล่อง Scrubber (Acid)	0.50	8.00	0.20	29.00	302.00	1.39	5.000	0.000	0.000	0.0070	0.0000	0.0000	0.600	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0038	0.000	0.000	0.366	0.000	0.00000
	9.5300	ปล่อง Scrubber (Alkaline)	0.40	8.00	0.13	29.00	302.00	1.08	4.000	0.000	0.000	0.0043	0.0000	0.0000	0.373	0.000	0.000	1.64	0.50	1.67	0.0192	0.000	0.000	0.228	0.000	0.00000
	9.5300	ปล่อง Boiler 0.5 Ton	0.20	5.00	0.03	161.00	374.00	0.21	1.000	63.970	0.260	0.0002	0.0137	0.000056	0.019	1.187	0.048	1.64	0.50	1.67	0.0019	0.125	0.001	0.011	2.373	0.00289
	9.5300	ปล่อง Boiler 2.0 Ton No.1	0.40	8.00	0.13	109.00	382.00	0.97	1.000	77.140	0.260	0.0010	0.0748	0.0003	0.084	6.465	0.022	1.64	0.50	1.67	0.0088	0.678	0.002	0.051	12.930	0.01305
	9.5300	ปล่อง Boiler 2.0 Ton No.2	0.40	8.00	0.13	96.00	369.00	0.92	1.000	58.830	0.260	0.0009	0.0534	0.0002	0.079	4.611	0.021	1.64	0.50	1.67	0.0083	0.484	0.002	0.048	9.221	0.01251
รวมอัตราการระบายมลสาร (g/s)												0.0134	0.1419	0.0005	1.155	12.262	0.047	รวมอัตราการระบาย (Kg/Ral/day)			0.121	1.287	0.005	0.704	24.524	0.028
รวมอัตราการระบายมลสาร												0.6238	0.7876	-0.1196	45.2594	64.0537	9.9746	รวมอัตราการระบาย (Kg/Ral/day)			2.4743	3.0946	-0.8989	26.3336	124.3684	5.9728

JSP

JSP FOAM PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานใหญ่ : 88/5 หมู่3 ถนนหลวงแพ่ง ตำบลคลองสาน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

Head Office : 88/5 Moo 3 Luangpang Road, Khlongsuan,Bangbo , Samutprakarn, Thailand 10560

Tel: 0-2136-9136 Fax: 0-2136-9137 Tax ID : 0105558022549

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 78
วันที่ 28 ก.พ. 2566
เวลา 10:54 น.

วันที่ 27 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ 2566

เรื่อง จัดส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศฯ

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ด้วยบริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย)จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศฯ ตามแบบรายงานที่ กนอ. กำหนด รายละเอียดตามที่สิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้มีอำนาจ/ผู้รับมอบอำนาจ

JSP FOAM PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD.

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

[redacted]

เรียน [redacted]
เห็นควรแจ้งเวียนทราบ
และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
[redacted]
1/มี.ค./66

เรียน ผอ.สน.อสม.(สน.)
รับทราบผลการดำเนินการ
[redacted]
1/3/66

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 88/5 หมู่ 3 ถนนหลวงแพ่ง ตำบลคลองสาน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 7.8668 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) แปลงที่ A-05L-61/A-06 เลขที่โทรศัพท์ 02 136 9136

เรื่อง การตรวจวัดปริมาณการปล่อยมลสารทางอากาศ (ไอเสีย)

และการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานควบคุมมลพิษจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							บ่อดักระบายมลสารทางอากาศ (3)						เครื่องมือวัดและบำบัดมลพิษทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (mg/วัน)	ปริมาณ/วัน (mg/ปี/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่อ (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ที่ตั้งตำแหน่งเครื่องดูดอากาศ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพการบำบัด(%)	STD. (kg/ปี/ตัว)
Boiler Stack No.1	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.23	107	0.020	0.003	0.20	5.50	1	-	-	-	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.006	<0.001								
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	115			2.29	0.290								
		4. Carbon Monoxide	187			3.71	0.472								
Boiler Stack No.2	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.27	102	0.023	0.003	0.20	5.50	1	-	-	-	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.007	<0.001								
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	98			2.29	0.291								
		4. Carbon Monoxide	174			4.06	0.516								

หมายเหตุ

(1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม หม้อรม เตาอบ เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงช่องปล่องระบายมลพิษหรือมลสารทางอากาศออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องดักฝุ่น เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น ซี ซี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของเสียอุตสาหกรรมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนสุขุมวิท ตำบลปากน้ำ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280

ผู้ดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิวร สุวรรณรัก หมายเลขบัตร ว-100

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศ

20/02/2566

วันที่ตอบ ผู้รับรายงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ดำเนินการ

(.....)

22/02/66

บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 88/20 ม.4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
โทร.02-300-9696

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 153
วันที่ 15 / มิ.ย. / 2566
เวลา 8.56 น.

วันที่ 13 มิถุนายน 2566

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ประจำปี 2566 ครั้งที่ 1

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานประจำปี 2566 ครั้งที่ 1 ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541
2. รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมโดย บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ด้วยบริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/20 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 โทรศัพท์ 02-300-9696 ประกอบกิจการ ผลิตไส้กรองไอเสีย สำหรับเครื่องยนต์ทำจากเซรามิคส์ มีพนักงานทั้งหมด 280 คน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งต้องมีการตรวจเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

บริษัทฯ จึงได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศประจำปี 2566 ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 4-7 เมษายน 2566 จำนวน 19 จุด ทั้งนี้ยังคงเหลือปล่องระบายอากาศที่อยู่ในระหว่างการตรวจวัดอีกจำนวน 4 จุด เนื่องจากในช่วงวันที่ 4-7 เมษายน 2566 ไม่มีการผลิตในส่วนงานที่มีการระบายอากาศออกจากปล่องทั้ง 4 จุดดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานที่ยังคงค้างในครั้งถัดไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ).....[redacted].....

ผู้จัดการโรงงาน

เรียน [redacted]

เพื่อโปรดทราบ
แจ้งเจ้าของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

[redacted]
15/มิ.ย./ห

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานประจำปี 2566 ครั้งที่ 1

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 141 ไร่ 1 งาน 8.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แปลงที่ B-55 เบอร์โทรศัพท์ 02-300-9696

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
No.1 Powder collecting m/c (Finishing) Forming SSH	1	TSP	1.50	4.75	39.5	0.6156	□ 0.70 x 0.70	15	1	120	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector (Amano/ Toshi) Forming SSH	1	TSP	0.30	4.76	39.3	0.1234	□ 0.80 x 0.80	15	1	120	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector 1st fl. Forming SSH (PP)	1	TSP	0.82	3.83	46.4	0.2713	□ 0.81 x 0.81	10	1	120	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector 3rd fl. Binder (Amano) Forming SSH	1	TSP	1.69	3.10	36.9	0.4526	□ 0.73 x 0.73	18	1	120	Bag filter	1	100 %
F413 PP blower (AZO) Forming SSH (PP)	1	TSP	0.46	2.47	50.5	0.0982	□ 0.80 x 0.80	10	1	120	Bag filter	1	100 %
AMANO dust collector Sampling rm.3 (IP SSH)	1	TSP	2.97	4.32	38.7	0.0277	□ 0.55 x 0.55	15	1	120	Bag filter	1	100 %
Fume hood Sampling 3 (IP SSH)	1	Acetone	0.1188	4.33	38.6	0.0011	□ 0.55 x 0.55	15	1	120		1	100 %
Fume hood Sampling 3 (IP SSH)	1	Mercury	0.008	4.33	38.6	0.0001	□ 0.55 x 0.55	15	1	120		1	100 %
Dust Collector no.1 Outlet	1	TSP	0.62	3.34	36.2	0.1789	Ø 0.70	8	1	120	Bag filter	1	100 %
Boiler No.1	1	TSP	4.00	0.44	115.67	0.0380	Ø 0.35	10	1	650			
Boiler No.1	1	Sulfur Dioxide	2.62	0.44	115.67	0.0249	Ø 0.35						

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Scc)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Boiler No.1	1	Nitrogen dioxide	39.51	0.44	115.67	0.3755	Ø 0.35						
Boiler No.1	1	Carbon Monoxide	59.57	0.44	115.67	0.5662	Ø 0.35						
Boiler No.1	1	Total Hydrocarbon	4.97	0.44	115.67	0.0472	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	TSP	6.67	0.50	122.80	0.0720	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Sulfur Dioxide	5.24	0.50	122.80	0.0565	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Nitrogen dioxide	45.15	0.50	122.80	0.4877	Ø 0.35	10	1	650	-	-	-
Boiler No.2	1	Carbon Monoxide	219.96	0.50	122.80	2.3755	Ø 0.35						
Boiler No.2	1	Total Hydrocarbon	5.54	0.50	122.80	0.0598	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	TSP	4.07	0.48	129.17	0.0422	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	Sulfur Dioxide	2.62	0.48	129.17	0.0271	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	Nitrogen dioxide	45.15	0.48	129.17	4.8473	Ø 0.35	10	1	650	-	-	-
Boiler No.3	1	Carbon Monoxide	43.53	0.48	129.17	0.4513	Ø 0.35						
Boiler No.3	1	Total Hydrocarbon	13.56	0.48	129.17	0.1406	Ø 0.35						
AMANO dust collector 3rd FL. Silica Forming LSH	1	TSP	3.10	2.47	38.5	0.0551	□ 0.73 x 0.73	18	1	120	Bag filter	1	100 %

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Scc)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
No.A power collecting m/c Forming LSH	1	TSP	10.23	4.01	46.2	3.5443	□ 0.73 x 0.73	15	1	120	Bag filter	1	100 %
No.2 Dust collector 3fl. line A,B Forming LSH	1	TSP	0.64	3.24	41.6	0.1792	Ø 0.80	10	1	120	Bag filter	1	100 %
No.4 Dust collector (Surface grinding/ After dryer Grinding A-E) G&C	1	TSP	0.74	3.23	41.4	0.2065	Ø 0.80	10	1	120	Bag filter	1	100 %
No.5 Dust collector Grinding line A-E, Mazak G&C	1	TSP	0.60	3.15	40.2	0.1633	Ø 0.80	10	1	120	Bag filter	1	100 %
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	TSP	1.61	26.94	217.2	3.75	Ø 1.70						
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Sulfur Dioxide	ND	26.94	217.2	0.00	Ø 1.70						
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Nitrogen dioxide	1.86	26.94	217.2	179.55	Ø 1.70	21	1	13.3 30.8	HF RTO	1 1	100 % 100 %
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Carbon Monoxide	51.55	26.94	217.2	119.99	Ø 1.70						
BCT-2, BCT-3_Chimney	1	Total Hydrocarbon	13.44	26.94	217.2	31.2786	Ø 1.70						
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming	1	TSP	2.32	3.03	166.9	0.6074	□ 0.7 x 0.7	15	1	120	-	-	-
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming	1	Sulfur Dioxide	2.62	3.03	166.9	0.6853	□ 0.7 x 0.7	15	1	120	-	-	-
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming	1	Nitrogen dioxide	1.88	3.03	166.9	0.4925	□ 0.7 x 0.7	15	1	120	-	-	-

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Scc)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming	1	Carbon Monoxide	1.15	3.03	166.9	0.2999	☐ 0.7 x 0.7	15	1	120	-	-	-
Cooling exhaust (from BCT-2) Vanita M/C line A,B Forming	1	Total Hydrocarbon	13.66	3.03	166.9	3.5771	☐ 0.7 x 0.7	15	1	120	-	-	-
F231A, B blower of reley tank	1	TSP	0.55	1.45	37.5	0.0689	☐ 0.50 x 0.50	10	1	14			

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาถม

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน (Date) 13 มิถุนายน 2566

บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด
88/34 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ
ต. คลองสวน อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ 10560
โทร. 02 130 6805 แฟกซ์ 02 130 6806

STD Production Co., Ltd.
88/34 MOO 4 Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi)
T.Khongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560
TEL. 02 130 6805 FAX. 02 130 6806

88/34 หมู่ 4 ต.คลองสวน อ.บางบ่อ
จ.สมุทรปราการ 10560

นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ
รับที่ 178
วันที่ 18 ก.ค. 256
เวลา 13:24

วัน 13 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ตามที่ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด ได้ตรวจวัดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน และจัดทำรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด STD Production CO.,LTD.

ผู้ประสานงาน: [redacted]

[redacted]

เรียน
(นายปิยพงษ์ ...)
รองผู้ว่าฯ

เรียน ผอ.สน.อตร.(รอง.)
วินทรา
18/7/2566

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	6.2			0.65353	0.06730									
	1	SO_2	<2.620			0.27617	0.02844									
1. ปล่อง Wet Scrubber EDP-A	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.22	37	0.19836	0.02043	0.40 x 0.40	12.0							
	1	CO	2.290			0.24143	0.02486									
	1	Xylene	0.33			0.03478	0.00358									
	1	Toluene	0.44			0.04638	0.00478									
2. ปล่อง Pretreatment EDP-A 1	1	TSP	5.8	2.55	38	1.27786	0.13160	0.60 x 0.60	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.57725	0.05945									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.41460	0.04270									
	1	CO	<1.145			0.25231	0.02598									
	1	VOCs	3.725			0.82069	0.08452									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผป.

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	6.7			1.44720	0.14904									
	1	SO_2	<2.620			0.56593	0.05828									
3. ปล่อง Pretreatment EDP-A 2	1	NO_x as NO_2	<1.882	2.50	35	0.40647	0.04186	0.60 x 0.60	12.0							
	1	CO	<1.145			0.24736	0.02547									
	1	VOCs	2.712			0.58579	0.06033									
4. ปล่อง Hot Oil EDP-A	1	TSP	7.1	0.61	140	0.37420	0.03854	0.40	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.13809	0.01422									
	1	NO_x as NO_2	3.764			0.19836	0.02043									
	1	CO	24.049			1.26748	0.13053									
5. ปล่อง Wet Scrubber EDP-E	1	TSP	4.7	1.02	36	0.41420	0.04266	0.42	10.0							
	1	SO_2	<2.620			0.23090	0.02378									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.16584	0.01708									
	1	CO	2.290			0.20185	0.02079									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผป.

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	4.5			0.64541	0.06647									
	1	SO_2	<2.620			0.37578	0.03870									
6. ปล่อง Air Blower EDP-E	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.66	37	0.26990	0.02780	0.50 x 0.50	12.0							
	1	CO	<1.145			0.16425	0.01692									
	1	Xylene	3.97			0.56939	0.05864									
	1	Toluene	0.81			0.11617	0.01196									
7. ปล่อง Boiler EDP-E	1	TSP	6.2	0.61	112	0.32676	0.03365	0.42	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.13809	0.01422									
	1	NO_x as NO_2	5.645			0.29754	0.03064									
	1	CO	20.613			1.08641	0.11189									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง จป.
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	5.7			0.82244	0.08470									
	1	SO_2	<2.620			0.37804	0.03893									
8. ปล่อง บ่อสี Epoxy EDP-E	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.67	36	0.27152	0.02796	0.50 x 0.50	12.0							
	1	CO	<1.145			0.16524	0.01702									
	1	Xylene	28.46			4.10644	0.42291									
	1	Toluene	14.18			2.04600	0.21071									
9. ปล่อง Phosphate EDP-E	1	TSP	2.9	1.83	35	0.45852	0.04722	0.50 x 0.50	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.41426	0.04266									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.29754	0.03064									
	1	CO	<1.145			0.18107	0.01865									
	1	Phosphate as P	0.036			0.00569	0.00059									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง จป.
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	4.2			0.70399	0.07250									
10. ปล่อง	1	SO_2	<2.620			0.43916	0.04523									
Pretreatment	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.94	33	0.31542	0.03248	0.50 x 0.50	12.0							
EDP-E 1	1	CO	<1.145			0.19195	0.01977									
	1	VOCs	5.820			0.97553	0.10047									
	1	TSP	4.7			0.80810	0.08322									
11. ปล่อง	1	SO_2	<2.620			0.45048	0.04639									
Pretreatment	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.99	33	0.32355	0.03332	0.50 x 0.50	12.0							
EDP-E 2	1	CO	<1.145			0.19690	0.02028									
	1	VOCs	6.720			1.15541	0.11899									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตต่อขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง จป.
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
	1	TSP	6.2			0.84102	0.08661									
	1	SO_2	<2.620			0.35540	0.03660									
12. ปล่อง Wet	1	NO_x as NO_2	<1.882	1.57	33	0.25526	0.02629	0.45 x 0.45	12.0							
Scrubber AL	1	CO	<1.145			0.15534	0.01600									
	1	Xylene	0.27			0.03662	0.00377									
	1	Toluene	0.21			0.02849	0.00293									
	1	TSP	4.7			0.10964	0.01129									
13. ปล่อง Boiler	1	SO_2	<2.620			0.06112	0.00629									
AL	1	NO_x as NO_2	20.700	0.27	168	0.48288	0.04973	0.28	12.0							
	1	CO	26.339			0.61445	0.06328									
	1	TSP	3.0			0.12182	0.01255									
14. ปล่อง Boiler	1	SO_2	<2.620			0.10639	0.01096									
SP	1	NO_x as NO_2	13.173	0.47	189	0.53491	0.05509	0.35	12.0							
	1	CO	20.613			0.83707	0.08621									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตต่อขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง จป.
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
15. ปล่อง Marking AL	1	TSP	6.2	2.81	34	1.50526	0.15502	0.60 x 0.60	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.63610	0.06551									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.45687	0.04705									
	1	CO	<1.145			0.27803	0.02863									
16. ปล่อง Dry off Oven SP	1	TSP	3.8	2.65	33	0.87005	0.08960	0.50 x 0.50	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.59988	0.06178									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.43086	0.04437									
	1	CO	<1.145			0.26220	0.02700									
17. ปล่อง Under Coat SP	1	TSP	11.2	8.97	38	8.68009	0.89393	1.10 x 1.10	12.0							
	1	SO_2	<2.620			2.03055	0.20912									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			1.45841	0.15020									
	1	CO	<1.145			0.88753	0.09140									
	1	Xylene	0.11			0.08525	0.00878									
	1	Toluene	0.35			0.27125	0.02794									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง จป.

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสทีดี โปรดัคชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
26. ปล่อง Pretreatment SP 2	1	TSP	4.4	0.62	34	0.23570	0.02427	0.30 x 0.30	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.14035	0.01445									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.10080	0.01038									
	1	CO	<1.145			0.06135	0.00632									
	1	VOCs	4.711			0.25236	0.02599									
27. ปล่อง Baking Oven SP	1	TSP	5.6	1.56	55	0.75479	0.07773	0.50 x 0.50	12.0							
	1	SO_2	<2.620			0.35314	0.03637									
	1	NO_x as NO_2	1.882			0.25364	0.02612									
	1	CO	3.436			0.46306	0.04769									
	1	Xylene	4.36			0.58766	0.06052									
	1	Toluene	3.66			0.49331	0.05080									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง จป.

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 13/7/2566

บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด
88/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
โทรศัพท์ (66) 2136 7940-42 โทรสาร (66) 2136 7943

Okuno (Thailand) Co., Ltd.
88/2 Moo 3 ,Asia Real Estate (Suvarnabhumi)
Tambon Klong suan, Amphur Bang Bo, Samut Prakarn 10560
Tel (66) 2136 7940-42 Fax (66) 2136 7943

ที่ EHS 016-2023

วันที่ 13 มิถุนายน 2566

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 157
วันที่ 16 มิ.ย. 2566
เวลา 11.07 น.

เรื่อง นำส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่แนบมาด้วย : 1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2 ประจำปี 2566

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2542 ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมทุก 6 เดือน

ดังนั้นบริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิต นำเข้า ส่งออก เคมีภัณฑ์และอุปกรณ์ที่ใช้ในการชุบเคลือบโลหะและอโลหะทุกชนิด เลขที่ 88/2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ที่ 3 ถนนหลวงแพ่ง ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2 ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อรายงานผลดำเนินการ

(ลงชื่อ) [redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน

[redacted]

เรียน [redacted]
เพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป
[redacted]
20/มิ.ย./66

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน_บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด ชนิดพื้นที่ประกอบกิจการ_นิคมอุตสาหกรรม_เขตอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ_เบอร์โทรศัพท์_082-714-5154 เบอร์โทรสาร _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			แหล่งระบายมลสารทางอากาศ						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)						เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (hr/วัน)	ระยะเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง(m)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของปล่องปล่อย (ยู่ยู่)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ%)
1. Water Boiler 2 ton No.1	1	1. Total Suspended Particulate	1	3492.44	107	0.009	0.80	8.0	1			1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	41 ppm			0.677							
		3. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.003							
		4. Carbon Monoxide	26 ppm			0.264							
2. Water Boiler 2 ton No.2	1	1. Total Suspended Particulate	1	3297.51	96	0.008	0.80	8.0	1			1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	31 ppm			0.482							
		3. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.008							
3. Water Boiler 0.5 ton	1	1. Total Suspended Particulate	1	772.95	101	0.002	0.20	5.0	1			1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	34 ppm			0.125							
		3. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.001							
		4. Carbon Monoxide	9 ppm			0.019							
4. Water Scrubber (Alkali)	1	1. Total Suspended Particulate	4	3909.14	29	0.039	0.80	8.0	1			1	
		2. Sulfuric Acid	<0.1 ppm			<0.003							
		3. Hydrogen Chloride	0.16			0.002							
5. Gas Scrubber (Acid)	1	1. Total Suspended Particulate	5	5017.07	29	0.063	0.50	8.0	1			1	
		2. Sulfuric Acid	<0.1 ppm			<0.004							
		3. Hydrogen Chloride	0.09			0.001							

หมายเหตุ
(1) ให้ระบุชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึงปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศสู่บรรยากาศภายนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น อี จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษอากาศและปัญหาสิ่งแวดล้อม เลขที่ 12 ถนนศรีสัก สุวรรณภูมิ ตำบลบางพลี จ.สมุทรปราการ เลขทะเบียน ว-100-ค-6859
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 13 มกราคม 2566

ลงชื่อ [redacted] ตำแหน่งผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นายเศรีสร สุวรรณภักดี)
ปีใหม่ ปีใหม่
วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประสานงาน
วันเดือนปีที่ส่งรายงาน

Thai Delmar

บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด

Thai Delmar Co., Ltd.

88/8 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ 4 ซอยเอเชียอเวนิว 2 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

โทร : 66 (0) 2326 1738 - 47 Fax : 66 (0) 2326 1748 - 49

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย-(สุวรรณภูมิ)
รับที่ 132
วันที่ 15 / พ.ค. / 2566
เวลา 13-33 น.

หนังสือนำส่ง

วัน/เดือน/ปี 11 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากปล่องของโรงงาน
ประจำปี 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม เอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 17 หน้า

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม เป็นไปตามเงื่อนไข รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากปล่องของโรงงาน ประจำปี 2566 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองประธานบริษัทอาวุโส

เรียน [redacted]

เห็นควรดำเนินการตามเสนอ

[redacted]

15/พ.ค./66

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงพื้นที่ตั้งโรงงาน 26 ไร่ 3 งาน (26.75 ไร่)

แบบเลขที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลการทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารอากาศ			Std.
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ วัน (กก/วัน)	ปริมาณ /รับ/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังรถระบายของเครื่องยนต์ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
Boiler No.1	1 Stack	Particulate	0.70	0.37	109.3	0.0224	0.0008	Ø 0.30		1					
		SO_2	<2.62			<0.0837	<0.0031								
		NOx	97.28			3.1098	0.1162								
		CO	7.13			0.2279	0.0085								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือหน่วยการผลิตและรื้นทอมที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อกลั่น, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11 พ.ค. 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26 ไร่ 3 งาน (26.75 ไร่)
แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
Boiler No.2	1 Stack	Particulate	0.26	0.34	118.8	0.0077	0.0002	Ø 0.30		1					
		SO_2	<2.62			<0.0769	<0.0028								
		NOx	93.29			2.7405	0.1024								
		CO	28.50			0.8371	0.0312								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อนึ่ง , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11 พ.ค. 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26 ไร่ 3 งาน (26.75 ไร่)
แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
Boiler No.3	1 Stack	Particulate	0.21	0.35	122.3	0.0064	0.0002	Ø 0.30		1					
		SO_2	<2.62			<0.0792	<0.0029								
		NOx	114.73			3.4693	0.1296								
		CO	11.89			0.3595	0.0134								
ปล่องห้อง Lab	1 Stack	NaOH	<0.102	0.37	30.3	<0.0032	<0.0001	Ø 0.30		1					
ปล่อง Chemical room	1 Stack	Cl_2	0.018	0.39	30.1	0.0006	<0.0001	Ø 0.30		1					
		NaOH	<0.102			<0.0034	<0.0001								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อนึ่ง , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11 พ.ค. 2566

GILDAON (THAILAND) CO., LTD.
140.39 ITF Tower II, 18th FL., Unit B, Silom Road, Suriyawong, Bangrak,
Bangkok 10500 THAILAND TEL 02-231-6245-6 FAX 02-231-6247

ที่ 10/2566

บริษัท กิลดาออน (ประเทศไทย) จำกัด
88/27 หมู่ที่ 4 ต.คลองสวน อ.บางบ่อ
จ.สมุทรปราการ 10560

วันที่ 5 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของบริษัทฯ ซึ่งจัดทำตามความในข้อ 16 ของ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศเรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(กรรมการผู้จัดการ)

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กิลดาออน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 0.60 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-231-6245-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (Kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. Scrubber Stack	1	TSP	<1.0	0.192	31	<0.00553	<0.00921	0.20	3.0	1					
	1	SO_2	<2.6	0.192	31	<0.01437	<0.02395	0.20	3.0	1					
	1	NO_2	<0.2	0.192	31	<0.00111	<0.00184	0.20	3.0	1					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
(.....)
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 5/7/2566

R:\Job 2566\Report JF\Gildaon (Thailand)\JF405 มิ.ย. 66\

FUJIKURA KASEI (THAILAND) CO., LTD.
88/69 ASIA INDUSTRIAL ESTATE SUVARNABHUMI, MOO 4, KHLONGSUAN, BANGBO,
SAMUTPRAKARN, BANGKOK 10560, THAILAND
TELEPHONE: (66) 2182 9900 FACSIMILE: (66) 2182 9911 TAX ID NO.: 0105545036155

FUJIKURA KASEI

วันที่ 26 พฤษภาคม 2566

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สุวรรณภูมิ

เนื่องจากบริษัท ฟูจิคูระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด มีความประสงค์จะยื่นแจ้งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามเอกสารแนบ

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน และรายงานการวิเคราะห์ผลจากบริษัทรับตรวจสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้รับเรื่อง.....

[redacted]

Fujikura Kasei (Thailand) Co., Ltd.

ตารางแบบท้าย 2 1/2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทฟูจิคูระ คาเซอิ(ประเทศไทย)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6-2-85.30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่.....เบอร์โทรศัพท์ 0-2182-9900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kb/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Production1(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	2.10	31.4	0.007	1	15	1				
		n-Butyl acetate	57.00 (12.00 ppm)			10.342							
		Ethyl acetate	16.94 (4.70 ppm)			3.074							
		Methyl Ethyl Ketone	6.01 (2.04 ppm)			1.090							
		Toluene	19.86 (5.27ppm)			3.603							
2.Production2(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.38	32.5	0.005	0.5	5.5	1				
		Toluene	9.04(1.90 ppm)			1.078							
		n-Butyl acetate	17.94(4.98ppm)			2.139							
		Ethyl acetate	16.48(5.59ppm)			1.965							
		Methyl Ethyl Ketone	4.75(1.26ppm)			0.566							
3.Production3(Ventilation)	1	Xylene	0.04 (<0.01 ppm)	1.53	30.5	0.006	1	15	1				
		Toluene	1.26 (0.27ppm)			0.167							
		n-Butyl acetate	16.71 (4.64ppm)			2.209							
		Ethyl acetate	13.72 (4.65ppm)			1.814							
		Methyl Ethyl Ketone	0.58 (0.15ppm)			0.077							

หมายเหตุ (1) (1) ให้แต่ละเครื่องจักรหรือกรรมวิธีที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่คำนวณจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 26/05/2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทฟูจิคูระ คาเซอิ(ประเทศไทย)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6-2-85.30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเชียสุวรรณภูมิ แปลงที่.....เบอร์โทรศัพท์ 0-2182-9900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร ทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kb/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
4.Technical Analysis (Ventilation) ชั้น2	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 5.20 (0.85 ppm)	0.52	29.0	0.002 0.144	0.4	7	1				
5.Sample Room NO.1 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 24.08(6.39 ppm)	0.63	30.0	0.002 1.311	0.3	2.3	1				
6.Sample Room NO.2 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 0.04 (<0.01 ppm)	0.60	29.0	0.002 0.002	0.3	2.3	1				
7.Sample Room NO.3 (Ventilation) ชั้น1	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 10.74(2.85 ppm)	0.90	29.0	0.003 0.835	0.3	2.3	1				
8.Baking oven Room ชั้น1 (Ventilation)	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 6.07(1.61 ppm)	0.31	29.0	0.001 0.163	0.3	2.3	1				
9.Spray booth Room No.1 (Ventilation)	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 20.65(5.48 ppm)	1.35	32.0	0.005 2.409	0.4	10	1				
10.Spray booth Room No.2 (Ventilation)	1	Xylene Toluene	0.04 (<0.01 ppm) 8.74(2.32 ppm)	1.46	32.0	0.005 1.102	0.4	10	1				
11.Production1(Dust)	1	TSP	0.39	1.02	32.0	0.052	0.3	6	1				
12.Technical Analysis (Dust) ชั้น2	1	TSP	0.11	0.61	35.0	0.006	0.4	6	1				
13.Sample Room (Dust) ชั้น1	1	TSP	0.12	0.21	35.5	0.002	0.2	3	1				

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 26/05/2566

YAZAKI

THAI-YAZAKI ELECTRIC WIRE CO., LTD

99 Moo 4 Klongsuan, Bangbor, Samutprakarn 10560

Tel.66-2300-9500 Fax.66-2300-9512 Toll Dial 50216

นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ
รับที่ 117
วันที่ 21 เม.ย. 2566
เวลา 10.03

ที่ TYE-S_ADM 049/2566

วันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ (นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

2.รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย)

เนื่องด้วย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกนอกโรงงาน กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมตรวจวัดอากาศที่ปล่อยออกนอกโรงงานให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ดังนั้น เพื่อเป็นการปฏิบัติตามกฎหมายทาง บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ ที่อยู่ 99 หมู่ 4 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 จึงขอนำส่งรายงานการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566 (ตามเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อรายงานผลการดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

[redacted]

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
<u>แผนก Prod.3</u>															
1. ปล่อง EX-1, 2, 3, 4	1	TSP	10.9	1.33	34	1.2560	0.0138	0.45	6.5	1	23	-	-	-	-
		HCl	0.39			0.0449	0.0005								
		CO	9.2 (8.2 ppm)			1.0601	0.0116								
2. ปล่อง EX-5, 6	1	TSP	5.7	0.44	34	0.2189	0.0024	0.25	14	1	12	-	-	-	-
		HCl	0.41			0.0157	0.0002								
		CO	6.0 (5.2 ppm)			0.2304	0.0025								
3. ปล่อง Annealer	1	TSP	8.2	2.59	41	1.3755	0.0151	0.60	12	1	8	Synthetic	-	-	-
EX-1,2,3,4		CO	4.7 (5.4 ppm)			0.9058	0.0100					fiber			

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน
วัน/เดือน/ปี 24/02/66

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) [redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001 ลงชื่อ ..... [redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566
บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
<u>แผนก MTN</u>															
4. เครื่องอบ	1	TSP	7.8	0.04	41	0.0098	0.0001	0.10	6.5	1	0.462	-	-	-	-
Breaker plate		HCl	0.52			0.0007	<0.0001								
(ระบายควันจากการอบ)		H_2SO_4	1.9 (0.47 ppm)			0.0024	<0.0001								
		CO	6.8 (5.9 ppm)			0.0086	0.0001								
		SO_2	0.05 (0.02 ppm)			0.0001	<0.0001								
5. Workshop	1	TSP	13.4	6.02	32	0.2904	0.0032	0.60 x 1.20	6.5	1	2.01	-	-	-	-
(ดูดควันจากงานเชื่อม)		CO	4.6 (5.3 ppm)			0.1148	0.0013								
6. เครื่องขัดไดร์ (ดูดควันและ	1	TSP	14.7	0.23	34	0.0255	0.0003	0.20	7	1	3	Polyester	-	-	-
ฝุ่นจากการขัดไดร์)		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.0040	<0.0001					2 layers			

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน
วัน/เดือน/ปี 24/02/66

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) [redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001 ลงชื่อ ..... [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด สาขาสุวรรณภูมิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ขนาดพื้นที่ 91 ไร่ 11.6 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
แผนก QCT ก) เครื่องผลาสาย	1	TSP	15.7	0.49	41	0.0277	0.0003	0.30	14	1	0.16				
		Cl_2	0.52			0.0009	<0.0001								
		CO	6.9 (6.0 ppm)			0.0122	0.0001								

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อโอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน
วัน/เดือน/ปี 18/08/66

ดำเนินการ – ตรวจวัดโดย
– ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
– ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายประสาธน์ เลียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ศ-0001

☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) [redacted]
ลงชื่อ [redacted]

IIDA ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.
ASIA INDUSTRIAL ESTATE (SUVARNNABHUMI) 73 MOO 3, KLONG SUAN, BANG BO, SAMUTPRAKARN 10560 THAILAND
TEL : +66(0)2136-6415-8, +66(0)2136-2931 FAX : +66(0)2136-2932 HP-WWW.IIDA-TUSHO.CO.JP

รับที่ 781 วันที่ 18 ก.ค. 2566 เวลา 13.43

เลขที่ SHE 2566-022

วันที่ 18 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท อีด้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ 73 หมู่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-136-2931 โทรสาร 02-136-2932 มีความประสงค์ขอส่งเอกสารผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
MANAGING DIRECTOR

ข้าพเจ้าได้รับและตรวจสอบเอกสารข้างต้นเรียบร้อยแล้ว

ชื่อ-สกุล.....
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

[redacted]
18/ก.ค./66

(นาย ณ.ณ.ณ. (วิศ.)
วิศวกร
[redacted]
18/7/66

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮีด้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.2528 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย (สุวรรณภูมิ)

แปลงที่ A-08 เบอร์โทรศัพท์ 02-136-2931

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Exhaust ventilation PEF-F-202 (ชั้น 1)	1	TSP	1.14	1917.29	29	0.00321	0.30	15.0						-	-
	1	CO	<1			0.00323								-	-
	1	Pb	0.120			0.00034								-	-
	1	Cu	0.001			0.000003								-	-
ปล่อง Exhaust ventilation PEF-F-202 (ชั้น 2)	1	TSP	1.09	3997.73	28	0.00643	0.35 x 0.55	15.0						-	-
	1	CO	<1			0.00676								-	-
	1	Pb	0.100			0.00059								-	-
	1	Cu	0.002			0.000012								-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
99 หมู่ 3 ถนนเทพารักษ์ ต.เชียร อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270 โทร : 0-2384-2900 โทรสาร : 0-2384-0329
HINO MOTORS MANUFACTURING (THAILAND) LTD.
99 Moo 3 Teparak Road, T.Tepirak, A.Muang, Samutprakarn 10270, Thailand. Tel : 0-2384-2900 Fax : 0-2384-0329

20 เมษายน 2566

เรียน ผู้จัดการการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

เรื่อง ขอนำส่งรายการผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566 ของบริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/9 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และเพื่อเป็นการปฏิบัติให้สอดคล้องกับกฎหมาย ทางบริษัทฮีโน่ ฯ จึงขอรายงานผล การตรวจวัดให้กับทางกับทางผู้จัดการการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ได้รับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และรับเอกสาร

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริหาร และผู้จัดการโรงงาน (สุวรรณภูมิ)

สำหรับเจ้าหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

[redacted]

.....

(.....)

วันที่.....

ได้รับรายงานการตรวจวิเคราะห์เรียบร้อยแล้ว

*** กรณีมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อ จิรพัฒน์ พลอินทวงษ์ ส่วนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ 02-364-9741 ต่อ 1302

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Inspection/ Black Spray Paint Black	1	Particulate	0.77	15.23	31	1.40 x 1.60	14	1	30	-	-	-
		Xylene	0.182*	15.23	31	1.40 x 1.60						
2. Frame/Welding/Frame Assy	1	Particulate	0.56	0.54	28	ϕ 0.30	13	1	0.9	-	-	-
		CO	1.02*	0.54	28	ϕ 0.30						
		Oxide of nitrogen	<0.32*	0.54	28	ϕ 0.30						
3. Axle: Black Spray Paint Booth 1	1	Particulate	0.58	1.64	30	ϕ 0.60	17.5	1	11	-	-	-
		Xylene	0.313*	1.64	30	ϕ 0.60						
4. Axle: Black Spray Paint Booth 2	1	Particulate	0.13	1.70	30	ϕ 0.60	17.5	1	11	-	-	-
		Xylene	0.566*	1.70	30	ϕ 0.60						

หมายเหตุ

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
5. Engine: Bench test Room 2 Stack	1	Particulate	3.16	1.19	30.8	0.41 x 0.41	11	1	10.74	-	-	-
NE 1/2		Oxide of nitrogen	<0.1*	1.19	30.8	0.41 x 0.41						
		SO_2	<0.1*	1.19	30.8	0.41 x 0.41						
		CO	<0.1*	1.19	30.8	0.41 x 0.41						
6. Engine: Bench test Room 2 Stack	1	Particulate	1.88	1.14	45.3	0.41 x 0.41	11	1	10.74	-	-	-
NE 2		Oxide of nitrogen	46.77*	1.14	45.3	0.41 x 0.41						
		SO_2	<0.1*	1.14	45.3	0.41 x 0.41						
		CO	60.41*	1.14	45.3	0.41 x 0.41						
7. Engine: Bench test Room1 Stack	1	Particulate	1.95	0.91	30.6	0.40 x 0.40	11	1	10.74	-	-	-
NE 1/1		Oxide of nitrogen	<0.1*	0.91	30.6	0.40 x 0.40						
		SO_2	<0.1*	0.91	30.6	0.40 x 0.40						
		CO	<0.1*	0.91	30.6	0.40 x 0.40						

หมายเหตุ

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
8. Engine: Bench test Room1 Stack	1	Particulate	8.35	1.18	78.1	0.40 x 0.40	11	1	10.74	-	-	-
NE 2		Oxide of nitrogen	82.79*	1.18	78.1	0.40 x 0.40						
		SO_2	1.88*	1.18	78.1	0.40 x 0.40						
		CO	1.88*	1.18	78.1	0.40 x 0.40						
9. Engine: Clear Spray Paint Booth	1	Particulate	1.01	3.37	29	ϕ 0.80	10	1	2.24	-	-	-
		Xylene	0.459*	1.18	78.1	ϕ 0.80						
10. Engine: Spray Booth	1	Particulate	0.22	0.79	29	ϕ 0.40	15	1	4.3	-	-	-
		Xylene	0.278*	0.79	29	ϕ 0.40						
11. Prop: Black Spray Paint Booth	1	Particulate	1.64	2.36	31	0.60 x 0.60	12.8	1	11	-	-	-
		Xylene	0.228*	2.36	31	0.60 x 0.60						

หมายเหตุ

[1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

[2] ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
12. Prop: Washing Block	1	Particulate	1.57	3.64	32	1.01 x 0.80	12.8	1	3	-	-	-
		Sodium Hydroxide	<0.1*	3.64	32	1.01 x 0.80						
		Potassium Hydroxide	<0.1*	3.64	32	1.01 x 0.80						
13 ปล่องระบาย ห้องชาร์จแบตเตอรี่	1	Particulate	0.37	1.33	31.0	0.55 x 0.55	8.5	1	1.25	Activated	32	95
		Sulfuric Acid	0.011	1.33	31.0	0.55 x 0.55				alumina filter	cylinders	
14. Paint: Boiler NE 1	1	Particulate	7.2	0.53	61.8	ϕ 0.34	12.8	1	7.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	<0.10*	0.53	61.8	ϕ 0.34						
		SO_2	<0.10*	0.53	61.8	ϕ 0.34						
		CO	30.19*	0.53	61.8	ϕ 0.34						
15. Paint: Boiler NE 2	1	Particulate	5.65	0.54	62.4	ϕ 0.34	12.8	1	7.5	-	-	-
		Oxide of nitrogen	<0.10*	0.54	62.4	ϕ 0.34						
		SO_2	<0.10*	0.54	62.4	ϕ 0.34				-	-	-
		CO	16.12*	0.54	62.4	ϕ 0.34						

หมายเหตุ

[1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

[2] ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
16. EA1: Paint Booth Manual	1	Particulate	0.11	26.37	29	1.60 x 1.60	19.3	1	55	Cardboard	12 untis	97%
		Xylene	0.215*	26.37	29	1.60 x 1.60				filter		
17. EA2: Paint Booth Robot	1	Particulate	0.18	25.86	30	1.60 x 1.60	19.3	1	55	Cardboard	12 units	97%
		Xylene	0.265*	25.86	30	1.60 x 1.60				filter		
18. EA3: Mixing/ Settling Room	1	Particulate	0.24	1.87	34	0.60 x 0.60	17.9	1	3.7	-	-	-
		Xylene	0.179*	1.87	34	0.60 x 0.60						
19. EA5: ED Oven	1	Particulate	1.3	1.55	104.1	0.50 x 0.50	12.3	1	7.5	-	-	-
		Xylene	0.255*	1.55	104.1	0.50 x 0.50						
20. EA6: Oven Pre-purge	1	Particulate	0.73	4.86	77	0.90 x 0.90	12.3	1	30	-	-	-
		Xylene	0.229*	4.86	77	0.90 x 0.90						
21. EA7: ED Oven Cooling	1	Particulate	0.83	4.03	31	0.80 x 0.80	15.3	1	7.5	-	-	-
		Xylene	0.236*	4.03	31	0.80 x 0.80						

หมายเหตุ

[1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

[2] ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
22. EA8: T/C Oven	1	Particulate	0.45	1.85	125.4	0.50 x 0.50	12.3	1	7.5	-	-	-
		Xylene	0.2324*	1.85	125.4	0.50 x 0.50	12.3					
23. EA9: T/C Oven Indirect	1	Particulate	0.15	0.64	75.3	ϕ 0.40	10.1	1	11	-	-	-
		Xylene	0.212*	0.64	75.3	ϕ 0.40						
24. EA10: T/C Oven Cooling	1	Particulate	0.87	3.04	39.2	0.70 x 0.70	12.4	1	7.5	-	-	-
		Xylene	0.234*	3.04	39.2	0.70 x 0.70						
25. EA11: Degreasing	1	Particulate	0.37	5.43	32	0.90 x 0.90	12	1	11	-	-	-
		Xylene	0.059*	5.43	32	0.90 x 0.90						
26. EA12: Phosphate	1	Particulate	0.08	1.45	31	0.50 x 0.50	11.3	1	2.2	-	-	-
		Xylene	0.254*	1.45	31	0.50 x 0.50						
27. EA13: ED Exhaust	1	Particulate	1.02	1.6	34	0.50 x 0.50	11.7	1	2.2	-	-	-
		Xylene	0.189*	1.6	34	0.50 x 0.50						

หมายเหตุ

[1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

[2] ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46 / 2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566)

ชื่อโรงงาน **บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด / โรงงาน 4 สุวรรณภูมิ** ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 250 ไร่ (นิคมอุตสาหกรรมสุวรรณภูมิ)

แปลงที่ .....B-50 - B-54 ..... เบอร์โทรศัพท์ 02-364-9741 # 1302

ตารางรายงานผลการตรวจวัด ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ($^\circ$C)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
28. EA14: ED Inspection	1	Particulate	1.95	4.02	30	0.70 x 0.70	15.6	1	7.5	-	-	-
		Xylene	0.220*	4.02	30	0.70 x 0.70						
29. EA16: ED Oven Hood	1	Particulate	0.89	2.74	124.3	0.70 x 0.70	13.8	1	5.5	-	-	-
		Xylene	0.585*	2.74	124.3	0.70 x 0.70						
30. EA17: T/C Oven Hood	1	Particulate	0.27	3.19	76.8	0.70 x 0.70	12.4	1	5.5	-	-	-
		Xylene	0.266*	3.19	76.8	0.70 x 0.70						

หมายเหตุ

[1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

[2] ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , Nox , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง หน่วยการตรวจวัด แสดงเป็น ppm

ผู้รายงาน [redacted]

ตำแหน่ง กรรมการบริหาร และผู้จัดการโรงงาน (สุวรรณภูมิ)

ภาคผนวก ข-6

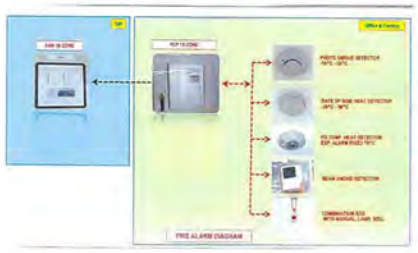
ตัวอย่างการแยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด
หรือในอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียง / การปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่ายตามมาตรการฯที่สำคัญ

1.เรื่องทั่วไป

- ตัวอย่างภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว

-ตัวอย่างภาพถ่ายอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโรงงาน



2.2 ตัวอย่างภาพถ่ายต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน / แยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด หรือในอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียง

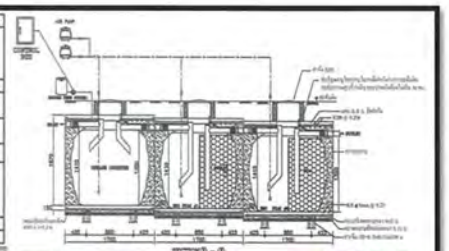
3. คุณภาพน้ำ (สำหรับโรงงานที่มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ หรือแบบเคมีภายในโรงงาน)

3.1 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

(บริษัทฯ ไม่เข้าข่ายที่จะต้องมีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย)

3.2 ตัวอย่างภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ หรือแบบเคมีที่มีการติดตั้งภายในโรงงาน

ITEM	DESCRIPTION	DETAIL
1.	TANK	POLYETHYLENE , PE
	1.1 DIGESTION TANK	2.00 cu.m. EFFECTIVE VOLUME
	1.2 FFA/T TANK NO.1	2.00 cu.m. EFFECTIVE VOLUME
	1.2 FFA/T TANK NO.2	2.00 cu.m. EFFECTIVE VOLUME
	TOTAL	6.00 cu.m. EFFECTIVE VOLUME
2.	MEDIA	SPECIFIC AREA 105 m^2/m^3,POLYETHYLENE RANDOM FLOW TYPE
3.	AIR PUMP	2 SET , FLOWRATE = 0.15 m^3/min/set @ 2.0 m.AQ. , 1ø , 220 V.
4.	ENZYME FEED SYSTEM	100L PE TANK WITH DOSING PUMP
5.	PIPE	INLET/OUTLET : HDPE ø100 CLASS 8.5 VENT : PVC ø50 CLASS 8.5 AIR PIPE : PVC ø25 CLASS 13.5 Enzyme PIPE : PVC ø25 CLASS 13.5
6.	COVER	3 SET , ABS ø500 mm.
7.	CONTROL PANEL	1 SET,OUT-DOOR TYPE



(บริษัทฯ มีแผนงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

รวมถึงการเก็บตัวอย่างน้ำเสียเพื่อตรวจวิเคราะห์ให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนด เป็นประจำทุกปี)

รายการเอกสารและภาพถ่ายตามมาตรการฯ

1. เรื่องทั่วไป

1.1 ตัวอย่างภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว เช่น Buffer Zone / ปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นแนว 3 ชั้น สลับฟันปลา

รายการเอกสารและภาพถ่ายตามมาตรการฯ

2. เสียง

2.2 ตัวอย่างภาพถ่ายต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน / แยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด หรือในอาคารด้วยวัสดุซับเสียง

ภาพถ่ายอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ในห้องปิด

บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปั๊มลม

รูปภาพประกอบเอกสารรายงานการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

1.ตัวอย่างภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวรอบรั้ว

2.ตัวอย่างภาพถ่ายอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน

ภาคผนวก ข-7

ตัวอย่างแผนและการบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงาน

2.1 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงานประจำปี 2566

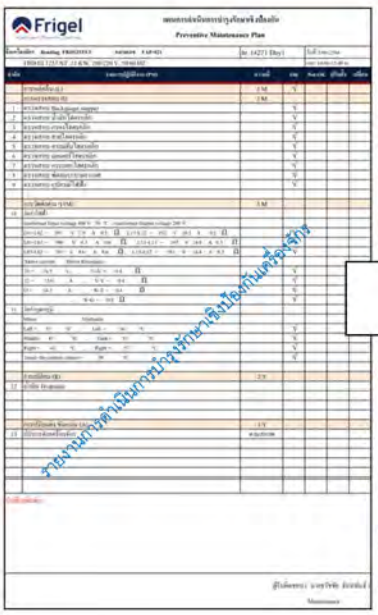
No.	Machine name	Place		Class	Year 2023																							
					January				February				March				April				May				June			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
FAP-001	Coining NPA 300	AEES	63t	B																					O			
FAP-002	Coining NPA 250W	AEES	63t	B																					O			
FAP-003	Grooving	AEES	63t	B																							O	
FAP-007	Lathe TAKISAWA	AEES	63t	B																						O		
FAP-008	Milling MIZUOKA	AEES	63t	B																						O		
FAP-010	Lathe CNC	AEES	63t	B																							O	
FAP-011	Bending FBD III 1253NT	AEES	33t	A			O																O					
FAP-012	Air compressor Atlas GA7	AEES	33t	B													O											
FAP-013	Crane 5 ton	TFD	1 Y	B																							O	
FAP-014	Crane 7.5 ton	TFD	1 Y	A																							O	
FAP-015	Punching AMADA	AEES	33t	A								O												O				
FAP-016	HMI Test Instrument	TFD	63t	A												O												
FAP-017	Supplements Forklift (LPG)	TFD	33t	A		O											O											
FAP-022	Supplements Reach Truck	TFD	33t	A		O											O											
FAP-031	Electric Forklift	TFD	33t	B		O											O											
FAP-032	Air compressor Atlas G15	AEES	33t	A												O										O		
FAP-034	Bending MDV-1303	AEES	33t	A		O															O							
FAP-040	Tayao forklift 2.5 ton	AEES	33t	B															O									
FAP-041	Tayao forklift 2.5 ton	AEES	33t	B															O									
FAP-042	Crane 2 Ton FAP AEES	AEES	1 Y	B																							O	
FAP-044	Lever Tester	AEES	33t	A						O													O				O	
FAP-045	Manual Test Station	TFD	63t	A												O												
FAP-051	Milling Jewelry industrial , FUKUI	AEES	63t	B									O															
FAP-054	Air compressor Atlas G7	TFD	33t	A																	O							
FAP-055	Laser Welding	AEES	63t	B				O																			O	
FAP-057	Fiber laser	AEES	33t	A																								
total	24 machines				0	4	1	1	0	1	0	0	1	1	0	0	3	4	0	0	2	2	0	1	1	1	5	7	0

Remark
Plans can be delayed within 1 month.

○ On plan In process Finished

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ของโรงงานประจำปีเดือน ม.ค. - มิ.ย. 2566

ตัวอย่างการดำเนินการตามแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร



Bending FBD1253NT FAP-021
วันที่ 2 มิ.ย 2566

Bending FAP-036
วันที่ 8 พ.ค. 2566

รายงานการดำเนินการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักร

6.3.1 การตรวจสอบและการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั่นจั่นเหนือศีรษะ (อยู่กับที่)

เครน 5 ตัน ตรวจสอบทุก 6 เดือน

ครั้งที่ 1/2566 ตามแผนงานความปลอดภัยฯ
ดำเนินการเมื่อวันที่ 21 มิถุนายน 2566

6.3.2 การตรวจสอบรถยก LPG ประจำปี 2566

รถยกแก๊ส LPG 2.5 ตัน

ตรวจรถยกตามแผนงานความปลอดภัยฯ
ดำเนินการเมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2566

[redacted]

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MC-01	-	10-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN; DELAY PLAN; CHECK 1 MONTH; CHECK 3 MONTH; CHECK 6 MONTH; CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

Product Name/	Machine Name	Machine No.
REAR BARCKET/ Model 23	DM-MA-B01	B01
	DM-MA-B02	B02
	DM-MA-SHW91 (AS)	SHW91
	DM-MA-SHW92 (Dp.)	SHW92
REAR BARCKET/ Model 27	DM-MA-B05	B05
	DM-MA-B06	B06
	DM-MA-B07	B07
REAR BARCKET/ Model	DM-MA-B03	B03
	DM-MA-B04	B04
MCU CASE / Model 23	DM-MA-V01	V01
	DM-MA-V02	V02
	DM-MA-V03	V03
	DM-MA-SHW93 (Dp.)	SHW93
	DM-MA-SHW94 (Lc.)	SHW94
MCU CASE / Model 28	DM-MA-V04	V04
	DM-MA-V05	V05
	DM-MA-V12	V12
	DM-MA-SHW95 (Dp.)	SHW95
	DM-MA-SHW96 (Lc.)	SHW96
	DM-MA-VUC02	VUC02
Middle case KEIHIN/ Line 4	DM-MA-V06	V06
	DM-MA-V07	V07
	DM-MA-V08	V08
Middle case KEIHIN/ Line 5	DM-MA-V09	V09
	DM-MA-V10	V10
	DM-MA-V11	V11
	DM-MA-SHW97 (Dp.)	SHW97
	DM-MA-SHW98 (Lc.)	SHW98
	DM-MA-VUC01	VUC01
Middle case KEIHIN/ Line 1	DM-MA-TC37	TC37
	DM-MA-TC38	TC38
	DM-MA-TC39	TC39
Middle case KEIHIN/ Line 2	DM-MA-TC40	TC40
	DM-MA-TC41	TC41
	DM-MA-TC42	TC42
Middle case KEIHIN/ Line 3	DM-MA-TC43	TC43
	DM-MA-TC44	TC44
	DM-MA-TC45	TC45
	DM-MA-SHW94 (Lc.)	SHW94
	DM-MA-VUC04	VUC04
	DM-MA-SHW95 (Dp.)	SHW95

Product Name/	Machine Name	Machine No.
Middle case coax/para Line 1	DM-MA-V13	V13
	DM-MA-V14	V14
	DM-MA-V15	V15
	DM-MA-V16	V16
Middle case coax/para Line 2	DM-MA-V17	V17
	DM-MA-V18	V18
	DM-MA-V19	V19
	DM-MA-V20	V20
	DM-MA-SHW08 (DP.)	SHW08
	DM-MA-SHW10 (EV.)	SHW10
	DM-MA-VUC03	VUC03
Middle case coax/para Line 3	DM-MA-V21	V21
	DM-MA-V22	V22
	DM-MA-V23	V23
	DM-MA-V24	V24
	DM-MA-SHW05 (DP.)	SHW05
Middle case coax/para Line 4	DM-MA-V25	V25
	DM-MA-V26	V26
	DM-MA-V27	V27
	DM-MA-V28	V28
Middle case coax/para Line 5	DM-MA-V29	V29
	DM-MA-V30	V30
	DM-MA-V31	V31
	DM-MA-V32	V32
	DM-MA-SHW09 (DP.)	SHW09
Middle case coax/para Line 6	DM-MA-V33	V33
	DM-MA-V34	V34
	DM-MA-V35	V35
	DM-MA-V36	V36
Middle case coax/para Line 7	DM-MA-V37	V37
	DM-MA-V38	V38
	DM-MA-V39	V39
	DM-MA-V40	V40
	DM-MA-SHW11 (DP.)	SHW11
Middle case KEIHIN/ Line 6	DM-MA-SHW14 (KC)	SHW14
	DM-MA-SHW13 (KC)	SHW13
	DM-MA-Vuc07	VUC07
	DM-MA-Vuc08	VUC08
Lower case sub coax/para	DM-MA-V41	V41
	DM-MA-V42	V42
	DM-MA-Vuc09	VUC09
	DM-MA-SHW16 (DP.)	SHW16
	DM-MA-SHW17 (LC)	SHW17
Clean room	DM-MA-L607	
	DM-MA-L679	
	DM-MA-L698	
	DM-MA-Assy02	
	DM-MA-DISP02	
	DM-MA-L603	
	DM-MA-L605	
	DM-MA-L602	
	DM-MA-DISP01	
	DM-MA-Assy01	
	DM-MA-Assy03	

	DM CASTING TECHNOLOGY(THAILAND) CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร	ครั้งที่แก้ไข	วันที่เริ่มใช้
DMCT		DM-F-MT-CAS-002	01(23/12/2022)	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR 2023

SYMBOLS: ▲ ; 1 = ตรวจสอบตามรอบ 1 เดือน ; 3 = ตรวจสอบตามรอบ 3 เดือน ; 6 = ตรวจสอบตามรอบ 6 เดือน ; 1Y = ตรวจสอบตามรอบ ปี

PREVENTIVE MAINTENANCE (PM.) DIECASTING MACHINE.

NO.	MACHINE NAME	MACHINE NO.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
8.	CASTING GROUP 3.													
	DM-CAS-DC800T1	DC800T1												
	DM-CAS-VC01	VC01												
	DM-CAS-HF01	HF03												
	DM-CAS-JCC03	JCC03												
	DM-CAS-MAX03	MAX03												
	DM-CAS-RB03	RB03												
	DM-CAS-TIM03	TIM03												
	DATE OF OPERATION													
9.	CASTING GROUP 4.													
	DM-CAS-DC1250T1	DC1250T1												
	DM-CAS-GF03	GF03												
	DM-CAS-HF04	HF04												
	DM-CAS-JCC04	JCC04												
	DM-CAS-MAX04	MAX04												
	DM-CAS-RB04	RB04												
	DM-CAS-TIM04	TIM04												
	DM-CAS-BR01	BR01												
	DATE OF OPERATION													
10.	CASTING GROUP 5.													
	DM-CAS-DC1250T2	DC1250T2												
	DM-CAS-GF04	GF04												
	DM-CAS-HF05	HF05												
	DM-CAS-JCC05	JCC05												
	DM-CAS-MAX05	MAX05												
	DM-CAS-RB05	RB05												
	DM-CAS-TIM05	TIM05												
	DM-CAS-BR02	BR02												
	DATE OF OPERATION													
11.	CASTING GROUP 6.													
	DM-CAS-DC1250T3	DC1250T3												
	DM-CAS-GF05	GF05												
	DM-CAS-HF06	HF06												
	DM-CAS-JCC06	JCC06												
	DM-CAS-MAX06	MAX06												
	DM-CAS-RB06	RB06												
	DM-CAS-TIM06	TIM06												
	DM-FIN-BR03	BR03												
	DATE OF OPERATION													

Note: กรณี Delay Plan ให้มีการขยับแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนให้มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เฝ้าระวัง ทุกครั้ง

Delay plan :

Date	Machine Name	Detail(Reason to delay this plan)	Requested by	Approved by

APPROVED	CHECKED	ISSUED

ระยะเวลาการจัดเก็บ 5 ปี หลังบันทึก

	DM CASTING TECHNOLOGY(THAILAND) CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร	ครั้งที่แก้ไข	วันที่เริ่มใช้
DMCT		DM-F-MT-CAS-002	01(23/01/2022)	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR 2023

SYMBOLS: ▲ ; 1 = ตรวจสอบตามรอบ 1 เดือน ; 3 = ตรวจสอบตามรอบ 3 เดือน ; 6 = ตรวจสอบตามรอบ 6 เดือน ; 1Y = ตรวจสอบตามรอบ ปี

PREVENTIVE MAINTENANCE (PM.) DIECASTING MACHINE.

NO.	MACHINE NAME	MACHINE NO.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
12.	CASTING GROUP 7.													
	DM-CAS-DC1250T4	DC1250T4												
	DM-CAS-GF06	VC02												
	DM-CAS-HF07	HF07												
	DM-CAS-JCC07	JCC07												
	DM-CAS-MAX07	MAX07												
	DM-CAS-RB07	RB07												
	DM-CAS-TIM07	TIM07												
	DATE OF OPERATION													
13	CASTING GROUP 8.													
	DM-CAS-GS01	GS01												
	DATE OF OPERATION													
	DATE OF OPERATION													
	DATE OF OPERATION													

Note: กรณี Delay Plan ให้มีการขยับแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนให้มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เฝ้าระวัง ทุกครั้ง

Delay plan :

Date	Machine Name	Detail(Reason to delay this plan)	Requested by	Approved by

APPROVED	CHECKED	ISSUED

ระยะเวลาการจัดเก็บ 5 ปี หลังบันทึก

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCCUMENT NO.	REVISION DATE (NO.)	EFFECTIVE DATE
	DM-F-MT-FAC-001	03/01/2023 (01)	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

SYMBOLS : 1 ตรวจสอบตามเวลา 1 เดือน | 3 ตรวจสอบตามเวลา 3 เดือน | 6 ตรวจสอบตามเวลา 6 เดือน | 1Y ตรวจสอบตามเวลา ปี

PREVENTIVE MAINTENANCE (PM.) FACIBILITY			JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUN				JUL				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC			
NO.	MACHINE NAME	MACHINE NO.	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
8	LIFT SYSTEM																																																	
	DM-MT-EL01	EL01				1				1				1				1				1				1				1				1				1				1				1				1
	DATE OF OPERATION																																																	

NOTE : กรณี Delay Planไม่มีการขยับแผนไม่เกิน1เดือน,กรณีที่ไม่ได้ PM.ตามแผนไม่มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เป็ประจำ ทุกครั้ง

DELAY PLAN DATA

DATE	MACHINE NAME	REASON FOR DELAY PLAN PM	REQUESTED BY	APPROVED BY

REMARK

ALWAYS PLAN DELAY SHOULD BE HAVE REASON FOR DELEY AND APPROVED BY LEADER OR FOREMAN

APPROVED	CHECKED	ISSUED

DOCCUMENT NO : DM-F-MT-FAC-001

DM CASTING TECHNOLOGY(THAILAND) CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร	ครั้งที่แก้ไข	วันที่เริ่มใช้
	DM-F-MT-CAS-002	01(23/01/2022)	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR 2023

SYMBOLS : ▲ | 1 ตรวจสอบตามเวลา 1 เดือน | 3 ตรวจสอบตามเวลา 3 เดือน | 6 ตรวจสอบตามเวลา 6 เดือน | 1Y ตรวจสอบตามเวลา ปี

PREVENTIVE MAINTENANCE (PM.) DIECASTING MACHINE.			JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUN				JUL				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC			
NO.	MACHINE NAME	MACHINE NO.	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
1.	ALUMINIUM MELTIMG FURNACE																																																	
	DM-CAS-MF01	MF01																																																
	DM-CAS-MF02	MF02																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
2.	FINISHING LINE.1																																																	
	DM-FIN-TC01	TC01																																																
	DM-FIN-TC02	TC02																																																
	DM-FIN-SB01	SB01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
3.	FINISHING LINE.2																																																	
	DM-FIN-TC03	TC03																																																
	DM-FIN-TC04	TC04																																																
	DM-FIN-SB02	SB02																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
4.	FINISHING LINE.3																																																	
	DM-FIN-TC05	TC05																																																
	DM-FIN-SB03	SB03																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
5.	FINISHING LINE.4																																																	
	DM-FIN-GUN01	GUN01																																																
	DM-FIN-TC06	TC06																																																
	DM-FIN-SB04	SB04																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
6.	CASTING GROUP 1.																																																	
	DM-CAS-DC850T1	DC850T1																																																
	DM-CAS-GF01	GF01																																																
	DM-CAS-HF01	HF01																																																
	DM-CAS-JCC01	JCC01																																																
	DM-CAS-MAX01	MAX01																																																
	DM-CAS-RB01	RB01																																																
	DM-CAS-TIM01	TIM01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
7.	CASTING GROUP 2.																																																	
	DM-CAS-DC850T2	DC850T2																																																
	DM-CAS-GF02	GF02																																																
	DM-CAS-HF02	HF02																																																
	DM-CAS-JCC02	JCC02																																																
	DM-CAS-MAX02	MAX02																																																
	DM-CAS-RB02	RB02																																																
	DM-CAS-TIM02	TIM02																																																
	DATE OF OPERATION																																																	

Note: กรณี Delay Plan ,ไม่มีการขยับแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนไม่มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เป็ประจำ ทุกครั้ง

Delay plan :

Date	Machine Name	Detail(Reason to delay this plan)	Requested by	Approved by

APPROVED	CHECKED	ISSUED

รอยเวลาการจัดเก็บ 5 ปี หลังยันทึก

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | 3 CHECK 3 MONTH | 6 CHECK 6 MONTH | 1Y CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.)				MONTH											
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4
	Middle case coax/para		line.7												
	DM-MA-V37		V37												
	DM-MA-V38		V38												
	DM-MA-V39		V39												
	DM-MA-V40		V40												
	DM-MA-SHW13(DP)		SHW13												
	Middle case KEIHIN		line.6												
	DM-MA-SHW14(jcc)		SHW14												
	DM-MA-SHW15(jcc)		SHW15												
	DM-MA-VccO7		VCCO7												
	DM-MA-VccO8		VCCO8												
	Lower case sub coax/para		line.1												
	DM-MA-V41		V41												
	DM-MA-V42		V42												
	DM-MA-VccO8		VCCO8												
	DM-MA-SHW16(DP)		SHW16												
	DM-MA-SHW17(jcc)		SHW17												

Not: กรณี Delay Plan ให้มีการขยับแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนให้มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เข้าระวัง ทุกครั้ง

Machine Name	Detail(Reasom to delay this plan)	Requested by	Approved by	APPROVED	CHECKED	ISSUED
Delay plan :						
Date						

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCCUMENT NO.	REVISION DATE (NO.)	EFFECTIVE DATE
	DM-F-MT-FAC-001	03/01/2023 (01)	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

SYMBOLS : 1 ตรวจสอบตามรอบ 1 เดือน | 3 ตรวจสอบตามรอบ 3 เดือน | 6 ตรวจสอบตามรอบ 6 เดือน | 1Y ตรวจสอบตามรอบ ปี

PREVENTIVE MAINTENANCE (PM.) FACIBILITY			JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUN				JUL				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC			
NO.	MACHINE NAME	MACHINE NO.	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
1	ELECTRICAL SYSTEM																																																	
	DM-MT-MDB01	MDB01																																																
	DM-MT-MDB02	MDB02																																																
	DM-MT-MDB03	MDB03																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
2	AIR SYSTEM																																																	
	2.1 AIR COMPRESSOR SYSTEM																																																	
	DM-MT-CA01	CA01																																																
	DM-MT-CA02	CA02																																																
	DM-MT-CA03	CA03																																																
	DM-MT-CA04	CA04																																																
	DM-MT-CA05	CA05																																																
	DM-MT-CA06	CA06																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
	2.2 AIR DRYER SYSTEM																																																	
	DM-MT-AD01	AD01																																																
	DM-MT-AD02	AD02																																																
	DM-MT-AD03	AD03																																																
	DM-MT-AD04	AD04																																																
	DM-MT-AD05	AD05																																																
	DM-MT-AD06	AD06																																																
	2.3 OTHER SYSTEM																																																	
	DATE OF OPERATION																																																	
3	WATER SYSTEM																																																	
	3.1 WASTEWATER TREATMENT SYSTEM																																																	
	DM-MT-WWT01	WWT01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
	3.2 REVERSE OSMOSIS SYSTEM																																																	
	DM-MT-RO01	RO01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
	3.3 COOLING TOWER SYSTEM																																																	
	DM-MT-CL01	CL01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
4	LPG SYSTEM																																																	
	DM-MT-LPG1	LPG01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
5	CRANES SYSTEM																																																	
	DM-MMT-CR1	CR01																																																
	DM-MMT-CR2	CR02																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
6	FIRE PUMP SYSTEM																																																	
	DM-MT-FP01	FP01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	
7	DUST-COLLECTOR SYSTEM																																																	
	DM-MT-DCT01	DCT01																																																
	DATE OF OPERATION																																																	

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
8	Middle case KEIHIN		line2
	DM-MA-TC40		TC40
	DM-MA-TC41		TC41
	DM-MA-TC42		TC42
9	Middle case KEIHIN		line3
	DM-MA-TC43		TC43
	DM-MA-TC44		TC44
	DM-MA-TC45		TC45
	DM-MA-SHW64(Jcc.)		SHW64
	DM-MA-VCC04		VCC04
	DM-MA-SHW65(Dp.)		SHW56
10	Clean room		
	DM-MA-Lk87		Lk87
	DM-MA-Lk79		Lk79
	DM-MA-Lk04		Lk04
	DM-MA-Assy02		Assy02
	DM-MA-DISP02		DISP02
	DM-MA-Lk03		Lk03
	DM-MA-Lk01		Lk01
	DM-MA-Lk02		Lk02
	DM-MA-DISP01		DISP01
	DM-MA-Assy01		Assy01
	DM-MA-Assy03		Assy03
	DM-MA-DISP03		DISP03
	DM-MA-Lk05		Lk05
	DM-MA-Lk06		Lk06
	DM-MA-Lk07		Lk07
	DM-MA-Lk08		Lk08
	DM-MA-Lk09		Lk09
	DM-MA-Assy04		Assy04
	DM-MA-DISP04		DISP04
	DM-MA-Assy05		Assy05
11	REAR BARCKET		Model.27
	DM-MA-H05		H05
	DM-MA-H06		H06
	DM-MA-H07		H07

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
12	middle case coax/para		line.1
	DM-MA-V13		V13
	DM-MA-V14		V14
	DM-MA-V15		V15
	DM-MA-V16		V16
13	Middle case coax/para		line.2
	DM-MA-V17		V17
	DM-MA-V18		V18
	DM-MA-V19		V19
	DM-MA-V20		V20
	DM-MA-SHW10(jcc)		SHW10
	DM-MA-SHW09(DP)		SHW09
	DM-MA-VCC05		VCC 05
14	Middle case coax/para		line.3
	DM-MA-V21		V21
	DM-MA-V22		V22
	DM-MA-V23		V23
	DM-MA-V24		V24
	DM-MA-SHW03(DP)		SHW03
15	Middle case coax/para		line.4
	DM-MA-V25		V25
	DM-MA-V26		V26
	DM-MA-V27		V27
	DM-MA-V28		V28
16	Middle case coax/para		line.5
	DM-MA-V29		V29
	DM-MA-V30		V30
	DM-MA-V31		V31
	DM-MA-V32		V32
	DM-MA-SHW04(DP)		SHW04
17	Middle case coax/para		line.6
	DM-MA-V33		V33
	DM-MA-V34		V34
	DM-MA-V35		V35
	DM-MA-V36		V36

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
	Middle case coax/para		line.7
	DM-MA-V37		V37
	DM-MA-V38		V38
	DM-MA-V39		V39
	DM-MA-V40		V40
	DM-MA-SHW13(DP)		SHW13
	Middle case KEIHIN		line.6
	DM-MA-SHW14(;cc)		SHW14
	DM-MA-SHW15(;cc)		SHW15
	DM-MA-VCC07		VCC07
	DM-MA-VCC08		VCC08
	Lower case sub coax/para		line.1
	DM-MA-V41		V41
	DM-MA-V42		V42
	DM-MA-VCC08		VCC08
	DM-MA-SHW16(DP)		SHW16
	DM-MA-SHW17(;cc)		SHW17

Not: กรณี Delay Plan ให้มีการขยับแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนให้มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เข้าระบบ ทุกครั้ง

Machine Name		Detail(Reason to delay this plan)	Requested by	Approved by		APPROVED	CHECKED	ISSUED
Delay plan :								
Date								

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
	REAR BARCKET/ Model 23	DM-MA-H01	H01
		DM-MA-H02	H02
		DM-MA-SHW01 (ICC)	SHW01
		DM-MA-SHW02(Dp.)	SHW02
	REAR BARCKET/Model 28	DM-MA-H03	H03
		DM-MA-H04	H04
	MCU CASE / Model 23	DM-MA-V01	V01
		DM-MA-V02	V02
		DM-MA-V03	V03
		DM-MA-SHW03 (Dp.)	SHW03
		DM-MA-SHW04 (Jcc.)	SHW04
	MCU CASE / Model 28	DM-MA-V04	V04
		DM-MA-V05	V05
		DM-MA-V12	V12
		DM-MA-SHW06(Dp.)	SHW06
		DM-MA-SHW05(cc)	SHW05
		DM-MA-VCC02	VCC02
	Middle case KEIHIN		line4
	DM-MA-V06		V06
	DM-MA-V07		V07
	DM-MA-V08		V08
	Middle case KEIHIN		line5
	DM-MA-V09		V09
	DM-MA-V10		V10
	DM-MA-V11		V11
	DM-MA-SHW07(Dp.)		SHW07
	DM-MA-SHW08(Icc.)		SHW08
	DM-MA-VCC01		VCC01
	Middle case KEIHIN		line1
	DM-MA-TC37		TC37
	DM-MA-TC38		TC38
	DM-MA-TC39		TC39

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

DMCT

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
8	Middle case KEIHIN		line2
	DM-MA-TC40		TC40
	DM-MA-TC41		TC41
	DM-MA-TC42		TC42
9	Middle case KEIHIN		line3
	DM-MA-TC43		TC43
	DM-MA-TC44		TC44
	DM-MA-TC45		TC45
	DM-MA-SHW64(Jcc.)		SHW64
	DM-MA-VCC04		VCC04
	DM-MA-SHW65(Dp.)		SHW56
10	Clean room		
	DM-MA-Lk87		Lk87
	DM-MA-Lk79		Lk79
	DM-MA-Lk04		Lk04
	DM-MA-Assy02		Assy02
	DM-MA-DISP02		DISP02
	DM-MA-Lk03		Lk03
	DM-MA-Lk01		Lk01
	DM-MA-Lk02		Lk02
	DM-MA-DISP01		DISP01
	DM-MA-Assy01		Assy01
	DM-MA-Assy03		Assy03
	DM-MA-DISP03		DISP03
	DM-MA-Lk05		Lk05
	DM-MA-Lk06		Lk06
	DM-MA-Lk07		Lk07
	DM-MA-Lk08		Lk08
	DM-MA-Lk09		Lk09
	DM-MA-Assy04		Assy04
	DM-MA-DISP04		DISP04
	DM-MA-Assy05		Assy05
11	REAR BASKET		Model.27
	DM-MA-H05		H05
	DM-MA-H06		H06
	DM-MA-H07		H07

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

DMCT

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1, w2, w3, w4)

No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
11	Middle case coax/para		line.1
	DM-MA-V13		V13
	DM-MA-V14		V14
	DM-MA-V15		V15
	DM-MA-V16		V16
12	Middle case coax/para		line.2
	DM-MA-V17		V17
	DM-MA-V18		V18
	DM-MA-V19		V19
	DM-MA-V20		V20
	DM-MA-SHW10(Jcc)		SHW10
	DM-MA-SHW09(DP)		SHW09
	DM-MA-VCC05		VCC 05
13	Middle case coax/para		line.3
	DM-MA-V21		V21
	DM-MA-V22		V22
	DM-MA-V23		V23
	DM-MA-V24		V24
	DM-MA-SHW03(DP)		SHW03
14	Middle case coax/para		line.4
	DM-MA-V25		V25
	DM-MA-V26		V26
	DM-MA-V27		V27
	DM-MA-V28		V28
15	Middle case coax/para		line.5
	DM-MA-V29		V29
	DM-MA-V30		V30
	DM-MA-V31		V31
	DM-MA-V32		V32
	DM-MA-SHW04(DP)		SHW04
16	Middle case coax/para		line.6
	DM-MA-V33		V33
	DM-MA-V34		V34
	DM-MA-V35		V35
	DM-MA-V36		V36

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MAC-01	1	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.)			MONTH											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4

Not กรณี Delay Plan ให้มีการชะลอแผนไม่เกิน 1 เดือน , กรณีที่ไม่ได้ PM. ตามแผนให้มีการเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักรและจัดทำเอกสาร Inspection เป็นระยะ ทุกครั้ง

MACHINE DELAY PLAN

Date	Machine name / Model	Detail(Reason to delay this plan)	Requested by	Approved by

APPROVED	CHECKED	ISSUED

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MC-01	-	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN | DELAY PLAN | CHECK 1 MONTH | CHECK 3 MONTH | CHECK 6 MONTH | CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.)			MONTH											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
No.	Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4	w1 w2 w3 w4
1	REAR BARCKET/ Model 23	DM-MA-H01	H01											
		DM-MA-H02	H02											
		DM-MA-SHW01 (JCC)	SHW01											
		DM-MA-SHW02(Dp.)	SHW02											
2	REAR BARCKET/Model 28	DM-MA-H03	H03											
		DM-MA-H04	H04											
3	MCU CASE / Model 23	DM-MA-V01	V01											
		DM-MA-V02	V02											
		DM-MA-V03	V03											
		DM-MA-SHW03 (Dp.)	SHW03											
		DM-MA-SHW04 (Jcc.)	SHW04											
4	MCU CASE / Model 28	DM-MA-V04	V04											
		DM-MA-V05	V05											
		DM-MA-V12	V12											
		DM-MA-SHW06(Dp.)	SHW06											
		DM-MA-SHW05(Jcc.)	SHW05											
		DM-MA-VCC02	VCC02											
5	Middle case KEIHIN		line4											
	DM-MA-V06		V06											
	DM-MA-V07		V07											
	DM-MA-V08		V08											
6	Middle case KEIHIN		line5											
	DM-MA-V09		V09											
	DM-MA-V10		V10											
	DM-MA-V11		V11											
	DM-MA-SHW07(Dp.)		SHW07											
	DM-MA-SHW06(Jcc.)		SHW08											
	DM-MA-VCC01		VCC01											
7	Middle case KEIHIN		line1											
	DM-MA-TC37		TC37											
	DM-MA-TC38		TC38											
	DM-MA-TC39		TC39											

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MAC-01	1	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN; ∩ DELAY PLAN; ▲ CHECK 1 MONTH; ■ CHECK 3 MONTH; ● CHECK 6 MONTH; ◆ CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1–w4)

Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
	DM-MA-V24	V24
	DM-MA-SHW03(DP)	SHW03

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
	DM-F-MT-MAC-01	1	01-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ ON PLAN; ∩ DELAY PLAN; ▲ CHECK 1 MONTH; ■ CHECK 3 MONTH; ● CHECK 6 MONTH; ◆ CHECK 1 YEAR

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec (w1–w4)

Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
Date of operation		
Middle case coax/para Line 4	DM-MA-V25	V25
	DM-MA-V26	V26
	DM-MA-V27	V27
	DM-MA-V28	V28
Date of operation		
Middle case coax/para Line 5	DM-MA-V29	V29
	DM-MA-V30	V30
	DM-MA-V31	V31
	DM-MA-V32	V32
Date of operation		
Middle case coax/para Line 6	DM-MA-V33	V33
	DM-MA-V34	V34
	DM-MA-V35	V35
	DM-MA-V36	V36
Date of operation		
Middle case coax/para Line 7	DM-MA-V37	V37
	DM-MA-V38	V38
	DM-MA-V39	V39
	DM-MA-V40	V40
	DM-MA-SHW13 (DP)	SHW13
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 6	DM-MA-SHW14 (JCC)	SHW14
	DM-MA-SHW15 (JCC)	SHW15
	DM-MA-Vcc07	VCC07
	DM-MA-Vcc08	VCC08
Date of operation		
Lower case sub coax/para	DM-MA-V41	V41
	DM-MA-V42	V42
	DM-MA-SHW16 (DP)	SHW 16
	DM-MA-SHW12(DP)	SHW 12
Date of operation		
Middle case coax/para Line 8	DM-MA-V43	V43
	DM-MA-V44	V44
	DM-MA-V45	V45
	DM-MA-V46	V46
Date of operation		
Clane Room	DM-MA-ASSY01	ASSY01
	DM-MA-ASSY02	ASSY02
	DM-MA-ASSY03	ASSY03
	DM-MA-ASSY04	ASSY04
	DM-MA-ASSY05	ASSY05
	DM-MA-DP1	DP1
	DM-MA-DP2	DP2
	DM-MA-DP3	DP3
Clane Room	DM-MA-DP4	DP4
	DM-MA-VCC1	VCC1
	DM-MA-VCC2	VCC2
	DM-MA-VCC3	VCC3
	DM-MA-LK05	LK05
	DM-MA-LK06	LK06
	DM-MA-LK07	LK07
	DM-MA-LK79	LK79
Clane Room	DM-MA-LK78	LK78
	DM-MA-LK8	LK08
	DM-MA-LK9	LK09
	DM-MA-LK01	LK01
	DM-MA-LK02	LK02
	DM-MA-LK03	LK03
	DM-MA-LK04	LK04
	DM-MA-DPS01	DPS01
	DM-MA-DPS02	DPS02
	DM-MA-DPS03	DPS03
	DM-MA-DPS04	DPS04

2.เสียง

- แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงานประจำปี 2566

JSP

JSP FOAM PRODUCT (THAILAND) CO.,LTD.

Maintenance Planning 2023 Production

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Note
1	PDM-001	Air Compressor		●		●		●		○		○		○	Hi-Com
2	PDM-002	Air dryer		●		●		●		○		○		○	Hi-Com
3	PDM-003	Boiler #1	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	Miura
4	PDM-004	Boiler #2	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	Miura
5	PDM-005	MIN-03	●				●				○				Miura
6	PDM-006	Forklift #1	●			●			○			○			Nichiyu
7	PDM-007	Forklift #2	●			●			○			○			Nichiyu
8	PDM-008	Forklift charger #1	●			●			○			○			Nichiyu
9	PDM-009	Forklift charger #2	●			●			○			○			Nichiyu
10	PDM-010	Mobile Air Compressor						○							JSP/Sup
11	PDM-011	Tag Label printer #1			●						○				JSP
12	PDM-012	Tag Label printer #2			●						○				JSP
13	PDM-013	Tag Label printer #3			●						○				JSP

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Note
14	SE-01	Expansion machine (White)		●		●		●		○		○		○	JSP/Sup
15	SE-02	Expansion machine (Black)		●		●		●		○		○		○	JSP/Sup
16	ADS-SE-01	Auto density sampling for SE-01			●						○				JSP/QC
17	ADS-SE-02	Auto density sampling for SE-02			●						○				JSP/QC
18	ADS-PK-01	Auto density sampling for White FG			●						○				JSP/QC
19	ADS-PK-02	Auto density sampling for Black FG			●						○				JSP/QC
20	ADS-PK-03	Auto density sampling for NA FG			○						○				JSP/QC
21	SCR-01	Screener (White) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
22	SCR-02	Screener (Black) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
23	SCR-03	Screener (NA) Cleaning		●				●				○			JSP/Sup
24	SCR-04	Screener (PINK) Cleaning													JSP/Sup
25	HPTK-111	Pressure Tank TW1(FLW)	●						○						JSP/Sup
26	HPTK-112	Pressure Tank TW2(FLW)	●						○						JSP/Sup
27	HPTK-113	Pressure Tank TW3(KV)	●						○						JSP/Sup
28	HPTK-114	Pressure Tank TW4(SP)	●						○						JSP/Sup
29	HPTK-141	Pressure Tank TW5(NA)	●						○						JSP/Sup
30	HPTK-142	Pressure Tank TE2(BZF)	●						○						JSP/Sup
31	HPTK-143	Pressure Tank TE3(BZF)	●						○						JSP/Sup
32	BLO-001	Blower (NA5208)	●						○						JSP/Sup
33	BLO-002	Blower (FLW19)	●						○						JSP/Sup
34	BLO-003	Blower (SP19)	●						○						JSP/Sup

No	Number of machine	Name of machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Note
35	BLO-004	Blower (KV19 W)	●						○						JSP/Sup
36	BLO-005	Blower (BZF 19 W)	●						○						JSP/Sup
37	BLO-006	Blower transfer to pressure tank white	●						○						JSP/Sup
38	BLO-007	Blower transfer to pressure tank black	●						○						JSP/Sup
39	BLO-008	Blower transfer to pressure tank Pink	●						○						JSP/Sup
40	BLO-009	Blower transfer to screener (White)	●						○						JSP/Sup
41	BLO-010	Blower transfer to screener (Black)	●						○						JSP/Sup
42	BLO-011	Blower transfer to screener (NA)	●						○						JSP/Sup
43	BLO-012	Blower transfer to screener (Pink)	●						○						JSP/Sup
44	BLO-013	Blower transfer to Silo FG (White)	●						○						JSP/Sup
45	BLO-014	Blower transfer to Silo FG (Black)	●						○						JSP/Sup
46	BLO-015	Blower transfer to Silo FG (NA)	●						○						JSP/Sup
47	BLO-016	Blower transfer to Silo FG (PINK)	●						○						JSP/Sup
48	BLO-017	Blower Packing (NA)	●						○						JSP/Sup
49	BLO-018	Blower Packing (PINK)	●						○						JSP/Sup
50	BLO-019	Blower Packing (FLW)	●						○						JSP/Sup
51	BLO-020	Blower Packing (KV)	●						○						JSP/Sup
52	BLO-021	Blower Packing (BZF)	●						○						JSP/Sup
53	BLO-022	Blower in Air compressor room	●						○						JSP/Sup
54	BLO-023	Blower in Boiler room	●						○						JSP/Sup

DMCT

DM CASTING TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

DOCUMENT NO.	REVISION	ISSUE DATE
DM-F-MT-MAC-01	1	10-01-22

ANNUALLY PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN YEAR

Symbol: ✓ (Periodic) | (Periodic Part) | (Check Operation) | (Check Process) | (Check Equipment) | (Check Line)

Preventive maintenance (PM.) — MONTH: Jan, Feb, Mar, Apr, May, Jun, Jul, Aug, Sep, Oct, Nov, Dec

Product Name/ Model	Machine Name	Machine No.
REAR BARCKET/ Model 23	DM-MA-H01	H01
	DM-MA-H02	H02
	DM-MA-SHW01 (JCC)	SHW01
	DM-MA/SHW02 (Dp.)	SHW02
Date of operation		
REAR BARCKET/ Model 27	DM-MA-H05	H05
	DM-MA-H06	H06
	DM-MA-H07	H07
Date of operation		
REAR BARCKET/ Model 29	DM-MA-H03	H03
	DM-MA-H04	H04
Date of operation		
MCU CASE / Model 23	DM-MA-V01	V01
	DM-MA-V02	V02
	DM-MA-V03	V03
	DM-MA-SHW04 (Jcc.)	SHW04
Date of operation		
MCU CASE / Model 29	DM-MA-V04	V04
	DM-MA-V05	V05
	DM-MA-V12	V12
	DM-MA-SHW05 (Jcc.)	SHW05
	DM-MA-SHW06 (Dp)	SHW06
	DM-MA-VCC02	VCC02
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 4	DM-MA-V06	V06
	DM-MA-V07	V07
	DM-MA-V08	V08
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 5	DM-MA-V09	V09
	DM-MA-V10	V10
	DM-MA-V11	V11
	DM-MA-SHW07 (Dp.)	SHW07
	DM-MA-SHW08 (Jcc.)	SHW08
	DM-MA-VCC01	VCC01
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 1	DM-MA-TC37	TC37
	DM-MA-TC38	TC38
	DM-MA-TC39	TC39
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 2	DM-MA-TC40	TC40
	DM-MA-TC41	TC41
	DM-MA-TC42	TC42
Date of operation		
Middle case KEIHIN/ Line 3	DM-MA-TC43	TC43
	DM-MA-TC44	TC44
	DM-MA-TC45	TC45
	DM-MA-SHW64(Jcc.)	SHW64
	DM-MA-VCC04	VCC04
	DM-MA-SHW65(Dp.)	SHW65
Date of operation		
Middle case cross/para Line 1	DM-MA-V13	V13
	DM-MA-V14	V14
	DM-MA-V15	V15
	DM-MA-V16	V16
Date of operation		
Middle case cross/para Line 2	DM-MA-V17	V17
	DM-MA-V18	V18
	DM-MA-V19	V19
	DM-MA-V20	V20
	DM-MA-SHW09 (DP)	SHW09
	DM-MA-SHW10 (DP)	SHW10
	DM-MA-VCC05	VCC05
Date of operation		
Middle case cross/para Line 3	DM-MA-V21	V21
	DM-MA-V22	V22
	DM-MA-V23	V23

Master Preventive Maintenance Plan 2023

Item	Description	Jan-23			Feb-23			Mar-23			Apr-23			May-23			Jun-23			Jul-23			Aug-23			Sep-23			Oct-23			Nov-23			Dec-23		
1	Air Handling Unit (AHU) AHU-F-101	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20	1/6	1/13	1/20
2	Air Handling Unit (AHU) AHU-F-102	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
3	Air Handling Unit (AHU) AHU-F-201	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
4	Air Handling Unit (AHU) AHU-F-202	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
5	Air Compressor ACP-01/1	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
6	Air Compressor ACP-01/2	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
7	Air Compressor ACP-01/3	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
8	Air Compressor ACP-01/4	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
9	Air Condition																																				
10	Air Shower	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
11	Auto Door																																				
12	Booster Pump																																				
13	Chiller ACH-01/1	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
14	Chiller ACH-01/2	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
15	Elevators	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
16	Fire Pump	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
17	MDB																																				
18	PSA -01/1																																				
19	PSA 01/2																																				
20	RO System																																				
21	Shutter Door																																				
22	Submersible Pump	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
23	Tranformer																																				
24	Ventilation				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
25	Ground Machine SMT Line																																				
26	Facility				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Remark O = Every 1 Week
X = Every Day (Working Day)

Requested by : [redacted]

Approved : [redacted]

IK-MTT-20/02 Rev.00

2. เสียง

2.1 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงาน ประจำปี 2566

SBLC OHSE PLAN Y2023 [Safety Infrastructure System]

■ SBLC ☐ LCFZ ☐ Other

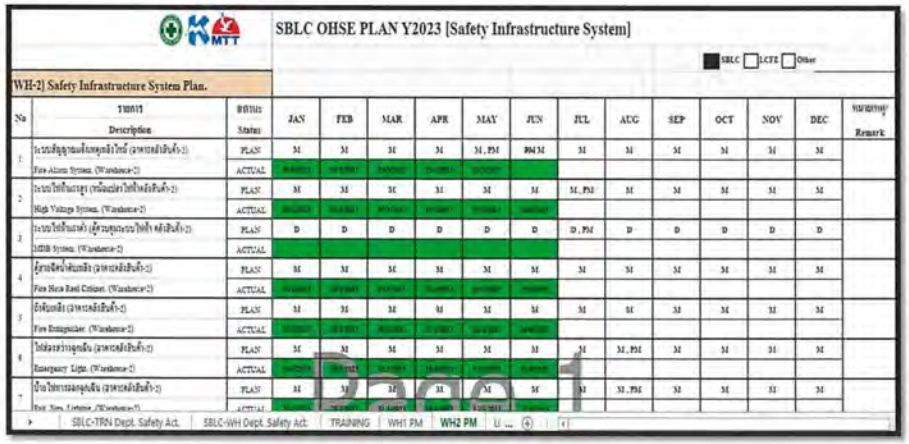
[WH-1] Safety Infrastructure System Plan.

No	รายการ Description	สถานะ Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	หมายเหตุ Remark
1	ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และปั๊มน้ำใช้ตามแรงดันของระบบดับเพลิง	PLAN	D,W	D,W	D,W	D,W	D,W	D,W	D,W	D,W,PM	D,W	D,W	D,W	D,W	
	Engine Fire Pump & Jockey Pump of Fire fighting System.	ACTUAL													
2	ระบบสปริงเกอร์ดับเพลิง	PLAN	D	D	D	D	D	D	D	D	D,PM	D	D	D	
	Fire sprinkler system.	ACTUAL													
3	ระบบสัญญาณเตือนภัยอุบัติเหตุเพลิงไหม้ (อาคารคลังสินค้า-1)	PLAN	M	M	M	M	M,PM	PM M	M	M	M	M	M	M	
	Fire Alarm System. (Warehouse-1)	ACTUAL	06-01-2023	06-02-2023	06-03-2023	06-04-2023	06-05-2023								
4	ระบบไฟฟ้าแรงสูง (หม้อแปลงไฟฟ้าหลังสินค้า-1)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M,PM	M	M	M	M	M	
	High Voltage System. (Warehouse-1)	ACTUAL	01-03-2023	01-04-2023	01-05-2023	01-06-2023	01-07-2023	01-08-2023							
5	ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ (ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า หลังสินค้า-1)	PLAN	D	D	D	D	D	D	M,PM	D	D	D	D	D	
	MDB System. (Warehouse-1)	ACTUAL													
	ตู้ดูดฝุ่นน้ำดับเพลิง (อาคารคลังสินค้า-1)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

SBLC-TRN Dept. Safety Act. | SBLC-WH Dept. Safety Act. | TRAINING | WH1 PM | WH2 PM | Li ...

Page 1

(แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงาน คลังสินค้า1 ประจำปี 2566)



SBLC OHSE PLAN Y2023 [Safety Infrastructure System]

■ SBLC ☐ LCFZ ☐ Other

[WH-2] Safety Infrastructure System Plan.

No	รายการ Description	สถานะ Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	หมายเหตุ Remark
1	ระบบสัญญาณเตือนภัยอุบัติเหตุเพลิงไหม้ (อาคารคลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M,PM	PM M	M	M	M	M	M	M	
	Fire Alarm System. (Warehouse-2)	ACTUAL	06-01-2023	06-02-2023	06-03-2023	06-04-2023	06-05-2023								
2	ระบบไฟฟ้าแรงสูง (หม้อแปลงไฟฟ้าหลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M,PM	M	M	M	M	M	
	High Voltage System. (Warehouse-2)	ACTUAL	01-03-2023	01-04-2023	01-05-2023	01-06-2023	01-07-2023	01-08-2023							
3	ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ (ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า หลังสินค้า-2)	PLAN	D	D	D	D	D	D	D,PM	D	D	D	D	D	
	MDB System. (Warehouse-2)	ACTUAL													
4	ตู้ดูดฝุ่นน้ำดับเพลิง (อาคารคลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
	Fire Hose Reel Cabinet. (Warehouse-2)	ACTUAL	06-01-2023	06-02-2023	06-03-2023	06-04-2023	06-05-2023	06-06-2023							
5	ถังดับเพลิง (อาคารคลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
	Fire Extinguisher. (Warehouse-2)	ACTUAL	01-03-2023	01-04-2023	01-05-2023	01-06-2023	01-07-2023	01-08-2023							
6	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน (อาคารคลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M	M,PM	M	M	M	M	
	Emergency Light. (Warehouse-2)	ACTUAL	06-01-2023	06-02-2023	06-03-2023	06-04-2023	06-05-2023	06-06-2023							
7	ป้ายไฟทางออกฉุกเฉิน (อาคารคลังสินค้า-2)	PLAN	M	M	M	M	M	M	M	M,PM	M	M	M	M	
	Exit Sign Lighting. (Warehouse-2)	ACTUAL	06-01-2023	06-02-2023	06-03-2023	06-04-2023	06-05-2023	06-06-2023							

SBLC-TRN Dept. Safety Act. | SBLC-WH Dept. Safety Act. | TRAINING | WH1 PM | WH2 PM | Li ...

Page 1

(แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรของโรงงาน คลังสินค้า2 ประจำปี 2566)

SCHEDULE SERVICE PROJECT		Issue by : [redacted]
Customer : MIKASA CAP		Date: 25-Jan-2023

Descriptio	Service Work Start ' 2022-2023		
Item	Period 4		
Month	29 May'23	30 May'23	Jul'23
Date	Monday	Tuesday	Wednesda
1. PM AIR CONDITIONER For Air Washing Cooler & Cleaning Drain Pump , Cleaning Hose Drain			
1.1 INJECTION ROOM 8 Units			
1.2 MOLD ROOM 2 Units			
1.3 SPECTION & SHOWER ROOM 2 Units			
1.4 OFFICE ROOM 5 Units			
1.5 CANTEEN ROOM 2 Units			
2. PM KANNETSU CHILLER # Detail Work be Follow to Master plan Refer : : Contract PM (4Times/1Ye			
2.1 WL Unit Model : WL-15S			
- For WLX0015/0TS-0017 No. 003			
- For WLX0015/0TS-0018 No. 004			
- For WLX0015/0TS-0019 No. 005			
2.2 WL Unit Model : WL-10S			
- For WLX0010/0TS-0031 No. 001			
- For WLX0010/0TS-0032 No. 002			
2.3 WL Unit Model : WL-15S II			
- For WLX0015/0TS-0037 No. 006			
- For WLX0015/0TS-0038 No. 007			
- For WLX0015/0TS-0039 No. 008			
3. LOAD TEST OVERHEAD CRANE & PM OVER HEAD CRANE Refer : (1Times/1Year)			
3.1 LOAD TEST OVERHEAD CRANE (1 Time/Year)			
- Overhead crane "MHT" 3 tons (INJ.)			
- Overhead crane "MHT" 3 tons (MOLD)			
3.2 PM OVER HEAD CRANE PERIOD 1			
- CRANE 3 TONS (INJ.)			
- CRANE 3 TONS (MOLD)			
4. PM DEHUMIDIFIER DT-5500 # Detail Work be Follow to Master plan Refer : Contract PM (4Times/1Year)			
4.1 Dehumidifier DT-5500			
- Inspect machine processes.			
- Inspect the connection point of the electric wire.			
- Machinery cleaning and fincoil.			
- Inspect work process control equipment.			
4.2 Condensing Unit MC-50SII			
- For WLX0050/0TS-0001 No. 001			
5. PM Transformer 1,500KVA Refer : (1Times/1Year)			
5.1 PM MDB (Main distribution board) Refer : (1Times/1Year)			
5.2 MDB ACB 2,000AF / 2,000AF			
5.3 Ground test box			
6. PM Ventilation fan Refer : (1Times/1Year)			
6.1 Exhaust fan 18 Units			
6.2 OA Fan 2 Units			
7. PM Utility System (1Times/1Year)			
7.1 Lighting Checking Lux (Office , Factory ,W/H)			
7.2 High speed type			
7.3 Standerd Door type			
7.4 Air shower			

Annual facility maintenance plan and actual maintenance record table ,2023FY (Utility equipments)

Plan ○ (By ACT) Δ (By Vendor) ※ Under Regulation Law/Legal Maintenance implementation ○ / Δ

Line №	Facility name	Machine No.	Type of Maintenance	Frequency	Annual facility maintenance plan and actual maintenance record table											
					2023FY (158th period/First)						2023FY (158th period/Second)					
					Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
UTY	Electricity Sub-Station (RMU)	RMU	Regular maintenance	Annually							Δ*					
UTY	High Volt Switch Gear	HVSG	Regular maintenance	Annually							Δ*					
UTY	Electric Transformer No.1 to 5	TR-1,2,3,4,5	Regular maintenance	Annually							Δ*					
UTY	MDB No.1 to 5	MDB-1,2,3,4,5	Regular maintenance	Annually							Δ*					
UTY	Generator No.1 to 2	GEN 1, 2	Regular maintenance	Semi-Annually					Δ						Δ	
UTY	Air compressor & Air dryer No.1	ACP-1 & AD-1	Regular maintenance	Monthly & Quarterly	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○
UTY	Air compressor & Air dryer No.2,3	ACP-2,3 & AD-2,3	Regular maintenance	Monthly & Quarterly	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○
UTY	Air compressor & Air dryer No.4,5	ACP-4,5 & AD-4,5	Regular maintenance	Monthly & Quarterly	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○	Δ	○	○
UTY	Air reciever tank		Legal inspection	Every 5 Years							Δ*					
UTY	Brine chiller	CH-1,2,3,4,5	Regular maintenance & Yearly inspection	Monthly & Annually	○	○	○	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Brine Primary & Secondary pump	BRP-1-01,02,03,04,05, BRP-2-01,02,03	Regular maintenance & Yearly inspection	Monthly & Annually	○	○	○	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03, CT-3-01,03,04	Regular maintenance	Quarterly		○			○			○			○	
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03, CT-3-01,03,04	Cleaning and Regular maintenance	Semi-Annually	Δ						Δ					
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Change fan belt	Annually							Δ					
UTY	Cooling tower unit	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Change water drain and fill	Semi-Annually				○						○		
UTY	Cooling tower chemical pump	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Water Sampling test	Monthly	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
UTY	Cooling tower chemical pump	CT-1-01,02, CT-2-01,02,03	Regular maintenance	Annually							Δ					
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Water Sampling test	Monthly	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Regular maintenance	Ever 4 Months			Δ				Δ				Δ	
UTY	Boiler No.1 to 3	BL-1,2,3	Legal inspection	Annually					Δ*							
UTY	RO water system	RO water system	Regular maintenance	Ever 4 Months				Δ				Δ				Δ
UTY	Boiler Blowdown tank	Boiler Blowdown tank	Clean thermocouple	Quarterly		○			○			○			○	
UTY	Boiler Blowdown tank	Boiler Blowdown tank	Cleaning blowdown tank	Every 2 Years							Δ					
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Regular maintenance	Monthly&Quarterly	Δ	○	○	○	○	○	Δ	○	○	○	○	○
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Tool Calibration (pH, SS sensors)	Annually	Δ											
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Cleaning strainier for Raw pump	Semi-Annually			○						○			
UTY	Waste Water Treatment	WWT-1	Change new pH sensor	Annually				Δ								
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Regular maintenance	Monthly	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Regular maintenance	Quarterly			○			○			○			○
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Replace fan belt	Annually							○					
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-1,2,4,5	Yearly inspection	Annually							Δ					
UTY	Dust collector No.1,2,4,5	DC-3	Function test, Manual run	Quarterly			○			○			○			○
UTY	Water supply No.1,2 (General & Process)	SWP-1,2	Cleaning Y-strainier 3 points	Quarterly		○			○			○			○	
UTY	Water supply No.1,2 (General & Process)	SWP-1,2	Yearly inspection	Annually											Δ	

Machine Preventive Maintenance Plan

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2566.....

เดือน/ สัปดาห์ / เครื่องจักร / การบำรุงรักษา		Jan					Feb				Mar				Apr					May				Jun				Jul					Aug				Sep					Oct				Nov				Dec				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5
Mixing Tank No.1-No.5																																																						
- Production Operating step	Plan		✓																										✓																									
	Actual																																																					
- Pneumatic Control valve checking	Plan		✓																										✓																									
	Actual																																																					
- Thermo couple checking (Temperature check)	Plan		✓																										✓																									
	Actual																																																					
Boiler 2.0MT/hr and 0.5MT/hr																																																						
- Cleaning Flame Detector	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Cleaning Y-Stainer	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Cleaning Y-Stainer for water continuous blow	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Water analyze	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Water level sensor cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Water level sensor cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Water conductivity sensor cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Feed water tank cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					

Machine Preventive Maintenance Plan

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2566.....

เดือน/ สัปดาห์ / เครื่องจักร / การบำรุงรักษา		Jan					Feb				Mar				Apr					May				Jun				Jul					Aug				Sep					Oct				Nov				Dec				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5
- Safety vlave checking	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Water level glass changing	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Check and clean Pilot burner	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Gas filtration cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
NTEC	Actual																																																					
- Oil filter cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Sight glass cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- All Seal check	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Cleaning water filter	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Completely use new water	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Add Grease	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Safety Relief Valve check	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					
- Spark plug cleaning	Plan							✓																	✓																		✓											
	Actual																																																					

Machine Preventive Maintenance Plan

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2566.....

เดือน/ สัปดาห์ / เครื่องจักร / การบำรุงรักษา		Jan					Feb				Mar				Apr					May				Jun				Jul					Aug				Sep					Oct				Nov				Dec				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5
- Storage tank cleaning	Plan							✓																	✓																		✓												
	Actual																																																						
- Electrical checking	Plan							✓																	✓																		✓												
	Actual																																																						
- Water pume pressure checking	Plan							✓																	✓																		✓												
	Actual																																																						
- Safety Yearly check	Plan							✓																																															
	Actual																																																						
MVR Machine																																																							
- Evaporator cleaning	Plan																			✓																											✓							
	Actual																																																						
- Engine oil change (High pressure vapor motor,	Plan																			✓																											✓							
curculation pump)	Actual																																																						
- Pneumatic control valve check	Plan																			✓																											✓							
	Actual																																																						
- change cooling water tube	Plan																			✓																											✓							
	Actual																																																						
GEN Machine																																																							
- Evaporator cleaning	Plan																				✓																											✓						
	Actual																																																						
- Condenser cleaning	Plan																				✓																											✓						
	Actual																																																						
- Leak test	Plan																				✓																											✓						

Machine Preventive Maintenance Plan

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2566.....

เดือน/ สัปดาห์ / เครื่องจักร / การบำรุงรักษา		Jan					Feb				Mar				Apr					May				Jun				Jul					Aug				Sep					Oct				Nov				Dec				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5
	Actual																																																						
Coolling tower																																																							
- Drain water	Plan	✓					✓				✓				✓					✓				✓				✓					✓				✓					✓				✓				✓				
	Actual																																																						
- Regen softener tank with NaCl	Plan	✓									✓									✓								✓									✓									✓								
	Actual																																																						
LPG System																																																							
- Water level in LPG evaporation	Plan							✓																																															
	Actual																																																						
- Emergency Shut-off valve	Plan							✓																																															
	Actual																																																						
- Fire water sytem	Plan							✓																																															
	Actual																																																						
- Releaf valve yearly check for 1 year certificate	Plan																																																						
	Actual																																																						
	Plan																																																							
	Actual																																																						
Fire Protection System																																																							
- Diesel Pump Start 30 mins	Plan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ตรวจสอบทุกวันแรกของสัปดาห์	Actual																																																						
- Diesel Pump Battery check	Plan	✓					✓				✓				✓					✓				✓				✓					✓				✓					✓				✓				✓				
	Actual																																																						
- Fire Host	Plan	✓																																																					

Machine Preventive Maintenance Plan

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. ...2566.....

เดือน/ สัปดาห์ / เครื่องจักร / การบำรุงรักษา		Jan					Feb				Mar				Apr					May				Jun				Jul					Aug				Sep					Oct				Nov				Dec				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5
	Actual																																																					
- Fire Extinguisher	Plan																							✓																										✓				
	Actual																																																					
- Performance test by out source	Plan																																													✓								
	Actual																																																					
Folklift																																																						
- Add distillation water in battery	Plan						✓								✓									✓									✓									✓									✓			
	Actual																																																					
- Add grease (out source)	Plan						✓								✓									✓									✓									✓									✓			
	Actual																																																					
- Add oil chain (out source)	Plan						✓								✓									✓									✓									✓									✓			
	Actual																																																					
	Plan																																																					
	Actual																																																					
	Plan																																																					
	Actual																																																					

Date fill in table

2. เสียง

2.1) แผนการตรวสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร ปี2566

Facility & MT

Topre
Topre (Thailand) Co.,Ltd.

PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE
MACHINE PRESS LINE Y'2023

MAINTENANCE MACHINE SECTION

[redacted]

APPROVE	CHECK	ISSUE

No.	Line Name	SYSTEM	RANK	Period	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	PRESS AIDA 1000 TON	MACHINE	A	1 M. M/C Run	6	2	2	4	2	2	4	2	4	5	2	3
	PRESS			3 M. M/C Stop		8			3			3			3	
				6 M. M/C Stop						5						4
	INSPECTION			1Y. M/C Stop												5
2	PRESS AIDA 2500 TON	MACHINE	A	1 M. M/C Run	8	6	3	3	4	6	5	4	5	4	6	8
	PRESS/DESTACK			1 M. M/C Stop	10	7	6	6	5	7	8	7	6	5	7	7
				3 M. M/C Stop		8			6			8			8	
				6 M. M/C Stop						8						7
	INSPECTION			1Y. M/C Stop												10
3	PRESS H&F 2400 TON (PB)	MACHINE	A	1 M. M/C Run	11	9	7	7	8	8	7	9	7	8	9	11
	PRESS/DESTACK			1 M. M/C Stop	12	10	8	10	10	12	10	10	8	9	10	12
	PRESS			3 M. M/C Stop		13			11			11			13	
	PRESS /DESTACK			6 M. M/C Stop						13						12
	INSPECTION			1Y. M/C Stop									11			
4	PRESS H&F 1000 TON (PC-PE)	MACHINE	A	1 M. M/C Run	15	14	9	11	12	14	11	14	12	10	14	14
	PRESS			1 M. M/C Stop	16	15	10	12	15	15	12	15	13	11	15	15
				3 M. M/C Stop		16			16			16			16	
				6 M. M/C Stop						16						15
	INSPECTION			1Y. M/C Stop									10			
		Leader Check														
		Supervisor Check														

[年]設備メンテナンス履歴

日	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1												
2												
3												
4				プローブセンサー交換								
5												
6												
7			プローブセンサー交換									
8							MN-55主軸交換					
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17			Comp No.1 Oil交換 (6543Hr)		コンプレッサー点検							
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27					サージキラー取り付け	クレーン点検						
28												
29						クレーン講習 ~30日						
30												
31												

[redacted]

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

ภาพโดยรวมระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดเคมี

ระบบบำบัดชีวภาพ บ่อเติมอากาศ

<u>รายการเอกสารและภาพถ่ายตามมาตรการฯ</u>

<u>3. คุณภาพน้ำ</u> (สำหรับโรงงานมีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ หรือแบบเคมีภายในโรงงาน)
3.2 ตัวอย่างภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพหรือแบบเคมีที่มีการติดตั้งภายในโรงงาน

3.3 ตัวอย่างบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน

ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ หรือแบบเคมีที่มีการติดตั้งภายในโรงงาน

(บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน)

YAGISHITA (THAILAND) CO., LTD.
No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi)
T.Khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand TEL : +66-(0)2-130-6836

M. Ishitsu

YAGISHITA (THAILAND) CO., LTD.
No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi)
T.Khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand TEL : +66-(0)2-130-6836

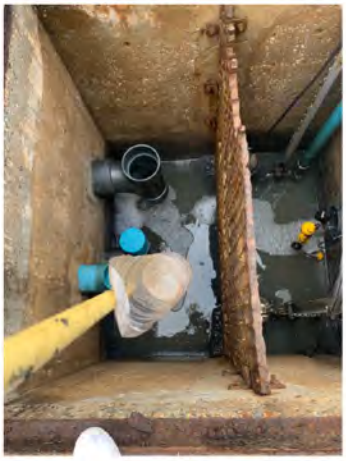
M. Ishitsu

3. คุณภาพน้ำ
3.2) เอกสารภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ

EMS

3. คุณภาพน้ำ
3.3) เอกสารภาพถ่ายบ่อพักน้ำทิ้งการบำบัดโรงงาน

EMS



ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี และภาพถ่ายบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน

บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด

ระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ

ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี (ปรับ PH)

บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัดของโรงงาน

ภาคผนวก ข-9

ตัวอย่างหนังสือแจ้งขอให้ตรวจสอบ
และปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0021

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 24 มกราคม 2566

ตามที่ บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-55/3 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายฝาหลาสติกสำหรับภาชนะบรรจุภัณฑ์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	12 mg/L	≤10 mg/L
Total Suspended Solids	260 mg/L	≤200 mg/l

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0020

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย แปซิฟิก ซีไอเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 24 มกราคม 2566

ตามที่ บริษัท เอเชีย แปซิฟิก ซีไอเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-56/1, A-57/2 เพื่อประกอบกิจการผลิตงานปั้มขึ้นรูปโลหะ ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการ (ห้องเซิร์ฟเวอร์) และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เตาไฟ เตาอบ เครื่องล้างจาน เป็นต้น นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	13 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0019

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 24 มกราคม 2566

ตามที่ บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-05, A-06 เพื่อประกอบกิจการผลิต เปลี่ยนแปลงขนาดผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโพลีโพรพิลีน และ โพลีเอทิลีนชนิดพองตัว (เม็ดโฟม) โดยใช้ความดันและความร้อน รวมถึงการซื้อมาขายไป นำเข้าและส่งออก นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	12 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0018

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 24 มกราคม 2566

ตามที่ บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ B-55 เพื่อประกอบกิจการผลิตไส้กรองสำหรับเครื่องยนต์ทำจากเซรามิคส์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมกราคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Dissolved Solids	1,612	≤1300 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0033

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เฟรเซอร์ส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย โปรแกรมการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ บริษัท เฟรเซอร์ส พร็อพเพอร์ตี้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-21 ถึง A-24 และ A-29 เพื่อประกอบกิจการสร้างโรงงานมาตรฐานเพื่อให้เช่าหรือขาย นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกพื้นที่แปลงที่ดินเลขที่ A-22 (YOKOHAMA Zone) ที่อยู่ในความดูแลของบริษัทฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	21 mg/L	≤ 10 mg/L
Total Suspended Solids	470 mg/L	≤ 200 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสียของผู้เช่าแต่ละรายในแปลงที่ดิน A-22 (YOKOHAMA Zone) และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของพื้นที่ดังกล่าว ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกพื้นที่ ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0030

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เมอิโก เอเชีย จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย โปรแกรมการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ บริษัท เมอิโก เอเชีย จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-60, A-62 เพื่อประกอบกิจการ 1. ศูนย์เก็บรักษา รวบรวม (Distribution Center) รวมทั้งขนถ่ายสินค้าจำพวกน้ำมันหล่อลื่นและชิ้นส่วนยานยนต์ 2. คัดแยก แบ่งบรรจุ สินค้าจำพวกชิ้นส่วนยานยนต์ 3. ให้เช่าสิ่งที่พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกผลิตสายไฟฟ้า นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	23 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0031

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โทเทร (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย โปรแกรมการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ บริษัท โทเทร (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-36 ถึง A-42 เพื่อประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	14 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0032

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฟูจิคูระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย โปรแกรมการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ บริษัท ฟูจิคูระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ C-31 เพื่อประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบ สีเคลือบ ทินเนอร์ สำหรับชิ้นส่วนงานอุตสาหกรรมและการก่อสร้าง, บริการซื้อมา ขายไป ผลิตภัณฑ์เคลือบ สีเคลือบ หมึกน้ำไฟฟ้า โทลีเมอร์ และเรซิน นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	11 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0035

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

7 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย แปซิฟิก ซีโอเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ บริษัท เอเชีย แปซิฟิก ซีโอเอส (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-56/1, A-57/2 เพื่อประกอบกิจการผลิตงานโลหะขึ้นรูปโลหะ ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการ (ห้องเซิร์ฟเวอร์) และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เตาไฟ เตาอบ เครื่องอำนวยแสงสว่าง เป็นต้น นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	11 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0045

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

26 เมษายน 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน ผู้จัดการฝ่ายบริหารทั่วไป บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคม.อุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 22 มีนาคม 2566

ตามที่ บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-43 ถึง A-48, A-67 เพื่อประกอบกิจการผลิตสายไฟฟ้า นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมีนาคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ ที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	13 mg/L	≤10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

คำสั่ง

ที่ อก 5105.2.4/ 0057

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

11 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 เมษายน 2566

ตามที่ บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ B-50 ถึง B-54 เพื่อประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์, รถบรรทุก และเชสซีส์ที่มีเครื่องยนต์ติดตั้งสำหรับรถโดยสาร นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนเมษายน 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
pH	8.7	6.5 - 8.5

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

[redacted]

คำสั่ง

ที่ อก 5105.2.4/ 0050

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

11 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 26 เมษายน 2566

ตามที่ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-34 เพื่อประกอบกิจการผลิตผงซักฟอกและน้ำยาล้างจานสะอาด นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนเมษายน 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD	761 mg/L	≤ 500 mg/L
COD	1,295 mg/L	≤ 750 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0064

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

8 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2566

ตามที่ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-34 เพื่อประกอบกิจการผลิตผงซักฟอกและน้ำยาทำความสะอาด นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
pH	4.9	6.5 – 8.5

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0062

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

8 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยากิซิตะ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2566

ตามที่ บริษัท ยากิซิตะ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-35 เพื่อประกอบกิจการผลิตและออกแบบเครื่องจักรที่มีวัตถุประสงค์ในการใช้งานเฉพาะหรือพิเศษ, ชิ้นส่วนเม็ฟิมท์, ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความเที่ยงตรงสูง, อุปกรณ์ที่ใช้ในการประมวลภาพและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง, ชิ้นส่วนของแผนจัดลองเครื่องพิมพ์สามมิติ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Oil & Grease	18 mg/L	<10 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

คู่ฉบับ

ที่ อก 5105.2.4/ 0066

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

8 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2566

ตามที่ บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-05, A-06 เพื่อประกอบกิจการผลิต เปลี่ยนแปลงขนาดผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโพลีโพรพิลีน และ โพลีเอทิลีนชนิดพองตัว (เม็ดโฟม) โดยใช้ความดันและความร้อน รวมถึงการซื้อมาขายไป นำเข้าและส่งออก นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	347 mg/L	<200 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

[redacted]

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0086

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

18 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566

ตามที่ บริษัท ไทย แอมเทค จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ A-34 เพื่อประกอบกิจการผลิตผงซักฟอกและน้ำยาทำความสะอาด นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
pH	6.4	6.5 – 8.5

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.aies@gmail.com

สำเนา

ที่ อก 5105.2.4/ 0087

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
เลขที่ 88 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน
อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560

18 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอให้ตรวจสอบและปรับปรุงระบบการจัดการน้ำเสียของโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เท็บ เวนทิเลชั่น จำกัด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ในรายงานการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566

ตามที่ บริษัท เท็บ เวนทิเลชั่น จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในที่ดินแปลงเลขที่ C-27 เพื่อประกอบกิจการผลิตพัดลมอุตสาหกรรม พัดลมระบายอากาศ นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) (สน.อช.(สภ.)) ตรวจสอบพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานของ บริษัทฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2566 เกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศที่อ้างถึง รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ดังนี้

พารามิเตอร์	คุณภาพน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids	214 mg/L	≤200 mg/L

ดังนั้น สน.อช.(สภ.) จึงให้ บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบ ควบคุมการจัดการน้ำเสีย และปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ของโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพที่สามารถบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามตามมาตรฐานที่กำหนดตลอดเวลาการทำงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการดังกล่าวโดยด่วนต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
โทรศัพท์ 0 2362 7688
โทรสาร 0 2362 7686
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieaLales@gmail.com

ภาคผนวก ข-10

ตัวอย่างหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๒๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๑ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๐๔๙ ลงรับวันที่ ๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๓๙๐๐๐๐๑๒๕๖๑๓ (น.๗๗(๒)-๑/๒๕๖๑-นอส.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมสำหรับยานพาหนะ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘๘/๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ ๐ ๒๓๒๖ ๐๓๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายวิทยากร การวิบูลย์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวทิวา ผลสิน	๑๒๓-๕๖-๐๐๒๒๙	✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสันติ เพชรล้ำ	✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-11

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ [redacted]

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน [redacted]

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☑ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 8 มกราคม 2565 วันที่หมดอายุ 8 มกราคม 2568

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 20/12/2021 11:34:42AM

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

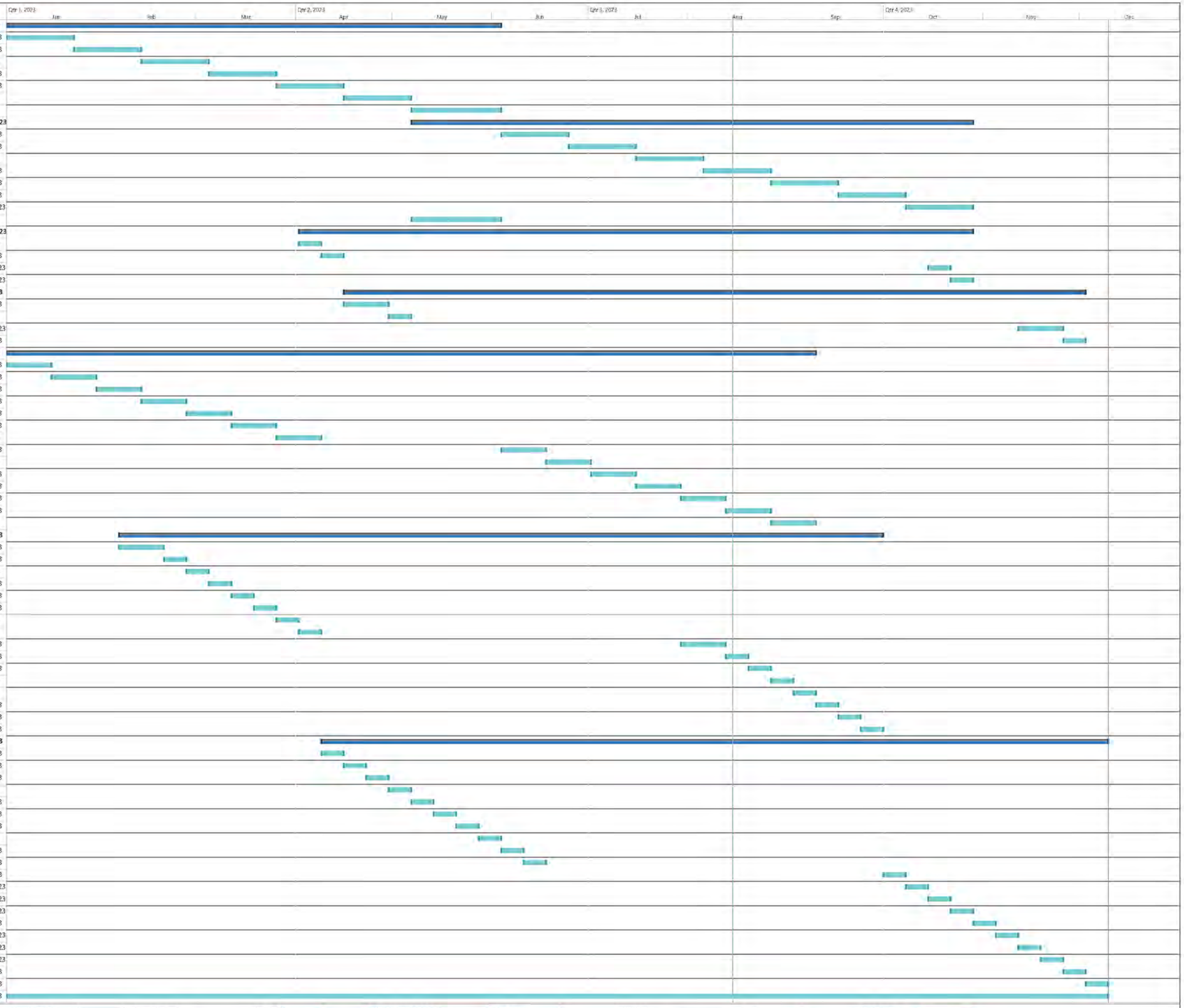
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 http://www.diw.go.th

ภาคผนวก ข-12

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish
1		**ระบบบำบัดน้ำเสีย เฟส 1**	**112 days**	**Sun 1/1/23**	**Sat 6/3/23**
2		WWTP#01 Grit Chamber & EQ Tank	17 days	Sun 1/1/23	Sat 1/21/23
3		WWTP#01 Aeration Tank	17 days	Sun 1/22/23	Sat 2/11/23
4		WWTP#01 Effluent Pump	17 days	Sun 2/12/23	Sat 3/4/23
5		WWTP#01 Dewatering System	17 days	Sun 3/5/23	Sat 3/25/23
6		WWTP#01 Chemical System	17 days	Sun 3/26/23	Sat 4/15/23
7		WWTP#01 Air Blower Room	17 days	Sun 4/16/23	Sat 5/6/23
8		WWTP#01 ตู้ควบคุมไฟฟ้า	22 days	Sun 5/7/23	Sat 6/3/23
9		**ระบบบำบัดน้ำเสีย เฟส 2**	**127 days**	**Sun 5/7/23**	**Sat 10/28/23**
10		WWTP#02 EQ Tank & pH Adjust Tank	17 days	Sun 6/4/23	Sat 6/24/23
11		WWTP#02 Aeration Tank	17 days	Sun 6/25/23	Sat 7/15/23
12		WWTP#02 Effluent Pump	17 days	Sun 7/16/23	Sat 8/5/23
13		WWTP#02 Sludge Thickener & Sludge Pump	17 days	Sun 8/6/23	Sat 8/26/23
14		WWTP#02 Belt Press & Cake Hopper	17 days	Sun 8/27/23	Sat 9/16/23
15		WWTP#02 Chemical & Service Water System	17 days	Sun 9/17/23	Sat 10/7/23
16		WWTP#02 Air Blower Room	17 days	Sun 10/8/23	Sat 10/28/23
17		WWTP#02 ตู้ควบคุมไฟฟ้า	22 days	Sun 5/7/23	Sat 6/3/23
18		**ระบบเก็บและจ่ายน้ำประปา เฟส 1**	**152 days**	**Sun 4/2/23**	**Sat 10/28/23**
19		WTP#01 ปั๊มจ่ายน้ำประปา และอุปกรณ์วัด ครั้งที่	7 days	Sun 4/2/23	Sat 4/8/23
20		WTP#01 ตู้ควบคุมไฟฟ้า ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/9/23	Sat 4/15/23
21		WTP#01 ปั๊มจ่ายน้ำประปา และอุปกรณ์วัด ครั้งที่	7 days	Sun 10/15/23	Sat 10/21/23
22		WTP#01 ตู้ควบคุมไฟฟ้า ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/22/23	Sat 10/28/23
23		**ระบบเก็บและจ่ายน้ำประปา เฟส 2**	**167 days**	**Sun 4/16/23**	**Sat 12/2/23**
24		WTP#02 ปั๊มจ่ายน้ำประปา และอุปกรณ์วัด ครั้งที่	12 days	Sun 4/16/23	Sat 4/29/23
25		WTP#02 ตู้ควบคุมไฟฟ้า ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/30/23	Sat 5/6/23
26		WTP#02 ปั๊มจ่ายน้ำประปา และอุปกรณ์วัด ครั้งที่	12 days	Sun 11/12/23	Sat 11/25/23
27		WTP#02 ตู้ควบคุมไฟฟ้า ครั้งที่ 2	7 days	Sun 11/26/23	Sat 12/2/23
28		**สถานีสูบน้ำเสีย**	**182 days**	**Sun 1/1/23**	**Sat 9/9/23**
29		PS-01 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 1/1/23	Sat 1/14/23
30		PS-02 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 1/15/23	Sat 1/28/23
31		PS-03 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 1/29/23	Sat 2/11/23
32		PS-04 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 2/12/23	Sat 2/25/23
33		PS-06 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 2/26/23	Sat 3/11/23
34		PS-07 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 3/12/23	Sat 3/25/23
35		PS-11 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 3/26/23	Sat 4/8/23
36		PS-01 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 6/4/23	Sat 6/17/23
37		PS-02 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 6/18/23	Sat 7/1/23
38		PS-03 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 7/2/23	Sat 7/15/23
39		PS-04 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 7/16/23	Sat 7/29/23
40		PS-06 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 7/30/23	Sat 8/12/23
41		PS-07 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 8/13/23	Sat 8/26/23
42		PS-11 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 8/27/23	Sat 9/9/23
43		**สถานีสูบบ่อหน่วงน้ำ**	**172 days**	**Sun 2/5/23**	**Sat 9/30/23**
44		บ่อหน่วง 01 ครั้งที่ 1	12 days	Sun 2/5/23	Sat 2/18/23
45		บ่อหน่วง 03 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 2/19/23	Sat 2/25/23
46		บ่อหน่วง 05 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 2/26/23	Sat 3/4/23
47		บ่อหน่วง 07 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 3/5/23	Sat 3/11/23
48		บ่อหน่วง 08 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 3/12/23	Sat 3/18/23
49		บ่อหน่วง 09 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 3/19/23	Sat 3/25/23
50		บ่อหน่วง 11 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 3/26/23	Sat 4/1/23
51		บ่อหน่วง 15 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/2/23	Sat 4/8/23
52		บ่อหน่วง 01 ครั้งที่ 2	12 days	Sun 7/30/23	Sat 8/12/23
53		บ่อหน่วง 03 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 8/13/23	Sat 8/19/23
54		บ่อหน่วง 05 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 8/20/23	Sat 8/26/23
55		บ่อหน่วง 07 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 8/27/23	Sat 9/2/23
56		บ่อหน่วง 08 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 9/3/23	Sat 9/9/23
57		บ่อหน่วง 09 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 9/10/23	Sat 9/16/23
58		บ่อหน่วง 11 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 9/17/23	Sat 9/23/23
59		บ่อหน่วง 15 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 9/24/23	Sat 9/30/23
60		**ตู้ควบคุมไฟฟ้าแสงสว่าง**	**177 days**	**Sun 4/9/23**	**Sat 12/9/23**
61		DPLP-01 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/9/23	Sat 4/15/23
62		DPLP-02 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/16/23	Sat 4/22/23
63		DPLP-03 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/23/23	Sat 4/29/23
64		DPLP-04 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 4/30/23	Sat 5/6/23
65		DPLP-05 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 5/7/23	Sat 5/13/23
66		DPLP-06 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 5/14/23	Sat 5/20/23
67		DPLP-07 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 5/21/23	Sat 5/27/23
68		DPLP-08 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 5/28/23	Sat 6/3/23
69		DPLP-09 ครั้งที่ 1	7 days	Sun 6/4/23	Sat 6/10/23
70		Asia Ratana ครั้งที่ 1	7 days	Sun 6/11/23	Sat 6/17/23
71		DPLP-01 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/1/23	Sat 10/7/23
72		DPLP-02 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/8/23	Sat 10/14/23
73		DPLP-03 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/15/23	Sat 10/21/23
74		DPLP-04 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/22/23	Sat 10/28/23
75		DPLP-05 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 10/29/23	Sat 11/4/23
76		DPLP-06 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 11/5/23	Sat 11/11/23
77		DPLP-07 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 11/12/23	Sat 11/18/23
78		DPLP-08 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 11/19/23	Sat 11/25/23
79		DPLP-09 ครั้งที่ 2	7 days	Sun 11/26/23	Sat 12/2/23
80		Asia Ratana ครั้งที่ 2	7 days	Sun 12/3/23	Sat 12/9/23
81		**ตู้ควบคุมย่อยกล่องวงจรปิด**	247 days	Sun 1/1/23	Sat 12/9/23



Project: Schedule PM 2023
Date: Tue 8/15/23

Task | Split | Milestone | Summary | Project Summary | Inactive Task | Inactive Milestone | Inactive Summary | Manual Task | Duration-only | Manual Summary Rollup | Manual Summary | Start-only | Finish-only | External Tasks | External Milestone | Deadline | Progress | Manual Progress

ภาคผนวก ข-13

บันทึกการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: ส.ค. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1			นักขัตฤกษ์
2			"
3	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
4	24 Q	"	
5	18 Q	"	
6	18 Q	"	
7	24 Q	"	
8			วันอาทิตย์
9	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
10	24 Q	"	
11	18 Q	"	
12	18 Q	"	
13	18 Q	"	
14	24 Q	"	
15			วันอาทิตย์
16	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
17	18 Q	"	
18	24 Q	"	
19	24 Q	"	
20	18 Q	"	
21	18 Q	"	
22			วันอาทิตย์
23	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
24	24 Q	"	
25	18 Q	"	
26	24 Q	"	
27	18 Q	"	
28	18 Q	"	
29			วันอาทิตย์
30	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
31	18 Q	"	

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: ก.ย. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
2	18 Q	"	
3	18 Q	"	
4	18 Q	"	
5			วันอาทิตย์
6	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
7	18 Q	"	
8	18 Q	"	
9	24 Q	"	
10	18 Q	"	
11	18 Q	"	
12			วันอาทิตย์
13	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
14	24 Q	"	
15		ฝนตก	
16		"	
17	18 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
18	18 Q	"	
19			วันอาทิตย์
20	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
21	24 Q	"	
22	18 Q	"	
23	18 Q	"	
24	18 Q	"	
25	18 Q	"	
26			วันอาทิตย์
27	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - ถนน	
28	24 Q	"	
29			
30			
31			

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: มี.ค. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1	19 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
2	19 Q	"	
3	19 Q	"	
4	19 Q	"	
5			วันอาทิตย์
6			วันนักขัตฤกษ์
7	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
8	24 Q	"	
9	19 Q	"	
10	19 Q	"	
11	19 Q	"	
12			วันอาทิตย์
13	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
14	19 Q	"	
15	19 Q	"	
16	19 Q	"	
17	19 Q	"	
18	19 Q	"	
19			วันอาทิตย์
20	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
21	24 Q	"	
22	19 Q	"	
23	24 Q	"	
24	19 Q	"	
25	19 Q	"	
26			วันอาทิตย์
27	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
28	19 Q	"	
29	19 Q	"	
30	19 Q	"	
31	19 Q	"	

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: เม.ย. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1	19 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
2			วันอาทิตย์
3	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
4	24 Q	"	
5	19 Q	"	
6	19 Q	"	
7	19 Q	"	
8	19 Q	"	
9			วันอาทิตย์
10	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
11	19 Q	"	
12	19 Q	"	
13			วันนักขัตฤกษ์
14		"	
15		"	
16			วันอาทิตย์
17	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
18	24 Q	"	
19	19 Q	"	
20	19 Q	"	
21	19 Q	"	
22	19 Q	"	
23			วันอาทิตย์
24	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - หญ้า	
25	24 Q	"	
26	19 Q	"	
27	19 Q	"	
28	19 Q	"	
29	19 Q	"	
30			วันอาทิตย์
31			

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: พ.ค. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1			วันหยุดราชการ
2	30 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
3	10 Q		
4		ฝนตก	
5		"	
6		"	
7			วันอาทิตย์
8	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
9	10 Q		
10		ฝนตก	
11		"	
12		"	
13		"	
14			วันอาทิตย์
15	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
16	24 Q	"	
17	10 Q	"	
18	10 Q	"	
19	10 Q	"	
20	10 Q	"	
21			วันอาทิตย์
22	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
23	10 Q	"	
24		ฝนตก	
25		"	
26		"	
27		"	
28			วันอาทิตย์
29		ฝนตก	
30		"	
31			

บันทึกการรับน้ำที่บำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์

เดือน: มิ.ย. พ.ศ. 66

วันที่	ปริมาณ(ลบ.ม.)	การใช้ประโยชน์	หมายเหตุ
1	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
2	10 Q	"	
3	10 Q	"	วันหยุดราชการ
4			วันอาทิตย์
5	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
6		ฝนตก	
7		"	
8		"	
9		"	
10		"	
11			วันอาทิตย์
12	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
13	10 Q	"	
14		ฝนตก	
15		"	
16	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
17	10 Q	"	
18			วันอาทิตย์
19	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
20	10 Q	"	
21	10 Q	"	
22		ฝนตก	
23		"	
24		"	
25			วันอาทิตย์
26		ฝนตก	
27	24 Q	รดน้ำต้นไม้ - สนาม	
28	10 Q	"	
29	10 Q	"	
30	10 Q	"	
31			

ภาคผนวก ข-14

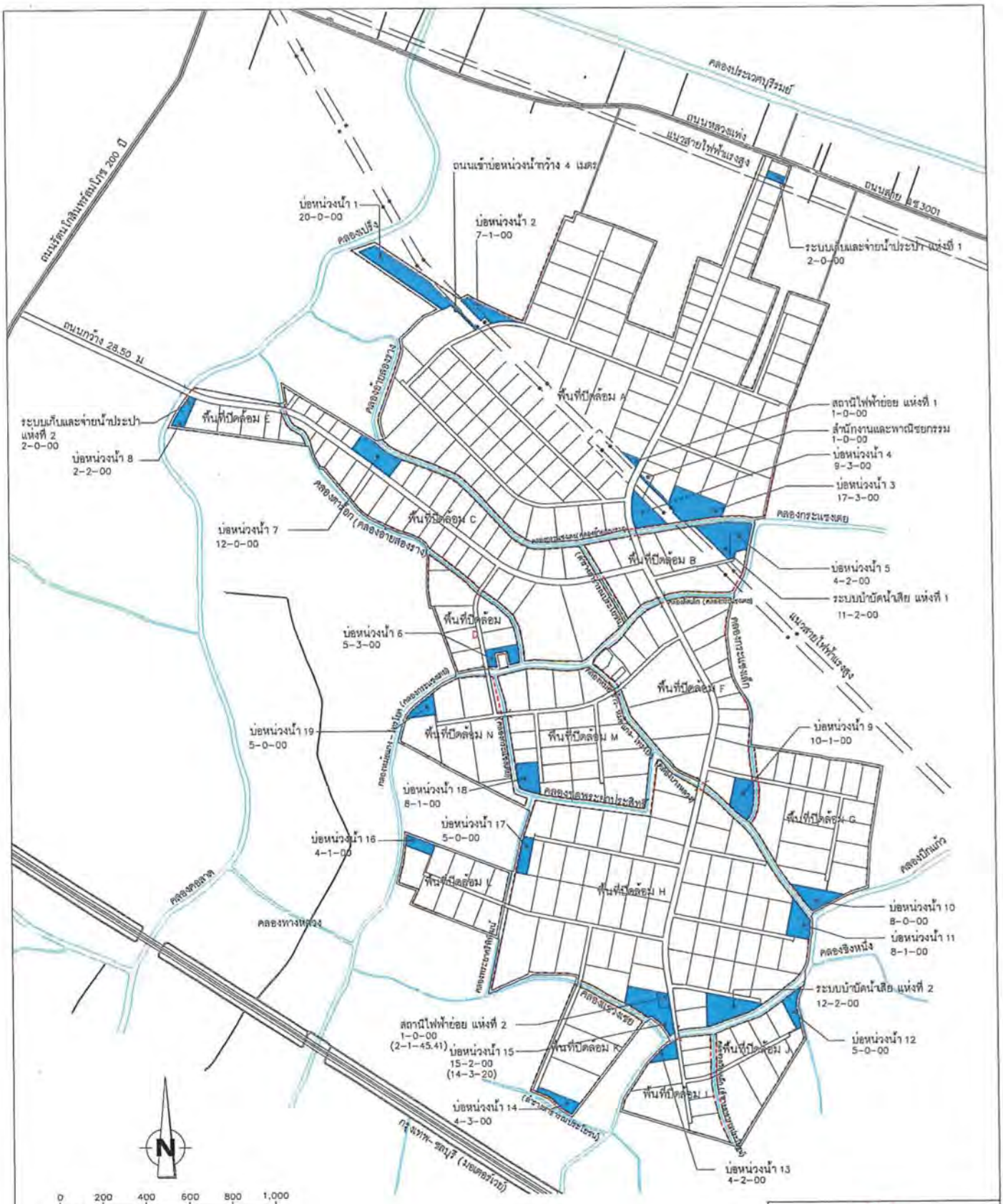
การตรวจสอบและซ่อมแซมถนนภายในพื้นที่โครงการ

การตรวจสอบและซ่อมแซมถนนภายในพื้นที่โครงการ

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-15

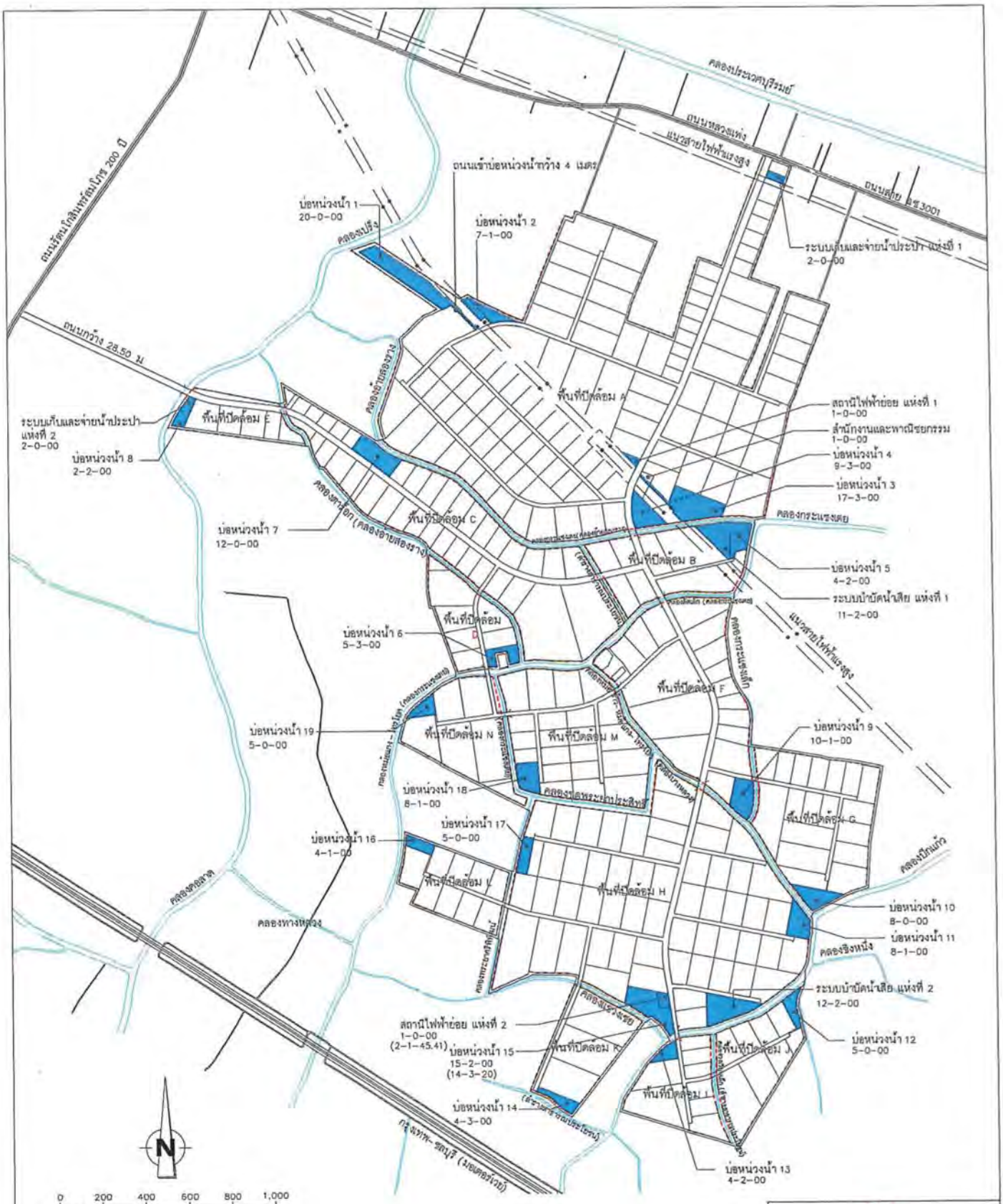
ผังแสดงตำแหน่งบ่อหน่วงน้ำที่ใช้สำหรับโครงการ



รูปที่ 2.5.2-2 แสดงตำแหน่งพื้นที่ปิดล้อมย่อย ของพื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ภาคผนวก ข-15

ผังแสดงตำแหน่งบ่อหน่วงน้ำที่ใช้สำหรับโครงการ



รูปที่ 2.5.2-2 แสดงตำแหน่งพื้นที่ปิดล้อมย่อย ของพื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

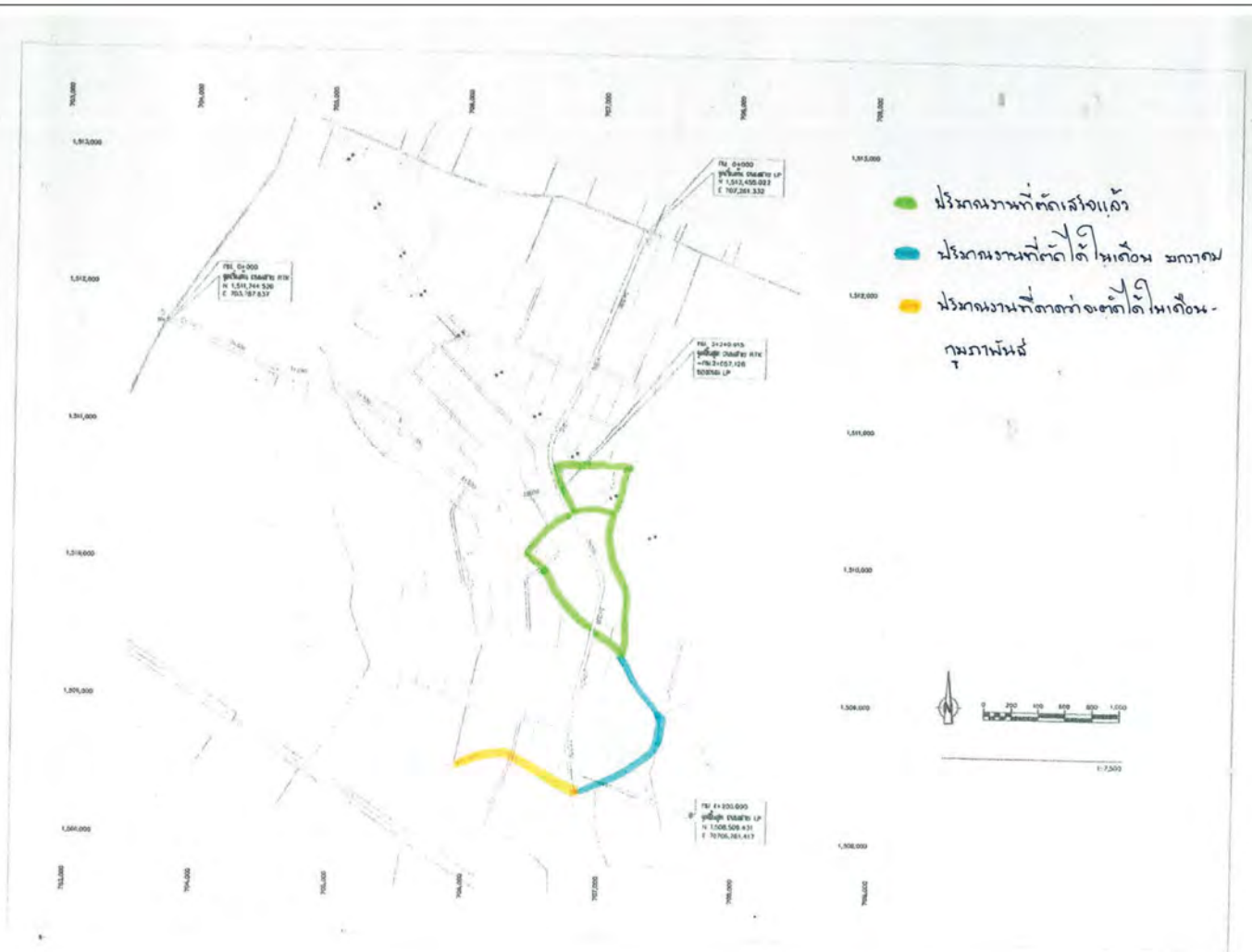
ภาคผนวก ข-16

การตรวจสอบและดูแลรักษาคันป้องกันน้ำท่วมและรางระบายน้ำฝน

เดือน มกราคม 2566 แผนการดูแลบำรุงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสวรรณภูมิ(AIES) Phase 1-2

ลำดับที่	รายการ		วันที่ดำเนินการ																														
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	งานตัดหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P			3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3
		A												3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3
2	งานรดน้ำหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
4	งานกำจัดหญ้าแขมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A			3	3	3	3	3		3	3	3																				
5	อื่นๆ/ปลูกทดแทน,เสริม	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			0	0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			0	0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3

จำนวน คนงาน	คนงาน
	3



งานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม

ประจำเดือน มกราคม 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

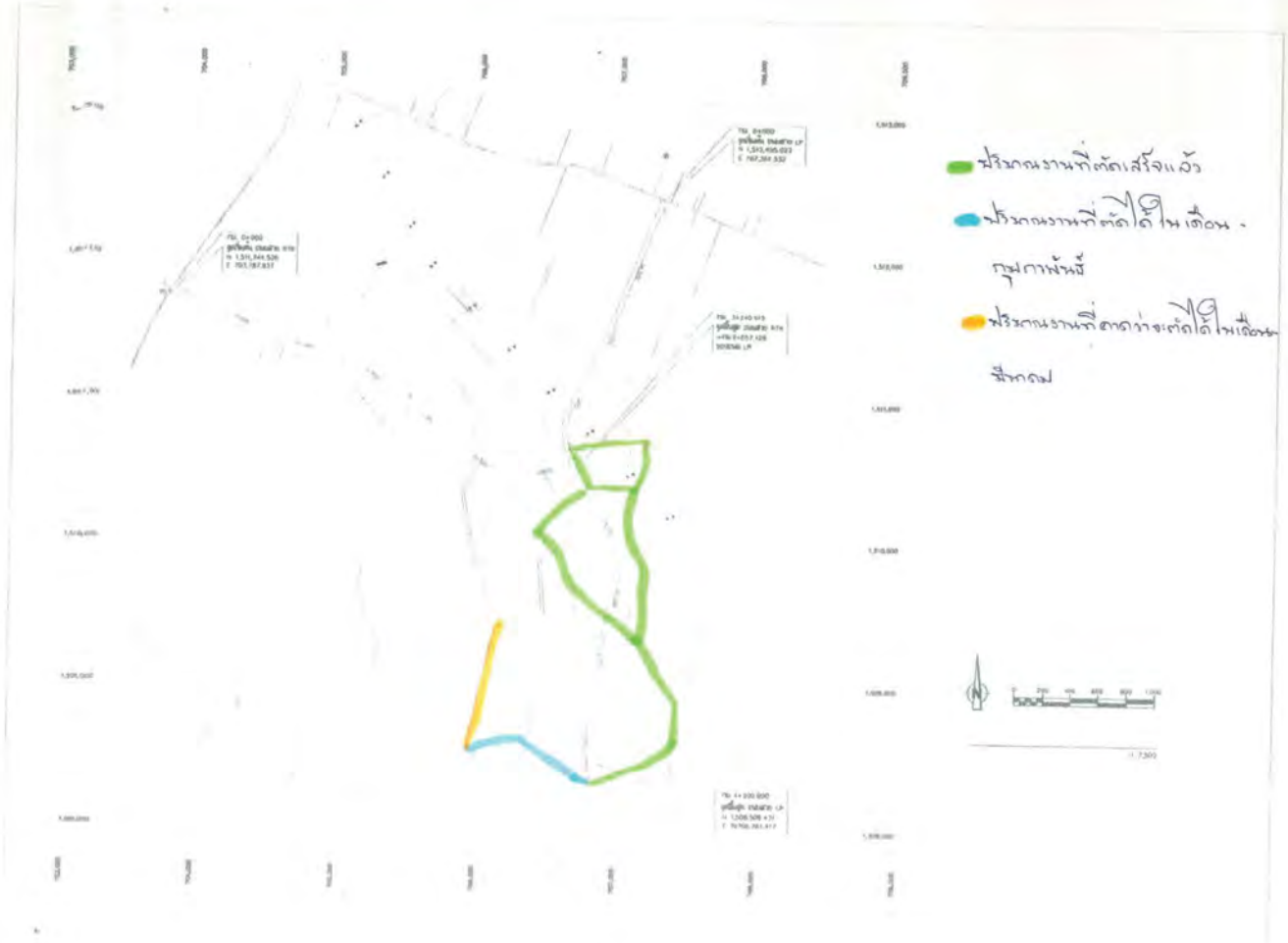
นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

เดือน กุมภาพันธ์ 2566 แผนการดแลบำรุงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอตสาหกรรมเอเชียสวรรณภูมิ(AIES) Phase 1-2

ลำดับที่	รายการ	วันที่ดำเนินการ																														
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
1	งานตัดหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3									3	3	3	3	3	3		3	3			
		A	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3															
2	งานรดน้ำหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
4	งานกำจัดหญ้าแซมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P													3	3	3	3	3	3													
		A																	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3			
5	อื่นๆ/ปลูกทดแทน,เสริม	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	0	0	0
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	0	0	0

จำนวนคนงาน	
	3



งานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

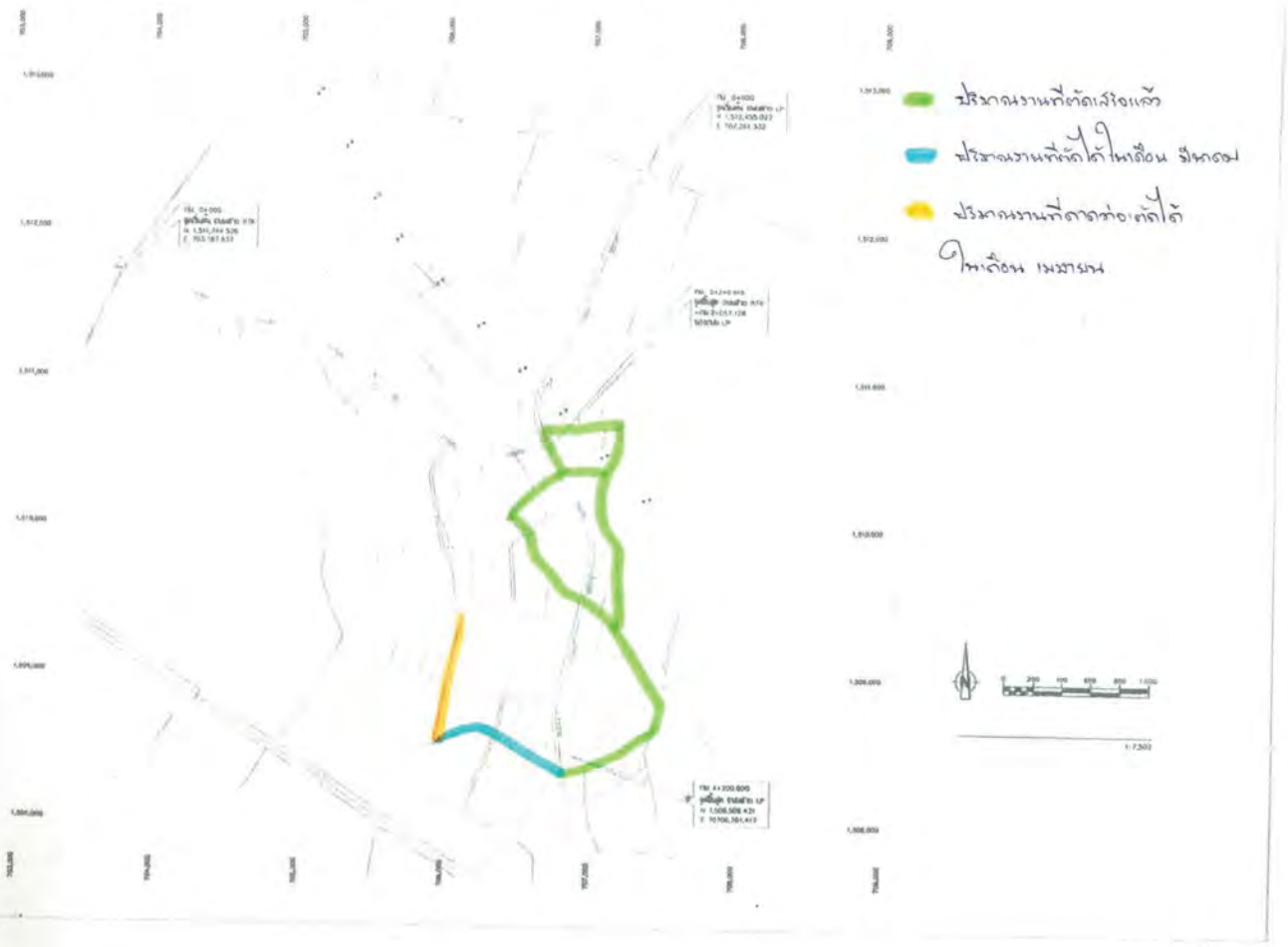
นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

เดือน มีนาคม 2566 แผนการดแลบำรงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอตสาหกรรมเอเชียสวรรณภมิ(AIES) Phase 1-2

ลำดับที่	รายการ		วันที่ดำเนินการ																													
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	งานตัดหญ้าแผ่กคันป้องกันน้ำท่วม	P	3	3	3	3			3	3	3	3	3									3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3
		A	3	3	3	3			3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3										
2	งานรดน้ำหญ้าแผ่กคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
4	งานกำจัดหญ้าแซมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P													3	3	3	3	3	3													
		A																						3	3	3	3		3	3	3	3	3
5	อื่นๆ/ปลูกทดแทน,เสริม	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			3	3	3	3	0	0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			3	3	3	3	0	0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3

จำนวน	คนงาน
คนงาน	3



งานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม

ประจำเดือน มีนาคม 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

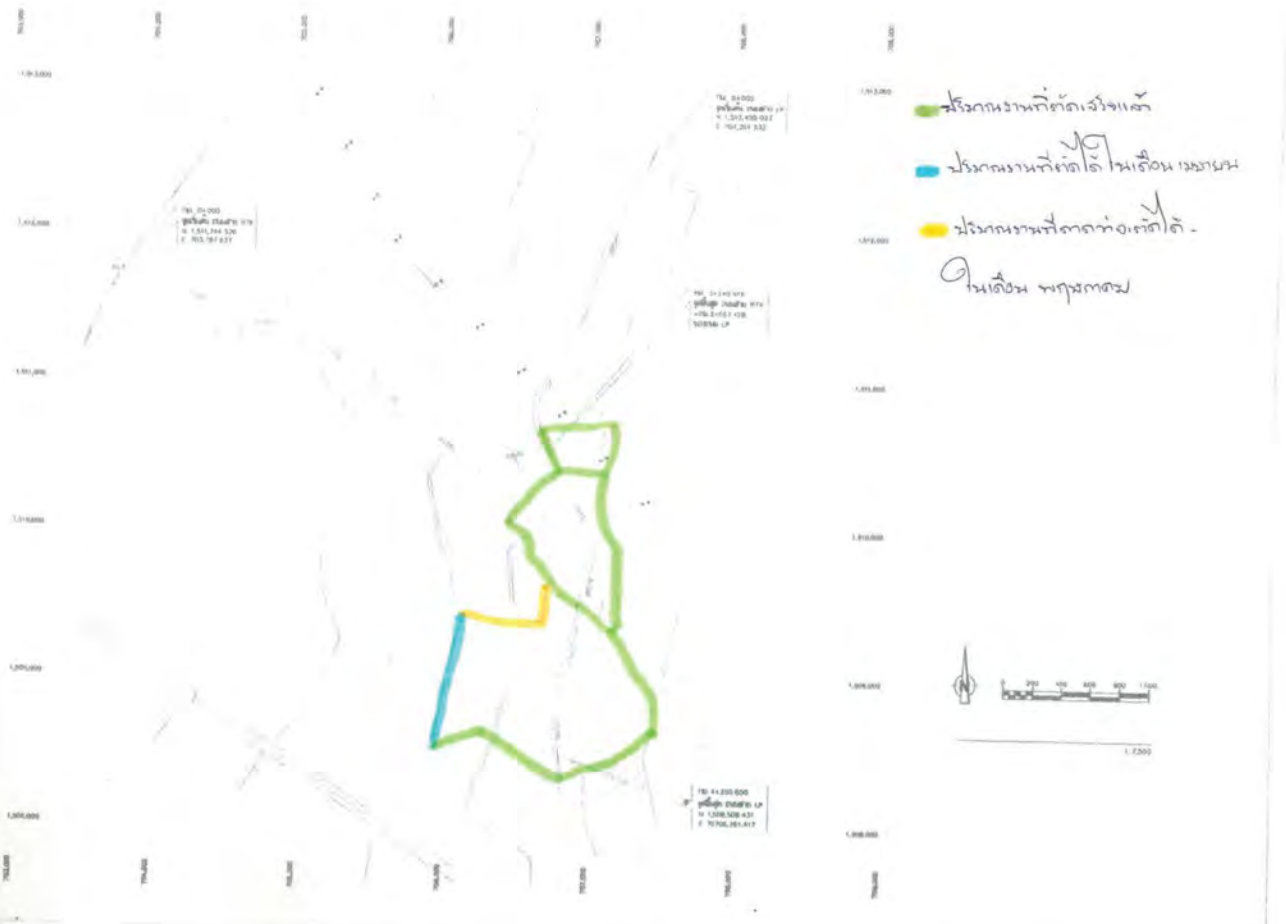
นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

เดือน เมษายน 2566 แผนการดูแลบำรุงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสวรรณภูมิ(AIES) Phase 1-2

ลำดับที่	รายการ		วันที่ดำเนินการ																													
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	งานตัดหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3												3	3	3	3	3	3		
		A	3		3	3	3	3	3	3														3		3	3	3	3	3	3		
2	งานรดน้ำหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
4	งานกำจัดหญ้าแซมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P																	3	3	3	3	3	3									
		A										3	3	3					3	3	3	3	3										
5	อื่นๆ/ปลูกทดแทน,เสริม	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	0	0	0	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	0
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	0	0	0	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	0

จำนวน	คนงาน
คนงาน	3



รายงานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม 1-2

ประจำเดือน เมษายน 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

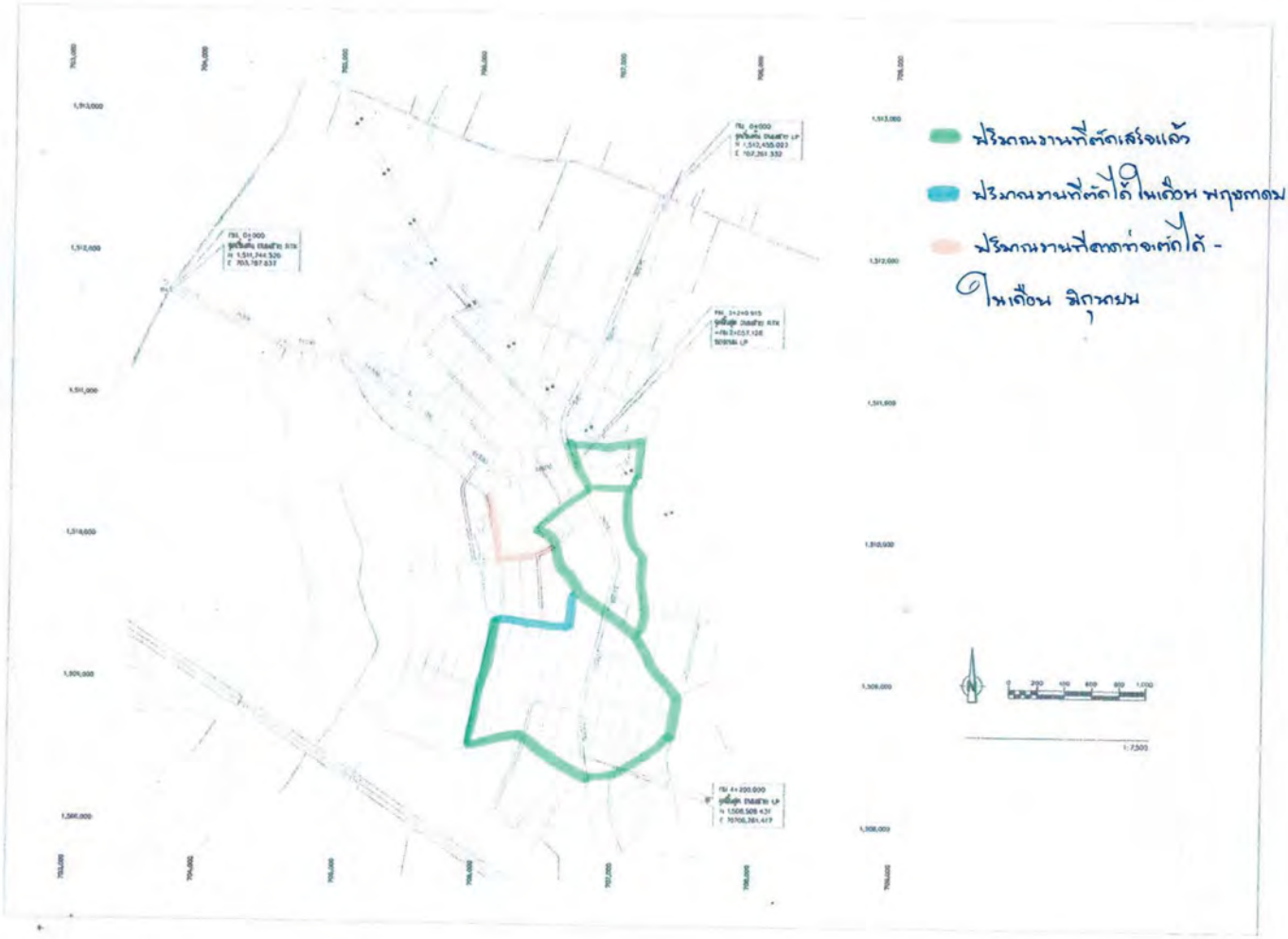
นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

เดือน พฤษภาคม 2566 แผนการดูแลบำรุงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสวรรณภูมิ(AIES) Phase 1-2

ลำดับที่	รายการ		วันที่ดำเนินการ																													
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	งานตัดหญ้าแผ่กคันป้องกันน้ำท่วม	P		3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3													
		A		3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3																		
2	งานรดน้ำหญ้าแผ่กคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																															
		A																															
4	งานกำจัดหญ้าแซมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P																			3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3
		A															3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3
5	อื่นๆ/ตัดต้นไม้ใหญ่ใส่ยาป้ายตอไม้	P																															
		A																															
จำนวนคนงานตามแผนงาน			0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			0	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3

จำนวน	คนงาน
คนงาน	3



งานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

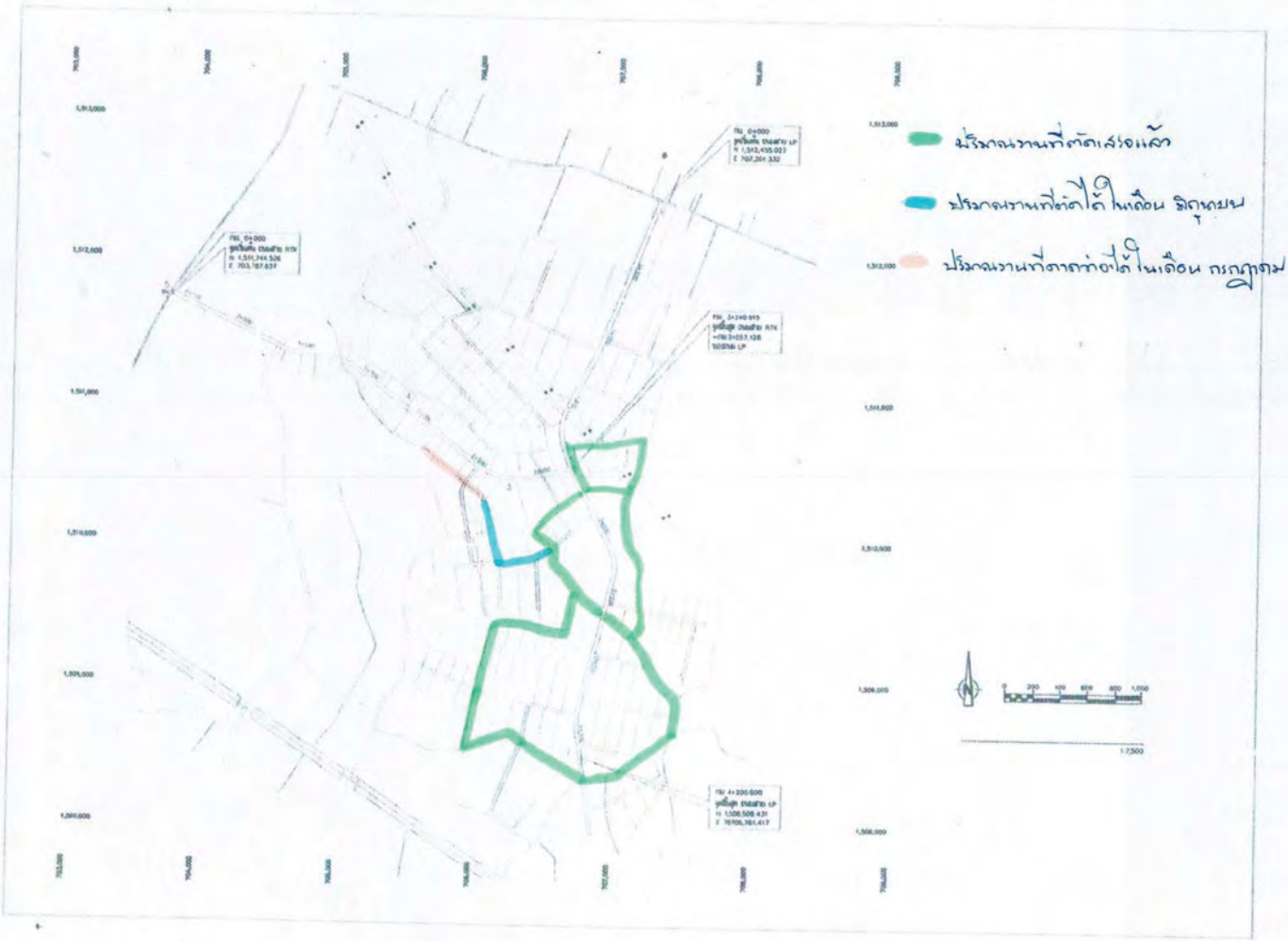
นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด

เดือน มิถุนายน 2566 **แผนการดูแลบำรุงรักษาคันป้องกันน้ำท่วมบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสวรรณภูมิ(AIES) Phase 1-2**

ลำดับที่	รายการ		วันที่ดำเนินการ																												
		T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	งานตัดหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P	3	3			3	3	3	3	3	3													3	3		3	3	3	3	3
		A															3	3	3		3	3	3	3	3	3		3	3	3	3	3
2	งานรดน้ำหญ้าแฝกคันป้องกันน้ำท่วม	P																														
		A																														
3	งานฉีดยากำจัดวัชพืช,งานใส่ปุ๋ยคันป้องกันน้ำท่วม	P																														
		A																														
4	งานกำจัดหญ้าแขมและวัชพืชคันป้องกันน้ำท่วม	P												3	3	3	3	3	3		3	3	3	3								
		A	3	3			3	3	3	3	3	3		3	3	3																
5	อื่นๆ/ปลูกทดแทน,เสริม	P																														
		A																														
จำนวนคนงานตามแผนงาน			3	3	0	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3
จำนวนคนงานมาทำงานจริง			3	3	0	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3

จำนวนคนงาน	
	3



รายงานการทำงานคันป้องกันน้ำท่วม 1-2

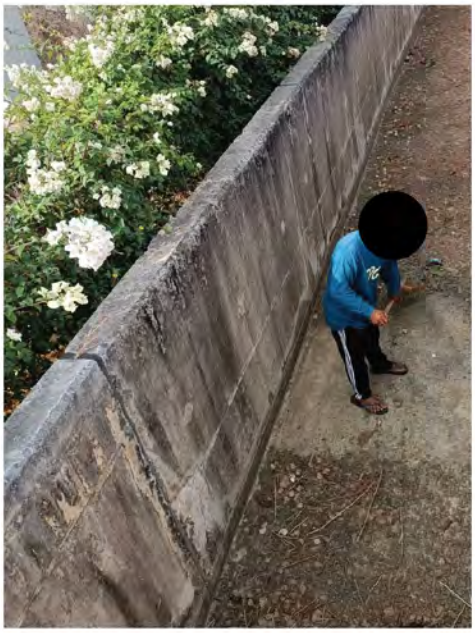
ประจำเดือน มิถุนายน 2566

จัดทำโดย

บริษัท สุพัตราแลนด์สการ์เด้น จำกัด

นำเสนอ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด



การทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

การทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

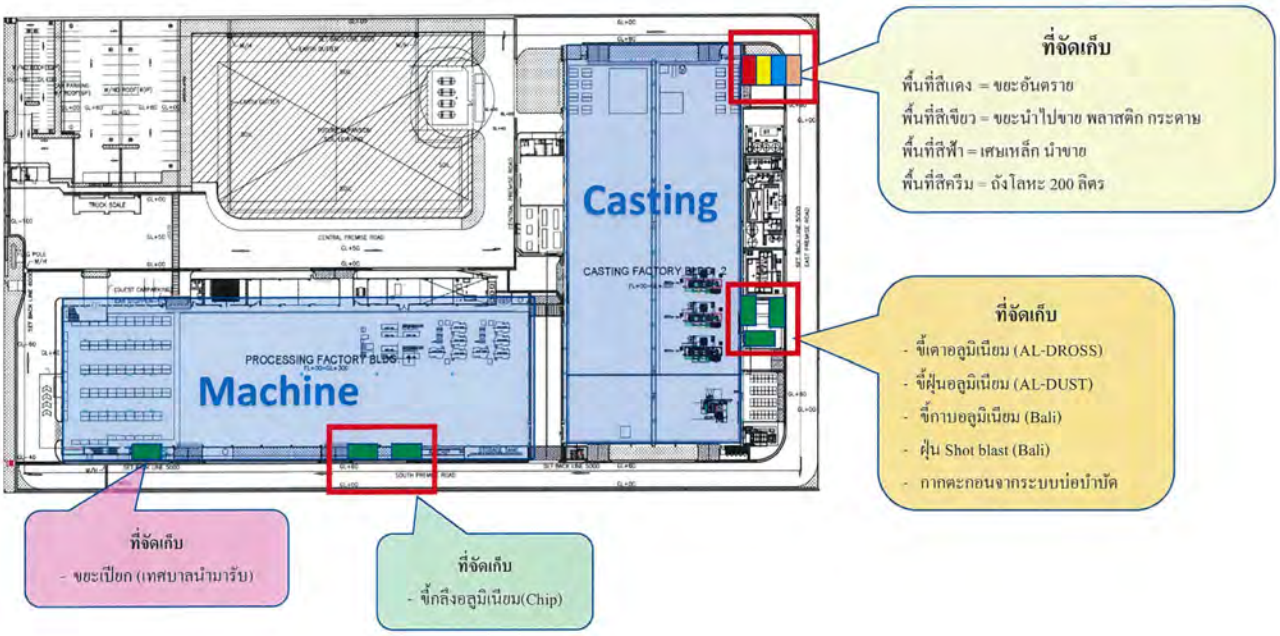
การทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างมาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไป
และกากของเสียของโรงงาน

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน DMCT



4. การจัดการกากของเสีย

4.1) มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียโรงงาน ตามกลัก 3R

ADMIN

ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่องการจัดการของเสีย

Waste Management Procedure

Document no.: AD2016016-SA-P-Re005

Effective date: 1 July 2016

Revision date: 14 June 2021

Issued by	Reviewed by	Approved by
[redacted]		
Date: 14 June 2021	Date: 14 June 2021	Date: 14 June 2021

Written by (Licensed Waste Owner): Mr.Nawarat (Safety Group)	Expiration Date de Renewal: 30 June 2022

<u>การขนขยะ จัดเก็บ และเคลื่อนย้ายขยะทั่วไปและขยะรีไซเคิล</u>

- ในส่วนพื้นที่สำนักงานชั้น 2, ห้องพักผ่อนเพศชาย ห้องพักผ่อน Assembly และห้องน้ำ แม่บ้านจะเป็นผู้ขนขยะ ไปวางยังจุดพักขยะ
- ส่วนพื้นที่อื่นๆ ให้เจ้าของพื้นที่เป็นผู้รวบรวมขยะ มาวางยังจุดพักขยะ
- พ่อบ้านมีหน้าที่ รวบรวมขยะทั่วไป ขยะอันตรายและขยะรีไซเคิล จากจุดพักขยะไปจัดเก็บยังจุดที่กำหนด

<u>การขนขยะ จัดเก็บ และเคลื่อนย้ายขยะอันตราย</u>

1. แยกกากอันตรายให้กำหนดจุดพักชั่วคราว พร้อมติดป้ายบอกขยะให้ชัดเจน
2. การขนขนขยะจุดของเสียอันตรายขอให้ใช้การขนเคลื่อนของสารเหมือนประเภทนี้ๆ กรณีไม่มีขยะให้ขนจึงขึ้นแสดงความปลอดภัย
3. กำหนดปริมาณการขนขยะ จากขอบด้านบนเฉลา 10 ซม. และเขียนคำว่า "Limit" โดยใช้ปากกาเคมีสีขาวหรือดินสอที่ลบไม่ออกติดที่ภาชนะด้านนอก
4. การขนขยะที่บรรจุสารเคมีอันตรายทั้งชั่วคราวและถาวร ให้ติดสติกเกอร์ "Temporary Hazardous Waste sign" (PM-SA027-Re000) ไว้ที่ภาชนะให้เรียบร้อยก่อน
5. ขยะอันตรายประเภทของเสีย ให้นำไปเก็บไว้ที่ห้องเก็บขยะทั่วไป ให้จัดเก็บให้ตรงกับประเภทที่กำหนดไว้
6. ขยะอันตรายประเภทของเหลว ให้นำไปเก็บไว้ที่ห้องเก็บขยะอันตรายตามที่จัดเก็บที่กำหนดไว้ให้ ไดอย่อนนำไปเก็บไว้ในจัง ที่แผนก GASHI
7. กรณีที่ไม่มีถังขยะให้จัดเก็บของเสียไว้ถุงพลาสติกสาธะ ติดป้ายระบุชื่อชนิดของขยะ แล้วนำไปวางที่จุดพักขยะหรือห้องจัดเก็บขยะ ให้เป็ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
   - 7.1 นำขยะไปใส่ถุง/ภาชนะ
   - 7.2 มัดปากถุงหรือปิดฝาภาชนะ/ภาชนะให้มิดชิด
   - 7.3 ติดป้ายและระบุชนิดของขยะ
   - 7.4 นำไปไว้บริเวณห้องเก็บขยะอันตราย หรือ บริเวณจุดพักขยะ

<u>การบำบัด/กำจัด ขยะ/ของเสีย</u>

ประเภทของเสีย	ข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	กรมควบคุมมลพิษ บำบัด	ปลายทางที่ได้รับการกำจัด/บำบัด	ความถี่
1. ขยะทั่วไป ที่เกิดจากโรงงาน และไม่อันตราย 2.ขยะทั่วไป(ชุดกลอง) ที่เกิดจากโรงงาน 2.1 ภาชนะการที่วางอาหารและภาชนะการที่เหลือจากการรับประทาน 2.2 เส้นด้ายไหมัน 2.3 ถังปฏิชูล 2.4 น้ำมันที่ทำอาหาร	- พระราชบัญญัติการสาธารณสุข - ประกาศการจัดระบุสาธารณ - เทศบัญญัติเทศบาลตลอดเขต	เมาะมีเทศบ หรือเอื้อเฟื้อร์ แปรรูป	จัดเบรางๆ จัดเบรางๆ/หรือทำ	สย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ทุกวัน

2.การจัดการ กากของเสีย

2.1 มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไป และกากของเสียตามหลัก 3R

ในหัวข้อ Reduce พนักงาน โรงงาน Anesco มีส่วนช่วยลดการสร้างขยะในชีวิตประจำวันเช่น

1.ใช้ถุงผ้า,ตระกร้า เพื่อลดการใช้งานถุงพลาดสติก

2.ใช้ผ้าเช็ดหน้าแทนการใช้กระดาษทิชชู่

3.มีการนำกล่องข้าว หรือ ปิ่นโตใส่อาหาร มาจากบ้าน แทนการใส่กล่องโฟมหรือสั่งอาหารจาก ด้านนอกที่บรรจุภัณฑ์ เป็นกล่องโฟม หรือ กล่องพลาดสติก

ในหัวข้อ Reuse ทาง โรงงาน Anesco มีการนำวัสดุเหลือใช้ หรือบรรจุภัณฑ์ต่างๆ นำมาใช้งานซ้ำ เพื่อให้เกิดการใช้ทรัพยากรที่คุ้มค่ามากที่สุด

1.ซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆให้ปลอดภัยมากที่สุด และสามารถใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ ไม่ทิ้งเป็นขยะ

2.การนำงานกระดาษ Reuse มาใช้งาน

3.การนำวัสดุบรรจุภัณฑ์ มาใช้ซ้ำให้เกิดประโยชน์

ในหัวข้อ Recycle ทางโรงงาน Anesco มีการนำ เศษ, ซาก หรือวัสดุอุปกรณ์ที่เป็นขยะทิ้ง มาแปรรูปใช้ใหม่ในภายใน เช่น

1.ตู้เก็บเครื่องมืออุปกรณ์ 2.ชั้นวางหมวก Safety

3.ช่องวางเอกสารและอุปกรณ์ต่างๆ 4.อุปกรณ์ตัดเชือก

5.เก้าอี้, โต๊ะ 6.ที่เก็บไม้กวาด

มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียของโรงงาน ตามหลัก 3R

มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไป			
หัวข้อ	มีเอกสารหรือภาพถ่าย	ไม่มีเอกสารหรือภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์รองรับขยะที่เกิดขึ้นจากงานไว้ตามบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานให้พอเพียงและประสานกับหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อดำเนินการกำจัดขยะ	√		
2.จัดให้มีระบบแยกขยะมูลฝอย โดยเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ได้ พิจารณานำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด หรือขายให้กับบริษัทที่มารับซื้อต่อไป	√		
3.จัดให้มีพื้นที่กองเก็บเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอย่างเป็นสัดส่วน	√		
4.ประกาศให้พนักงานในโรงงานทราบเกี่ยวกับการห้ามทิ้งมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ, ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ในโรงงาน	√		
5.ของเสียอันตราย ให้ทำการแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	√		
6.จัดให้มีถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด รองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆภายในโรงงาน	√		
7.ติดต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการให้นำขยะมูลฝอยทั้งหมดไปกำจัดไม่ให้ตกค้างในพื้นที่โรงงาน	√		

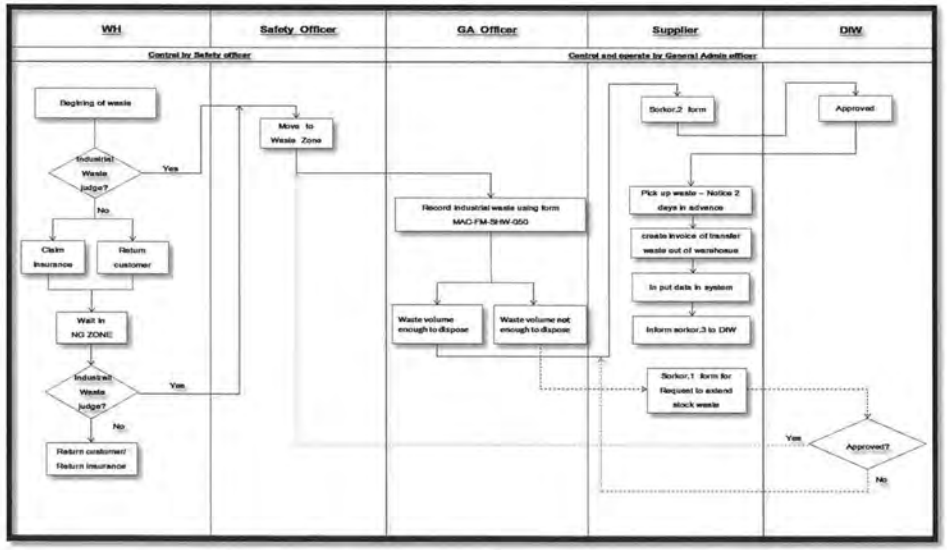
มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียของโรงงาน ตามหลัก 3R

มาตรการด้านการจัดการกากของเสียของโรงงาน			
หัวข้อ	มีเอกสารหรือภาพถ่าย	ไม่มีเอกสารหรือภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.จัดให้มีห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลเพียงพอกับพนักงานในโรงงาน โดยต้องติดตั้งห้องน้ำห้องส้วมให้มีระยะห่างจากแหล่งน้ำผิวดินไม่น้อยกว่า 30 เมตร	√		
2.ติดตั้งระบบหรืออุปกรณ์บำบัดน้ำเสียที่เหมาะสมเพื่อรอบรับน้ำเสียจากสำนักงาน ชั่วคราว หรือ ห้องน้ำห้องส้วม ฯลฯ	√		
3.แสดงภาพถ่ายที่ระบุว่ามีการจัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวและบ่อตกตะกอน	√		
4.จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างวัสดุอุปกรณ์และกิจกรรมในโรงงาน เพื่อตกตะกอนดิน และทรายก่อน	√		
5.ประกาศให้พนักงานทุกคนทราบเกี่ยวกับการห้ามทิ้งขยะหรือเศษวัสดุต่างๆ ลงในท่อระบายน้ำ หรือลำรางสาธารณะ โดยเด็ดขาด	√		
6.จัดกิจกรรมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่อยู่บริเวณพื้นแข็งและมีที่เก็บเหมาะสม ป้องกันสารเคมีที่อาจรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำ	√		

4. การจัดการกากของเสีย

4.1 มาตรการการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียของโรงงาน ตามหลัก 3R

(บริษัทฯ ได้นำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและขยะอันตราย
รวมถึงการรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ และติดป้ายประกาศ เพื่อให้พนักงานทุกระดับรับทราบ และนำไปปฏิบัติในทิศทางเดียวกัน)



(ขั้นตอนกระบวนการในการจัดการกากของเสีย (กากอุตสาหกรรม) ของ บริษัทฯ
อ้างอิงตามหมายเลขเอกสารภายใน เลขที่ MAC-WI-SWH-045)

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างการจัดการกากของเสียของโรงงาน

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟริเจล เอเชีย แม่ชีฟิค จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.54(12)-1/2550-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กรกฎาคม 2565.....**ถึง**.....31 กรกฎาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	**มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม**						
	เศษอาหาร	418.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติกของใช้	41.80	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	460.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้
รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแบบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟริเจล เอเชีย แม่ชีฟิค จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.54(12)-1/2550-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กรกฎาคม 2565.....**ถึง**.....31 กรกฎาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	**กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)**						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

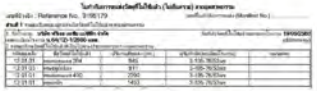
[redacted]

Frigel

มาตรการฯ **4. การจัดการกากของเสีย**

4.1 มาตรการด้านการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียโรงงาน

กากของเสียจากกระบวนการผลิต



แจ้งการขนส่งตามกฎหมาย

ขยะมูลฝอยทั่วไป

ขนส่งและกำจัดโดยเทศบาลในพื้นที่

✓ มีการแยกพื้นที่สำหรับทิ้งขยะมูลฝอยทั่วไป
และกากของเสียจากกระบวนการผลิต

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้กำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่...21...เดือน.....ตุลาคม พ.ศ.....2566.....

ข้าพเจ้า.....บริษัท ฟริเจล เอเชีย แม่ชีฟิค จำกัด.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
สำนักงานเลขที่...88/26... หมู่ที่...5.... ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....คลองสวน.....อำเภอ/เขต.....บางพลี.....จังหวัด.....สมุทรปราการ.....
โทรศัพท์.....0385777599.....โทรสาร.....ทะเบียนโรงงานเลขที่...ม.64(12)-1/2560-นอต...
โรงงานตั้งอยู่เลขที่...88/26... หมู่ที่...5.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....คลองสวน.....อำเภอ/เขต.....บางพลี.....จังหวัด.....สมุทรปราการ.....
โทรศัพท์.....038-577599.....โทรสาร.....038-577074.....

หมายเลขประจำตัว.....0105554015505.....

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และวิธีกำจัด — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการในสถานประกอบการผลิตและแสดงที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 3

ข้อ 4 ความเป็นมาเป็นอยู่ในปริมาณและความเป็นอันตรายของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนที่จะนำไปกำจัดหรือนำไปใช้ประโยชน์ต่อไปในกิจการของผู้ที่ผ่านมา — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 4

ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ขนส่งและการขนส่ง ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 5

ข้อ 6 แผนการป้องกันปัญหาที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบ ในกรณีที่เกิดขึ้นรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุอื่นใดทั้งสิ้น — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 6

ข้อ 7 รายละเอียดการตรวจสอบและการประเมินผลการรวบคอยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว — แสดงไว้ในเอกสารกำกับที่ 7

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 สิงหาคม 2565.....**ถึง**.....31 สิงหาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กรกฎาคม 2565.....**ถึง**.....31 กรกฎาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 สิงหาคม 2565.....**ถึง**.....31 สิงหาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	เศษอลูมิเนียม	3,040.00	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	3-105-3/46นบ	
	เศษสเตนเลส 300 Series	3,117.00	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	3-105-3/46นบ	
	เศษเหล็ก	7,484.00	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	3-105-3/46นบ	
	เศษสเตนเลส 400 Series	5,210.00	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท โทหะ โทยลเตนเลส จำกัด	3-105-3/46นบ	
	รวมปริมาณทั้งหมด	18,751.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 สิงหาคม 2565.....**ถึง**.....31 สิงหาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	506.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	50.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	567					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 ธันวาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น 64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กันยายน 2565.....**ถึง**.....30 กันยายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น 64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กันยายน 2565.....**ถึง**.....30 กันยายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	500.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	50.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	557.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น 64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ตุลาคม 2565.....**ถึง**.....31 ตุลาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	437.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	48.70	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	461.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น 64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กันยายน 2565.....**ถึง**.....30 กันยายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อรช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด ทับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 พฤศจิกายน 2565.....ถึง.....30 พฤศจิกายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	506.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	ขวดพลาสติก กล่องโฟม	50.60	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	557.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
รายงานประจำปีคาลในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้ประขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อรช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด ทับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ตุลาคม 2565.....ถึง.....31 ตุลาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อรช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด ทับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 พฤศจิกายน 2565.....ถึง.....30 พฤศจิกายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....ม.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อรช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด ทับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ตุลาคม 2565.....ถึง.....31 ตุลาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ธันวาคม 2565.....ถึง.....31 ธันวาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ธันวาคม 2565.....ถึง.....31 ธันวาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 ธันวาคม 2565.....ถึง.....31 ธันวาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	483.00	เทศบาลตลอดวัน	ยังกลบ	เทศบาลตลอดวัน		
	อุจจาระเด็ก กลอยไฟน์	48.00	เทศบาลตลอดวัน	ยังกลบ	เทศบาลตลอดวัน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	531.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มกราคม 2565.....ถึง.....31 มกราคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มกราคม 2565.....ถึง.....31 มกราคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	440.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	44.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	484					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กุมภาพันธ์ 2565.....ถึง.....28 กุมภาพันธ์ 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	418.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	41.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	460					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มกราคม 2565.....ถึง.....31 มกราคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศึก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.ฮก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มีนาคม 2565.....**ถึง**.....31 มีนาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	506.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติกห่อโฟม	50.60	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	557.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้
รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทของมูลฝอย ผู้จัดการมูลฝอยต้องมีและแบบใบอนุญาตเก็บขนจากท้องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศึก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.ฮก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กุมภาพันธ์ 2565.....**ถึง**.....28 กุมภาพันธ์ 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศึก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.ฮก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มีนาคม 2565.....**ถึง**.....31 มีนาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด	0.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ปิศึก จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอต.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.ฮก.005/2561.....**วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 กุมภาพันธ์ 2565.....**ถึง**.....28 กุมภาพันธ์ 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ☐ ตั้งแต่วันที่.....1 เมษายน 2565.....ถึง.....30 เมษายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ☐ ตั้งแต่วันที่.....1 มีนาคม 2565.....ถึง.....31 มีนาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	เศษอลูมิเนียม	2,924.50	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	3-105-76/5345	
	เศษสแตนเลส 300 Series	811.50	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	3-105-76/5345	
	เศษเหล็ก	1,600.00	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	3-105-76/5345	
	เศษสแตนเลส 400 Series	5,257.50	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	รีไซเคิล (011)	บริษัท เมนัส รีไซเคิลลิ่ง จำกัด	3-105-76/5345	
	รวมปริมาณทั้งหมด	11,593.50					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ☐ ตั้งแต่วันที่.....1 เมษายน 2569.....ถึง.....30 เมษายน 2569.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สก.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ☐ ตั้งแต่วันที่.....1 เมษายน 2565.....ถึง.....30 เมษายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	374.00	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	37.40	เทศบาลตลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลตลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	411.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแบบใบอนุญาตเก็บขยะจากท่องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 พฤษภาคม 2565.....ถึง.....31 พฤษภาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 พฤษภาคม 2565.....ถึง.....31 พฤษภาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	-460.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	-46.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	506.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้
รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท่องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มิถุนายน 2565.....ถึง.....30 มิถุนายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
1	มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม						
	เศษอาหาร	462.00	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	ถุงพลาสติก กล่องโฟม	46.20	เทศบาลคลองสวน	ฝังกลบ	เทศบาลคลองสวน		
	รวมปริมาณทั้งหมด	508.00					

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้
รายงานประจำปีภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ในการรายงานประเภทขยะมูลฝอย ผู้รับขยะมูลฝอยต้องมีและแนบใบอนุญาตเก็บขยะจากท่องถิ่นที่โรงงานตั้งอยู่

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แม่ชีพีก จำกัด (สาขา 00002).....เขตอุตสาหกรรม.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....ที่ดินแปลงเลขที่.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....2-39-1-109-81479-2564.....วันที่ออกใบอนุญาต.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการฯ (กนอ.03/2) เลขที่.....อช.สภ.005/2561.....วันที่ออกใบแจ้งประกอบการ.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 พฤษภาคม 2565.....ถึง.....31 พฤษภาคม 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแบบได้

[redacted]

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟริเจล เอเชีย แม่พิมพ์ จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....7-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช ผก.005/2561.....**วันนที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มิถุนายน 2565.....**ถึง**.....30 มิถุนายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
2	<u>กากอุตสาหกรรม (ของเสียอันตราย)</u>						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่โปรพอจัดทำเป็นแอลสารเขมได้

[redacted]

เอกสารอ้างอิงที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตและวิธีการกำจัด ประจำปี.....2565.....

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	12 01 01	เศษสเตนเลส 430 Series	6,257.50 กิโลกรัม	011	บริษัท เมตาไซ จำกัด ไทยเกิดดี จำกัด
2	12 01 01	เศษสเตนเลส 304 Series	811.50 กิโลกรัม	011	บริษัท เมตาไซ จำกัด ไทยเกิดดี จำกัด
3	12 01 01	เศษเหล็ก	1,680 กิโลกรัม	011	บริษัท เมตาไซ จำกัด ไทยเกิดดี จำกัด
4	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	2,924.50 กิโลกรัม	011	บริษัท เมตาไซ จำกัด ไทยเกิดดี จำกัด
5	12 01 01	เศษสเตนเลส 430 Series	5,110 กิโลกรัม	011	บริษัท โอเค ไทยสเตนเลส จำกัด
6	12 01 01	เศษสเตนเลส 304 Series	3,117 กิโลกรัม	011	บริษัท โอเค ไทยสเตนเลส จำกัด
7	12 01 01	เศษเหล็ก	7,484 กิโลกรัม	011	บริษัท โอเค ไทยสเตนเลส จำกัด
8	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	3,040 กิโลกรัม	011	บริษัท โอเค ไทยสเตนเลส จำกัด

[redacted]

ต้นทาง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วะณิชวาจิต วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ผู้ประกอบกิจการ ชื่อบริษัท.....บริษัท ฟริเจล เอเชีย แม่พิมพ์ จำกัด (สาขา 00002).....**เขตอุตสาหกรรม**.....เอเชีย (สุวรรณภูมิ).....

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....น.64(12)-1/2560-นอส.....**ที่ดินแปลงเลขที่**.....A-63.....

ใบอนุญาตใช้ที่ดินเลขที่ (กนอ.01/2 / กนอ.03/6).....7-39-1-109-81479-2564.....**วันที่ออกใบอนุญาต**.....23 ธันวาคม 2564.....

ใบแจ้งประกอบการา (กนอ.03/2) เลขที่.....อช ผก.005/2561.....**วันนที่ออกใบแจ้งประกอบการ**.....20 พฤศจิกายน 2561.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ.....

รายงานรอบระยะเวลา 1 ปี ตั้งแต่วันที่.....1 มิถุนายน 2565.....**ถึง**.....30 มิถุนายน 2565.....

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	วิธีกำจัด	ผู้กำจัด	เลขที่ใบอนุญาต	วันที่หมดอายุ
3	<u>กากอุตสาหกรรม (ของเสียไม่อันตราย)</u>						
	ไม่มี						
	รวมปริมาณทั้งหมด						

หมายเหตุ : หากพื้นที่โปรพอจัดทำเป็นแอลสารเขมได้

[redacted]

เอกสารอ้างอิงที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุดิบที่ไม่ใช้แล้ว

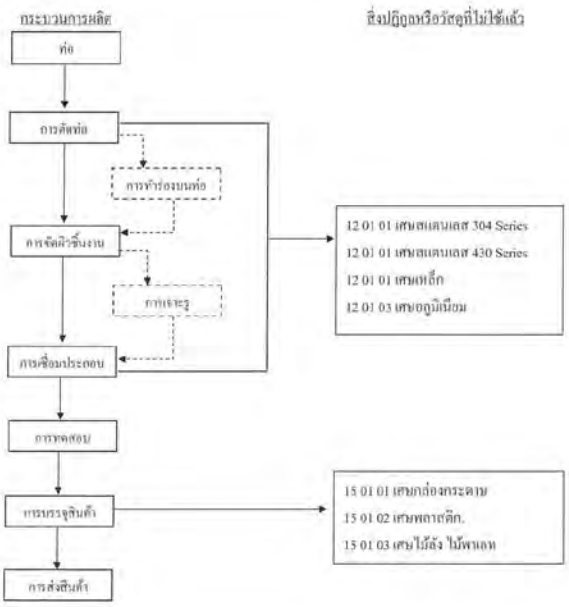
2.1 งานโลหะแผ่น

กระบวนการผลิต

สิ่งปฏิกูลหรือวัตถุดิบที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

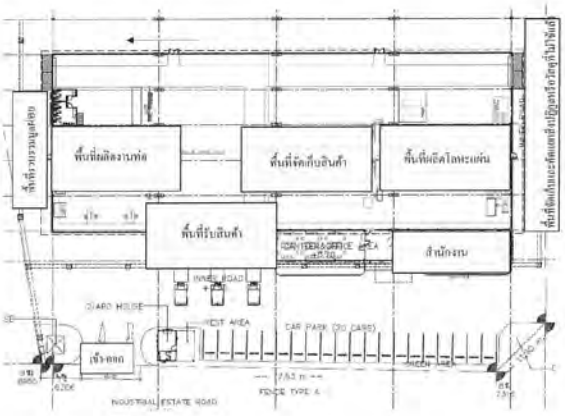
2.2 งานท่อ



[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

รายงานการเปลี่ยนแปลงในรายละเอียดและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปีช่วงเวลา		ปีช่วงเวลา		ปีช่วงเวลา		ปีช่วงเวลา	
			ปริมาณ	ความเป็นพิษ	ปริมาณ	ความเป็นพิษ	ปริมาณ	ความเป็นพิษ	ปริมาณ	ความเป็นพิษ

หมายเหตุ ข้อมูล ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 .....บริษัท เบเรนิซ วี ไซเคิลลิ่ง จำกัด..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว .....3-105-76/53ฉช..... ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ ...50 หมู่ 5 ตำบลเขาดิน อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา..... ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์.....090-9805547..... โทรสาร .....
วิธีจัดการ/ขนส่ง...คัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย...

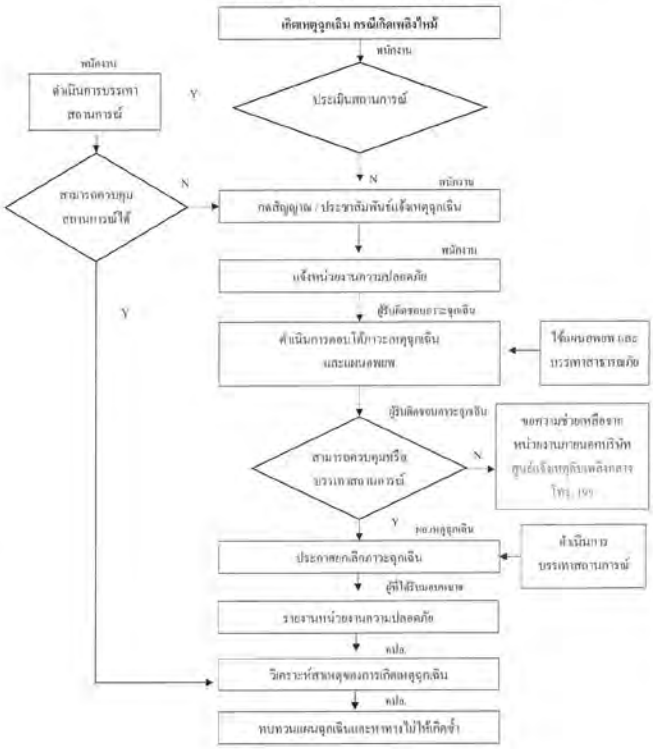
ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 .....บริษัท โลหะไทยสเตนเลส จำกัด..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว .....3-105-3/46นบ..... ☑ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ ...38/3 หมู่ 6 ต.นครอินทร์ ต.บางขุนกอง อ.บางกรวย จ.นนทบุรี ..... ☑ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์...02-159-5449 ถึง 53.....โทรสาร ...02-459-2056 ถึง 57.....
วิธีจัดการ/ขนส่ง...คัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย...

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 3 ..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว ..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ ..... ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
.....
โทรศัพท์..... โทรสาร .....
วิธีจัดการ/ขนส่ง.....

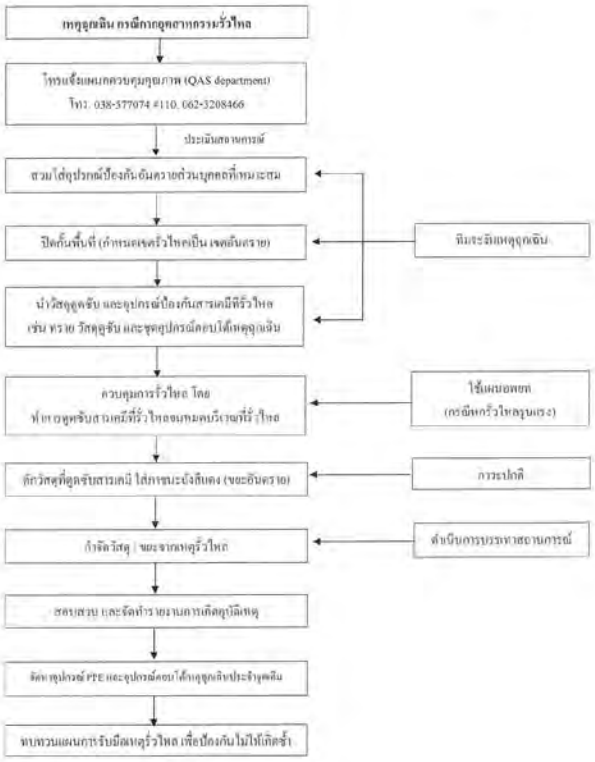
ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 4 ..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว ..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ ..... ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
.....
โทรศัพท์..... โทรสาร .....
วิธีจัดการ/ขนส่ง.....

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการคนที่รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน



แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)



[redacted]

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ในรอบปีที่ผ่านมา ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น

[redacted]

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

Frigel บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด
FRIGEL ASIA PACIFIC CO., LTD.
88/26 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) หมู่ที่ 5 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
88/26 Moo 5, Asia Suvarnabhumi Industrial Estate, Khlong Suan, Bang Bo, Samut Prakan 10560
☎ 0-3857-7799

21 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรมประจำปี 2565 และรายงานแจ้งรายละเอียดการจัดการมูลฝอย ประจำ ปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด เลขที่ 88/26 หมู่ที่ 5 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 โทร 0-3857-7799 ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนโลหะโดยวิธีการตัด พับ และผลิตอุปกรณ์ท่อส่งน้ำ

เอกสารแนบท้าย

1 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ ศก.3) จำนวน 1 ชุดใบ

2 รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ปี 2566 จำนวน 12 ชุดใบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการแผนกประกันคุณภาพและความปลอดภัย

[redacted]

IIDA ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.

Doc.No.	PE-SE-05

Title :

การดำเนินการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

WASTE MANAGEMENT

Established Dept./Section	SE

History	Revision	Effective Date	Approved	Verified	Prepared
Establishedment	03	23-Jan-21	[redacted]		
Revise	04	23-Mar-21			

History Record

Rev.No.	Rev.Date	Before Revise	After Revised
03	23-Jan-21	-There is on rcord of garbage collection as	-Add the waste collection record form
		specified by the settlement	as specified by the settlement
		-Making municipal books to obtain a license	-Making a municipal book to carry out
		to collect waste from collectors	waste collection
04	23-Mar-21	-Manager inspector waste before approval	-Supervisor inspector waste before
			approval

ACKNOWLEDGE BY

[redacted]

FR-MR-01-04 Rev.00

Uncontrolled When Print Out

Purpose (วัตถุประสงค์) :

1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการควบคุมและจัดการของเสียที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรม ***ผลิตสินค้า*** หรือบริการของบริษัทฯ

1.2 เพื่อให้มั่นใจว่า ขยะ ของเสียทุกประเภท ที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรม ***ผลิตสินค้า*** หรือบริการของบริษัทฯ รวมถึงผู้รับเหมา ผู้ประกอบการต่างๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ได้ถูกควบคุม จัดเก็บ ขนส่ง รวมทั้งส่งออกเพื่อ กำจัดได้อย่างถูกต้อง และเหมาะสมตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

Scope (ขอบข่ายการบังคับใช้) :

ระเบียบปฏิบัตินี้ ครอบคลุมทุกพื้นที่ รวมถึงผู้รับเหมา ผู้ขาย หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ซึ่งมีกิจกรรมที่ทำให้เกิดขยะ ของเสีย ต่างๆ แต่ไม่รวมถึงผลิตภัณฑ์ของลูกค้าซึ่งส่งผลกระทบต่อระบบมาตรฐาน ISO14001 ของบริษัทฯ

Definition (คำนิยาม)

- ***ขยะมูลฝอย*** *หมายถึง สิ่งของเหลือทิ้งจากกระบวนการผลิตและอุปโภคที่เสื่อมสภาพจนใช้การไม่ได้หรือไม่ต้องการใช้แล้ว บางชนิดเป็นของเหลวหรือก๊าซของเสีย (Solid Waste) มีพิษเสียต่อสุขภาพทั้งภายและจิตใจเนื่องจากความสกปรก เป็นแหล่งเพาะเชื้อโรคทำให้เกิดมลทิษและทัศนะอุจาด*
- ***ขยะทั่วไป*** *หมายถึง สิ่งของเหลือทิ้งที่ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม และย่อยสลายได้ง่าย*
- ***ขยะปิดกลบ*** *หมายถึง สิ่งของเหลือทิ้งที่มีความชื้นมากกว่า 50 % ขึ้นไป สามารถย่อยสลายได้ง่าย*
- ขยะอุตสาหกรรม หมายถึง วัสดุ ผลิตภัณฑ์, วัตถุดิบ หรือสิ่งใดๆ ที่เกิดจากหรือเกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน เช่น
  - กาก หรือส่วนที่เหลือจากการผลิต หรือการใช้งานที่ไม่ได้กำหนดไว้
  - ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพหรือไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
  - ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบที่หมดอายุ
  - วัสดุ หรือสิ่งใดๆ ที่ปนเปื้อน หกหล่น หรือเสียหาย เนื่องจากอุบัติเหตุ หรือการใช้งานผิดวัตถุประสงค์
  - วัสดุ หรือสิ่งใดๆ ที่ปนเปื้อน หรือสกปรก เนื่องจากการใช้งานในภาวะปกติ เช่น ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี น้ำยาทำการเช็ดทำความสะอาด ภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนสารเคมี
  - กาก หรือส่วนที่เหลือจากกระบวนการผลิต
  - กาก หรือส่วนที่เหลือจากกระบวนการบำบัด หรือกำจัดมลพิษ
  - ผลิตภัณฑ์/วัสดุดิบใดๆ ซึ่งไม่ต้องการใช้งานอีกต่อไป
  - วัสดุ สาร หรือผลิตภัณฑ์ใดๆ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด
- ขยะอันตราย หมายถึง วัสดุ หรือสิ่งใดๆที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว ที่อาจเป็นอันตรายต่อชีวิต สุขภาพ หรือสิ่งแวดล้อม อาทิเช่น สารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว ทั้งที่อยู่ในสถานะของเหลวหรือสถานะอื่นๆ สารเคมีที่หมดอายุหรือหมดสภาพการใช้งานแล้ว ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมี เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น
- ***ขยะรีไซเคิล*** *หมายถึง ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยกระบวนการต่างๆ*

ORIGINAL
[redacted]
24 MAR 2021

Uncontrolled When Print Out

Procedure (การดำเนินการ)

วิธีปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. บุคคลผู้ที่รับผิดชอบ • พนักงานทุกคน จะต้องทำการแยกขยะและทิ้งให้ถูกต้องตามประเภทขยะ ที่บริษัทฯกำหนดไว้ • ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ต้องรับผิดชอบในการจัดการขยะตามระเบียบปฏิบัติของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด	ทุกคนในบริษัท	
2. การกำหนดประเภทของขยะ • ***ขยะจากสำนักงาน และโรงอาหาร จะจัดเก็บไว้เพื่อรอการกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการท่านั้น แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้*** ○ ***ขยะที่ย่อยได้ ให้ทิ้งลงถังสีเขียว เช่น*** ▪ ***ขยะที่สามารถย่อยสลายได้*** ▪ ***เศษอาหาร*** ▪ ***เศษใบไม้*** ○ ***ขยะทั่วไป ให้ทิ้งลงถังสีน้ำเงิน เช่น*** ▪ ***ถุงพลาสติกใส่อาหาร ช้อนส้อมโฟมใส่อาหาร*** ▪ ***กล่องนม กล่องน้ำผลไม้, เปลือกถุงกอม*** ▪ ***เศษฟูน เศษกระดาษ*** ○ ขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลได้ ให้ทิ้งลงถังสีเหลือง ขยะจัดเก็บไว้เพื่อรอการขนส่งต่อไป เช่น ▪ กระดาษ A4 ▪ ขวดน้ำดื่ม ▪ ขวดแก้ว ○ ขยะอันตราย ให้ดำเนินการตามหัวข้อขยะอันตราย	ทุกคนในบริษัท	แผ่นป้ายแสดงประเภทขยะ FR-SE-05-05 ORIGINAL [redacted] 24 MAR 2021
• ขยะอุตสาหกรรม จะจัดเก็บไว้เพื่อรอการกำจัด ***โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการท่านั้น*** แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้ ○ ขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลได้ และไม่อันตราย ให้ทิ้งลงถังสีเหลือง ***เช่น*** ▪ เศษไม้ลัง เศษลังกระดาษ ▪ พาเลทชำรุด ▪ เทอร์โมพลาสติก เช่น พลาสติกจำพวก PET HDPE PVC, พลาสติกจำพวกโพลีคาร์บอเนต, เชือกในลอน, ฟิล์มแพ็คสินค้า, พลาสติก ABS	ทุกคนในบริษัท	แผ่นป้ายแสดงประเภทขยะ FR-SE-05-05

Uncontrolled When Print Out

▪ แผ่นทองแดง ▪ แผ่นเหล็ก ○ ขยะที่ไม่สามารถนำมารีไซเคิลได้และไม่อันตราย ***ให้ทิ้งลงถังสีน้ำเงิน*** เช่น ▪ พลาสติกเทอร์โมเซท เช่น เบกาไลท์, ไฟ้ะ, เท้าไฟ้, โฟม ▪ เศษวัสดุก่อสร้าง ▪ ถุงมือผ้า, ถุงมือยาง, ถุงมือพลาสติก, ผ้าปิดจมูก ▪ พลาสติกทุกชนิดที่มีส่วนผสมของกาว เช่น Sticky mat, เทปกาว, สติ๊กเกอร์ ฯลฯ เป็นต้น ▪ ***สายวัด(Cable tight)*** ○ ขยะอันตราย ให้ดำเนินการตามหัวข้อขยะอันตราย ○ ***ขยะจากสินค้า BOI ให้แจ้งเจ้าหน้าที่จัดซื้อก่อนดำเนินการ***		
• ขยะอันตราย ให้ทิ้งในถังสีแดง จะจัดเก็บไว้เพื่อรอการกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการท่านั้น อาทิเช่น ○ ตะกอนสี กระป๋องสี กระป๋องสีสเปรย์ แปรงทาสี ○ เศษผ้าเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ○ วัสดุดูดซับสารเคมีหรือน้ำมัน ○ ถุงมือหรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ○ หน้ากากกันสารเคมี ○ หลับหมึก ขวดหมึกพิมพ์ ○ หลอดไฟฟ้าฟลูอเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ ○ ภาชนะบรรจุสารเคมี	พนักงานทุกคน	แผ่นป้ายแสดงประเภทขยะ FR-SE-05-05 ORIGINAL [redacted] 24 MAR 2021
3. การจัดเก็บขยะ • การจัดแยกขยะขึ้นอยู่กับการ โดยพนักงานทุกคน และทิ้งลงถังขยะที่กำหนดไว้ • ขยะอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นในแต่ละพื้นที่จะต้องลงแบบฟอร์มขอกำจัดขยะ 04 อุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตจากหัวหน้า(ระดับ Supervisor ขึ้นไปก่อนที่จะส่งไปยังพื้นที่จัดเก็บ และจัดส่งเอกสารดังกล่าวให้กับเจ้าหน้าที่ Safety รับทราบ • หากเป็นขยะชิ้นใหญ่ ที่ไม่สามารถนำเข้าทิ้งลงจัดเก็บได้ ให้ว่างไว้ด้านข้างทิ้งจัดเก็บขยะ 1 โดยจัดให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	พนักงานทุกคน	แบบฟอร์มขอกำจัดขยะอุตสาหกรรม FR-SE-05-04
• หากขยะอุตสาหกรรมเกี่ยวข้องกับ BOI ให้แจ้งเจ้าหน้าที่จัดซื้อเพื่อดำเนินการ	แผนกจัดซื้อ	

4. การตรวจสอบ ● ตรวจสอบการจัดการขยะและของเสียที่ไม่เกี่ยวข้องกับ BOI) ดังนี้ - การตรวจสอบการคัดแยกขยะ - การตรวจสอบปริมาณขยะทุกเดือน - การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บขยะ	Safety	บันทึกการตรวจสอบการคัดแยกขยะ FR-SE-05-01 บันทึกปริมาณขยะ FR-SE-05-02 บันทึกการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บขยะ FR-SE-05-03
5. การขออนุญาต 5.1 ขยะทั่วไป ● ทำหนังสือแจ้งเทศบาลคลองสวนเพื่อใช้บริการในการจัดเก็บ - จำการบันทึกปริมาณการจัดเก็บขยะจากเทศบาลคลองสวนลงในแบบฟอร์มที่การนิคมกำหนด (แบบ กนอ.ฟง.03)	Safety รปภ.	ใบเสร็จรับเงิน แบบ กนอ.ฟง.03
5.2 ขยะอุตสาหกรรม ● เจ้าหน้าที่ Safety ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมดังนี้ - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมทางอิเล็กทรอนิกส์ (สก.2) - แจ้งทางผู้รับกำจัดปลายทางเพื่อลงบันทึกการกำจัดในระบบของกรมโรงงาน - หลังจากที่กรมโรงงานแจ้งผลการอนุญาตการกำจัดขยะอันตราย ให้ดำเนินการทำเอกสารหนังสือยินยอม ก0.1 ระหว่างบริษัทกับผู้รับกำจัด	Safety	สก.2 ก0.1 *Manifest* ORIGINAL [redacted] 24 MAR 2021
● หากเป็นขยะอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับ BOI เจ้าหน้าที่จัดซื้อ ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งสำเนาเอกสารขออนุญาตและการกำจัดให้กับทางเจ้าหน้าที่ Safety ไว้เพื่อเป็นหลักฐานในการดำเนินการ	เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	สก.2 ก0.1 Manifest
หากปริมาณขยะที่เกิดขึ้นน้อยกว่า 100 กิโลกรัมต่อเดือนให้ทำการยื่น สก.1 ภายในระยะเวลา 180 วัน หลังจากที่มีการจัดเก็บขยะ	Safety / เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	สก.1
หากปริมาณขยะมากกว่า 100 กิโลกรัมต่อเดือนให้ทำการยื่น ส.ก 1 ภายในระยะเวลา 90 วัน หลังจากที่มีการจัดเก็บขยะ	Safety / เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	สก.1
6. การจัดหาผู้รับดำเนินการ 6.1 ผู้รับดำเนินการจัดการขยะอันตรายจะต้องมีเอกสารดังนี้ 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือสำเนาหนังสือรับรองจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	

Uncontrolled When Print Out

2) หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล 3) เอกสารขออนุญาตครอบครองวัสดุอันตราย (วอ.8) 4) แผนฉุกเฉิน กรณีเกิดอุบัติเหตุ		
6.2 ผู้รับดำเนินการจัดการขยะอุตสาหกรรม จะต้องมีเอกสารดังนี้ 6.2.1 กรณีเป็นนิติบุคคล 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือสำเนาหนังสือรับรองจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด 2) หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล 6.2.2 กรณีเป็นร้านค้าของเก่าบุคคลธรรมดา 1) สำเนาบัตรประชาชนตัวประชาชน 2) เอกสารยืนยันการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 6.2.3 กรณีส่งกลับผู้ขาย 1) หนังสือยืนยันจากบริษัทผู้ขายในการรับคืน	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	

Uncontrolled When Print Out

บันทึกคุณภาพ (Document record)

ลำดับที่ (Item)	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร(Document name)	หน่วยงานที่จัดเก็บ (Keeper)
1	FR-SE-05-01	บันทึกการตรวจสอบการคัดแยกขยะ	Safety
2	FR-SE-05-02	บันทึกปริมาณขยะอันตราย	Safety
3	FR-SE-05-03	บันทึกการตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บขยะ	Safety
4	FR-SE-05-04	แบบฟอร์มขอกำจัดขยะอุตสาหกรรม	Safety
5	FR-SE-05-05	แผ่นป้ายแสดงประเภทขยะ	เจ้าของพื้นที่
6	แบบ กนอ.ฟง.03	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	Safety

ORIGINAL
[redacted]
24 MAR 2021

IIDA ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.

ASIA INDUSTRIAL ESTATE (SUVARNNABHUMI) 73 MOO 3, KLONG SUAN, BANG BO, SAMUTPRAKARN 10560 THAILAND
TEL : +66(0)2136-6415-8, +66(0)2136-2931 FAX : +66(0)2136-2932 HP:WWW.IIDA-TUSHO.CO.JP

การจัดเก็บของเสีย

ห้องจัดเก็บขยะอันตราย

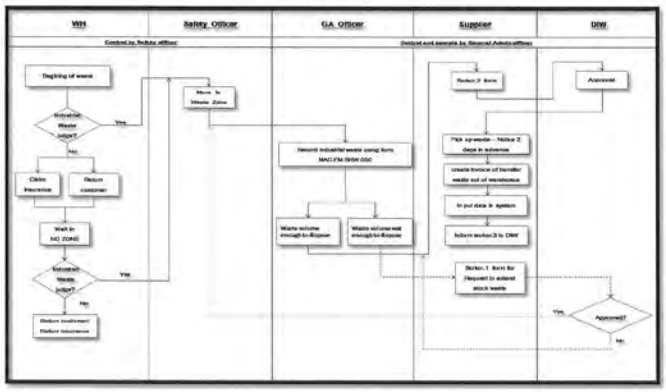
ห้องจัดเก็บขยะรีไซเคิลไซเคิล

ห้องจัดเก็บขยะทั่วไป

4. การจัดการกากของเสีย

4.1 มาตรการการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียของโรงงาน ตามหลัก 3R

(บริษัทฯ ได้นำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปและขยะอันตราย
รวมถึงการรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ และติดป้ายประกาศ เพื่อให้พนักงานทุกระดับรับทราบ และนำไปปฏิบัติในทิศทางเดียวกัน)



(ขั้นตอนกระบวนการในการจัดการกากของเสีย (กากอุตสาหกรรม) ของ บริษัทฯ
อ้างอิงตามหมายเลขเอกสารภายใน เลขที่ MAC-WI-SWI-045)

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 6 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายโชคไร ทนากะ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท แทน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด

สำนักงานเลขที่ 719/5-7 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ 38348319 โทรสาร 38348160 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.36(1)-1/2559-นอส.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ตำบลคลองตวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG195800800

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปีย้อนหลัง 2562		ปีย้อนหลัง 2563		ปีย้อนหลัง 2564		ปีย้อนหลัง 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	030105	ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้					9.2 ตัน		2 ตัน	
2	030105	ขี้เลื่อย					3.4 ตัน		1 ตัน	
3	030105	ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้					43.2 ตัน		152.7 ตัน	
4	030105	เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้					19.8 ตัน		6.4 ตัน	
5	150111	Spray Cans			.101 ตัน		0		.04 ตัน	
6	150202	Contaminated Fabric			.163 ตัน		0		.125 ตัน	
7	030105	ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้ ไม้ตัด			13.05 ตัน		0		0	
8	030105	ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้ ไม้ตัด และ ไม้วีเนียร์ ที่ไม่ใช้ 03 01 04	160 ตัน		0		0		0	
9	030105	ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้ ไม้ตัด			2.84 ตัน		0		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

[redacted]

กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทั้งนี้ไปใช้

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตรวจสอบและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุรำคาญที่เกิดขึ้น

- เกิดเหตุรำคาญระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ไม่มีเหตุรำคาญระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุรำคาญที่เกิดขึ้นและการตรวจสอบของค่าเหตุรำคาญนั้น

[redacted]

เลขที่รับเรื่อง รป(E)-2206/2565
ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว

กลับไปหน้าหลัก

- ปัญหาเกี่ยวกับคิดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการวัสดุอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1599
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและฟื้นฟูอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมลมาที่ diwewaste@gmail.com, w-support@diw.mail.go.th

PAN ASIA PACKING LTD.
บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด

ขั้นตอนการดำเนินงาน
(ENVIRONMENTAL PROCEDURE)

ชื่อเอกสาร

เรื่อง : การจัดการขยะ

เอกสารหมายเลข (Document No.)	: EP-HR-01
แก้ไขครั้งที่ (Revision No.)	: 02
วันที่อนุมัติใช้ (Effective Date)	: 01/10/2020

ORIGINAL

เอกสารควบคุม / CONTROL DOCUMENT
จัดทำครั้ง
เปลี่ยนแปลงครั้ง 02
วันที่มีผลใช้ 01/10/2020

ผู้จัดทำ (Prepared by)	HR.	[redacted]	Date : 01/10/2020
ผู้ทบทวน (Reviewed by)	DCC.		Date : 01/10/2020
ผู้อนุมัติ (Approved by)	EMR.		Date : 01/10/2020

P.A.P	ขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง : การจัดการน้ำเสีย	เอกสารหมายเลข	: EP-HR-05
		แก้ไขครั้งที่	: 00
		วันที่อนุมัติใช้	: 18/05/2018
		หน้าที่	: 2 จาก 3

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด มีการจัดการระบบน้ำเสียภายในบริษัทฯ และมีการกำจัดอย่างถูกต้องเป็นไปตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้ครอบคลุมในการดูแลการจัดการน้ำเสียภายในองค์กรของบริษัทฯเท่านั้น

3. คำจำกัดความ

น้ำเสีย หมายถึง น้ำที่ผ่านการใช้งานจากกิจกรรมต่างๆทุกกระบวนการของอาคารที่ตั้งอยู่ภายในบริษัทฯ รวมถึงน้ำจากสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำ ซึ่งมีตะกอน สารประปนเปื้อนหรือปนเปื้อนอยู่ในน้ำ

4. อำนาจ หน้าที่ ความรับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล มีหน้าที่

1. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ที่มารับกำจัดน้ำเสีย และรายงานต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองในการขออนุญาตนำรถเข้ามาสูบสิ่งปฏิกูล กำจัดบำบัดน้ำเสีย
2. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ให้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เข้ามาดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำเสีย เดือนละ 1 ครั้ง และเก็บรวบรวมใบรายงานสภาพทั่วไปของน้ำทิ้งจากโรงงาน
3. บันทึกผลการกำหนดการสูบสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำประจำปี
4. ประชุม หารือ ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ กับเจ้าหน้าที่จากการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง หากเจ้าหน้าที่เข้ามาตรวจสอบ

5.ขั้นตอนการดำเนินงาน

5.1. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลของบริษัทฯ

5.1.1 การกำจัดน้ำเสีย บริษัทฯ จะทำการกำจัดทุกๆ 3 เดือน หรือเมื่อท่อน้ำเสียเกิดอุดตันหรือเต็มล้น

5.1.2 เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลจะติดต่อกับบริษัทที่ให้บริการบำบัดกำจัดกากอุตสาหกรรมกำจัดน้ำเสียเป็นไปอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เพื่อเข้ามารับน้ำเสียจากทั้งของบริษัทฯออกไปกำจัดบำบัด

5.1.3 เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลจะทำหนังสือแจ้งต่อ การนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง เพื่อขออนุญาตนำรถเข้ามารับกำจัดน้ำเสียของบริษัทฯ โดยจะชี้แจงในจดหมายถึงวัน เดือน ปี ที่จะนำมาดำเนินงาน ชื่อบริษัทที่เข้ามารับกำจัดบำบัด ทะเบียนรถที่เข้ามารับกำจัด

5.2 หน้าที่ของสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

5.2.1 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ประสานงานให้บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เข้ามาดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำเสีย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อนำตัวอย่างน้ำเสียจากแท่งน้ำทิ้งของบริษัทฯ ไปตรวจสอบวิเคราะห์ปริมาณสารปนเปื้อนในน้ำ และจะมีเอกสารเข้นครีบการตรวจนำเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด โดยเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลเป็นผู้เก็บรวบรวมทุก ๆ เดือน ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองจะรายงานผลน้ำเสียผ่านทางระบบอินเตอร์เน็ตออนไลน์ โดยสามารถเข้าไปดาวน์โหลดรายงานผลน้ำเสีย

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ขยะและสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ได้รับการรวบรวม จัดเก็บ และการกำจัดอย่างถูกต้องเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต

ใช้ในการควบคุมการจัดการขยะแต่ละประเภทภายในองค์กรให้มีความเหมาะสม

3. คำจำกัดความ

3.1 ขยะมีมูลค่า หมายถึง ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีกหรือสามารถจำหน่ายได้

3.2 ขยะทั่วไป หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

3.3 ขยะอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย หรือน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นของเสียอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

3.4 ขยะมูลฝอย หมายถึง ขยะที่เกิดจากสำนักงานหรือขยะจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ดำเนินการจัดเก็บขนส่งโดยเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ด้วยรถขยะแบบอัดท้าย โดยเทศบาลจะส่งใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยมาที่บริษัทฯ ประจำ เดือนละ 1 ครั้ง

3.5 EMR หมายถึง ตัวแทนฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Management Representative)

3.6 สก.1 หมายถึง การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

3.7 สก.2 หมายถึง การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

3.8 สก.3 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

3.9 ลำดับที่ 2 คือใบกำกับขนส่งของเสีย แบบกำกับการขนส่ง02

3.10 ลำดับที่ 3 คือ ใบกำกับขนส่งของเสีย แบบกำกับการขนส่ง03

4. อำนาจ หน้าที่ ความรับผิดชอบ

ฝ่ายบุคคล/จป.วิชาชีพ มีหน้าที่

4.1 กำกับ ควบคุม ดูแล จัดการ และกำจัดขยะมีมูลค่า ขยะทั่วไป และขยะมูลฝอย ให้เป็นหน้าที่ของฝ่ายบุคคล

4.2 กำกับ ควบคุม ดูแล จัดการ และกำจัดขยะอันตราย ให้เป็นหน้าที่ของ จป.วิชาชีพ

4.3 ตรวจสอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรมทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย โดยแจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้องให้ร่วมตรวจสอบในแผนกตนเองและแจ้งมายังฝ่ายบุคคล หรือ จป.วิชาชีพ

4.4 ดำเนินการจัดหาผู้รับกำจัด ผู้รับบำบัด ที่ขึ้นทะเบียนโรงงานและมีใบทะเบียนโรงงาน105,106 ที่ถูกต้องกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ ประเมินหน่วยงานภายนอกที่นำขยะไปบำบัด กำจัด คัดแยก หรือจำหน่าย

5. ขั้นตอนการดำเนินงาน

5.1 ฝ่ายต่างๆ ดำเนินการจัดการคัดแยกและทิ้งขยะแต่ละประเภทให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่กำหนด

5.2 ฝ่ายบุคคล หรือ จป.วิชาชีพ จัดเตรียมแบบยื่นคำขออนุญาตนำขยะออกนอกโรงงานทั้งที่เป็นขยะอันตรายและไม่อันตรายตามแบบ สก. 2 (ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548) จัดส่งรายงานประจำปีต่อเพื่อดำเนินการขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กำหนดให้แต่ละพื้นที่แบ่งประเภทของขยะดังต่อไปนี้		
ประเภท	รายละเอียดขยะ	วิธีรวบรวม
ขยะมีมูลค่า	- ขี้เลื่อย เศษไม้จากการตัดแต่งขึ้นรูปและตัดชิ้นไม้ไม้อัด - เศษโฟม พลาสติก ยาง- - เศษโลหะ เหล็ก- - บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ หรือกระดาษแข็ง กระดาษลัง - บรรจุภัณฑ์พลาสติก ห่อหุ้มวัตถุดิบ – - เศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีก หรือเศษวัสดุเหลือใช้ที่สามารถจำหน่ายได้ เป็นต้น	จัดเก็บในโรงเก็บวัสดุ คอกไม้ ,ถุง Bigbag
ขยะทั่วไป	- กระดาษทิชชู่ - พลาสติกจากการบรรจุอาหาร - เศษกระดาษสำนักงาน - กล่องโฟมจากการบรรจุอาหาร ขยะดังกล่าวข้างต้นต้องไม่มีการปนเปื้อนคราบน้ำมัน หรือสารเคมีอันตรายและรวมไปถึงขยะที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548	ถังขยะสีน้ำเงิน
ขยะย่อยสลายได้	เศษอาหาร เศษใบไม้สด / แห้ง เศษอาหาร เศษพืชผัก ผลไม้ เศษฝุ่นผง เป็นต้น	ถังขยะสีเขียว
ขยะรีไซเคิล	ขยะที่สามารถนำมาแปรรูป เพื่อใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋องน้ำอัดลม โลหะ ยาง ฯลฯ เป็นต้น	ถังขยะสีเหลือง
ขยะอันตรายพื้นที่สำนักงาน	ขยะที่มี ความเป็นอันตรายหรือมีส่วนประกอบเป็นสารเคมีอันตรายบริเวณพื้นที่สำนักงาน ดังนี้	ถังขยะสีแดง

5.3 การขนย้ายและจัดเก็บขยะแต่ละประเภท จากภายนอกโรงงานของแต่ละพื้นที่ และขยะอันตรายประเภทพิเศษเข้าสู่พื้นที่อาคารจัดเก็บขยะอันตราย มีรายละเอียดขั้นตอนดังนี้

5.3.1 ผู้รับเหมาร่วมตรวจสอบยานพาหนะ และอุปกรณ์ในการขนถ่ายขยะแต่ละประเภท ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้ งานและระหว่างการขนถ่ายขยะจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนสู่รางระบายน้ำ ท่อระบายน้ำ หรือพื้นดิน

5.3.2 ฝ่ายบุคคล หรือ จป.วิชาชีพ ประสานงานเพื่อเริ่มขนย้าย ขยะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและขยะอันตรายประเภทพิเศษ หรือของเสียอันตร อื่นๆ เป็นต้น เข้าสู่ภายในพื้นที่การจัดเก็บขยะอันตรายตามที่แต่ละฝ่ายแจ้ง

△2 อ้างอิงเอกสารเลขที่ PU123/2563 เรื่อง แจ้งการขออนุญาตนำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ลงวันที่ 17 กันยายน 2563 โดย บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน) ควบคุมการขออนุญาตเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1-5 ดังนี้

1. การขออนุญาตสูบสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำ ผู้ประกอบกิจการต้องจัดทำเอกสารหนังสือขออนุญาตที่ออกโดยบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรแจ้งขออนุญาต โดยระบุเรื่อง วันที่ และเวลาที่จะดำเนินการให้ชัดเจน พร้อมแนบเอกสารดังนี้
   1.1 เอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการของรถสูบสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำของผู้รับเหมา
   1.2 เอกสารหนังสือรับรองการยืนยันสถานที่ทิ้ง ที่ถูกต้องตามหลักสิ่งแวดล้อม
   โดยยื่นหนังสือรับขออนุญาตดังกล่าวล่วงหน้า 1-3 วัน กรณีเร่งด่วนพิจารณาตามความเหมาะสม
2. การขออนุญาตขนย้ายขยะอันตราย และการขออนุญาตสูบสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว เช่น บ่อดักไขมัน ผู้ประกอบกิจการต้องยื่นหนังสือขออนุญาต โดยติดต่อที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (กนอ.) และต้องได้รับการพิจารณาอนุมัติมาในหนังสือขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร
3. เอกสารที่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร ให้สำเนาส่งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองได้ที่ อีเมลล์ tanapong.s@pipestate.com, napaschaluk.s@pipestate.com

5.3.3 ฝ่ายที่แจ้งรายการ การเคลื่อนย้ายขยะอันตรายประเภทพิเศษ ต้องติดชื่อขยะอันตรายหรือสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่ชัดเจน บนภาชนะบรรจุตามแต่ละประเภทของขยะอันตราย

5.3.4 เจ้าหน้าที่สโตร์ ทำการบันทึกรายละเอียดตามลงในฟร์อม (EF-HR-01-03) การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บขยะอันตรายและขยะอันตรายพิเศษ และตรวจสอบความถูกต้อง เช่น ชนิด ปริมาณ และสภาพภาชนะบรรจุขยะอันตราย เป็นต้น ก่อนทำการขนย้ายเข้าสู่พื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย ฝ่ายบุคคล หรือ จป.วิชาชีพ ที่ทำการขนย้ายสามารถที่จะไม่รับขยะอันตรายดังกล่าวจนกว่าฝ่ายที่แจ้งจะดำเนินการปรับปรุงและ / หรือแก้ไขตามคำแนะนำ ของเจ้าหน้าที่ขนย้าย

5.3.5 ฝ่ายบุคคล หรือ จป.วิชาชีพ ทำการบันทึกรายละเอียดของขยะหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) การเคลื่อนย้าย จำนวน ปริมาณ น้ำหนัก ตรวจสอบความถูกต้อง ตามแบบฟร์อม (EF-HR-01-01)และบันทึกลงแบบฟอร์มรายการเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรมประเภทเศษ โฟม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษโลหะ บรรจุภัณฑ์กระดาษลัง และบรรจุภัณฑ์พลาสติก นอกจากนี้ยังมี ขี้เลื่อย เศษไม้ ไม้อัด ทำการบันทึกรายละเอียดของขยะหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) เคลื่อนย้าย จำนวน ปริมาณ น้ำหนัก ตรวจสอบความถูกต้อง

นำไปบำบัด กำจัด คัดแยก หรือจำหน่าย สำหรับขยะอันตรายต้องมีใบ กำกับการขนส่ง (แบบกำกับการขนส่ง 02) ทุกครั้งที่ทำการขนย้ายออกนอกโรงงาน ส่วนขยะไม่อันตรายหรือขยะมีมูลค่าต้องมีการบันทึกปริมาณในการขนย้าย

5.3.6 เมื่อดำเนินการขนย้ายขยะออกนอกโรงงานเป็นที่เรียบร้อยให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

ก. ฝ่ายบุคคล แจ้งรายละเอียดการขนย้ายวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม จัดส่งใบกำกับการขนส่ง(ลำดับที่3) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ แจ้งรายละเอียดการขนย้ายขยะอันตรายทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ค. ฝ่ายบุคคล และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ร่วมกันประเมินหน่วยงานภายนอกที่นำขยะประเภทต่าง ๆ ไปบำบัด กำจัด คัดแยก

△1 ง. ฝ่ายบุคคล จัดทำและสรุปยอดขยะอันตรายรายปี ตามแบบบันทึกขยะอันตรายประจำปี EF-HR-01-04 โดยทำยอดสรุปในปีนั้นที่เป็นขยะอันตรายบันทึกเป็นหลักฐาน ทั้งนี้ข้อมูลการจัดทำยอดสรุปขยะอันตรายประจำปีจะสอดคล้องกับแบบฟร์อมรายงานบันทึกปริมาณขยะอันตรายประจำเดือน EF-HR-01-03 ทำให้ง่ายต่อการจัดการและชี้แจงเพื่อเป็นหลักฐานการจัดการขยะอันตรายทั้งหมดของปีนั้น

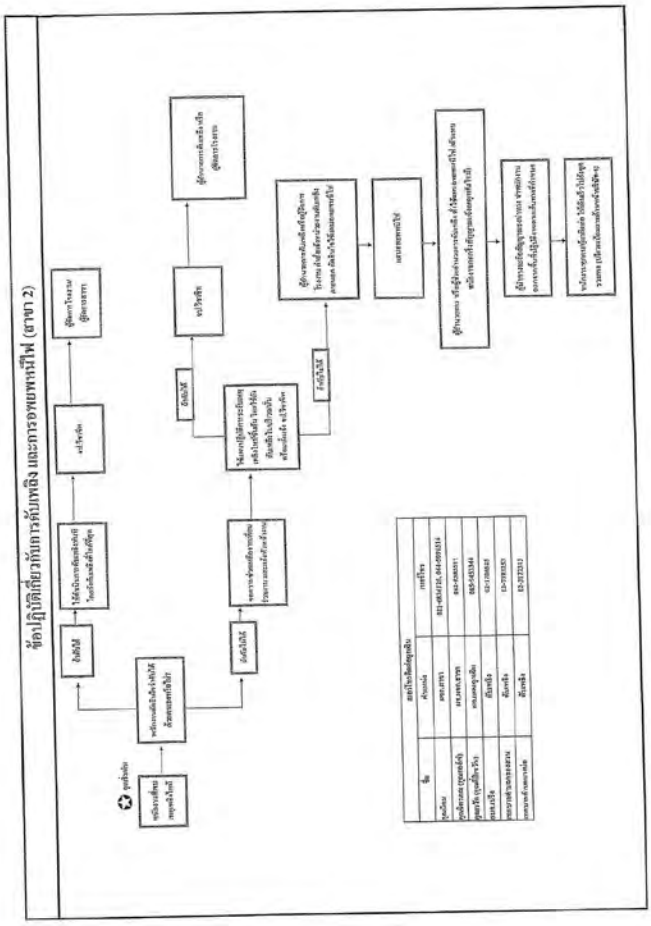
6.เอกสารอ้างอิง

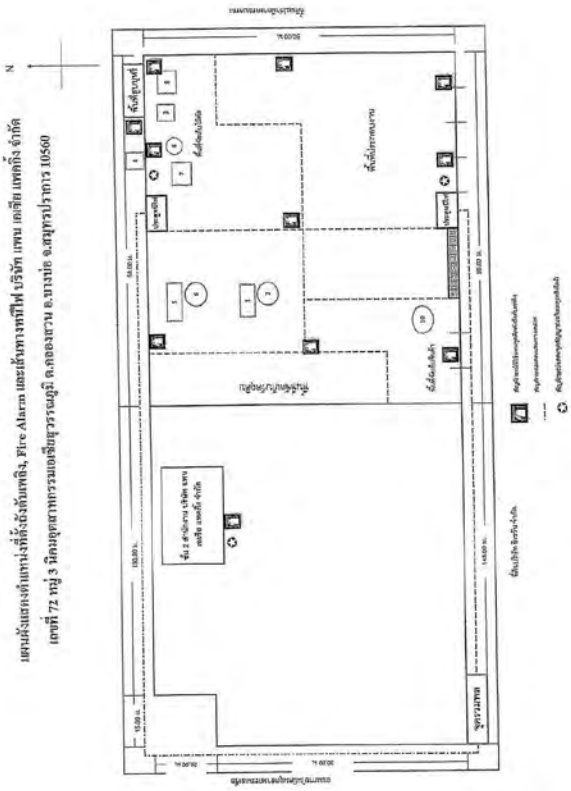
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารการกำกับขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ 2547

กฎหมายและข้อกำหนดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. บันทึกคุณภาพ

ลำดับที่	รหัสเอกสาร	บันทึกคุณภาพ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ
1	EF-HR-01-01	รายการเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่อันตรายจากอุตสาหกรรม	HR/ACC	3 ปี
2	EF-HR-01-02	รายการเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่อันตรายจากอุตสาหกรรม (ขี้เลื่อย เศษไม้ ไม้อัด)	HR/ACC	3 ปี
3	EF-HR-01-03	แบบฟร์อมบันทึกปริมาณขยะอันตราย	SHE	3 ปี
4	EF-HR-01-04	แบบฟร์อมรายงานบันทึกปริมาณขยะอันตรายรายปี	HR/ACC	3ปี
5	-	สก.1	HR	3 ปี
6	-	สก.2	HR	3 ปี
7	-	สก.3	HR	3 ปี
8	-	ลำดับ 2	HR	3 ปี
9	-	ลำดับ 3	HR	3 ปี





Printed by Suntorn Samai on 25/07/2023 14:12 (Effective Date : 07/12/2021)

Individual Provision	Waste and Environmental management regulation กฎระเบียบด้านการจัดการของเสีย และจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	ISSUE	ME
DOS-MESE-O002 R1			

UNCONTROL COPY

Printed by Suntorn Samai on 25/07/2023 14:12 (Effective Date : 07/12/2021)

Table of Contents

Content	Page
1. Purpose	3
2. Scope	3
3. Definitions	3
4. Detail	5
4.1 Waste Management	5
4.1.1 Separation of waste types	5
4.1.2 Waste management flow chart	8
4.1.3 The waste storage area	9
4.1.4 Responsibility and authority	9
4.2 Environmental management (Waste water and air pollution)	10
4.2.1 Nonconformites comply with legal requirements	10
4.2.2 Role and contact system	11
4.3 Regulations on Corrective Actions for abnormalities or nonconformities	12
4.3.1 Correspondence work in case of abnormalities or nonconformities	12
4.3.2 Response work of facilities which generating such as "specific substances" (Atmosphere)	13
4.3.3 Response work of facilities which generating "hazardous substances and designated substances" (water quality)	13
4.3.4 Nonconformities report	13
4.4 Record and documentation	13

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. จุดประสงค์	14
2. ขอบเขต	14
3. คำจำกัดความ	14
4. รายละเอียด	16
4.1 การจัดการของเสีย/ขยะ	16
4.1.1 การจัดแยกของเสีย/ขยะ	16
4.1.2 ผังการดำเนินการการจัดการของเสีย/ขยะ	19
4.1.3 พื้นที่จัดเก็บของเสีย/ขยะของบริษัทฯ	20
4.1.4 ความรับผิดชอบและอำนาจหน้าที่	20
4.2 การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (น้ำเสียและอากาศเสีย)	21
4.2.1 ไม่สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย	21
4.2.2 บทบาทและระบบการติดต่อ	22
4.3 ข้อบังคับเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาความผิดปกติหรือความไม่สอดคล้อง	23
4.3.1 การโต้ตอบในกรณีที่มีความผิดปกติหรือความไม่สอดคล้อง	23
4.3.2 การตอบสนองการทำงานของเครื่องจักร อุปกรณ์ (facilities) ที่กำหนดขึ้น เช่น "สารเฉพาะ" (ในบรรยากาศ)	24
4.3.3 การรับมือของเครื่องจักร อุปกรณ์ (facilities) ต่อเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิด "วัตถุอันตรายและสารที่กำหนด" (ในคุณภาพน้ำ)	24
4.3.4 การรายงานความไม่สอดคล้อง	24
4.4 แบบฟอร์มบันทึกและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	24

UNCONTROL COPY

บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 88/20 ม.4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
โทร.02-300-9696

วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง นำส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลประจำปี 2565
เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลประจำปี 2566 (สก.3)
2. การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
3. หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด / กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด – Liability (แบบ กอ.1)

ด้วย บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) ตั้งอยู่เลขที่ 88/20 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-300-9696 ประกอบกิจการ ผลิตไส้กรองไอเสียทำจากเซรามิคส์สำหรับเครื่องยนต์ ขอส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลประจำปี 2565 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ) [redacted]

ตำแหน่ง ประธานบริษัทฯ

[redacted]

บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 88/20 ม.4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
โทร.02-300-9696

วันที่ 20 เมษายน2566

เรื่อง แจ้งการขนส่งของเสีย/วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน (กรมโรงงานอุตสาหกรรม) จำนวนทั้งหมด 23 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (คู่ฉบับลำดับที่ 6) จำนวนทั้งหมด 22 ฉบับ

ด้วย บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/20 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-300-9696 ประกอบกิจการ ผลิตไส้กรองไอเสียสำหรับเครื่องยนต์ทำจากเซรามิคส์ มีพนักงานทั้งหมด 300 คน ได้ว่าจ้างให้ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการขนส่งและบำบัดของเสีย ขณะนี้ได้ดำเนินการขนส่ง และบำบัดเรียบร้อยแล้ว (เดือน กุมภาพันธ์ 2566)

ดังนั้น บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งรายงาน รวมทั้งจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่ง รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ) [redacted]

M&E Manager

[redacted]

บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 88/20 ม.4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560
โทร.02-300-9696

วันที่ 19 มิถุนายน 2566

เรื่อง แจ้งการขนส่งของเสีย/วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ))

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน (กรมโรงงานอุตสาหกรรม) จำนวน 10 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (คู่ฉบับลำดับที่ 6) จำนวน 10 ฉบับ

ด้วย บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 88/20 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-300-9696 ประกอบกิจการ ผลิตไส้กรองไอเสียสำหรับเครื่องยนต์ทำจากเซรามิคส์ มีพนักงานทั้งหมด 300 คน ได้ว่าจ้างให้ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการขนส่งและบำบัดของเสีย ขณะนี้ได้ดำเนินการขนส่ง และบำบัดเรียบร้อยแล้ว (เดือนเมษายน 2566)

ดังนั้น บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งรายงาน รวมทั้งจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่ง รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง

[redacted]

TOPRE (THAILAND) CO., LTD.
Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) 111 Moo 3 Klongsuan Sub-district, Bang-bo District, Samutprakarn, Thailand TEL: +66(0)2-136-5370 FAX: +66(0)2-136-5364

ที่ 002/2023

หนังสือนำส่ง

เรียนที่ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 25 เดือนมกราคม พ.ศ.2566

เรื่อง รายงานสรุปปริมาณของเสียอันตราย
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 111 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77 (2) 2/2557 ญอส. รายงานปริมาณของเสียอันตรายที่ขนออกนอกโรงงาน วันที่ 20 เดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

รวมปริมาณ 1,030 กิโลกรัม

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 2 ชุดมาด้วย

[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

สรุปปริมาณและรายการของเสียอันตราย

วันที่ส่งกำจัด	รายการขยะอันตราย	ผู้รับกำจัด	น้ำหนัก/กก.
20/01/2023	กระป๋องสเปรย์	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเมนท์ จำกัด	10
20/01/2023	วัสดุปนเปื้อน	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเมนท์ จำกัด	960
20/01/2023	ภาชนะปนเปื้อน	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเมนท์ จำกัด	50
20/01/2023	หลอดไฟ	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเมนท์ จำกัด	1
		น้ำหนักรวม/ กิโลกรัม	1,020

Topre TOPRE (THAILAND) CO., LTD.
Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) 111 Moo 3 Klongsuan Sub-district, Bang-bo District, Samutprakarn, Thailand TEL: +66(0)2-136-5370 FAX: +66(0)2-136-5364

ที่ 016/2023

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 19
วันที่ 27 เม.ย. 66
เวลา 13.40 น.

หนังสือนำส่ง

เขียนที่ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 27 เดือนเมษายน พ.ศ.2566

เรื่อง รายงานสรุปปริมาณของเสียอันตราย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 111 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77 (2)-2/2557 ญอส. รายงานปริมาณของเสียอันตรายที่ขนออกนอกโรงงาน วันที่ 27 เดือนเมษายน พ.ศ. 2566 ดังนี้

รวมปริมาณ 1,600 กิโลกรัม

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุดมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ [redacted]

สรุปปริมาณและรายการของเสียอันตราย

วันที่ส่งกำจัด	รายการขยะอันตราย	ผู้รับกำจัด	น้ำหนัก/กก.
27/04/2023	น้ำมันเก่า	บริษัท เอส.ที.พี บราเดอร์ส กรุ๊ป จำกัด	1,600
		น้ำหนักรวม/ กิโลกรัม	1,600

Topre TOPRE (THAILAND) CO., LTD.
Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) 111 Moo 3 Klongsuan Sub-district, Bang-bo District, Samutprakarn, Thailand TEL: +66(0)2-136-5370 FAX: +66(0)2-136-5364

ที่ 014/2023

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 116
วันที่ 27 เม.ย. 66
เวลา 13.40 น.

หนังสือนำส่ง

เขียนที่ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 25 เดือนเมษายน พ.ศ.2566

เรื่อง รายงานสรุปปริมาณของเสียอันตราย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 111 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77 (2)-2/2557 ญอส. รายงานปริมาณของเสียอันตรายที่ขนออกนอกโรงงาน วันที่ 19 เดือนเมษายน พ.ศ. 2566 ดังนี้

รวมปริมาณ 1,230 กิโลกรัม

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 2 ชุดมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนารีรัตน์ กิ่นสะรัมย์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

สรุปปริมาณและรายการของเสียอันตราย

วันที่ส่งกำจัด	รายการขยะอันตราย	ผู้รับกำจัด	น้ำหนัก/กก.
25/04/2023	กระป๋องสเปรย์	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	15
25/04/2023	ภาชนะปนเปื้อน	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	20
25/04/2023	วัสดุปนเปื้อน	บริษัท โปรเจค เวสท์ เมเนจเม้นท์ จำกัด	1,195
		น้ำหนักรวม/ กิโลกรัม	1,230

Topre TOPRE (THAILAND) CO., LTD.
Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi) 111 Moo 3 Klongsuan Sub-district, Bang-ba District, Samutprakarn Thailand TEL : +66(0)2-136-5370 FAX : +66(0)2-136-5364

ที่ 018/2023

รับที่ 145
วันที่ 31 / พ.ค. / 2566
เวลา 15.57 น.

หนังสือนำส่ง

เขียนที่ บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 30 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2566

เรื่อง รายงานสรุปปริมาณของเสียอันตราย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 111 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.77 (2)-2/2557 ญอส. รายงานปริมาณของเสียอันตรายที่ขนออกนอกโรงงาน วันที่ 23 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

รวมปริมาณ 1,060 กิโลกรัม

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 1 ชุดมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

สรุปปริมาณและรายการของเสียอันตราย

วันที่ส่งกำจัด	รายการขยะอันตราย	ผู้รับกำจัด	น้ำหนัก/กก.
23/05/2023	หินเจียรใช้แล้ว	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	20
23/05/2023	ทอลดไฟ	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	30
23/05/2023	ภาชนะปนเปื้อน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	20
23/05/2023	ถ่านไฟฉาย	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	10
23/05/2023	ดอกหมึกใช้แล้ว	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	10
23/05/2023	กระป๋องสเปรย์	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	10
23/05/2023	วัสดุปนเปื้อน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	960
		น้ำหนักรวม/ กิโลกรัม	1,060

STD บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด
STD PRODUCTION CO., LTD

วันที่ 24 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

รับที่ 90
วันที่ 1 / พ.ค. / 2566
เวลา 9.07 น.

เรื่อง รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ฯ ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชียสุวรรณภูมิ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ฯ ประจำปี 2565
2. สำเนาแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2
3. ใบแจ้งเตือนรับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.3

เนื่องด้วย บริษัทเอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.100(1)-9/2562-นอส. แปลงที่ดิน C-34, C-35, C-36, C-37 ตั้งอยู่เลขที่ 88/34 หมู่ 4 ตำบล คลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการรับจ้างพ่นสี รูปสีชิ้นส่วนยานยนต์ และผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

ขอส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ฯ ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

บริษัท เอสทีดี โปรดักชั่น จำกัด STD Production CO.,LTD.

ตำแหน่งกรรมการผู้จัดการ

[redacted]

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง
โทรศัพท์
E-mail

สำหรับเจ้าหน้าที่สำนักงานนิ
ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ลงชื่อ.....
วันที่.....

MIKASA CAP (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด
Asia Industrial Estate 111 moo4, Tambol Klongsuan,
Amphur Bangbor, Samutprakarn Province, 10560 Thailand.

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 91
วันที่ 21 ก.พ. 256
เวลา 10:54 น.

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

เรื่อง รายงานการขนส่งขยะมูลฝอยประจำปี 2565

บริษัท มิคาสะ แคป (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 111 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ตำบลคลองสวน อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ ประกอบกิจการผลิตฝาพลาสติก ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.33 (5)-163/2562-นอส. รายงานปริมาณของขยะมูลฝอยประจำปี 2565

รวมปริมาณ 1,976.70 กิโลกรัม

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

[redacted]

ANESCO (THAILAND) Co., Ltd. บริษัท อาเนสโก (ไทยแลนด์) จำกัด
88/4 Moo 3 Tambon Klongsuan Amphue Bangbo Samutprakarn 10560 Headoffice
88/4 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 สำนักงานใหญ่
TEL./โทรศัพท์ : 02-136-7971-3 FAX./โทรสาร : 02-136-7974 TAX ID : 0105556014751

หนังสือแจ้ง

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)
รับที่ 93
วันที่ 24 ก.พ. 2566
เวลา 14.18 น.

เรียน ผู้อำนวยการ การนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สุวรรณภูมิ

เรื่อง การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กากอ.)

บริษัท อาเนสโก (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดทำหนังสือแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สกอ.) ซึ่งรายงานนี้ได้ดำเนินการส่ง ในระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ พร้อมทั้งได้รับการอนุมัติเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลงชื่อ [redacted] นายจ้าง/ผู้รับมอบอำนาจ

ตำแหน่ง ประธานกรรมการ/ผู้จัดการบริษัท

[redacted]

ภาคผนวก ข-19

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานบริหารและจัดการของเสีย

คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ที่ สน.อช.(สภ.) ๑/๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การดำเนินการบริหารจัดการกากของเสียในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ปฏิบัติตามกฎหมาย ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สุขอนามัย มีความปลอดภัยต่อชุมชน และสอดคล้องกับนโยบายการยกระดับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) สู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) จึงแต่งตั้งคณะทำงานบริหารจัดการของเสียโดยมีองค์ประกอบ และหน้าที่ ดังนี้

องค์ประกอบ

(๑.)	ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)	ประธานคณะทำงาน
(๒.)	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)	คณะทำงาน
(๓.)	หัวหน้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)	คณะทำงาน
(๔.)	ผู้แทน บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
(๕.)	ผู้แทน บริษัท ฟูจิคูระ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
(๖.)	ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)	คณะทำงาน
(๗.)	เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)	คณะทำงานและเลขานุการ

หน้าที่

๑. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปีทั้งของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและสำนักงาน

๒. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

๓. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด

๔. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด รวมทั้งเป็นศูนย์ข้อมูลเพื่อให้บริการแก่โรงงานต่างๆ ภายในโครงการที่ต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย

/๕. จัดให้มี...

๕. จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัดโดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงาน ฯ เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก ๑ ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๖. รวบรวมข้อมูลของเสียตามชนิด ประเภท และปริมาณของเสียต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในโครงการ โดยสำเนาใบกำกับการขนส่งของโรงงานที่ทำการขนส่งของโรงงานที่ทำการขนย้ายของเสียออกนอกโรงงาน

๗. จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด โดยจำแนกแหล่งกำเนิดให้ชัดเจน เช่น ของเสียจากโรงงาน พื้นที่สำนักงานของโครงการ

๘. รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับนิคมฯ เพื่อใช้เป็นข้อมูลการวางแผนการใช้ประโยชน์จากของเสียให้มากที่สุด

๙. จัดให้มีการสุ่มตรวจประเมิน (Audit) การจัดการของเสียของโรงงานในโครงการโดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานฯเข้าตรวจสอบเป็นประจำทุกปี

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๒

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร
และการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ

- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย(สุวรรณภูมิ) บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน พร้อมทั้งแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบตามกฎหมายให้ทราบทันทีเพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น และถ้าพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นๆ เกิดจากโรงงานในนิคมฯ โรงงานดังกล่าวจะถูกดำเนินการตามกฎหมาย

- ทุกๆ 6 เดือน บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด จะต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.), สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) พิจารณาตรวจสอบ

ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

www.asiaindustrialestate.com

สำนักงานใหญ่ : อาคารเอเชียเสริมกิจ เลขที่ 49 ซอยพิชัยพัฒน์ (สีลม 3) ถนนสีลม กรุงเทพฯ 10500
Tel. 02 231 5800, 02 231 5900 Fax 02 231 5933
สำนักงานสุวรรณภูมิ : 88 หมู่ 3 ตำบลคลองสวน ถนนหลวงแพ่ง จังหวัดสมุทรปราการ 10560
Tel. 02 382 7888 Fax 02 383 7886
Email : ale.suvarnabhumi@yahoo.com

ASIA INDUSTRIAL ESTATE
Suvarnabhumi
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ร่วมดำเนินการกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Joint Development in Cooperation with I-EA-T (Industrial Estate Authority of Thailand)

เอกสารรายงานความก้าวหน้าโครงการฯ ฉบับที่ 1 (ประจำเดือน มกราคม 2558)

ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.
บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

สำนักงานใหญ่ : อาคารเอเชียเสริมกิจ เลขที่ 49 ซอยพิชัยพัฒน์ (สีลม 3) ถนนสีลม กรุงเทพฯ 10500
Tel. 02 231 5800, 02 231 5900 Fax 02 231 5933
สำนักงานสุวรรณภูมิ : 88 หมู่ 3 ตำบลคลองสวน ถนนหลวงแพ่ง จังหวัดสมุทรปราการ 10560
Tel. 02 382 7888 Fax 02 383 7886

■ ความเป็นมาของโครงการฯ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ร่วมดำเนินการกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) ในพื้นที่ตำบลคลองสวน ตำบลเปร็ง ตำบลบ้านระกาศ และ ตำบลบางพลีน้อย ซึ่งอยู่บน ถนน จร.3001 (หลวงแพ่ง – ฉะเชิงเทรา) ซึ่งมีเนื้อที่กว่า 4,000 ไร่

แนวคิดการวางผังแม่บทโครงการฯ

- **พื้นที่อุตสาหกรรม (สีชมพู)** แบ่งเป็น Phase 1 และ 2 รวมประมาณ 3,135 ไร่
- **พื้นที่พาณิชยกรรม (สีส้ม)** ประมาณ 9 ไร่
- **พื้นที่สาธารณูปโภค (สีฟ้า)** ประมาณ 488 ไร่
- **พื้นที่สีเขียว และแนวกันชน (สีเขียว)** ประมาณ 403 ไร่

ประโยชน์ต่อประชาชน และชุมชนในท้องถิ่น

- เกิดการจ้างงานและการกระจายรายได้ในพื้นที่เพิ่มมากขึ้น เนื่องจากนิคมอุตสาหกรรมจะเป็นศูนย์รวมและกระจายสินค้าครบวงจร และมีกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย ที่มีความต้องการจ้างแรงงานจำนวนมาก
- เกิดการพัฒนาร่วมกันอย่างยั่งยืนระหว่างอุตสาหกรรม และชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น กิจกรรมสนับสนุนด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษาและกีฬา กิจกรรมสนับสนุนด้านประเพณี วัฒนธรรมท้องถิ่น และกิจกรรมสาธารณะประโยชน์อื่นๆ
- ท้องถิ่นได้รับเงินสนับสนุนจากทางการผ่านการเก็บภาษีเพื่อนำไปสู่การพัฒนาคุณภาพชีวิต และความเป็นอยู่ที่ดีขึ้นของประชาชนโดยรอบพื้นที่
- ส่งเสริมตลาดสินค้าเพื่อการบริโภคและอุปโภค เนื่องจากจำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้น

โครงสร้างโรงเรียนกระแชงเตย (แห่งใหม่)

- จัดพื้นที่ตั้งโรงเรียนแห่งใหม่มีเนื้อที่ 6 ไร่
- สร้างอาคารเรียนคอนกรีตเสริมเหล็ก 3 ชั้น ใต้ถุนโล่ง (ตามแบบมาตรฐาน สปช. 2/28)
- สร้างบ้านพักครู 1 หลัง
- สร้างโรงอาหารพร้อมห้องครัว
- สร้างสุขาแยก ชาย - หญิง 1 หลัง
- สร้างสนามกีฬา (สนามหญ้า) และสนามบาสเกตบอล, ลานกีฬากลางแจ้ง
- สร้างป้ายโรงเรียน เสาธง และรั้วรอบทั้ง 4 ด้าน
- สร้างถนนทางเข้าออก กว้าง 6 เมตร เชื่อมกับถนนสาธารณะ

กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายในโครงการ

ศูนย์รวบรวมและกระจายสินค้า (คลังเก็บสินค้า)
กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า
กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและประกอบรถยนต์
กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง
กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลจากการเกษตร
กลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอ ที่ไม่ใช่การฟอกย้อม
กลุ่มอุตสาหกรรมเบา(เครื่องประดับ กระเป๋า รองเท้า แว่นตา)
กลุ่มอุตสาหกรรมบริการ และสาธารณูปโภคที่สนับสนุนการผลิต
กลุ่มอุตสาหกรรมเคมีภัณฑ์ (สบู่ แชมพู) กระดาษและพลาสติก

กลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้ง

โรงงานที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(พ.ศ. ๒๕๕๓) ได้แก่

โรงงานปิโตรเคมีหรือโรงแยกก๊าซธรรมชาติ
โรงงานกลุ่มถลุงแร่เหล็ก/หลอมโลหะขั้นต้น
โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์
โรงงานผลิต/ตัดแปลง/ซ่อมแซมวัตถุระเบิด โรงงานฟอกหนัง

ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

ด้านการคมนาคม

- ถนนสายหลักของโครงการฯ ก่อสร้างเป็นถนนคอนกรีตเสริมเหล็กมีจำนวน 4 ช่องทางจราจร แบ่งเป็นฝั่งละ 2 ช่องทาง และถนนสายรองเป็นถนนลาดยาง มีจำนวน 2 ช่องทางจราจร แบ่งเป็นฝั่งละ 1 ช่องทาง
- ถนนทางเข้าออกโครงการฯ เชื่อมต่อกับ ถนนหลวงแพ่ง และ ถนนรัตนโกสินทร์สองร้อยปี

น้ำใช้และแหล่งใช้น้ำ

- โครงการฯ รับน้ำประปามาจากการประปานครหลวง

ถังสูงพักน้ำ

ประพักน้ำใส

การจัดการน้ำเสีย

- โครงการฯ จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย 2 แห่ง เพื่อบำบัดน้ำเสียจากทุกโรงงานให้ในพื้นที่
- จัดให้มีบ่อพักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ทั้งนี้โครงการได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำดังกล่าวให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่คลองสาธารณะ

ระบบบำบัดน้ำเสีย

สถานีบำบัดน้ำเสีย

ขั้นตอนการตรวจสอบน้ำเสียก่อนปล่อยสู่คลองสาธารณะ

ระบบป้องกันน้ำท่วม

- มีระบบรองรับน้ำฝนจากพื้นที่โรงงานลงรางระบายน้ำเสียบถนนของ โครงการฯ ไปรวมตามบ่อหน่วงน้ำในแต่ละโซน
- จัดให้มีระบบบ่อหน่วงน้ำ เพื่อชะลอการระบายน้ำฝนออกนอกพื้นที่ของโครงการฯ 19 บ่อ ความจุประมาณ 480,000 ลบ.ม.

สถานีสูบน้ำ

ระบบสูบน้ำ

บ่อหน่วงน้ำ

ด้านพลังงานไฟฟ้า

- โครงการฯ รับไฟฟ้าจากการไฟฟ้านครหลวง

มาตรการเพื่อการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

■ ด้านอากาศ

ควบคุมโรงงานแต่ละโรงที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการฯ ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

■ ด้านน้ำ

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) จะจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และมีระบบควบคุมการระบายน้ำฝนภายในโครงการฯ

■ การจัดการกากของเสีย

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ) กำหนดให้โรงงานคัดแยกประเภทขยะ มูลฝอย / สิ่งปฏิกูลทั่วไปเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่และรวบรวมเพื่อส่ง กำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

■ ผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย

การก่อสร้างโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ได้รับการควบคุมและกำกับดูแลโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ

ฟอร์ม CSR 01

แผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2566

ภายใต้แผนกลยุทธ์ด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมของ กนอ. ปีงบประมาณ 2566 - 2570

นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ระยะเวลา												ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณ
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4				
		ต.ค 65	พ.ย. 65	ต.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66	มี.ค. 66	เม.ย. 66	พ.ค. 66	มิ.ย. 66	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66		
1. การมีส่วนร่วมและการพัฒนาชุมชน (6 มิติ) ตามกรอบ ISO 26000															
มิติการศึกษาและวัฒนธรรม	กิจกรรมมอบทุนการศึกษา (ทุนการศึกษาเพื่อน้อง)													ให้ทุนการศึกษานักเรียนที่มีผลการเรียนดีเด่นที่กำลังศึกษาในระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 3 จบจบระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 6 จำนวน 4 คน/ปี	20,000.00
มิติการสร้างการจ้างงานและการพัฒนาทักษะ															
มิติการพัฒนาและการเข้าถึงเทคโนโลยี															
มิติการสร้างความมั่งคั่งและรายได้	ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน													การร่วมสนับสนุนการส่งเสริมอาชีพร่วมกับหน่วยงานในท้องถิ่น อาทิ เช่น อบต., เทศบาล ฯลฯ ให้แก่ชุมชน/กลุ่มอาชีพ/วิสาหกิจโดยรอบนิคมฯ	30,000.00
มิติสุขภาพ															
มิติการลงทุนทางสังคม															
														รวม 2 มิติ 2 กิจกรรม	**50,000 บาท**
2. การเสริมสร้างภาพลักษณ์ของ กนอ. (CSR Image)															
"ลดโลกร้อน"	เอเซีย (สุวรรณภูมิ) รักป่า													จัดกิจกรรม จำนวน 1 ครั้งต่อปี	30,000.00
														รวมจำนวน 1 กิจกรรม	**30,000 บาท**

ฟอร์ม CSR 01

แผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2566

ภายใต้แผนกลยุทธ์ด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมของ กนอ. ปีงบประมาณ 2566 - 2570

นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ระยะเวลา												ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณ
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4				
		ต.ค 65	พ.ย. 65	ต.ค. 65	ม.ค. 66	ก.พ. 66	มี.ค. 66	เม.ย. 66	พ.ค. 66	มิ.ย. 66	ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66		
3. การสร้างปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน															
3.1 การสร้างการมีส่วนร่วม															
	โครงการซ้อมแผนฉุกเฉิน													1กิจกรรม	20,000.00
	โครงการ ECO Green Network													1กิจกรรม	50,000.00
	โครงการ EIA Monitoring													1กิจกรรม	13,500.00
	โครงการธงขาวดาวเขียว									2				2โรงงาน	14,400.00
														รวมจำนวน 4 กิจกรรม	**97,900 บาท**
3.2 กิจกรรม CSR อื่นๆ															
(เช่นการสนับสนุน/บริจาคต่างๆ กิจกรรมทางประเพณีวัฒนธรรม ศาสนา เป็นต้น)	1. กิจกรรมวันเด็ก														100,000.00
	2. ส่งเสริมประเพณีอิสลาม (ซอลีฮุ้นสัมพันธ์)														
	3. กิจกรรมประเพณีสงกรานต์														
	4. กิจกรรมสนับสนุนพระพุทธศาสนา														
	5. ขุดลอกคูคลอง														
	6. การขอสนับสนุนอื่นๆ จากหน่วยงานภายนอก														
	7. เอเซีย (สุวรรณภูมิ) มอบโลหิต														
														รวม 7 กิจกรรม	**100,000 บาท**
														รวมทั้งหมด 14 กิจกรรม	**277,900 บาท**

หมายเหตุ : กำหนดช่วงเวลาในการจัดกิจกรรมเป็นช่วงเดือนหรือไตรมาสพร้อมระบุจำนวนครั้ง/จำนวนโรงงาน

กิจกรรมสนับสนุนงานซอลี่ฮุ้ลสัมพันธ์

เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566

ณ มัสยิดซอลี่ฮุ้นอิสลาม (เปรงคลองใหญ่)

กิจกรรมวันเด็กประจำปี 2566

เมื่อวันที่ 9-12 มกราคม พ.ศ. 2566

กิจกรรมวันเด็กประจำปี 2566

เมื่อวันที่ 9-12 มกราคม พ.ศ. 2566

กิจกรรมสนับสนุนงานวัดนาคราช

เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

กิจกรรม Open House

เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566
ณ โรงเรียนเปรึงวิสุทธาธิบดี

กิจกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) มอบโลหิต

เมื่อวันที่ 2 มีนาคม พ.ศ. 2566
ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

โครงการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ ผู้พิการ ผู้ด้อยโอกาส และประชาชน

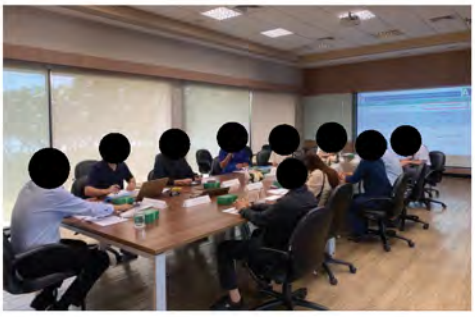
เมื่อวันที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2566
ณ โรงเรียนวัดเปริ้งราษฎร์บำรุง

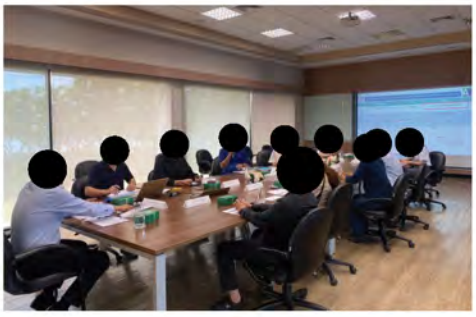
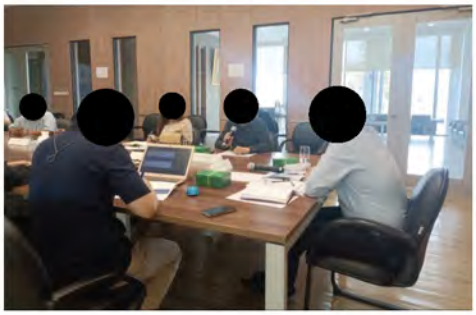
โครงการพัฒนาและเชื่อมโยงเครือข่าย (ECO-Green Network)
ศึกษาดูงานการพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจังหวัดระยอง

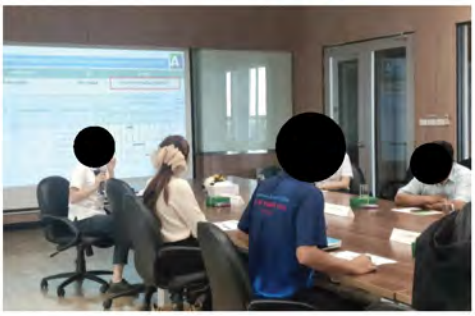
เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
ณ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

การเข้าพบกลุ่มเป้าหมาย

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566





การประชุมแผนงานพัฒนายกระดับสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ปี 2566

เมื่อวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่างการรับสมัครงาน
และตัวอย่างสรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน

ประกาศรับสมัครงาน

5.คุณค่าคุณภาพชีวิต

5.1 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน

โรงงาน Anesco มีการจ้างงานเป็นพนักงานคนในท้องถิ่น จำนวน 20 คน จากพนักงานจำนวนทั้งหมด 84 คน คิดเป็นร้อยละ ~~25.00%~~ 23.80% รายละเอียดดังนี้

ชื่อ – สกุล	แผนก
[redacted]	Co-Sales
	HR
	HR
	Accountant
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center
	Center

รายชื่อพนักงานอยู่ในท้องถิ่น ปี 2023

1	8650057	[redacted]	Quality Inspection	[redacted]
2	8650104		Finishing	
3	8650211		Quality Inspection	
4	8660015		Finishing	
5	8660068		Machine	
6	8660079		Casting	
7	8640010		Finishing	
8	8640057		Quality Inspection	
9	8650136		Quality Inspection	
10	8650148		Quality Control	
11	8660040		Finishing	
12	WPE660001		Quality Inspection	
13	WPE660007		Quality Inspection	
14	WWS620078		Melting	
15	WWS620178		Finishing	
16	WWS620185		Machine	
17	WWS620190		Quality Inspection	
18	WWS620312		Quality Inspection	
19	WWS620434		Finishing	
20	WWS620435		Finishing	
21	WWS620480		Quality Inspection	
22	WWS620530		Finishing	
23	WWS620543		Finishing	
24	WWS620550		Meling	
25	WWS620552		Finishing	
26	WWS620601		Quality Inspection	
27	WWS620684		Finishing	
28	1058		Machine	
29	90003		Maintenance	
30	90007		Admin-SGA	
31	90019		Safety	
32	90021		Manufacturing-Indirect	
33	90024		Melting	
34	90061		Finishing	
35	90065		Casting	
36	90095		Maintenance-Machine	
37	90104		Finishing	
38	90109		Mold Maintenance	
39	90128		Quality Inspection	
40	90139		Maintenance-Machine	
41	90146		Mold Maintenance	
42	90150		Maintenance-Machine	
43	90154		Store Raw Material	
44	90162		Finishing	
45	90169		Quality Control	
46	90177		Casting	

IIDA ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.
ASIA INDUSTRIAL ESTATE (SUVARNNABHUMI) 73 MOO3, KLONG SUAN, BANG BO, SAMUTPRAKARN 10560 THAILAND
TEL : +66(0)2136-6415-8, +66(0)2136-2931 FAX : +66(0)2136-2932

สรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของบริษัท

1. บริษัท อีด้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

1.1 จำนวนพนักงานทั้งหมด 151 คน

- เป็นชาย 52 คน
- เป็นหญิง 98 คน

1.2 จำนวนพนักงานที่เป็นคนในท้องถิ่นของบริษัท จำนวน 61 คน

- เป็นชาย 24 คน
- เป็นหญิง 37 คน

2. บริษัท เวิล์ด เอเชีย โซลูชั่น จำกัด (Subcontract)

2.1 จำนวนพนักงานทั้งหมด 254 คน

- เป็นชาย 1 คน
- เป็นหญิง 253 คน

2.2 จำนวนพนักงานที่เป็นคนในท้องถิ่นของบริษัท จำนวน 194 คน

- เป็นชาย 1 คน
- เป็นหญิง 193 คน

5.คุณค่าคุณภาพชีวิต

-มีพนักงานท้องถิ่นจำนวน 1 คน

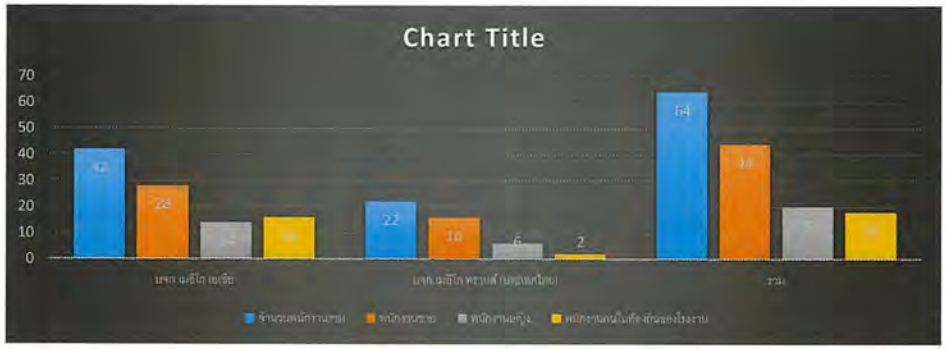
6.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

-แผนดับเพลิงและแผนการอพยพ

-แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุ

5. คุณค่าคุณภาพชีวิต

5.1 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน



พนักงานของบริษัทฯ	จำนวน	เพศชาย	เพศหญิง	พนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน
Meiko Asia Co.,Ltd.	42	28	14	16
Meiko Trans (Thailand) Co.,Ltd.	22	16	6	2
รวม	64	44	20	18

6. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

6.1 แผนฉุกเฉินโรงงาน

ลำดับที่	หมายเลขของเอกสารภายใน	ชื่อของเอกสารภายใน/แผนฉุกเฉิน	หมายเหตุ
1	MAC-SD-SWH-003	แผนป้องกันเหตุฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย	
2	MAC-SD-SWH-004	โครงสร้างหน่วยงานป้องกันเหตุฉุกเฉิน และระงับอัคคีภัย บริษัทเมอิโก เอเชีย จำกัด และ บริษัท เมอิโก ทรานส์ (ประเทศไทย) จำกัด	
3	MAC-SD-SWH-006	แผนฉุกเฉิน กรณีน้ำมันหกรั่วไหล	
4	MAC-SD-SWH-010	โครงสร้างหน่วยงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน บริษัทเมอิโก เอเชีย จำกัด และ บริษัท เมอิโก ทรานส์ (ประเทศไทย) จำกัด	
5	SD-TR-006	แผนฉุกเฉิน กรณีเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน	
6	MAC-SD-QA-001	แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุทกภัย	

NGK CERAMICS(THAILAND)CO., LTD.

88/20, หมู่ที่ 4, ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ, 10560,

โทร+66(0) 2-300-9696 แฟกซ์ +66(0) 2-300-9680

รายละเอียด	จำนวนคน
สรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน (จ.สมุทรปราการ)	26

สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่นในโรงงาน

	จำนวน (คน)
พนักงานทั้งหมด	28
พนักงานท้องถิ่น	7
% พนักงานท้องถิ่นในโรงงาน	25%

มีรายชื่อดังนี้

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ภูมิลำเนา
1	[redacted]	คนสวน	ต. คลองสวน อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
2	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. บางบ่อ อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
3	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. บางบ่อ อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
4	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. บางบ่อ อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
5	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. คลองสวน อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
6	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. คลองสวน อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ
7	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต	ต. คลองสวน อ. บางบ่อ จ. สมุทรปราการ

YAGISHITA (THAILAND) CO., LTD.
No. 88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate (Suvarnabhumi)
T.Khlongsuan A.Bangbo Samutprakarn 10560 Thailand TEL : +66-(0)2-130-6836

บันทึกจังหวัดที่พักอาศัยของพนักงาน

1.	[redacted]	Samutprakarn
2.		Bangkok
3.		Bangkok
4.		Bangkok
5.		Bangkok
6.		Bangkok
7.		Bangkok
8.		Samutprakarn
9.		Chachoengsao
10.		Roiet
11.		Chachoengsao
12.		Samutprakarn
13.		Mahasarakham
14.		Prachinburi
15.		Chiangrai
16.		Khonkaen
17.		Nakornratchasima
18.		Samutprakarn
19.		Trat
20.	Mr.Siriawong Polhong	Nongbualamphu

สรุป บุคคลท้องถิ่นที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทยากิชิตะ (ประเทศไทย) จำกัด มีจำนวนทั้งสิ้น 4 คน คือ Mr.Siwakorn Chanphalungsri Mr.Amarin Rattanapae Mr.Kwanchai Satara และ Mr.Pongpicha Sograi และ บุคคลที่มาจากจังหวัดอื่นมีจำนวนทั้งสิ้น 16 คน

Managing Director

5. เอกสารสรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน

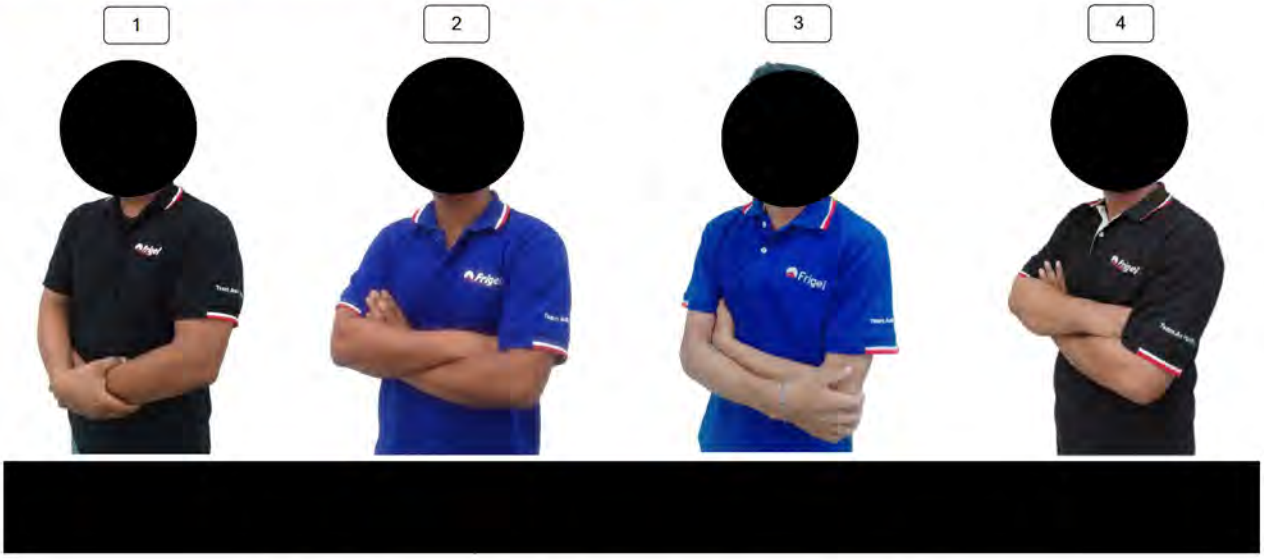
ADMIN

จำนวนคนในท้องถิ่นของโรงงาน บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด			
Topre	พนักงานทั้งหมด	พนักงานท้องถิ่น	%พนักงานท้องถิ่น
จำนวน (คน)	222	71	32%

Frigel

มาตรการฯ 5. คุณค่าคุณภาพชีวิต

5.1 สรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน



✓ มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นจำนวน 4 คน จากพนักงานทั้งหมด 23 คน

รายงานทะเบียนลูกจ้าง

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด (สาขา 3) คนท้องถิ่นจำนวน = 14 คน

ที่อยู่ เลขที่ 72 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 ไม่ใช่คนท้องถิ่นจำนวน = 28 คน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล เลขบัตรประจำตัวประชาชน	เพศ ชาย - หญิง	เชื้อชาติ-สัญชาติ	วัน เดือน ปี เกิด	อายุ / ปี	ที่อยู่ปัจจุบัน	สรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน
1	60182B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	42	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
2	60190B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	45	[redacted]	คนในท้องถิ่น
3	61181B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	33	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
4	61186B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	41	[redacted]	คนในท้องถิ่น
5	62179B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	51	[redacted]	คนในท้องถิ่น
6	62198B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	25	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
7	62200B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	29	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
8	62202B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	48	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
9	63206B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	43	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
10	63207B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	31	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
11	63208B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	25	[redacted]	คนในท้องถิ่น
12	63209B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	48	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
13	63210B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	42	[redacted]	คนในท้องถิ่น
14	63212B	[redacted]		ไทย	[redacted]	45	[redacted]	คนในท้องถิ่น
15	63213B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	43	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
16	63215B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	40	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
17	63218B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	44	[redacted]	คนในท้องถิ่น
18	63220B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	34	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
19	64221B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	35	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
20	64224B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	40	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
21	64225B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	21	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
22	64227B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	48	[redacted]	คนในท้องถิ่น
23	64228B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	42	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
24	64229B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	49	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
25	64232B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	21	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
26	64233B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	30	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น

รายงานทะเบียนลูกจ้าง

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด (สาขา 3) คนท้องถิ่นจำนวน = 14 คน

ที่อยู่ เลขที่ 72 หมู่ที่ 3 ตำบลคลองสวน อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ 10560 ไม่ใช่คนท้องถิ่นจำนวน = 28 คน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล เลขบัตรประจำตัวประชาชน	เพศ ชาย - หญิง	เชื้อชาติ-สัญชาติ	วัน เดือน ปี เกิด	อายุ / ปี	ที่อยู่ปัจจุบัน	สรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นของโรงงาน
27	64237B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	21	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
28	64238B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	34	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
29	64240B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	22	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
30	65241B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	29	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
31	64242B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	40	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
32	65243B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	34	[redacted]	คนในท้องถิ่น
33	65246B	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	39	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
34	65247B	[redacted]		ไทย	[redacted]	48	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
35	65249B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	25	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
36	66250B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	37	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น
37	66251B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	18	[redacted]	คนในท้องถิ่น
38	66252B	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	33	[redacted]	คนในท้องถิ่น
39	STB171	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	40	[redacted]	คนในท้องถิ่น
40	STB021	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	41	[redacted]	คนในท้องถิ่น
41	STB024	[redacted]	หญิง	ไทย	[redacted]	26	[redacted]	คนในท้องถิ่น
42	STB018	[redacted]	ชาย	ไทย	[redacted]	37	[redacted]	คนนอกท้องถิ่น

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานคนในท้องถิ่นในโรงงาน

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ที่อยู่	ตำแหน่ง
1	[redacted]	[redacted]	พนักงานฝ่ายผลิต

ภาคผนวก ข-22

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๑ /๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม ที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๑/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๕๕ โดยมีผู้แทน กนอ. ผู้แทนหน่วยงานภาครัฐ ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้แทนชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมเป็นที่ปรึกษาและกรรมการในคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการดังกล่าวข้างต้นให้เหมาะสมและสอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารองค์กรในปัจจุบัน อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ และมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ กนอ. ที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแลสายงานปฏิบัติการ ๒	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้ช่วยผู้ว่าการ กนอ. ซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่และความรับผิดชอบดูแลงานในสายงานปฏิบัติการ ๒	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ.ที่เกี่ยวข้อง	กรรมการ
๑.๔	ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค แล้วแต่กรณี	กรรมการ
๑.๕	ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ หรือผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด หรือผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด แล้วแต่กรณี	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ กนอ.	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม กนอ.	กรรมการ
๑.๘	ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง จำนวน ๑ คน	กรรมการ
๑.๙	ผู้แทนองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบองค์การละ ๑ คน	กรรมการ

/๑.๑๐ ผู้แทนชุมชน...

๑.๑๐	ผู้แทนชุมชนในท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม ชุมชนละ ๑ คน	กรรมการ
๑.๑๑	เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ. ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมอบหมาย	กรรมการและเลขานุการ
๑.๑๒	เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ. ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมอบหมาย	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ให้ข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม ตลอดจนปัญหาข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม

๒.๒ รับทราบผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม

๒.๓ เผยแพร่ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมที่ถูกต้อง และสร้างความเชื่อมั่นในการบริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมให้แก่ชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม

๒.๔ เรียกหรือเชิญบุคคล หรือผู้แทนส่วนงานที่เกี่ยวข้องมาเข้าร่วมประชุมเพื่อเสนอแนะข้อมูลข้อคิดเห็น หรือส่งมอบเอกสารและหลักฐานที่เกี่ยวข้องเพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการฯ

๒.๕ ให้รายงานผลการดำเนินงานต่อผู้ว่าการเพื่อทราบหรือพิจารณา แล้วแต่กรณี เป็นระยะ ๆ

๒.๖ ให้กรรมการในลำดับที่ ๑.๓ เป็นกรรมการตามคำสั่งนี้ เมื่อมีกรณีที่จะดำเนินการตามอำนาจหน้าที่เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ตนดูแลรับผิดชอบ ส่วนลำดับที่ ๑.๘ ลำดับที่ ๑.๙ และลำดับที่ ๑.๑๐ ให้เป็นกรรมการตามคำสั่งนี้เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้แทนผู้ประกอบกิจการอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมนั้น หรือเป็นนิคมอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในท้องถิ่นของผู้ได้รับแต่งตั้งตามคำสั่งนี้

๒.๗ ให้กรรมการและเลขานุการ และกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการในลำดับที่ ๑.๑๑ และลำดับที่๑.๑๒ เป็นกรรมการและเลขานุการ และกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการตามคำสั่งนี้ เมื่อมีกรณีที่จะดำเนินการตามอำนาจหน้าที่เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ตนสังกัด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เพื่อตรวจสอบและติดตามการปฏิบัติตามมาตรการ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2566

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

ระเบียบวาระการประชุม

- ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
- ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565
- ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ
  - 3.1 รายละเอียดของโครงการ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)
  - 3.2 นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ) รอบเดือนมกราคม - ธันวาคม 2565
  - 3.3 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)
- ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ

ระเบียบวาระที่ 1
เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ระเบียบวาระที่ 2
รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 รายละเอียดของโครงการ

ที่ตั้ง และรายละเอียดโครงการ

ชื่อโครงการ	: นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)
เจ้าของโครงการ	: บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด
ที่ตั้งโครงการ	: ตำบลคลองสวน ตำบลเปร็ง ตำบลบ้านระกาศ และตำบลบางพลีน้อย เขตอำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ
บริษัทที่ปรึกษาที่จัดทำรายงาน	: บริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ทิศเหนือ จรดทางหลวงชนบทหมายเลข ฉช.3001 (ถนนหลวงแพ่ง) และพื้นที่เกษตรกรรมในเขตตำบลคลองสวน และตำบลเปร็ง อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ

ทิศตะวันออก จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตตำบลคลองสวน และตำบลบางพลีน้อย อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ

ทิศตะวันตก จรดทางหลวงชนบทหมายเลข สป.73001 (ถนนรัตนโกสินทร์สมโภช 200 ปี) และพื้นที่เกษตรกรรมในเขตตำบลเปร็ง ตำบลคลองสวน และตำบลบ้านระกาศ อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ

ทิศใต้ จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตตำบลบางพลีน้อย และตำบลบ้านระกาศ อำเภอบางบ่อ จังหวัดสมุทรปราการ และใกล้กับทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์)

เนื้อที่โครงการ : 4,027.72 ไร่

ความเป็นมาของโครงการ

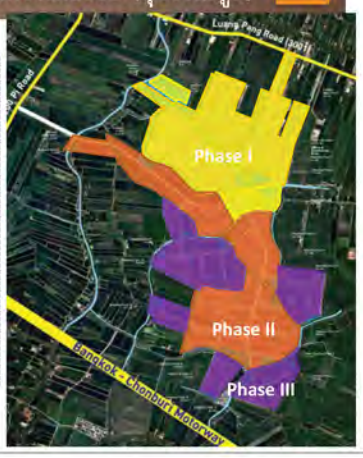
- พ.ศ. 2556 ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/13853 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556
- พ.ศ. 2557 เริ่มพัฒนาพื้นที่โครงการ
- พ.ศ. 2558 เริ่มเปิดดำเนินโครงการและมีผู้ประกอบการเข้ามาใช้พื้นที่

สถานภาพนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

พื้นที่โครงการ ประมาณ 4,028 ไร่
ประกอบด้วย

- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	3,135 ไร่
- พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	489 ไร่
- เขตพาณิชยกรรม	1 ไร่
- พื้นที่สีเขียว	403 ไร่

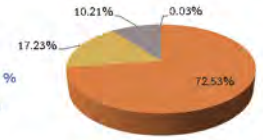
แบ่งการพัฒนาพื้นที่ 3 ระยะ
(1,468 ไร่ / 1,460 ไร่ / 1,100 ไร่)
ระยะที่ 1 แล้วเสร็จ พื้นที่ขาย 1,074 ไร่ (เหลือ 161 ไร่)
ระยะที่ 2 แล้วเสร็จ พื้นที่ขาย 1,044 ไร่ (เหลือ 783 ไร่)
ระยะที่ 3 อยู่ระหว่างพัฒนาพื้นที่ (พื้นที่ขาย 800 ไร่)



การใช้ประโยชน์ที่ดิน

ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	พื้นที่ที่ได้รับเห็นชอบ		พื้นที่พัฒนาแล้วในปัจจุบัน	
	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ
พื้นที่อุตสาหกรรม	3,135	77.83	2,118	72.53
พื้นที่สำนักงานและพาณิชยกรรม	1	0.03	1	0.03
พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	489	12.14	503	17.23
พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)	403	10.00	298	10.21
รวมเป็นพื้นที่ทั้งสิ้น	**4,028**	**100**	**2,920**	**100**

พื้นที่พัฒนาแล้ว
ปัจจุบันคิดเป็นประมาณ 73 %
ของพื้นที่ที่ได้รับเห็นชอบ

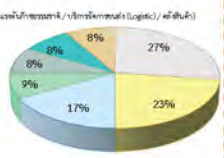


1.พื้นที่อุตสาหกรรม
2.พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค
3.พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)
4.พื้นที่สำนักงานและพาณิชยกรรม

ที่มา : บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

จำนวนโรงงานในปัจจุบัน

กลุ่มอุตสาหกรรม



ที่มา : บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

➢ ไม่มีประเภทโรงงานที่ห้ามเข้ามาตั้งในนิคมฯ

โรงงานอุตสาหกรรมในปัจจุบัน

จำนวนผู้ประกอบกิจการ 49 ราย
- โรงงาน 41 ราย
  (โรงงานที่เริ่มประกอบกิจการแล้ว 30 ราย)
- กิจการอื่น 8 ราย
- (กิจการอื่นที่เริ่มประกอบกิจการแล้ว 7 ราย)

กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย 8 กลุ่ม

1) ศูนย์รวบรวมและกระจายสินค้า
2) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า
3) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และประกอบรถยนต์
4) กลุ่มเกษตรอุตสาหกรรม
5) กลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอที่ไม่ใช่การฟอกย้อม
6) กลุ่มอุตสาหกรรมเบาและอุตสาหกรรมบริการ
7) กลุ่มอุตสาหกรรมเคมีภัณฑ์ กระดาษและพลาสติก(เฉพาะบรรจุภัณฑ์)
8) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง

ระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง

แบบเอสบีอาร์ (SBR)

ปริมาณน้ำเสียสูงสุดเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1 ประมาณ 1,000 ลบ.ม/วัน

น้ำเสีย

บ่อเติมอากาศและบ่อตกตะกอน

บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย

น้ำเสีย

บ่อเติมอากาศและบ่อตกตะกอน

บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย

ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้แห่งละ 6,400 ลบ.ม./วัน

ระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง

ระบบเก็บและจ่ายน้ำประปา

ถังเก็บน้ำประปา
ขนาดรวม 8,900 ลูกบาศก์เมตร

ระบบไฟฟ้า/โทรคมนาคม

ระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง (ต่อ)

ระบบถนนและป้ายจราจร

ระบบดับเพลิง

- รถบรรทุกน้ำดับเพลิง รวมประมาณ 9,000 ลิตร
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 89 จุด

แผนผังแสดงตำแหน่งและตัวอย่างบ่อหน่วงน้ำ

- บ่อหน่วงน้ำจำนวน 16 บ่อ (ก่อสร้างแล้ว 10 บ่อ)
- ความจุ 870,000 ลูกบาศก์เมตร

พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน

พื้นที่สีเขียวในปัจจุบัน
298 ไร่ (ร้อยละ 10.21)

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.2 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	อยู่ระหว่างดำเนินการ	
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ ฯ	7	7	-	-
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party)	1	1	-	-
1.3 การคัดเลือกโรงงาน	11	11	-	-
2. ทรัพยากรกายภาพ				
2.1 ทรัพยากรดิน	1	1		-
2.2 คุณภาพอากาศ	14	14	-	-
2.3 เสียง	3	3		-
2.4 คุณภาพน้ำ	32	31	1	-

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

➢ **มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อยู่ระหว่างดำเนินการ**

คุณภาพน้ำ จำนวน 1 ข้อ

1) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ (On-line) ได้แก่ เครื่องตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง และเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) หรือค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	อยู่ระหว่างดำเนินการ	
3. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมด้านชีวภาพ				
3.1 นิเวศวิทยาแหล่งน้ำ	2	2	-	-
4. ทรัพยากรกายภาพ				
4.1 การใช้ประโยชน์ที่ดิน	1	1	-	-
4.2 การคมนาคมขนส่ง	7	7	-	-
4.3 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	15	15	-	-
4.4 การจัดการกากของเสีย	5	5	-	-

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	อยู่ระหว่างดำเนินการ	
5. คุณค่าคุณภาพชีวิต				
5.1 สภาพเศรษฐกิจและสังคม	13	10	3	-
5.2 การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วม	4	4	-	
5.3 สาธารณสุข	2	2	-	
5.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	14	14	-	
5.5 ด้านสุขภาพ	24	24	-	-
5.6 พื้นที่สีเขียว	2	2	-	-

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

➢ **มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อยู่ระหว่างดำเนินการ**

สภาพเศรษฐกิจและสังคม จำนวน 3 ข้อ

1) โครงการจะประสานงานกับสถานีพัฒนาที่ดินจังหวัดสมุทรปราการ (กรมพัฒนาที่ดิน) โดยจะนำปักวิชาการพัฒนาที่ดินมาทำการสำรวจพื้นที่โดยรอบโครงการและทำการสำรวจคุณภาพดินและถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาที่ดินข้อมูลดินและการใช้ประโยชน์จากดิน ควบคู่กับกิจกรรม จัดระบบอนุรักษ์ดินและน้ำ เพิ่มผลผลิตทางการเกษตรบนพื้นฐานการพัฒนาการเกษตรแบบยั่งยืน

2) โครงการจะประสานงานกับหน่วยงานราชการ ได้แก่ กรมพัฒนาที่ดิน และเกษตรอำเภอ เพื่อศึกษาวิจัยการดูดซับสารพิษของพืช เช่น ข้าว เป็นต้น

3) ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้ง อำนวยการให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ

การแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

➢ จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม **จำนวนรวม 15 ท่าน**

- **กรรมการผู้แทนภาคประชาชน** ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด
- **กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น**
- **กรรมการผู้แทนภาคเอกชน** ให้มาจากตัวแทนบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 ท่าน

การแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

วัตถุประสงค์ของคณะกรรมการฯ :

➢ เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้ง อำนวยการให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ

วาระในการดำรงตำแหน่ง :

➢ วาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นคณะกรรมการได้อีก

การสรรหาคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

➢ **กรรมการผู้แทนภาคประชาชน**

ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน

➢ **กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น**

ให้มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หน่วยงานระดับจังหวัดและอำเภอที่กำกับดูแลด้านพลังงาน ด้านทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้านการเกษตร และด้านสาธารณสุข อีกส่วนหนึ่งให้มาจากผู้แทนหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมายได้จากการสรรหาของภาคราชการและหน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ศึกษาด้วยกันเอง

➢ **กรรมการผู้แทนภาคเอกชน**

ให้มาจากตัวแทนบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 ท่าน

หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการ และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน
- ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน
- ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ
- ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ และรวมถึงทรัพย์สินของบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่อง มาจากการก่อสร้างและการดำเนินงานของโครงการ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
คุณภาพอากาศ โรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ ต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย (ถ้ามี) ต่อ กนอ. และโครงการ โดยแต่ละโรงงานจะต้องระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดตามที่กฎหมายกำหนด	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
คุณภาพน้ำ โครงการต้องกำหนดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole พร้อมประตูระบายน้ำตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการตามรูปแบบที่ กนอ. กำหนด เพื่อใช้ในการควบคุมปิด/เปิด การระบายน้ำเสียและตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ	

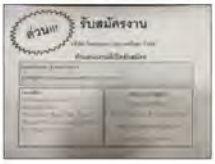
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
การคมนาคมขนส่ง จัดการซ่อมแซมถนน รวมถึงป้ายเครื่องหมายจราจรในกรณีเกิดการชำรุดเสียหาย	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม โครงการจะทำการตรวจสอบสภาพคันป้องกันน้ำท่วม ทั้งภายในและภายนอก เพื่อประเมินความปลอดภัยของคันป้องกันน้ำท่วมเป็นประจำทุก ๆ ปี เพื่อให้คันป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพพร้อมใช้ เมื่อถึงฤดูน้ำหลาก	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
สภาพเศรษฐกิจและสังคม ส่งเสริมและสนับสนุนให้โรงงานต่างๆ ในโครงการรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเพื่อให้ประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้แน่นอน	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโครงการและหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภาพการปฏิบัติตามมาตรการ
พื้นที่สีเขียว จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.01 (403.05 ไร่) ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	
จัดให้มีพื้นที่แนวกันชน (Buffer Zone) ในแต่ละด้านที่ติดกับที่ดินของบุคคลอื่นไม่น้อยกว่า 12.50 เมตร โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ยืนต้น 3 แถวสลับฟันปลา ได้แก่ ต้นสนประดิพัทธิ์ และหรือต้นมะฮอกกานี เป็นต้น ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน
5. คุณภาพตะกอนดิน
6. ระดับเสียง

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
1.	**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ** - A1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่ - A2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน - A3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์ - A4 : โรงเรียนคลองเปรัง (เมือกบางนาน้ำวิทย์)	- TSP - PM_{10} - SO_2 - NO_2 - ทิศทางและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 17-24 พ.ค. 65 - 12-19 ก.ย. 65
	ติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไปแบบต่อเนื่อง (Ambient Air Quality Monitoring Station) - บริเวณโรงเรียนเปรังวิสุทธาธิบดี	- TSP (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - PM_{10} (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - SO_2 (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - NO_2 (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - ทิศทางและความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างจัดทำแผนการติดตั้งและของบประมาณการติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแบบต่อเนื่อง

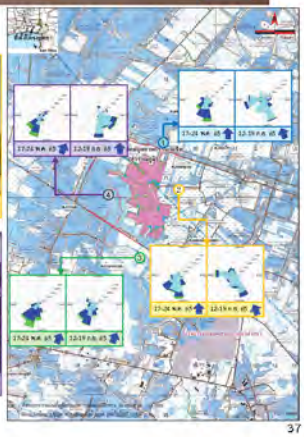
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่

A2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน

A3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์

A4 : โรงเรียนคลองเปรัง (เมือกบางนาน้ำวิทย์)



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

พารามิเตอร์	หน่วย	A4 : โรงเรียนคลองเปรัง (เมือกบางนาน้ำวิทย์)		มาตรฐาน
		20-27 พ.ค. 64	16-23 ก.ย. 64	
TSP	mg/m^3	0.017-0.023	0.016-0.046	0.33
PM-10	mg/m^3	0.006-0.010	0.007-0.021	0.12
SO_2 (1 hrs)	ppm	0.003-0.005	<0.001-0.001	0.3
SO_2 (24 hrs)	ppm	0.003-0.005	<0.001-0.001	0.12
NO_2 (1 hrs)	ppm	0.005-0.010	0.006-0.021	0.17
ทิศทางลม		↑	↑	-

พารามิเตอร์	หน่วย	A3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์		มาตรฐาน
		20-27 พ.ค. 64	16-23 ก.ย. 64	
TSP	mg/m^3	0.016-0.025	0.013-0.035	0.33
PM-10	mg/m^3	0.008-0.014	0.008-0.022	0.12
SO_2 (1 hrs)	ppm	<0.001-0.001	<0.001-0.008	0.3
SO_2 (24 hrs)	ppm	<0.001	<0.001-0.007	0.12
NO_2 (1 hrs)	ppm	0.006-0.009	0.003-0.013	0.17
ทิศทางลม		↑	↑	-

พารามิเตอร์	หน่วย	A1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่		มาตรฐาน
		20-27 พ.ค. 64	16-23 ก.ย. 64	
TSP	mg/m^3	0.041-0.081	0.049-0.082	0.33
PM-10	mg/m^3	0.014-0.033	0.018-0.054	0.12
SO_2 (1 hrs)	ppm	<0.001	<0.001-0.001	0.3
SO_2 (24 hrs)	ppm	<0.001	<0.001	0.12
NO_2 (1 hrs)	ppm	0.004-0.012	0.003-0.013	0.17
ทิศทางลม		↑	↑	-

พารามิเตอร์	หน่วย	A2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน		มาตรฐาน
		20-27 พ.ค. 64	16-23 ก.ย. 64	
TSP	mg/m^3	0.020-0.028	0.022-0.054	0.33
PM-10	mg/m^3	0.007-0.015	0.010-0.024	0.12
SO_2 (1 hrs)	ppm	0.002	0.002-0.003	0.3
SO_2 (24 hrs)	ppm	0.002	0.002	0.12
NO_2 (1 hrs)	ppm	0.007-0.010	0.004-0.016	0.17
ทิศทางลม		↑	↑	-

✓ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

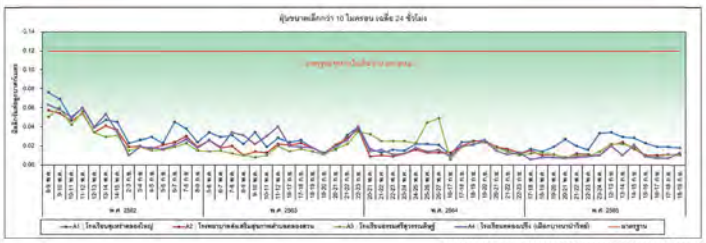
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2562 - 2565

ในช่วงปีปีที่ 2-15 พฤษภาคม 2562
โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่ : มีกิจกรรมการก่อสร้างถนน

ในช่วงปีปีที่ 20-27 พฤษภาคม 2564
โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์ : มีกิจกรรมการก่อสร้าง

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2562 - 2565

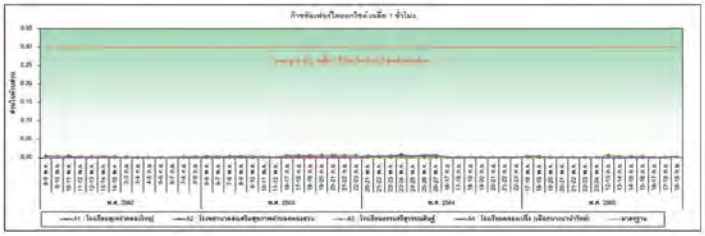


ในช่วงปีปีที่ 2-15 พฤษภาคม 2562
โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่ : มีกิจกรรมการก่อสร้างถนน

ในช่วงปีปีที่ 20-27 พฤษภาคม 2564
โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์ : มีกิจกรรมการก่อสร้าง

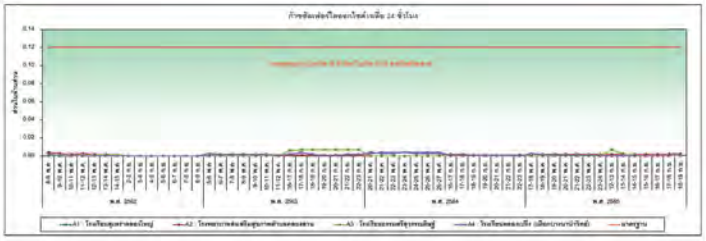
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2562 - 2565



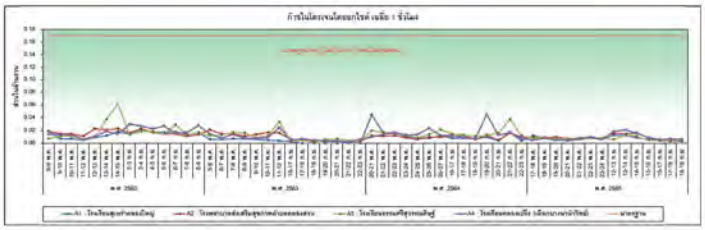
มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปใน เวลา 1 ชั่วโมง

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2562 - 2565



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2562 - 2565



มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศทั่วไป

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
2.	**คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด** - โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ เช่น ปล่องจาก Boiler เป็นต้น	- รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่โครงการ เช่น TSP, SO_2 และ NO_2 เป็นต้น โดยที่โครงการจะต้องทำหน้าที่ดูแลจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง (ให้โรงงานรายโรงส่งผลการตรวจวัดให้โครงการเก็บรวบรวม ปีละ 1 ครั้ง)	- ม.ค. - ธ.ค. 65

โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ

โรงงานที่ตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานและส่งผลการตรวจวัด จำนวน 10 โรงงาน

ม.ค.-มี.ค. 65

ดัชนีตรวจวัด	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศโดยรวม (กิโลกรัม/วัน)	อัตราการระบายรวม (EIA) (กิโลกรัม/วัน)
TSP	405.50	5,142.07
NO_2	40.49	1,567.71
SO_2	541.22	5,236.13

เม.ย.-ธ.ค. 65

ดัชนีตรวจวัด	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศโดยรวม (กิโลกรัม/วัน)	อัตราการระบายรวม (EIA) (กิโลกรัม/วัน)
TSP	463.21	5,142.07
NO_2	22.93	1,567.71
SO_2	539.83	5,236.13

เมื่อนำอัตราการระบายมลพิษทางอากาศโดยรวมเทียบกับอัตราการระบายรวมตามที่ EIA ได้กำหนดไว้ พบว่า อัตราการระบายมลพิษมีค่าไม่เกินอัตราการระบายรวมที่กำหนดไว้

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
3.	**คุณภาพน้ำ** ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดแล้ว บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding & Effluent Pond) 	- อุณหภูมิ - pH - BOD - COD - TDS - SS - Oil & Grease - DO - TKN - โลหะหนัก (Pb, Cd, Cu, Zn, Cr^{6+}, Hg, As, Ni, Mn และ CN เป็นต้น)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
3.	**คุณภาพน้ำ** โครงการตรวจวัดปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ - บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว	- pH - BOD - COD - SS - TDS - Oil & Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65
	โครงการตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน โดยพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดขึ้นกับประเภทของโรงงาน - บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว	- Pb - Cd - Cu - Zn - Cr^{6+} - Hg - As - Ni - Mn - CN	เดือนละ 1 ครั้ง	- ยังไม่มีโรงงานที่มีน้ำเสียที่มีองค์ประกอบทางเคมีตามดัชนีตรวจวัดที่ระบุไว้

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
3.	**คุณภาพน้ำ** ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ (On-line) ได้แก่ เครื่องตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง และเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) หรือค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) และนำข้อมูลจากการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ (On-line) มาสรุปภาพรวมของการเดินระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ โดยให้แสดงผลการตรวจวัดเป็นค่าสูงสุด ค่าต่ำสุด และค่าเฉลี่ยของพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด - ก่อนระบายเข้าบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding & Effluent Pond)	- อัตราการไหล - ค่าบีโอดี หรือ ค่าซีโอดี	ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการอยู่ระหว่างจัดทำแผนการติดตั้งและของบประมาณการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ (On-line) ได้แก่ เครื่องตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้ง และเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือค่าซีโอดี

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนเข้า ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์												มาตรฐาน
			เม.ย. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	พ.ย. 65	ต.ค. 65	ธ.ค. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.01	0.005	0.002	0.007	0.004	0.003	0.003	0.007	0.001	0.005	0.006	0.007	≤0.25
แคดเมียม	มก./ล.	0.00003	ND	ND	ND	ND	<0.0005	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.03
ทองแดง	มก./ล.	0.00003	0.010	0.003	0.003	0.004	0.008	0.002	0.008	0.003	0.004	0.005	0.003	0.005	≤1.0
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00003	ND	ND	ND	<0.0005	0.005	<0.0005	0.007	0.0007	0.001	0.0008	ND	0.001	≤0.2
แมงกานีส	มก./ล.	0.00003	0.30	0.14	0.33	0.11	0.09	1.17	0.82	1.28	0.64	0.55	0.50	0.55	≤5.0
นิคเกิล	มก./ล.	0.00003	0.05	0.01	0.36	0.03	0.04	0.02	0.62	0.10	0.54	0.22	0.10	0.24	≤1.0
สังกะสี	มก./ล.	0.001	0.06	0.11	0.25	0.12	0.10	0.08	1.43	0.15	1.29	0.66	0.14	0.85	≤5.0
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	ND	ND	<0.01	<0.01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.25
ปรอท	มก./ล.	0.00003	ND	ND	ND	ND	<0.0005	ND	ND	ND	<0.0005	ND	ND	ND	≤0.005
บีโอดี	มก./ล.	-	7	4	14	4	5	4	139	11	65	17	20	17	≤500
ซีโอดี	มก./ล.	1.5	55	19	48	35	46	17	500	47	201	83	111	87	≤750
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	<0.005	ND	<0.005	ND	<0.005	ND	<0.005	ND	<0.005	<0.005	0.006	<0.005	≤0.2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	33.33	33.4	63.63	81.7	53.66	63.42	64.42	131	68.70	75.42	88.5	111	-
น้ำมันและไขมัน	มก./ล.	-	<3	<3	5	3	4	3	10	3	7	6	5	4	≤10
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.6	7.5	7.5	7.5	7.3	7.4	7.4	7.5	7.5	8.4	7.6	6.5-8.5
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	-	29.1	29.6	29.6	30.5	28.6	31.8	29.7	30.1	29.3	28.5	29.3	28.4	≤45
ของแข็งทั้งหมดระบำทั้งหมด	มก./ล.	-	384	660	524	868	892	864	740	552	336	528	676	768	≤1,500
ทีเคเอ็น	มก./ล.	0.13	ND	ND	2.0	ND	ND	ND	1.4	<1.0	1.4	<1.0	1.8	<1.0	≤100
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	มก./ล.	-	15	6	22	16	12	9	16	8	<5	8	<5	9	≤50
ซีโอดี	มก./ล.	1.5	55	19	48	35	46	17	500	47	201	83	111	87	≤750

มาตรฐาน : กำหนดลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียสาธารณะในโครงการได้

หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

: LOD หมายถึง ค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดแล้ว

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์												มาตรฐาน [1]	มาตรฐาน [2]
			เม.ย. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	พ.ย. 65	ต.ค. 65	ธ.ค. 65		
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.009	0.005	0.007	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.005	ND	≤0.25	≤0.25
แคดเมียม	มก./ล.	0.00003	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.03	≤0.03
ทองแดง	มก./ล.	0.00003	0.005	0.03	0.002	0.004	0.004	0.003	0.001	0.002	0.0006	0.0008	0.002	0.005	≤2.0	≤1.0
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00003	ND	0.003	<0.0005	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.0005	0.0009	≤0.20	≤0.10
แมงกานีส	มก./ล.	0.00003	0.45	0.19	0.35	0.28	0.22	0.33	0.42	0.94	0.39	0.52	0.33	0.30	≤5.0	≤5.0
นิคเกิล	มก./ล.	0.00003	0.07	0.06	0.07	0.06	0.09	0.09	0.07	0.09	0.11	0.16	0.12	0.13	≤1.0	≤0.2
สังกะสี	มก./ล.	0.001	0.10	0.18	0.02	0.10	0.08	0.06	0.02	0.07	0.01	0.03	0.05	0.06	≤5.0	≤5.0
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.25	≤0.25
ปรอท	มก./ล.	0.00003	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.005	≤0.005
บีโอดี	มก./ล.	-	2	<2	5	<2	<2	<2	4	<2	<2	2	<2	3	≤20	≤20
ซีโอดี	มก./ล.	1.5	29	<5	45	21	13	13	28	19	27	23	10	37	≤120	≤100
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	<0.005	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	<0.005	<0.005	<0.005	≤0.2	≤0.2
ออร์โธฟอสเฟต	มก./ล.	-	6.3	8.1	5.4	7.3	5.8	5.2	5.2	6.2	2.2	3.7	4.6	6.4	-	≥2
น้ำมันและไขมัน	มก./ล.	-	<3	<3	4	<3	3	4.17	3	<3	<3	<3	<3	3	≤5	≤5
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.8	7.6	8.0	7.9	7.8	7.8	7.6	7.9	7.7	7.7	6.9	7.9	5.5-9.0	6.5-8.5
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	-	28.0	29.4	29.6	30.4	28.7	30.6	29.8	29.8	29.3	28.3	29.0	26.7	≤40	≤40
ของแข็งทั้งหมดระบำทั้งหมด	มก./ล.	-	620	576	852	628	736	820	896	712	500	604	472	524	≤3,000	≤1,300
ทีเคเอ็น	มก./ล.	0.13	ND	ND	2.0	ND	ND	ND	1.4	<1.0	1.4	<1.0	1.8	<1.0	≤100	≤35
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	มก./ล.	-	15	6	22	16	12	9	16	8	<5	8	<5	9	≤50	≤30

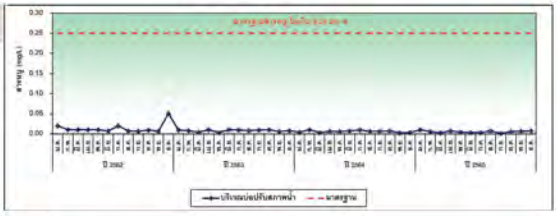
มาตรฐาน[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน

มาตรฐาน[2] : คำสั่งกรมควบคุมมลพิษที่ 18/2561 เรื่อง การป้องกันและแก้ไขการระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพต่ำลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ และหาน้ำที่เจือปนด้วยสารประกอบไนโตรเจนที่มีปริมาณสูงเกินมาตรฐานของประเทศ

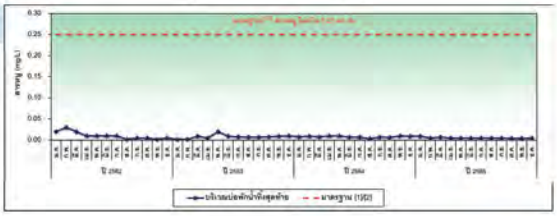
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection) / LOD หมายถึง ค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณสารหนู (As)

ก่อนบำบัด

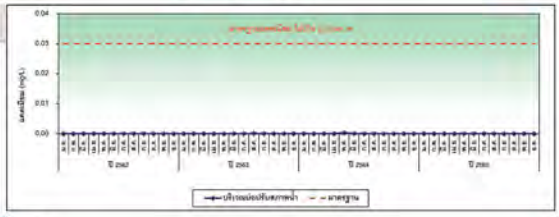


Holding Pond

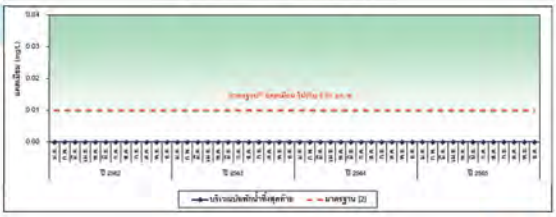


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณแคดเมียม (Cd)

ก่อนบำบัด

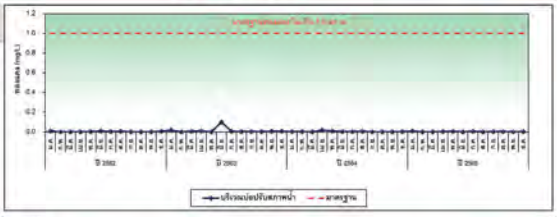


Holding Pond

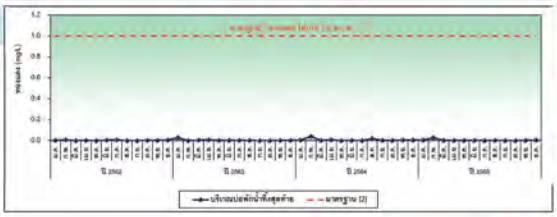


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณทองแดง (Cu)

ก่อนบำบัด

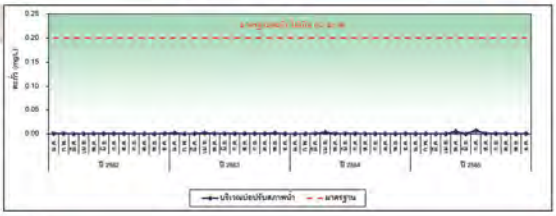


Holding Pond

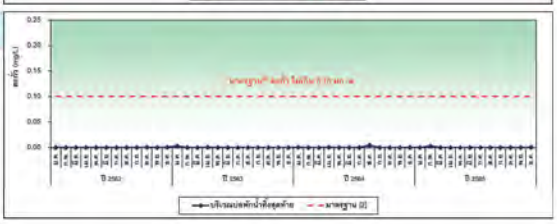


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณตะกั่ว (Pb)

ก่อนบำบัด

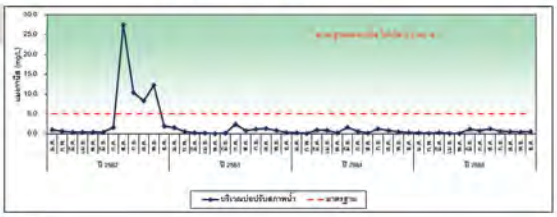


Holding Pond

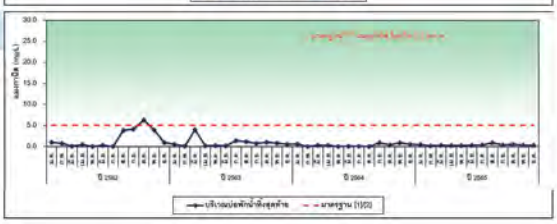


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณแมงกานีส (Mn)

ก่อนบำบัด

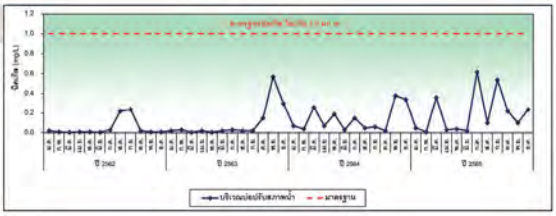


Holding Pond

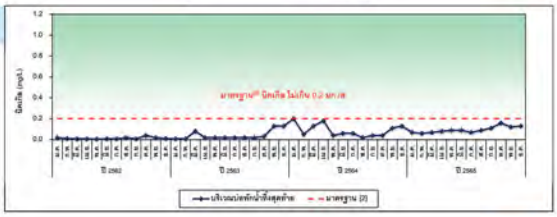


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณนิคเกิล (Ni)

ก่อนบำบัด

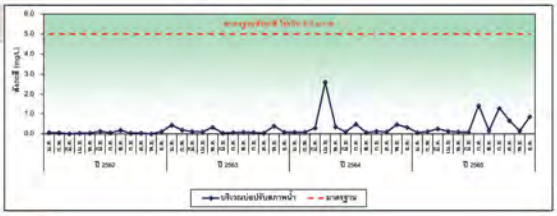


Holding Pond

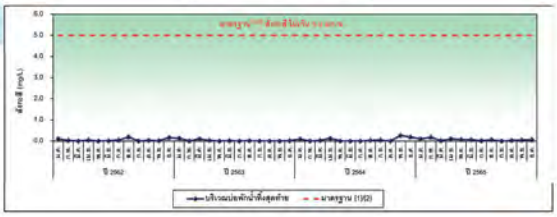


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณสังกะสี (Zn)

ก่อนบำบัด

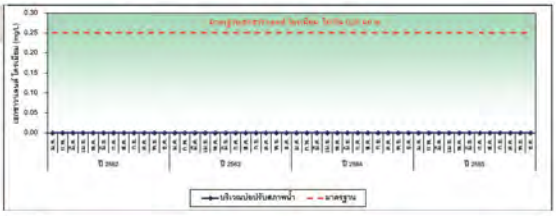


Holding Pond

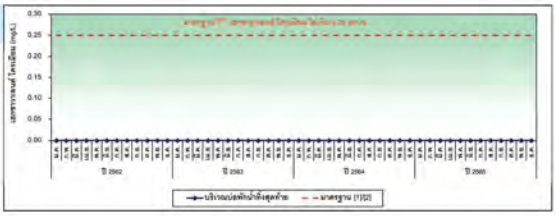


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณเฮกซาวาเลนต์ โครเมียม (Cr^{6+})

ก่อนบำบัด

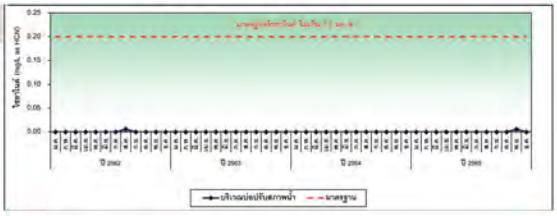


Holding Pond

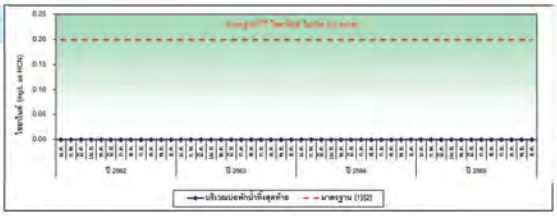


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณไซยาไนด์ (Cyanide)

ก่อนบำบัด

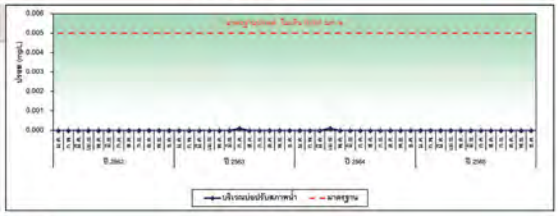


Holding Pond

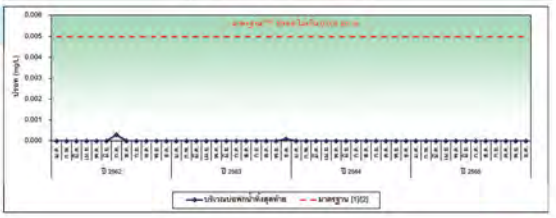


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณปรอท (Hg)

ก่อนบำบัด

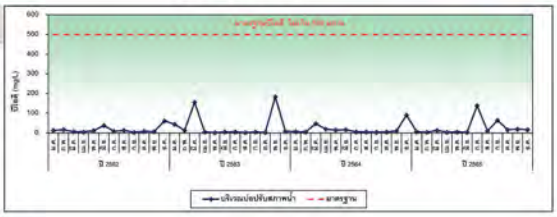


Holding Pond

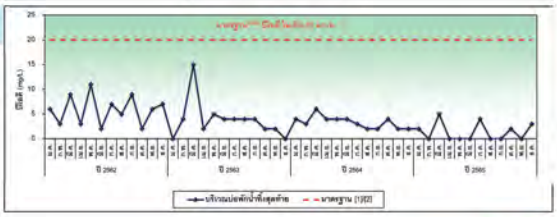


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณบีโอดี (BOD)

ก่อนบำบัด

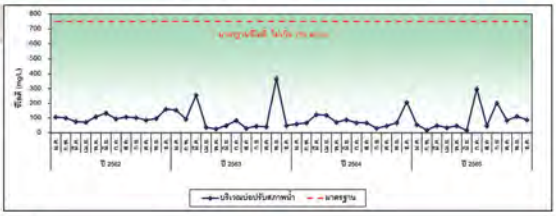


Holding Pond

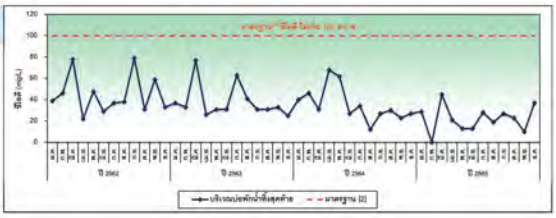


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณซีโอดี (COD)

ก่อนบำบัด

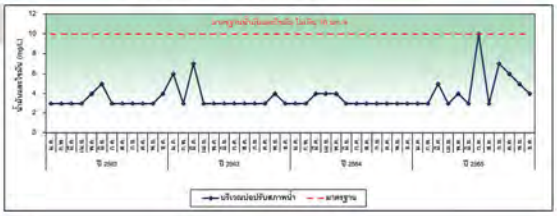


Holding Pond

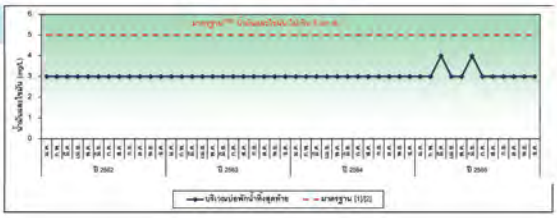


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

ก่อนบำบัด

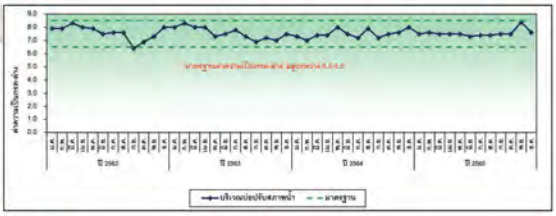


Holding Pond

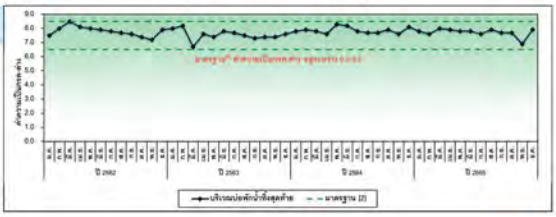


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

ก่อนบำบัด

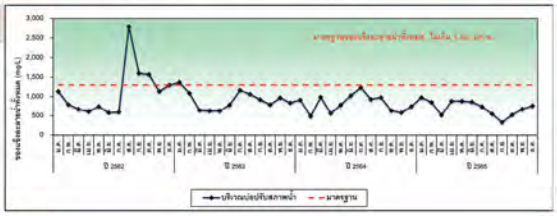


Holding Pond

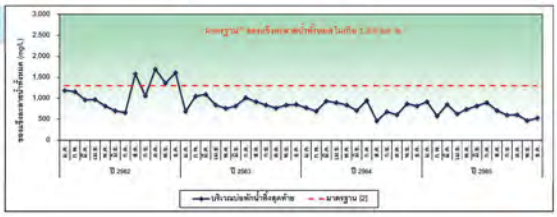


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)

ก่อนบำบัด

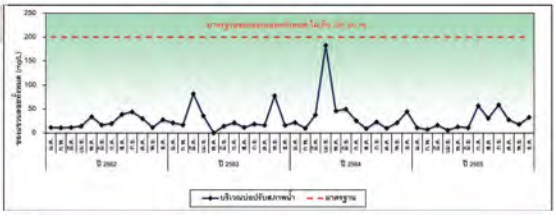


Holding Pond

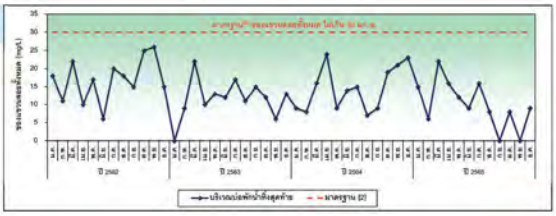


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้า – หลังออกจากระบบฯ ปริมาณสารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)

ก่อนบำบัด

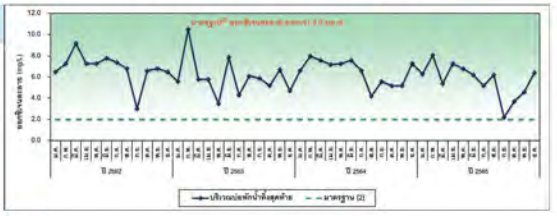


Holding Pond

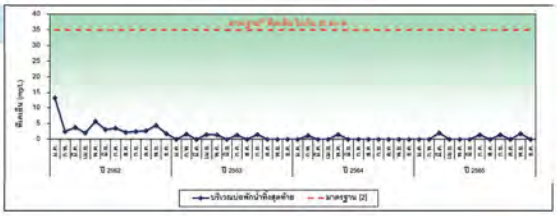


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากระบบฯ ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) และ ปริมาณทีเคเอ็น (TKN)

Holding Pond



Holding Pond



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
4.	คุณภาพน้ำผิวดิน - W1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก - W2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองลัดเล็ก - W3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก - W4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว) - W5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว) - W6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)	- pH - DO - BOD - แบคทีเรีย กลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด - อัตราการไหล - ปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ Pb, Cd, Cu, Zn, Cr^{6+}, Hg, As, Ni, Mn, CN เป็นต้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำเพื่อการชลประทาน และมาตรฐานของหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 2 ครั้ง	- 23 พ.ค. 65 - 14 ก.ย. 65

คุณภาพน้ำผิวดิน

W1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก

W2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองลัดเล็ก

W3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก

W4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

W5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

W6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

คุณภาพน้ำผิวดิน

สภาพพื้นที่ทั่วไปบริเวณจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน

❖ W1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก

พ.ค. 65

ก.ย. 65

❖ W2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการคลองลัดเล็ก

พ.ค. 65

ก.ย. 65

สภาพพื้นที่ทั่วไปบริเวณจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน

❖ W3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก

พ.ค. 65

ก.ย. 65

❖ W4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พ.ค. 65

ก.ย. 65

สภาพพื้นที่ทั่วไปบริเวณจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำผิวดิน

❖ W5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการคลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พ.ค. 65

ก.ย. 65

❖ W6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พ.ค. 65

ก.ย. 65

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.002	0.004	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	0.0009	0.0009	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	0.0005	0.0006	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	1.74*	0.77	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.009	0.003	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.006	0.008	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	3,300.0	13,000.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	3	3	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	ND	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	3.1	2.5	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	1,800	37,764	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	6.8	7.3	5.0-9.0

มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการคลองลัดเล็ก

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.002	0.004	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	0.0007	0.001	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	0.0005	0.0008	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	1.74*	0.78	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.008	0.004	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.010	0.01	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	1,400.0	49,200.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	<2	2	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	<0.005	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	3.0	2.5	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	900	21,672	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.0	7.2	5.0-9.0

มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.003	0.004	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	0.0008	0.0010	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	0.0005	0.0008	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	1.74*	0.74	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.009	0.004	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.008	0.010	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	940.0	17,000.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	2	<2	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	ND	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	3.3	2.8	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	1,800	30,564	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.0	7.3	5.0-9.0

มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.002	0.005	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	<0.0005	0.0008	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	<0.0005	0.0005	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	2.22*	0.83	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.01	0.003	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.006	<0.005	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	3,300.0	17,000.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	2	2	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	ND	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	3.9	2.3	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	2,520	31,932	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	6.9	7.2	5.0-9.0

มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.002	0.005	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	0.0007	0.0007	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	<0.0005	<0.0005	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	2.20*	0.73	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.010	0.003	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.007	<0.005	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	4,900.0	17,000.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	3	3	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	ND	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	3.9	2.4	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	1,800	31,824	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	6.8	7.1	5.0-9.0

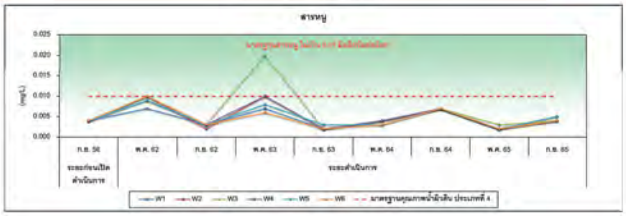
มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

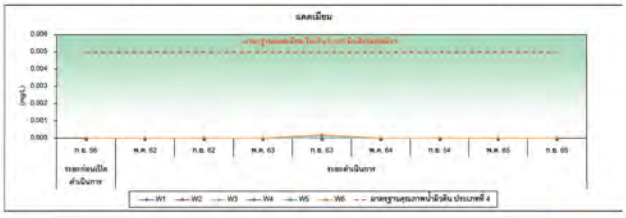
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
W6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปีกแก้ว (คลองปิ่นแก้ว)

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภทที่ 4
			พ.ค. 65	ก.ย. 65	
สารหนู	มก./ล.	0.00003	0.002	0.004	≤0.01
แคดเมียม	มก./ล.	0.00005	ND	ND	≤0.005
ทองแดง	มก./ล.	0.00005	0.0007	0.0007	≤0.10
ตะกั่ว	มก./ล.	0.00005	<0.0005	0.0006	≤0.05
แมงกานีส	มก./ล.	0.00005	2.04*	0.75	≤1.00
นิคเกิล	มก./ล.	0.00005	0.010	0.003	≤0.10
สังกะสี	มก./ล.	0.0001	0.007	<0.005	≤1.00
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./ล.	0.003	ND	ND	≤0.05
ปรอท	มก./ล.	0.0000003	ND	ND	≤0.002
แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด	MPN/100mL	-	1,700.0	4,900.0	ไม่มีค่ามาตรฐาน
บีโอดี	มก./ล.	-	2	<2	≤4
ไซยาไนด์	มก./ล.	0.002	ND	<0.005	≤0.005
ออกซิเจนละลาย	มก./ล.	-	4.0	2.6	≥2
อัตราการไหล	ลบ.ม./ชม.	-	1,800	31,572	ไม่มีค่ามาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	-	6.9	7.3	5.0-9.0

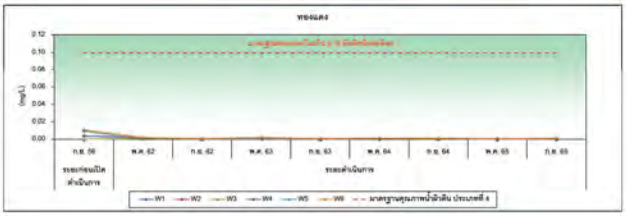
มาตรฐาน : มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
หมายเหตุ : Not Detected หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)
: LOD หมายถึง ค่าความไวขั้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถวิเคราะห์ได้
: * มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

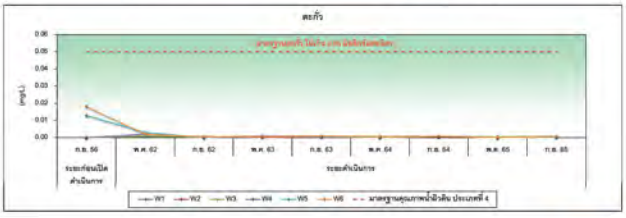
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



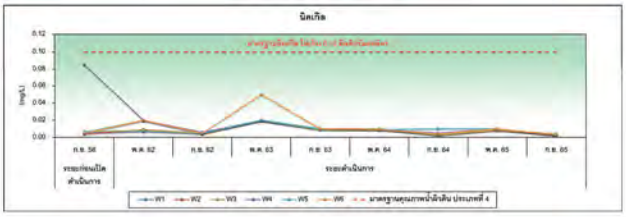


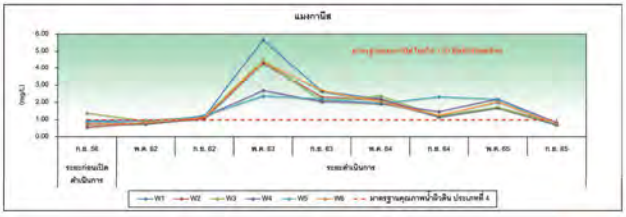
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565





กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565





ลักษณะชุดดินของพื้นที่โครงการ

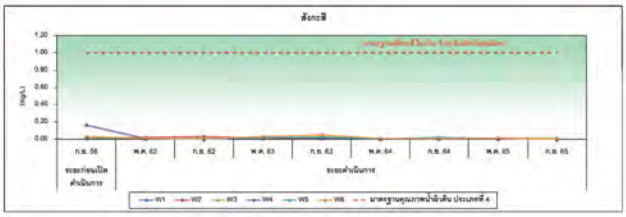
ดินชุดบางกอก (Bangkok Series : BK)

ดินชุดนี้มีเนื้อที่ประมาณ 67.79 ตารางกิโลเมตร หรือ คิดเป็นร้อยละ 86.28 ของพื้นที่ศึกษา ลักษณะเนื้อดินเป็นดินเหนียวหรือดินเหนียวปนทรายแป้ง สีพื้นเป็นสีเทาหรือสีเทาปนเขียวมะกอก มีจุดประสีน้ำตาลปนเหลืองหรือสีน้ำตาลอ่อนปนเขียวมะกอก ปฏิกิริยาดินเป็นกลางถึงเป็นด่างอ่อน ค่า pH 7.0-7.5 ในดินชั้นนี้จะพบแมงกานีสและเหล็กจับกันเป็นก้อนสีดำอยู่ในลักษณะอ่อนถึงค่อนข้างแข็งปะปนอยู่กระจัดกระจาย

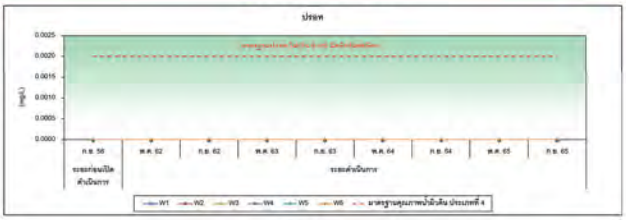
ดินบางน้ำเปรี้ยว (Bang Nam Prieo Series : Bp)

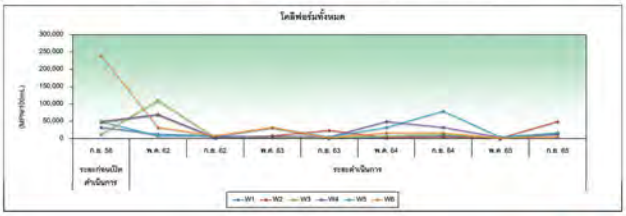
ดินชุดนี้มีเนื้อที่ประมาณ 10.78 ตารางกิโลเมตร หรือ คิดเป็นร้อยละ 13.72 ของพื้นที่ศึกษา ลักษณะเนื้อดินเป็นดินเหนียว สีพื้นเป็นสีเทาเข้มถึงเข้มมาก มีจุดประสีแดงปนเหลือง ปฏิกิริยาดินเป็นกรดจัดถึงเป็นกรดปานกลาง ค่า pH 4.0-6.0 ส่วนดินล่างมีเนื้อดินเป็นดินเหนียว มีสีพื้นเป็นสีน้ำตาลปนเทา มีจุดประสีเหลืองปนน้ำตาลและสีเหลืองก้ามะถัน และสีน้ำตาลปนแดงหรือสีแดงปนเหลือง ปฏิกิริยาดินเป็นกรดจัดถึงเป็นกรดปานกลาง ค่า pH 4.0-6.5

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565

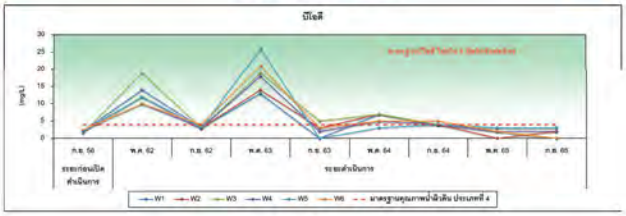


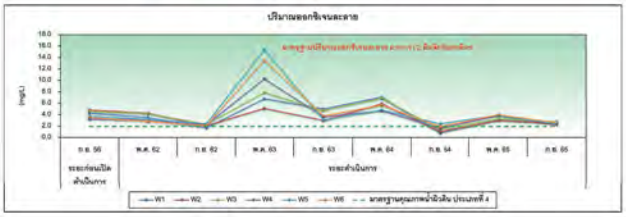
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



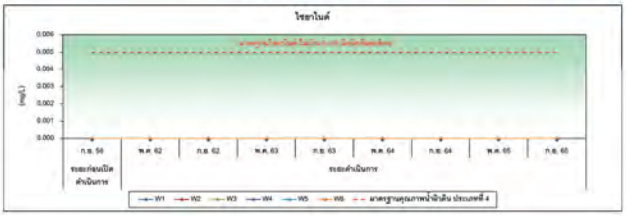


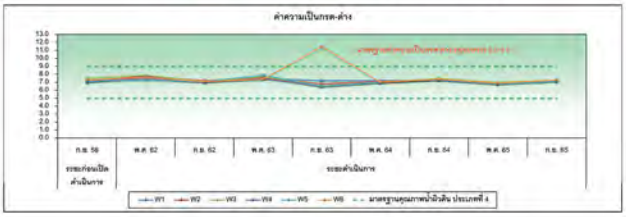
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565





กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ระหว่างปี 2562 - 2565





แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	เผนดำเนินการ
5.	คุณภาพตะกอนดิน - W1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก - W2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองลัดเล็ก - W3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก - W4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว) - W5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว) - W6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว)	- Pb - Cd - Cu - Zn - Cr^{6+} - Hg - As - Ni - Mn - CN	ปีละ 1 ครั้ง (เมื่อมีการระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดแล้วลงสู่คลองลัดเล็ก และคลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว)	- 14 ก.ย. 65

คุณภาพตะกอนดิน

SS1 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (400 เมตร) คลองลัดเล็ก

SS2 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองลัดเล็ก

SS3 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (600 เมตร) คลองลัดเล็ก

SS4 : บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้ง (500 เมตร) คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว)

SS5 : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว)

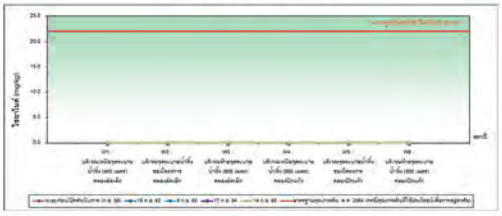
SS6 : บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง (300 เมตร) คลองปิกแก้ว (คลองปินแก้ว)

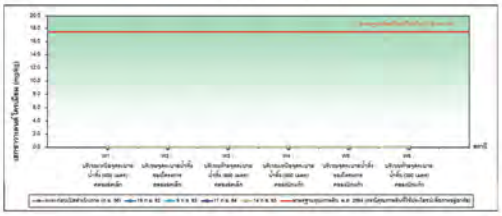
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน

พารามิเตอร์	หน่วย	LOD	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน
			SS1	SS2	SS3	SS4	SS5	SS6	
			ก.ย. 65						
ไซยาไนด์	มก./กก.	-	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	≤22
เฮกซาวาเลนต์ โครเมียม	มก./กก.	-	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	≤17.5
ปรอท	มก./กก.	-	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	≤22
สารหนู	มก./กก.	-	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	≤5
แคดเมียม	มก./กก.	-	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	<0.50	≤67
ทองแดง	มก./กก.	-	28.3	33.7	22.3	24.6	23.8	26.2	≤2,920
ตะกั่ว	มก./กก.	-	29.1	30.0	23.5	22.1	27.4	22.0	≤400
แมงกานีส	มก./กก.	-	689	723	675	549	588	539	≤1,710
นิคเกิล	มก./กก.	-	42.2	32.2	27.3	30.4	27.2	40.6	≤436.5
สังกะสี	มก./กก.	-	133	139	71.6	101	71.8	99.4	ไม่มีค่ามาตรฐาน

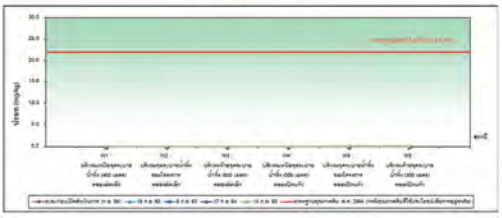
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพดิน (พ.ศ. 2564)
กรณีคุณภาพดินที่ใช้ประโยชน์เพื่อการอยู่อาศัย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชนทั่วไปในพื้นที่แบบการอยู่อาศัย รวมถึงกลุ่มประชาชนเสี่ยง ได้แก่ เด็กอายุไม่เกิน 6 ขวบ

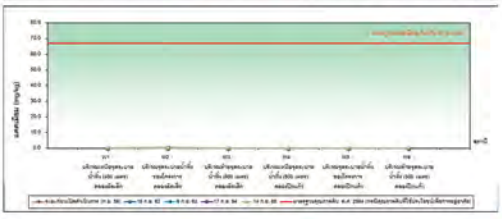
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



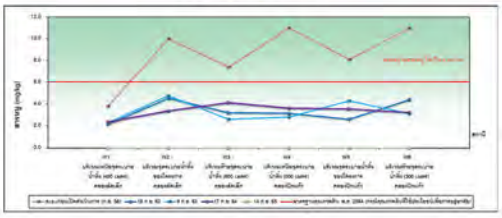


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



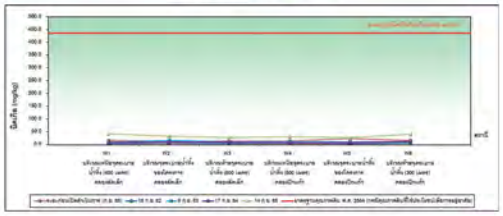


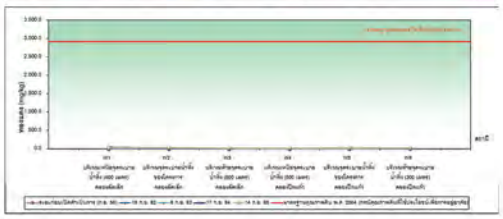
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



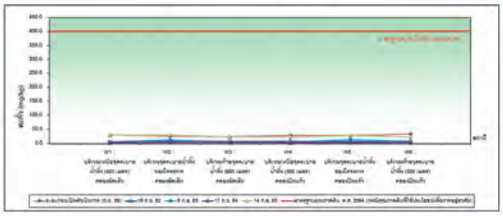
ทั้งนี้ สารหนูพบได้ในสิ่งมีชีวิตทั้งพืชและสัตว์ ตลอดจนพบได้ตามธรรมชาติ เช่น ในพื้นดิน ทะเล และแหล่งน้ำต่างๆ และอาจเกิดจากกิจกรรมของมนุษย์ เช่น การทำเหมืองแร่ การถลุงโลหะ การอบไม้ การผลิตสี การใช้ปุ๋ยและยาฆ่าแมลงในการเกษตร เป็นต้น โดยปัจจุบันทางโครงการไม่มีโรงงานใดที่มีประเภทการดำเนินกิจกรรมดังกล่าวภายในพื้นที่โครงการ และจากการตรวจสอบฐานข้อมูล (Database) ที่โครงการได้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดินในช่วงก่อนโครงการเปิดดำเนินการ จะพบปริมาณการปนเปื้อนสารหนู (Arsenic) ในตะกอนดินสูงตั้งแต่ช่วงก่อนโครงการเปิดดำเนินการ

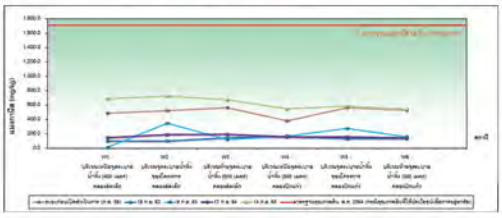
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



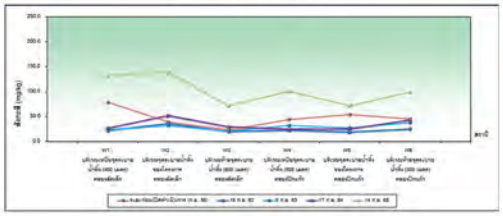


กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565





กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนดิน ระหว่างปี 2562 - 2565



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
6.	**ระดับเสียง** - N1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่ - N2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน - N3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์ - N4 : โรงเรียนคลองเปรึง (เผือกบางนานำวิทย์)	- $Leq_{24\,hr}$ - Leq_{max} - L_{dn} - L_{90} - พร้อมประเมินเสียงรบกวนที่เกิดขึ้นต่อชุมชนบริเวณรอบนิคมอุตสาหกรรม	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 4 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำการ 3 วัน และวันหยุด 1 วัน	- 18-22 พ.ค. 65 - 14-18 ก.ย. 65

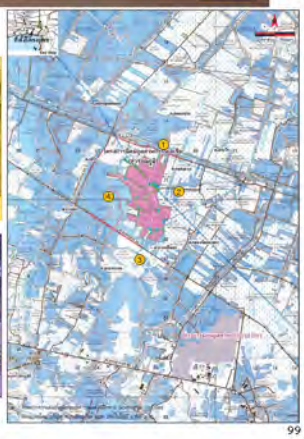
ระดับเสียง

N1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่

N2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน

N3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์

N4 : โรงเรียนคลองเปรึง (เผือกบางนานำวิทย์)



ผลการตรวจวัดระดับเสียง

พารามิเตอร์	หน่วย	N4 : โรงเรียนคลองเปรึง (เผือกบางนานำวิทย์)		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
$Leq_{24\,hr}$	dB(A)	56.3-58.2	57.6-62.1	70
Leq_{max}	dB(A)	79.8-91.5	87.9-99.2	115
L_{90}	dB(A)	50.6-50.9	50.0-51.3	-
L_{dn}	dB(A)	60.6-65.2	63.8-70.7	-

พารามิเตอร์	หน่วย	N3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
$Leq_{24\,hr}$	dB(A)	50.9-57.0	57.7-59.1	70
Leq_{max}	dB(A)	76.2-85.1	84.8-92.5	115
L_{90}	dB(A)	44.5-48.9	52.9-54.2	-
L_{dn}	dB(A)	55.3-64.8	64.0-65.0	-

พารามิเตอร์	หน่วย	N1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
$Leq_{24\,hr}$	dB(A)	59.0-61.9	53.6-59.5	70
Leq_{max}	dB(A)	83.5-93.2	79.9-85.2	115
L_{90}	dB(A)	50.6-57.5	44.9-52.2	-
L_{dn}	dB(A)	62.9-68.8	57.1-66.3	-

พารามิเตอร์	หน่วย	N2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
$Leq_{24\,hr}$	dB(A)	53.6-54.4	50.7-59.8	70
Leq_{max}	dB(A)	83.3-91.9	76.8-90.0	115
L_{90}	dB(A)	46.7-48.7	44.9-50.7	-
L_{dn}	dB(A)	60.1-62.2	55.2-65.6	-

พารามิเตอร์	หน่วย	บริเวณปลป่าบัดน้ำเสียแห่งที่ 1		มาตรฐาน
		21-22 พ.ค. 65	16-17 ก.ย. 65	
$Leq_{24\,hr}$	dB(A)	53.4	62.2	70
Leq_{max}	dB(A)	74.8	82.5	115
L_{90}	dB(A)	62.2	72.0	-
L_{dn}	dB(A)	45.8	48.9	-

✓ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

พารามิเตอร์	หน่วย	N4 : โรงเรียนคลองเปรึง (เผือกบางนานำวิทย์)		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
		ค่าต่ำสุด / สูงสุด	ค่าต่ำสุด / สูงสุด	
ระดับเสียงรบกวน	dB(A)	-15.7 / 21.7	-13.3 / 34.1	10

พารามิเตอร์	หน่วย	N3 : โรงเรียนธรรมศรีสุวรรณศิษฐ์		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
		ค่าต่ำสุด / สูงสุด	ค่าต่ำสุด / สูงสุด	
ระดับเสียงรบกวน	dB(A)	-16.0 / 14.2	-10.4 / 22.3	10

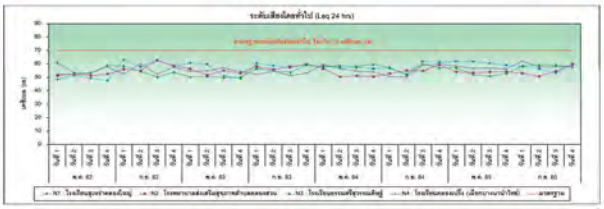
พารามิเตอร์	หน่วย	N1 : โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
		ค่าต่ำสุด / สูงสุด	ค่าต่ำสุด / สูงสุด	
ระดับเสียงรบกวน	dB(A)	-14.4 / 21.4	-14.3 / 24.8	10

พารามิเตอร์	หน่วย	N2 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองสวน		มาตรฐาน
		18-22 พ.ค. 65	14-18 ก.ย. 65	
		ค่าต่ำสุด / สูงสุด	ค่าต่ำสุด / สูงสุด	
ระดับเสียงรบกวน	dB(A)	-10.9 / 15.8	-7.3 / 22.9	10

ส่วนใหญ่ไม่จัดเป็นเสียงรบกวน

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ที่กำหนดระดับการรบกวน
ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2550 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขอบเป็นการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขอบเป็นการรบกวน
การคำนวณค่าระดับการรบกวนและแผนบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2553 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียง 24 ชั่วโมง และระดับเสียงอุตสาหกรรมการประกอบกิจการโรงงาน
วิธีการตรวจวัดตามประกาศคณะกรรมการกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขอบเป็นการรบกวน การตรวจวัด และคำนวณระดับเสียงขอบเป็นการรบกวนการคำนวณค่าระดับการรบกวน และแผนบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2550 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระดับเสียง 24 ชั่วโมง และระดับเสียงอุตสาหกรรมการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2562 - 2565



มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
7.	**คมนาคมขนส่ง** - ถนนด้านหน้าและภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุบริเวณทางเข้าโครงการและภายในพื้นที่โครงการ โดยนำไปวางแผนเพื่อการลดอุบัติเหตุในอนาคต	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

❖ มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 9 ครั้ง โดยมีผู้ได้รับบาดเจ็บ จำนวน 4 ท่าน

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
8.	**ปริมาณน้ำใช้** - โรงงานต่างๆ ภายในนิคมอุตสาหกรรม	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำเป็นรายเดือนของโรงงานอุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการแล้ว	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65 โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงานอุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการแล้ว ระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่าโครงการมีปริมาณน้ำใช้ประมาณ 50,372 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน หรือ ประมาณ 1,656 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

สถิติการใช้น้ำของโรงงานต่างๆ ระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

เดือน	ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม.)
มกราคม	38,699
กุมภาพันธ์	34,842
มีนาคม	42,296
เมษายน	35,149
พฤษภาคม	40,881
มิถุนายน	43,417
กรกฎาคม	38,992
สิงหาคม	41,861
กันยายน	44,465
ตุลาคม	45,959
พฤศจิกายน	151,935
ธันวาคม	45,971
รวมทั้งหมด	**604,467**
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	**50,372**
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	**1,656**

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
	- โรงงานหรือหน่วยงานต่างๆ ที่ใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด	- รวบรวมรายชื่อโรงงานที่นำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับไปใช้ประโยชน์	ปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการมีการนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดมาใช้ในพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ
9.	**ไฟฟ้า**			
	- ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65 โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการมีปริมาณการใช้ไฟฟ้า 43,602 กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อเดือน และมีสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง จำนวน 11 ครั้ง

สถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

เดือน	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า กิโลวัตต์-ชั่วโมง
มกราคม	38,428
กุมภาพันธ์	37,469
มีนาคม	41,428
เมษายน	42,548
พฤษภาคม	42,620
มิถุนายน	44,550
กรกฎาคม	42,605
สิงหาคม	52,060
กันยายน	52,653
ตุลาคม	44,952
พฤศจิกายน	41,808
ธันวาคม	42,098
รวมทั้งหมด	**523,219**
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	**43,602**
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	**1,433**
จำนวนกระแสไฟฟ้าขัดข้อง (ครั้ง)	**11**

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
10.	**ขยะมูลฝอยทั่วไปและกากของเสียอุตสาหกรรม**			
	โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- บันทึกรายละเอียดกากของเสีย ขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65
	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- จดบันทึกปริมาณกากของเสียทั่วไปที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

การจัดการกากของเสีย

ปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นของโรงงานต่างๆ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

รายงานขยะ	ปริมาณมูลฝอย (ตัน)			
	2562	2563	2564	2565
รวมทั้งหมด	127.73	127.86	165.29	339.52
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	10.65	10.66	13.77	28.29
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	0.35	0.35	0.45	0.93
จำนวนผู้ประกอบการ	14	14	17	13

รายงานขยะ	ปริมาณของเสียไม่อันตราย (ตัน)			
	2562	2563	2564	2565
รวมทั้งหมด	11,764.19	11,764.19	8,119.13	9,260.60
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	980.35	980.35	676.59	771.72
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	32.23	32.23	22.24	25.37
จำนวนโรงงาน	13	13	21	13

- บริษัท วาย เค บี (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
- บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- บริษัท พี เอ เอส ซีเรมิคส อินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด

รายงานขยะ	ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน)			
	2562	2563	2564	2565
รวมทั้งหมด	223.67	230.45	274.30	451.33
ค่าเฉลี่ยต่อเดือน	18.64	19.20	22.85	37.61
ค่าเฉลี่ยต่อวัน	0.61	0.63	0.75	1.24
จำนวนโรงงาน	10	10	15	12

- บริษัท โปรเจค เวสท์ แมนิวแฟ็กท์ จำกัด
- บริษัท ทีเคเอฟซี ออย จำกัด
- บริษัท เบคเคอร์ วายท์ แคร์ จำกัด
- บริษัท อีสเทิร์น ซีบเวิร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

- เทศบาลตำบลคลองสวน

ที่มา : รวบรวมจากโรงงานภายในนิคมฯ

การจัดการกากของเสีย

รายชื่อผู้รับดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม

ลำดับที่	ชื่อผู้รับดำเนินการ	จังหวัด	ลำดับที่	ชื่อผู้รับดำเนินการ	จังหวัด
1	บริษัท เอกยุทธ จำกัด	เพชรบุรี	25	บริษัท สยาม ไอโทพาย จำกัด	พระนครศรีอยุธยา
2	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด	กรุงเทพมหานคร	26	บริษัท ไอเอ็ม เทคโนเล็ท จำกัด	พระนครศรีอยุธยา
3	บริษัท พีเอสซีเอ (ประเทศไทย) จำกัด	กาญจนบุรี	27	บริษัท มัทซึ่ง ซึ่งเกียว (ประเทศไทย) จำกัด	พระนครศรีอยุธยา
4	บริษัท ภัทร์ธัญญา จำกัด	กาญจนบุรี	28	บริษัท เบคเคอร์ เวสท์ แคร์ จำกัด	พระนครศรีอยุธยา
5	บริษัท พี ซี เอส ซีเมนต์ อินเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด	ฉะเชิงเทรา	29	บริษัท ซีอีทาย์ ซีซ จำกัด	พระนครศรีอยุธยา
6	บริษัท พี ที คอนเวนชั่นแนล จำกัด	ฉะเชิงเทรา	30	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	ระยอง
7	บริษัท อีคาท โอ้เอ็ก เอ็นเนอร์จีพาร์ ซีเค	ฉะเชิงเทรา	31	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	ราชบุรี
8	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ฉะเชิงเทรา	32	ห้างหุ้นส่วนจำกัด บุญยม โลหะกิจ	สมุทรปราการ
9	บริษัท โทรุเมทัลโทรเลชั่น จำกัด	ฉะเชิงเทรา	33	บริษัท ดีคีประการ จำกัด (มหาชน)	สมุทรปราการ
10	บริษัท โรเลอร์ซีฟ ซีเมนต์ จำกัด	ฉะเชิงเทรา	34	บริษัท ปีเอ็มซี เอเชีย จำกัด	สมุทรปราการ
11	บริษัท เบรนิน ซีเมนต์ จำกัด	ฉะเชิงเทรา	35	บริษัท บ้านสยาม เพ็ลเลท จำกัด	สมุทรปราการ
12	บริษัท เพเซ็ง ซีเมนต์ทอน์เนอร์ จำกัด	ฉะเชิงเทรา	36	บริษัท โทรู เทคโนเลอร์ริโต จำกัด	สมุทรปราการ
13	บริษัท พีเอซีเอ ซีเมนต์เนนท์ จำกัด	ฉะเชิงเทรา	37	บริษัท เค.เอ็น.เอส พลาสติก จำกัด	สมุทรปราการ
14	บริษัท วาย เค บี (ประเทศไทย) จำกัด	ชลบุรี	38	บริษัท ทูวี ซีเมนต์ คลิน จำกัด	สมุทรสาคร
15	บริษัท ทีเคเอฟซี ออย จำกัด	ชลบุรี	39	บริษัท มหาชัยเอกศิริเอเอร์ จำกัด	สมุทรสาคร
16	บริษัท ซีพีเคซี เอ็นเนิร์จี จำกัด	ชลบุรี	40	บริษัท ซีพาชประเสริฐ อลูมิเนียม จำกัด	สมุทรสาคร
17	บริษัท โอ.เอ็น เอนูเมทพลงเอร์จี (ประเทศไทย) จำกัด	ชลบุรี	41	บริษัท ไทย ซี ซีง จำกัด	สมุทรสาคร
18	บริษัท อีสเทิร์น ซีบเวิร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ชลบุรี	42	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสท์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)	สระแก้ว
19	บริษัท วายเอ็นซี เทรดดิ้ง จำกัด	นครนายก	43	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสท์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)	สระแก้ว
20	บริษัท โปรเจค เวสท์ แมนิวแฟ็กท์ จำกัด	ปทุมธานี	44	บริษัท ไรซ์เทอส แมนิวแฟ็กท์ จำกัด	สระแก้ว
21	บริษัท โปรเจค เวสท์ แมนิวแฟ็กท์ จำกัด	ปทุมธานี	45	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	สระบุรี
22	บริษัท เอกยุทธ จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	46	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	สระบุรี
23	บริษัท ซี เอ็ชพี จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	47	บริษัท ทุนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	สระบุรี
24	บริษัท ไอเทิรซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	48	บริษัท ทุนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	สระบุรี
25	บริษัท สยาม ไอโทพาย จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	49	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	สระบุรี

ที่มา : รวบรวมจากโรงงานภายในนิคมฯ

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
11.	**อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**			
	โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- จดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับสาเหตุความเสียหาย การชดเชย ความเสียหาย และความรุนแรง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65
	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ สาเหตุและภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานในโรงงานต่าง ๆ	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
	- โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการ จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมและอบรมด้านความปลอดภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ลำดับ	บริษัท	กำหนดวันซ้อมแผนฉุกเฉิน
1	บริษัท เอ็นจีเค เซรามิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	• 27, 28 มกราคม พ.ศ. 2565 • 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 • 30 มีนาคม พ.ศ. 2565 • 12, 19 ธันวาคม พ.ศ. 2565
2	บริษัท โทเพร (ประเทศไทย) จำกัด	• 20 มิถุนายน พ.ศ. 2565 • 8 ธันวาคม พ.ศ. 2565
3	บริษัท ยากิชิตะ (ประเทศไทย) จำกัด	• 3, 5 มีนาคม พ.ศ. 2565
4	บริษัท อาเมสโก (ไทยแลนด์) จำกัด	• 26 ตุลาคม พ.ศ. 2565
5	บริษัท เอเชีย แปซิฟิค ซีโอเอส (ประเทศไทย) จำกัด	• 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2565
6	บริษัท ดีเอ็ม แคสติ้ง เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	• 19, 23 สิงหาคม พ.ศ. 2565 • 21 ตุลาคม พ.ศ. 2565
7	บริษัท ฟรีเจล เอเชีย แปซิฟิก จำกัด	• 3 ตุลาคม พ.ศ. 2565 • 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ที่มา : รวบรวมจากโรงงานภายในนิคมฯ

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ลำดับ	บริษัท	กำหนดวันซ้อมแผนฉุกเฉิน
8	บริษัท ฟูจิคูระ คาเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด	• 8 ตุลาคม พ.ศ. 2565 • 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565
9	บริษัท อีต้า อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	• 30 กันยายน พ.ศ. 2565 • 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565
10	บริษัท เจเอสพี โฟม โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	• 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565
11	บริษัท เมฮิโก เอเชีย จำกัด และ บริษัท เมฮิโก ทรานส์ (ประเทศไทย) จำกัด	• 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565
12	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	• 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565
13	บริษัท โอคุโนะ (ประเทศไทย) จำกัด	• 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565
14	บริษัท ซีโน่มอเตอร์ส เอเชีย จำกัด	• 7 เมษายน พ.ศ. 2565
15	บริษัท ไทยเดลมาร์ จำกัด	• 30 กันยายน พ.ศ. 2565 • 28 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ที่มา : รวบรวมจากโรงงานภายในนิคมฯ

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)

ลำดับ	บริษัท	กำหนดวันซ้อมแผนฉุกเฉิน
16	บริษัท อะมะตะ (ประเทศไทย) จำกัด	• 21 ตุลาคม พ.ศ. 2565
17	บริษัท สายไฟฟ้าไทย-ยาซากิ จำกัด	• 31 ตุลาคม พ.ศ. 2565
18	บริษัท มิยาโมโตะ กิเคน (ไทยแลนด์) จำกัด	• 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565
19	บริษัท เอสทีดี. โปรดัคชั่น จำกัด	• 3 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ที่มา : รวบรวมจากโรงงานภายในนิคมฯ

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
12.	**โครงการต้องรวบรวมรายชื่อและผลิตภัณฑ์ของโรงงานรายโรงทั้งหมดที่เข้ามาตั้งในโครงการและแจ้งให้โรงงานบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัย เช่น สถิติอุบัติเหตุ การตรวจสุขภาพและการตรวจสอบอาชีวอนามัยในสถานประกอบการให้เป็นไปตามกฎหมาย** - โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	-	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
13.	**สังคม-เศรษฐกิจ** - ชุมชนโดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสภาพการเปลี่ยนแปลง ปีละ 1 ครั้ง ที่ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการและชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง	- 28-30 พ.ย. 65

ขอบเขตพื้นที่ศึกษา

โดยมีกลุ่มเป้าหมายในการศึกษา แบ่งออกเป็น 3 กลุ่มคือ
1) หน่วยงานราชการ จำนวน 37 ตัวอย่าง
2) กลุ่มผู้นำชุมชน จำนวน 37 ตัวอย่าง
3) กลุ่มครัวเรือน จำนวน 688 ตัวอย่าง

จำนวนตัวอย่างทั้งหมด 688 ตัวอย่าง ครอบคลุมพื้นที่โดยรอบ

❖ **รัศมี 0-3 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ได้แก่**
1) ตำบลบ้านระกาศ จำนวน 59 ตัวอย่าง
2) ตำบลเปร็ง จำนวน 79 ตัวอย่าง
3) ตำบลบางบ่อ จำนวน 71 ตัวอย่าง
4) ตำบลคลองฉเปรี้ง จำนวน 28 ตัวอย่าง
5) เทศบาลตำบลคลองสวน จำนวน 101 ตัวอย่าง
6) เทศบาลตำบลบางพลีน้อย จำนวน 73 ตัวอย่าง

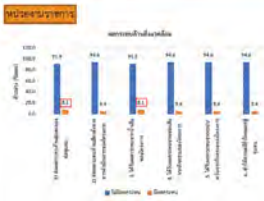
❖ **รัศมี 3.01-5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ได้แก่**
1) ตำบลบ้านระกาศ จำนวน 12 ตัวอย่าง
2) ตำบลเปร็ง จำนวน 18 ตัวอย่าง
3) ตำบลบางบ่อ จำนวน 61 ตัวอย่าง
4) ตำบลคลองนิยมยาตรา จำนวน 13 ตัวอย่าง
5) ตำบลคลองฉเปรี้ง จำนวน 27 ตัวอย่าง
6) ตำบลคลองขุดมชลจร จำนวน 29 ตัวอย่าง
7) ตำบลเกาะไร่ จำนวน 3 ตัวอย่าง
8) เทศบาลตำบลคลองสวน จำนวน 84 ตัวอย่าง
9) เทศบาลตำบลบางพลีน้อย จำนวน 31 ตัวอย่าง

ตัวอย่างการติดตามตรวจสอบด้านเศรษฐกิจและสังคม

การลงพื้นที่ ระหว่างวันที่ 28-30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

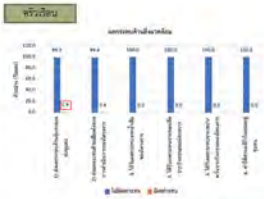
สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น

หน่วยงานราชการ



ผู้นำชุมชน

ครัวเรือน



ส่วนใหญ่ระบุไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากการดำเนินงานของโครงการ

สำหรับผู้ให้สัมภาษณ์ที่ระบุว่าได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ดังนี้

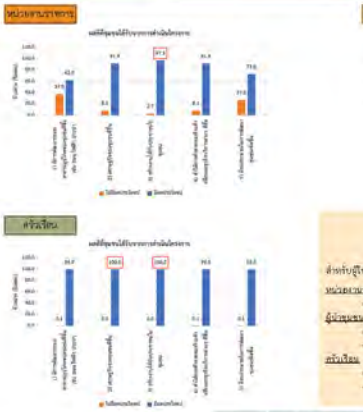
หน่วยงานราชการ
- ผลกระทบด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 8.1)
- ผลกระทบจากน้ำเสีย (ร้อยละ 8.1)

ผู้นำชุมชน
- ผลกระทบด้านเสียงดัง (ร้อยละ 5.4)

ครัวเรือน
- ผลกระทบด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 0.9)

ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ

สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น



ส่วนใหญ่ระบุได้รับผลประโยชน์หรือมีผลดี จากการดำเนินโครงการ

สำหรับผู้ให้สัมภาษณ์ที่ระบุว่าได้รับผลประโยชน์หรือผลดี ดังนี้

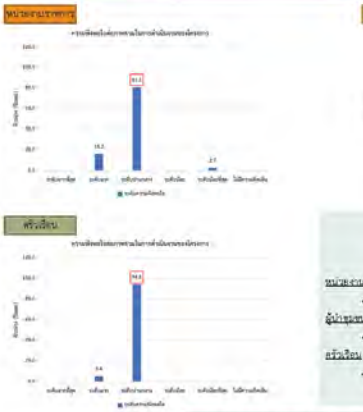
หน่วยงานราชการ
- สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน (ร้อยละ 97.3)

ผู้นำชุมชน
- เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 97.3)
- สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน (ร้อยละ 97.3)

ครัวเรือน
- เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 100.0)
- สร้างงานให้กับประชาชนในชุมชน (ร้อยละ 100.0)

ผลดีที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการ

สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น



ส่วนใหญ่ระบุความพึงพอใจในระดับปานกลาง

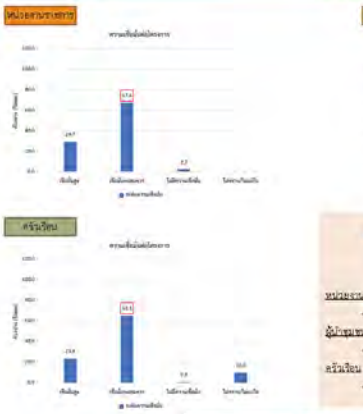
หน่วยงานราชการ
- ความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ร้อยละ 81.1)

ผู้นำชุมชน
- ความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ร้อยละ 94.7)

ครัวเรือน
- ความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ร้อยละ 94.6)

ความพึงพอใจต่อภาพรวมในการดำเนินงานของโครงการ

สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น



ส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเชื่อมั่นต่อโครงการพอสมควร (หากมีอุบัติเหตุสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ทัน)

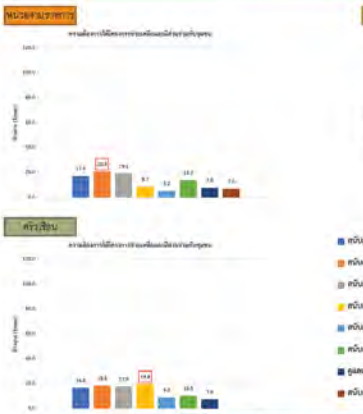
หน่วยงานราชการ
- เชื่อมั่นพอสมควร (ร้อยละ 67.6)

ผู้นำชุมชน
- เชื่อมั่นพอสมควร (ร้อยละ 91.9)

ครัวเรือน
- เชื่อมั่นพอสมควร (ร้อยละ 65.3)

ความเชื่อมั่นต่อโครงการ

สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น



- สนับสนุนด้านการศึกษา เช่น ชุมการศึกษา พัฒนาโรงเรียน มอบอุปกรณ์การศึกษา
- สนับสนุนด้านสุขภาพสนามัยของชุมชน
- สนับสนุนด้านศาสนา และวัฒนธรรม เช่น ทำนุบำรุงศาสนา ทอดผ้าป่า ร่วมกิจกรรมตามประเพณี
- สนับสนุนด้านคุณภาพชีวิต เช่น สนับสนุนอาชีพชุมชน รับแรงงานต้องถิ่น สนับสนุนน้ำสั่นน้ำใช้ฯ
- สนับสนุนด้านกีฬา
- สนับสนุนงานด้านสาธารณประโยชน์ เช่น ปลูกต้นไม้ ทำความสะอาด ปล่อยสัตว์น้ำคงสู่ตลอด
- ดูแลและจัดการปัญหาผลพิษสิ่งแวดล้อม เช่น จัดการเรื่องกลิ่นเหม็น ฝุ่นละออง ขอะ น้ำเสีย
- สนับสนุนการสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีให้กับชุมชน

ความต้องการให้โครงการช่วยเหลือและมีส่วนร่วมกับชุมชน

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ

ลำดับ	รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนดำเนินการ
	- บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	- จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในชุมชนโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	ปีละ 1 ครั้ง	- ม.ค. - ธ.ค. 65 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

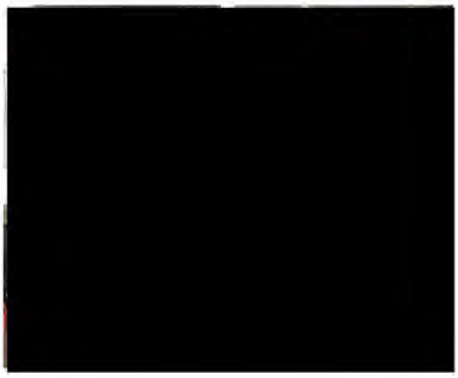
3.3 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมเอเซีย (สุวรรณภูมิ)
รักษ์ป่า
วันที่ 27 มิถุนายน 2565

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมบริจาคโลหิต
วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2565



กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมบริจาคโลหิต
วันที่ 9 พฤษภาคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนวัดกาหลง
วันที่ 10 มกราคม 2565

กิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนวัดเปรึงราษฎร์บำรุง
วันที่ 10 มกราคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนคลองกระแชงเตย
วันที่ 10 มกราคม 2565

กิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนวัดเปรึงราษฎร์บำรุง
วันที่ 10 มกราคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนสุเหร่าคลองใหญ่
วันที่ 10 มกราคม 2565

กิจกรรมวันเด็ก
องค์การบริหารส่วนตำบลเปรึง
วันที่ 10 มกราคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

กิจกรรมวันเด็ก
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านระกาศ
วันที่ 10 มกราคม 2565

สนับสนุนงานมัสยิดและวันเด็ก
วันที่ 10 มกราคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

สนับสนุนการขุดลอก
คลองลำรางอ้ายเผือกกล้า
วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

[redacted]

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

[redacted]

[redacted]

กิจกรรมสนับสนุนพระพุทธศาสนา การประชุมทอดผ้าป่าฯ
ณ โรงเรียนเปรึงวิสุทธาธิบดี
เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

[redacted]

[redacted]

กิจกรรมส่งเสริมวิสาหกิจ (ศูนย์ผลิตข้าวชุมชนตำบลคลองสวน)
เมื่อวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

[redacted]

โครงการพัฒนาและเชื่อมโยงเครือข่าย (ECO Green Network)
เมื่อวันที่ 9 กันยายน พ.ศ. 2565

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

[redacted]

กิจกรรมสนับสนุนพระพุทธศาสนา
การถวายผ้ากฐิน ณ วัดเบริ่ง
เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2565

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

[redacted]

กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนในด้านต่างๆ

การเข้าพบกลุ่มเป้าหมาย

[redacted]

ระเบียบวาระที่ 4

เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

จบการนำเสนอ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สุวรรณภูมิ)